



ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
УПРАВЛЕНИЕ ДИСТАНЦИОННОГО ОБУЧЕНИЯ И ПОВЫШЕНИЯ  
КВАЛИФИКАЦИИ

Кафедра «Технологии формообразования и художественная  
обработка материалов»

## Монография

# Уникальный факультет «ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ»

О себе, коллегах и выпускниках

Автор  
Б.Т. Никифоров

Ростов-на-Дону  
2015



## Аннотация

В монографии приводятся сведения о создании высших учебных заведений в Советском Союзе в период индустриализации страны.

Описана история создания Северо-Кавказского института сельскохозяйственного машиностроения и его основных профилирующих кафедр.

Основное внимание уделено факультету «Горячая обработка металлов», единственному в то время в СССР. Показаны действующие лица, вошедшие в историю института. основополагающие принципы организации учебного процесса и научных исследований, заложенные в предвоенный период, стали основой развития и совершенствования в последующие годы. К ним, в частности, относятся: развитие активных и проблемных методов обучения, включение научных исследований в учебный процесс, широкое применение технических средств и вычислительной техники в учебном процессе. Организация и совершенствование учебного процесса базировались на широком проведении кафедрами объемных и значимых хозяйственных научных исследованиях. В воспитательном процессе широко практиковались реализация методов студенческого самоуправления, эстетического, нравственного, патриотического, трудового воспитания и организация эффективно действовавших студенческих отрядов.

Показаны выдающиеся достижения выпускников факультета.

Книга предназначена для работников вузов и широкой общественности.

## Автор



К.т.н., доцент, профессор  
Никифоров Борис Тимофеевич





## Оглавление

<b>БЛАГОСЛОВЕНИЕ СЯТЕЙШЕГО И БЛАЖЕННЕЙШЕГО КАТОЛИКОСА-ПАТРИАРХА ВСЕЯ ГРУЗИИ ИЛИИ II</b> .....	<b>8</b>
<b>ПРЕДИСЛОВИЕ КО ВТОРОМУ ИЗДАНИЮ</b> .....	<b>9</b>
<b>ВСТУПИТЕЛЬНАЯ СТАТЬЯ</b> .....	<b>12</b>
<b>Глава 1. ОТ АВТОРА: О СЕБЕ, СВОЕЙ РАБОТЕ И КОЛЛЕГАХ</b> .....	<b>15</b>
1.1. Усть-Каменогорск, Губокое .....	16
1.2. Рубцовск Алтайского края .....	24
1.3. Ростов-на-Дону, Ростсельмаш .....	34
1.4. Семипалатинск, Советская Армия .....	37
1.5. Снова в Ростове. Ростсельмаш и РИСХМ .....	45
1.6. Декан факультета «Горячая обработка металлов» .....	52
1.7. О коллегах .....	75
1.8. Святейший и Блаженнейший Илия II .....	95
<b>Глава 2. ФАКУЛЬТЕТ «ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ»</b> .....	<b>106</b>
2.1. Донской государственный технический университет ....	106
2.1.1. История Донского государственного.....	107
технического университета .....	107
2.1.2. Донской государственный технический университет	
сегодня .....	114
2.1.4. Рекорд Гинесса.....	119
2.2. Факультет «Горячая обработка металлов» (ГОМ) .....	121
2.2.1. Образование факультета «Горячая обработка	
металлов».....	121
2.2.2. Великая Отечественная война 1941 – 1945 гг. ....	123
2.2.3. Послевоенное восстановление, развитие и	
достижения факультета ГОМ .....	130
2.3. Профилирующие кафедры факультета ГОМ.....	153
2.3.1. Кафедра «Машины и технология обработки металлов	
давлением».....	153
2.3.2. Кафедра «Машины и технология литейного	
производства» .....	170
<b>Глава 3. ВЫПУСКНИКИ ФАКУЛЬТЕТА «ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ»</b> .....	<b>194</b>
3.1. Наша легенда.....	194
3.1.1. Борис Васильевич Рябинин.....	194
3.1.2. Александр Захарович Журавлев .....	202
3.2. Герой России Михаил Владимирович Ревенко .....	208
3.3. Государственные и региональные деятели .....	222



3.3.1. Александр Алексеевич Котенков .....	222
3.3.2. Вячеслав Фадеевич Хижняков .....	225
3.3.3. Зоя Михайловна Степанова .....	229
3.3.4. Владимир Федорович Ансимов .....	231
3.3.5. Василий Максимилианович Жураковский .....	233
3.3.6. М. Н. Чебураков .....	235
3.3.7. К.П. Полонский.....	236
3.3.8. П. Г. Мироненко .....	236
3.3.9. Иван Николаевич Гречишкин.....	236
<b>Глава 4. МЭРЫ ГОРОДОВ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ И ГЛАВА СЕЛЬСКОГО ОКРУГА БЫРЫС КИРГИЗИИ .....</b>	<b>238</b>
4.1. Юрий Борисович Погребщиков .....	238
4.2. Вячеслав Фадеевич Хижняков.....	240
4.3. Николай Дмитриевич Федянин.....	242
4.4. Сергей Леонидович Бездольный .....	244
4.5. Кадырала Алымович Иманов.....	248
<b>Глава 5. ЛУЧШИЕ РОСТСЕЛЬМАШЕВЦЫ .....</b>	<b>250</b>
5.1. Анатолий Евменович Церна .....	250
5.2. Карп Цолакович Парзян.....	254
5.3. Петр Григорьевич Ясько.....	257
5.4. Виктор Андреевич Юниченко .....	262
5.5. Леонид Михайлович Барышевский .....	267
5.6. Петр Максимович Сапов.....	270
<b>Глава 6. ДИРЕКТОРА И ГЛАВНЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ КРУПНЕЙШИХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ .....</b>	<b>273</b>
6.1. Георгий Самуилович Сафаров.....	273
6.2. Григорий Тарасович Низовой.....	275
6.3. Виктор Павлович Воронов.....	276
6.4. Иван Александрович Виноградов .....	276
6.5. Фред Германович Глонти .....	277
6.6. Алексей Николаевич Самохин .....	281
6.7. Александр Сергеевич Шульдешов .....	282
6.8. П.П. Ткаченко .....	284
6.9. Александр Михайлович Черемисов.....	285
6.10 Николай Михайлович Черкашин .....	286
6.11. Михаил Семенович Холодный.....	288
6.12. Владимир Васильевич Попов.....	289
6.13. Борис Павлович Помозов .....	290
6.14. Виктор Васильевич Бутов .....	291
6.15. Владимир Федорович Светличный .....	291
6.16. Владимир Михайлович Малов.....	291



6.17. Кадырали Алымович Иманов.....	292
6.18. Дмитрий Георгиевич Мельников .....	296
6.19. Александр Павлович Шведов .....	297
6.20. Радион Иванович Голиков .....	298
6.21. Анатолий Николаевич Сучков.....	298
6.22. Василий Васильевич Грибачев .....	300
6.23. Гурам Митушаевич .....	303
и Симон Гугулаевич Гаприндашвили .....	303
6.24. Федор Семенович Солуянов .....	305
6.25. Главные специалисты предприятий и организаций .....	306
<b>Глава 7. ВОЕННЫЕ, РАБОТНИКИ СПЕЦСЛУЖБ И МИЛИЦИИ..</b> .....	<b>317</b>
7.1. Александр Владимирович Солодов.....	317
7.2. Иван Тихонович Комов.....	320
7.3. Александр Федорович Ансимов .....	321
7.4. Юрий Михайлович Мишечкин .....	324
7.5. Владимир Сафинович Сафин.....	326
7.6. Виктор Михайлович Винников.....	327
7.7. Николай Михайлович Пузыренко .....	328
7.8. Сергей Борисович Мансуров .....	330
<b>Глава 8. РАБОТНИКИ ВЫСШИХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ.....</b>	<b>331</b>
8.1. Петр Иванович Русин .....	331
8.2. Юрий Федорович Черный .....	333
8.3. Леонид Матвеевич Грошев.....	336
8.4 Вячеслав Александрович Золотухин.....	339
8.5. Виктор Семенович Мельников.....	340
8.6. Александр Сергеевич Пасхалов.....	341
8.7. Виктор Юрьевич Валявин.....	342
8.8. Борис Степанович Мороз .....	343
8.9. Михаил Борисович Смоленский.....	347
8.10. Александр Юрьевич Кем .....	349
8.11. Александр Михайлович Саховский .....	350
8.12. Сергей Олегович Беляев .....	353
8.13. Академики и члены-корресподенты академий наук.....	354
8.14. Педагогические и научные работники вузов и научных учреждений .....	358
<b>Глава 9. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СЛУЖАЩИЕ, РАБОТНИКИ БЮДЖЕТНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ .....</b>	<b>362</b>
9.1. В.П. Камыщенко .....	362
9.2. А.П. Охотенко .....	362



9.3. А.Н. Черепяхин.....	362
9.4. Сергей Петрович Худяков .....	363
9.5. Анатолий Владимирович Яровой.....	364
9.6. Георгий Александрович Самсонов.....	365
9.8. Эрнст Львович Мерецкой .....	366
9.9. Григорий Николаевич Белых.....	367
9.10. Борис Валентинович Перьков.....	368
9.11. Евгений Иванович Кириченко .....	368
9.12. Валерий Николаевич Чудахин .....	369
<b>Глава 10. ПРЕДПРИНИМАТЕЛИ.....</b>	<b>370</b>
<b>Глава 11. СТУДЕНТЫ ИЗ УЗБЕКИСТАНА И КИРГИЗИИ.....</b>	<b>375</b>
Успехи и достижения некоторых выпускников из Кыргызстана.....	381
<b>Глава 12. ИСТОРИЯ ПРОДОЛЖАЕТСЯ .....</b>	<b>385</b>
12.1. Факультет «Технология машиностроения».....	385
12.2. Возрождение факультета «Горячая обработка металлов».....	390
12.3. Реорганизация факультета «Машиностроительные технологии и оборудование».....	412
<b>Глава 13. ВОСПОМИНАНИЯ ПРЕПОДАВАТЕЛЕЙ И ВЫПУСКНИКОВ ФАКУЛЬТЕТА «ГОМ» .....</b>	<b>421</b>
13.1 Котов Н.И. Студенты 50-х годов факультета ГОМ.....	421
13.2. Сучков А.Н. В начале пути .....	424
13.3 Мороз Б. С. Путь в науку .....	434
13.4. Ефремова Н.Ф. Объединяла нас физика.....	452
13.5. Яровой А.В. Кузница кадров.....	453
13.6. Грибачев В.В. О факультете «ГОМ» .....	459
13.7. Смоленский М.Б. Отрывки из еще не написанной книги.....	464
13.8. Группа литейщиков выпуска 1966 года вечернего факультета, в которой учился автор этой книги.....	471
13.9. Воспоминания Кема А. Ю. ....	473
13.10. Парзян К.Ц. Мои работы с коллективом цеха серого чугуна завода «Ростсельмаш» .....	476
<b>ЗАКЛЮЧЕНИЕ .....</b>	<b>480</b>
<b>ЛИТЕРАТУРА.....</b>	<b>481</b>



**«Видеть себя в печати – одна из самых сильных искусственных страстей человека, испорченного книжным веком».**

*А.И. Герцен*



Герцен А.И. Былое и думы. *Собрание сочинений в восьми томах.*  
Том 4 – М.: «Правда», 1975. – 298 с.



## БЛАГОСЛОВЕНИЕ СВЯТЕЙШЕГО И БЛАЖЕННЕЙШЕГО КАТОЛИКОСА-ПАТРИАРХА ВСЕЯ ГРУЗИИ ИЛИИ II



Борису Шимореву,  
профессору ЮТТУ п. Ростов / Дон

Ваша деятельность по описанию истории и самобытных черт грузинского народа, подготовке студентов из Грузии заслуживает высокой оценки.



Приложите мое благословение и пожелание успехов в работе по возрождению братских отношений между нашими народами!

+ Илия II

Дарственная надпись Святейшим и Блаженнейшим Католикосом-Патриархом всея Грузии сделана на подарочной книге **УДСТУ** **2013** **21.10.2013** года



## ПРЕДИСЛОВИЕ КО ВТОРОМУ ИЗДАНИЮ



Полномочный представитель Президента РФ в Совете Федерации Федерального Собрания РФ (1998 – 2004 гг.), помощник полномочного представителя в Центральном округе Российской Федерации, [Действительный государственный советник Российской Федерации 1 класса](#) (1999), казачий генерал (1999) В.Ф. Хижняков

### Уважаемые читатели!

Книга **«Уникальный факультет «ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ»**», выпущенная в 2008 году уже стала библиографической редкостью. Она вызвала большой читательский интерес, в связи с чем возникла необходимость в выпуске 2-го издания. В свое время, а именно в 1975 году, я окончил этот факультет и мне близки и понятны вопросы подготовки инженерных кадров, затрагиваемые в книге. Отмечу, что литейное, кузнечно-прессовое и сварочное производство являются основной заготовительной базой машиностроения, которое, по сути, должно стать стимулом инновационного технического прогресса в современной России. К основным значимым подходам в обучении и воспитании студентов, имевших место в деятельности факультета **«Горячая обработка металлов»** и которые востребованы в настоящее время относятся:

- широкое общетеоретическое и научное базовое обра-

зование с хорошей практической подготовкой. Студенты факультета проходили практику на передовых предприятиях всего Советского Союза. После окончания вуза выпускники адаптировались в производственных коллективах и достигали позитивных успехов в своей карьере;

- сочетание учебной и научной деятельности. На кафедрах факультета проводилась достаточно солидная научная работа. Студенты старших курсов включались в выполнение хозяйственных научно-исследовательских работ для промышленных предприятий, приобретали навыки исследований и работы в научных коллективах;

- студенческое самоуправление. Участие студентов в деятельности факультета осуществлялось через их активную деятельность в различных органах: в ученом совете, в выборных партийных и общественных органах. Особо отмечу деятельность студенческого совета в общежитии. В студенческих коллективах, учитывая близость Ростова-на-Дону к Северному Кавказу и Закавказью, было много представителей различных народов и народностей, но не было каких-либо межэтнических конфликтных ситуаций, не было распространения и употребления наркотиков и прочих негативных явлений.

Но все это выглядит несколько академически. Я в процессе работы, а в производственном цикле прошел все ступени профессионального роста – от мастера литейного цеха до Главного металлурга объединения, встречался с выпускниками других ВУЗов СССР нашей специальности. Хочу отметить, что выпускники факультета ГОМ (факультета «Горячая обработка металлов») нашего института выглядели очень подготовленными инженерами. Достигалось ли это только учебной и научной работой? Я думаю, что здесь очень важной составляющей подготовки будущих инженеров являлся уникальный профессорско-преподавательский коллектив. Нас учили инженерному делу люди, влюбленные в свою профессию и вместе со знаниями стремились передать нам эту любовь к своему труду, вот почему «гомовцы» были не ремесленниками, а творцами, почему и факультет наш следует назвать действительно уникальным.

А поскольку молодость и творчество никогда не идут отдельно от жизни, то, как следствие, большое внимание на факультете уделялось вопросам спорта, культурно-массового, трудового и военно-патриотического воспитания студентов. Из стен



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

ВУЗа выходили не только молодые люди, получившие качественное образование, но и всесторонне развитые, социально-активные россияне.

Желаю преподавателям и студентам Донского технического университета творческих успехов.

С уважением,  
выпускник факультета  
«Горячая обработка металлов»

В.Ф. Хижняков.

« 02 » октября 2014 г.



## ВСТУПИТЕЛЬНАЯ СТАТЬЯ

(к первому изданию)



Лауреат премии Правительства РФ, Почётный работник высшего образования, ректор Донского технического университета, заведующий кафедрой «Безопасность жизнедеятельности и охраны окружающей среды», доктор технических наук, профессор Б.Ч. Месхи

### Уважаемые читатели!

Перед Вами книга о факультете «Горячая обработка металлов», написанная его деканом Б.Т. Никифоровым. Факультет «Горячая обработка металлов» (ГОМ) ведет свое начало с далеких тридцатых годов прошлого столетия. В годы индустриализации остро встал вопрос о подготовке инженеров по ковочно-штамповочному производству, затем в стране появилась потребность в инженерных кадрах по сварке. Отвечая на потребности народного хозяйства и сельхозмашиностроения, в частности, в 1938 году в составе Северо-Кавказского института сельскохозяйственного машиностроения был создан факультет «Горячая обработка металлов». За предвоенные годы сельскохозяйственное машиностроение было полностью обеспечено национальными инженерными кадрами по этим специальностям. В годы войны деятельность факультета продолжалась в Ташкенте, где наряду с подготовкой кадров выполнялась серьезная научная работа и даже осуществлялась защита кандидатских диссертаций. В послевоенное время, в 1957 году, в институте была открыта специ-



альность по литейному производству и факультет ГОМ, единственный на юге страны, начал обеспечивать подготовку инженерных кадров по обработке металлов давлением и литейному производству.

В начале 80-х годов прошлого века машиностроение Советского Союза развивалось достаточно высокими темпами. Возросла потребность в специалистах факультета ГОМ, которые были признаны остродефицитными, и профилирующие кафедры по обработке металлов давлением и литейному набирали на первый курс по 125 человек каждая, что во много раз превышало набор кафедр аналогичного профиля в других вузах страны. Поэтому факультет ГОМ обеспечивал потребность в специалистах своего профиля не только юг, Северный Кавказ и Закавказье, а также большую часть Центрального района и Урала. В эти годы на факультете проводились серьезные работы по совершенствованию учебного процесса, такие как проблемное обучение, введение элементов научных исследований в учебный процесс, активные методы обучения и тестирование, широкое использование технических средств и вычислительной техники. Все эти методы основывались на проведении масштабных хоздоговорных научно-исследовательских работ, в которых наряду с преподавателями активное участие принимали и студенты факультета.

Необходимо отдельно остановиться на воспитательном процессе, в котором главное место отводилось развитию студенческого самоуправления, строительным отрядам и трудовому воспитанию. Нравственное, эстетическое и патриотическое воспитание было приоритетным. В то время отсутствовало представление о возможности употребления наркотиков.

Результаты высококачественного обучения и всестороннего воспитания на факультете «Горячая обработка металлов» проявляются и в настоящее время, когда наши выпускники занимают высокие государственные посты, избираются депутатами Государственной Думы, мэрами городов, занимают должности генеральных директоров крупнейших предприятий, становятся ведущими специалистами, возглавляют воинские части, работают на ответственных постах в спецорганах и милиции.

Факультет «Горячая обработка металлов» прекратил свое существование в 1991 году в результате масштабной реорганизации института и превращения последнего в Государственный технический университет. За годы своего существования на факуль-



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

тете было подготовлено 4920 инженеров-механиков по кузнечно-прессовому и литейному производству.

В настоящее время ректоратом ДГТУ, принимая во внимание возросшее влияние заготовительной базы на возрождение машиностроения, принято решение о воссоздании факультета подготовки специалистов по литейному производству, обработке металлов давлением и сварочному производству под названием «Машиностроительные технологии и оборудование».

Книга представляет значительный интерес для работников высшей школы и будет ценным подарком для выпускников факультета «Горячая обработка металлов».

Ректор института

Б.Ч. Месхи

10 марта 2008 года



Преподавателям и выпускникам факультета  
**«Горячая обработка металлов»**  
*посвящается*

## **ГЛАВА 1. ОТ АВТОРА: О СЕБЕ, СВОЕЙ РАБОТЕ И КОЛЛЕГАХ**



Никифоров Борис Тимофеевич (БТ)



## 1.1. Усть-Каменогорск, Губокое

Родился 07.01.1938 года в п. Губокое, в Восточном Казахстане, на берегу реки Иртыш вблизи г. Усть-Каменогорска.

**Усть-Каменогорск** ([каз. \*Өскемен\*](#)) — административный центр [Восточно-Казахстанской области](#). Город расположен на месте слияния рек Иртыш и Ульба. Основан в 1720 году как [крепость Усть-Каменная](#) экспедицией майора [Ивана Михайловича Лихарева](#), снаряжённая по именному указу [Петра I](#). В [1868 году](#) Усть-Каменогорск получил статус города. В 1938 году было закончено строительство железной дороги Рубцовка-Риддер. Дорога связала Рудный Алтай с Транссибирской и Среднеазиатской магистралями. Основные направления экономики: цветная металлургия, машиностроение и металлообработка, энергетика, легкая промышленность, лесная промышленность, пищевая промышленность. Численность населения по данным Департамента статистики Восточно-Казахстанской области по статистике на 1 февраля 2012 года составила 321 тысяч человек.

Видным представителем, родившемся в г. Усть-Каменогорске, является Лавр Георгиевич Корнилов [*18(30) августа 1870, Усть-Каменогорск – 13 апреля 1918, Екатеринодар*] - выдающийся русский военачальник, Генерального штаба генерал от инфантерии. Военный разведчик, дипломат и путешественник-исследователь. Герой Русско-японской и Первой мировой войн. Верховный Главнокомандующий Русской Армией (1917). Участник Гражданской войны, один из организаторов и Главнокомандующий Добровольческой армии, вождь Белого движения на Юге России, первоходник.



Знак первоходника



Генерального штаба генераль отъ инфантеріи  
Лавръ Георгіевичъ Корниловъ



Усть-Каменогорск

**Глубо́кое** — посёлок в [Казахстане](#), административный центр [Глубоковского района Восточно-Казахстанской области](#). Находится в 23 км к северо-западу от [Усть-Каменогорска](#). В посёлке находился Иртышский медеплавильный завод. Железнодорожная станция — «Иртышский Завод». [Пристань](#) на реке [Иртыш](#).



Поселок Глубокое

На снимке Иртышский медеплавильный завод выделяется светлым изображением и высотными трубами, который в советское время был высокотехнологичным производством с уникальной технологией, сберегающей до 80 компонентов драгоценных и супердорогих редкоземельных металлов. Завладевшая заводом корпорация «Казахмыс» (филиал Самсунга), закрыла завод как нерентабельное предприятие, а затем полностью его демонтировала, [[интернет](#)].

В советское время Иртышский медеплавильный завод отличался высоким научно-производственным уровнем в цветной ме-



таллургии не только Казахстана, но и всего Советского Союза.



Средняя школа им. Крупской, пос. Глубокое. 1953 г.



Учительница первая моя: 2-й класс Курчумской (район п. Глубокое) начальной школы, 3-й слева от учительницы Таисии Никифоровны – Борис Никифоров



6-й класс учеников из Курчума Глубоковской средней школы им. Крупской. БТ – 1-й ряд 3-й справа

В п. Глубокое в 1953 году окончил 7-й классов средней школы им. Н.К. Крупской и поступил в Рубцовский машиностроительный техникум.

**Справка.** Мой дедушка Петр Евстигнеевич, будучи весьма зажиточным сельским жителем села Благодатное Карасукского района Западно-Сибирского края, которое основал его дед Илья Данилович после переселения из Тамбовской губернии в начале XIX века, предчувствуя предстоящие жестокие репрессии, самораскулачился, т.е. бросил все нажитое немалое имущество, жилые дома и постройки, скотину, сельскохозяйственную технику, погрузил пожитки на повозки и всей семьей и поехал на сибирские стройки.



Тимофей Петрович, Фекла Романовна, Катя, Рая, Анатолий, Валентин (на руках). Глубокое , 1936 год



Сидят слева направо: мой дедушка по отцовской линии Петр Евстигнеевич, бабушка Аграфена (Агрипина) Ивановна (его жена), Михаил Петрович (его младший сын), жена Михаила Екатерина Тимофеевна (в девичестве Нетесова); стоят: Анна Андреевна Бобылева, Тимофей Андреевич (отец Екатерины), мать Екатерины – бабушка Маруся; возле Петра Евстигнеевича его внуки: Раиса, на руках у бабушки Аграфены Борис, перед Михаилом стоит Анатолий – все трое дети старшего сына Петра Евстигнеевича Тимофея Петровича, 1938 год

После длительного скитания по стройкам Сибири судьба забросила его в 1935 году в Казахстан на строительство малого Турксиба – железнодорожной ветки от железнодорожной станции Рубцовка до Риддера. Обосновались в рабочем поселке Глубокое, где первоначально работали грабарями на разработке глубокой выемки для железнодорожной линии в отрогах Убинского хребта Алтайских гор. До Великой Отечественной войны мой отец работал на разных предприятиях в поселке Глубокое. В первые дни войны моего отца и многих родственников призвали на фронт. Для нашей многочисленной семьи настали катастрофически невыносимые условия жизни, и только благодаря самоотверженной заботе нашей матери Феклы Романовны мы выжили в эти суровые годы [1, 2].



1

2

Тимофей Петрович и Борис Никифоровы, Глубокое 1961 г. (1); Борис, Саша (на стуле), Зина. 1948 год (2)



1

2

Слева направо: Сергей Токмин и Виктор Болдырев (1), Александр Дмитриев и Борис Никифоров (2)



1



2

Слева направо: Григорий Степаненко, Боря Никифоров, Анатолий Гриценко. Глубокое 1948 г.; Борис Тимофеевич, Тамара Петровна, Майя Григорьевна, Анатолий Тимофеевич Никифоровы. Г. Энгельс, январь, 1977 г.

## 1.2. Рубцовск Алтайского края



Старинный герб Алтайского края и современный г. Рубцовска

**Рубцо́вск** — город в России, административный центр Рубцовского района Алтайского края (в состав района не входит), в прошлом — крупный машиностроительный центр Западной Сибири. Население — 146 тысяч жителей (на 1 января 2011 года), третий город Алтайского края по численности населения. Общая площадь 8 325 га.

Рубцовск был одним из промышленных городов Западной Сибири. По объемам и назначению выпускаемой продукции



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

считался одним из крупнейших центров тракторного и сельскохозяйственного машиностроения СССР. В 1990-е экономические и социальные показатели Рубцовска сильно упали. В таком положении Рубцовск остаётся и на сегодняшний день.



Город Рубцовск с высоты птичьего полета, АТЗ

*Немного истории.* В связи с решением продовольственной проблемы г. Рубцовск посетил и проводил в нем совещание И.В. Сталин.



И.В. Сталин (на 5 ряду), делегация и рабочие в Рубцовске, в здании администрации города. 22 января 1928



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Приказом №6/к от 25 февраля 1942 года Народным Комиссариатом Среднего машиностроения Союза ССР на Алтайском тракторном заводе (АТЗ) открывается тракторный техникум.



Машиностроительный техникум

Тракторный техникум вел подготовку по специальностям «Холодная обработка металлов», «Термическая обработка металлов», «Литейное производство» и «Тракторостроение». В 1944 году постановлением Совета Министров СССР тракторный техникум переименован в машиностроительный и стал именоваться Рубцовский машиностроительный техникум.

Прошлое и настоящее нашего учебного заведения тесно связано с Алтайским тракторным заводом.



ООО «Алтайский трактор»

С 1953 по 1957 год обучался в Рубцовском машиностроительном техникуме.



БТ– слева в слесарной мастерской II курс, справа – IV курс  
Техникум запомнился многими аспектами и дал мне основополагающие жизненные ориентиры.



Группа учащихся металлургов-термистов, крайний слева БТ

1. Я научился самостоятельно определять цели и пути их достижения.

2. Я рано понял, что любую работу, даже неинтересную, следует выполнять добросовестно и с желанием. Это помогло мне



решать сложные задачи.

3. Я научился жить в коллективе, в общежитии. У меня было много друзей, память о них сохранилась на многие годы.

4. В различных жизненных ситуациях нужно в основном полагаться на собственный интеллект и физические возможности. Поэтому, кроме учёбы, я активно занимался спортом: гимнастикой, лыжами, велосипедом, гириями и др.

5. В техникуме проявилась и сформировалась такая черта характера, как независимость суждений и поведения, которая в дальнейшем приносила и пользу, и была источником негативных ситуаций.

6. Обучаясь в техникуме, я приобрёл многие рабочие профессии: слесаря, токаря, термиста и др., которые впоследствии оказались востребованными.



Группа учащихся техникума на стадионе, в центре на заднем плане преподаватель черчения В. Воробьев

7. К учёбе относился добросовестно, техникум закончил на хорошо и отлично; диплом защитил с оценкой «Отлично», причём диплом был, как сейчас говорят, с элементами научных исследований.

8. За время учёбы дважды в 1954 и 1955 годах выезжал на уборку целинных урожаев, а на последнем курсе работал в г. Рубцовске на стадионе «Локомотив» на переработке зерна.



**Справка.** В 1954-56гг. в Советском Союзе развернулась широкая кампания по освоению целинных и залежных земель. По комсомольскими путевкам в целинные районы Сибири прибыло 130 тыс. человек, в том числе 50 тыс. из городов и сел региона. План освоения колхозами целинных и залежных земель предусматривал в 1954 году в количестве 2000 тысяч гектаров.

Наша группа в 1954г. участвовала в уборке урожая в селе Тальменка



Автор: nikainx85. Тальменка,



Полевой ток

Некоторое время я работал на прицепном копнителе также прицепного хлебоуборочного комбайна «Сталинец 6».

По технологии на исправном копнителе роль работника на копнителе заключалась в разравнивании поступающей из комбайна соломы и путем нажатия на педаль выгрузки коппителя. Но т.к. копнителе были сильно изношены, то сбрасыватель соломы из коппителя просто волочился по полю, тогда приходилось

нарушая все мыслимые и немыслимые условия техники безопасности прыгать в копнитель, пробираться к задней стенке и, упираясь в нее ногами, выталкивать копну из копнителя. Вытолкнутая копна соломы наваливалась и приходилось из под нее выкарабкиваться и догонять комбайн. И так с раннего утра и до позднего вечера. Труд был адски опасный и тяжелый. Пыль забивала дыхательные пути и глаза. Если же во время не освободить копнитель, то солома забивала соломотряс комбайна и останавливалась его работа. Так мы работали на уборке целинного урожая.



Наша группа на уборке целинного урожая, БТ сидит крайний справа

9. Учеба в техникуме была наполнена различными мероприятиями, спортивными соревнованиями, участием в ДНД, вылазками на природу. На втором курсе к нам приходил представитель летнего училища и набирал курсантов. Я успешно прошёл медкомиссию, но поступать отказался.



Прицепной комбайн Сталинец 6



Слева направо: сидят В. Трушин, Б. Никифоров, В. Парко;  
стоят: В. Штерн, Л. Бакулин, ..., В. Валенков



Надежда Ахтырская, Валерий Трушин и Михаил Олейников,  
1955 г.



Серафима и Надежда, 1959 год

*(Во время службы в СА в г. Семипалатинске, у меня была возможность, особенно в ночное время, разговаривать по телефону с Надеждой; однажды она прислала мне эту фотографию, за что я был искренне признателен).*



Слева направо: А. Мерсиянов, В. Чепрасов, Л. Бакулин



Друзья-глубоковчане: Б.Никифоров (слева), В.Валенков и Н.Тонких

10. Во время практики, особенно преддипломной, на меня обратили внимание руководители инструментального цеха АТЗ и направили запрос на меня для работы мастером. Этого добивались многие, но у меня, видимо, сработал зов предков: я, как один из лучших выпускников, заявил в группе, что самое дальнее место на распределении будет моим. Когда пришли списки направлений, то самыми дальними оказались Ростов-на-Дону (Ростсельмаш) и Таганрог (Таганрогский комбайновый завод).

Я выбрал Ростов-на-Дону.



### 1.3. Ростов-на-Дону, Ростсельмаш



1



2

Герб города Ростова-на-Дону советского периода (1); эмблема, выполненная в виде герба, Первомайского района, на территории которого, находится завод Ростсельмаш (2)

Ростов-на-Дону и Ростсельмаш произвели на меня очень сильное впечатление.



Главная проходная завода «Ростсельмаш» - «та заводская проходная, что в люди вывела меня»

После некоторых проволочек я устроился на работу в термический отдел механосборочного цеха на Ростсельмаше. Перед входом в проходную висела мемориальная доска, напоминающая о том, что земля под Ростсельмашем полита кровью бойцов Первой Конной Армии ...

Затем начинался длинный подземный туннель – проход на



территорию завода.

Приняли меня калильщиком (термистом) изделий. Нужно было в огромные карусельные (с вращающимся подом) печи с температурой около 860°C загружать детали, а затем, когда они прогреются, по одной опускать в бак с маслом. Этот процесс называется закалкой. Были и другие технологические операции.

В первые дни я настолько уставал, что сил хватало только сходить в столовую и добраться до койки в рабочем общежитии. Так я познал очень тяжёлый труд термиста на этом участке, хотя более прогрессивное и почти автоматическое производство видел на Алтайском тракторном заводе в г. Рубцовске.

Со мной рядом работали хорошие люди; один из них был офицером-пограничником, демобилизованным по сокращению штатной армии, другой – матрос-подводник, отслуживший свой срок и устроившийся на эту работу. Они посоветовали мне сходить в отдел кадров и попросить о переводе в термический отдел первого инструментального цеха, где осуществлялся очень сложный технологический процесс термической обработки инструмента.



Инструментальный цех №1; в конце цеха располагалось термическое отделение

Так я и сделал. Инспектор отдела кадров по молодым специалистам выслушала меня внимательно и сказала, что в инстру-



ментальном цехе старшим мастером работает некто Григорян – специалист-самоучка, работает хорошо, и нет необходимости его заменять. А вот в механосборочном цехе старшим мастером работает совсем не специалист Маркарян, и там нужна замена, но сделать ее невозможно, так как по постановлению Правительства молодые специалисты после техникума должны отработать год на рабочем месте. Пришлось согласиться и ждать. Затем через несколько лет судьба свела меня с упоминавшимся ранее Григоряном.

Когда я немного втянулся в работу, завёл друзей, стал ходить на пляж на левый берег Дона, побывал в Батайске, о котором только читал в книгах о Первой Конной Армии, отдыхал в парках Николая Островского и Максима Горького. Город Ростов нравился мне всё больше и больше.



БТ на левом берегу Дона на фоне Ростова-на-Дону, 1957 год

Но, так уж в жизни заведено, что если всё идёт хорошо, то жди перемен или потрясений. Это произошло и со мной. В 1957 году меня призвали в Советскую Армию.

## 1.4. Семипалатинск, Советская Армия

**Семипалатинск, Семей** ([каз.](#) *Семей*) — город в Восточно-Казахстанской области, расположенный по обоим берегам реки Иртыш. Непосредственно город Семипалатинск без подчинённых ему сельских округов занимает территорию площадью 210 км<sup>2</sup>.



*Гербы: 1) - Герб города составлен и утвержден в 1785 г. Семипалатинск (1718 г., до 1782 г. — Семипалатка). "На лазурном поле щита золотой навьюченный верблюд и над ним серебряные луна и пятиугольная звезда". 2) - 5 июля 1878 года, в числе других 46 губерний и областей, был утверждён герб Семипалатинской области: "На лазоревом поле, золотой, с червлеными глазами и уздами верблюд, сопровождаемый во главе щита, серебряною о пяти лучах, над таковым же полумесяцем, рогами вверх, звездою. Щит увенчан древнею, Царскою короною и окружён золотыми. 3) - Решением городского исполнительного комитета от 23 июня 1968 года (№337/8) был утвержден герб города: на двухцветной (цвета государственного флага Казахской ССР) стилизованной овечьей шкуре золотая звезда и белое поле в виде развернутой книги. Справа - изображение семи палат, слева - трубы цементного завода на фоне солнца. 4) - В настоящее время неофициально в качестве герба города используется бывший герб Семипалатинской области без короны.*

Семипалатинская крепость была основана в 1718 году, статус города был присвоен в 1782 году.

Семипалатинск преобразован в город из крепости в 1782 году. Город входил сначала в Семипалатинский уезд Колыванского наместничества, затем в Тобольскую губернию, а с 1804 году - в Томскую губернию. В 1822 году вошел в Омскую область, в 1838 году - возвращён в Томскую губернию. Позже стал центром Семипалатинской области Российской империи. В 1930-х годах центр сначала Восточно-Казахстанской, а потом Семипалатинской обла-



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

сти. В 1993 году указом президента РК Семипалатинск переименован в Семей.

До мая 1997 года, когда в Казахстане была проведена реформа административно-территориального деления, в результате которой были укрупнены (объединены) некоторые области, Семипалатинск был центром ныне упраздненной Семипалатинской области, территория которой ныне входит в состав Восточно-Казахстанской области. Является крупным железнодорожным узлом, расположенным на Туркестано-Сибирской железнодорожной магистрали и связывающим Россию с южным и восточным регионами Казахстана. Имеется аэропорт и речной порт.



Город Семипалатинск – снимок из космоса

### Служба в Советской армии



Я прошёл медкомиссию и был направлен в г. Семипалатинск, в войсковую часть 31767, отдельный радиотехни-



ческий батальон Сибирского военного округа ПВО.

Группу призывников сопровождал капитан Малин, который некоторое время впоследствии исполнял обязанности командира части, а по основной должности – замполит. Южная железная дорога от Саратова до Барнаула в конце ноября представляла собой удивительную картину: ровная степь, покрытая снегом, по которой, то вдалеке проедет казах в малахае, то пробежит лисица. И картина эта не менялась в течение почти четырех суток.



Б.Т. Никифоров, г. Семипалатинск, 1957 год

Когда проезжал г. Рубцовск, то было жгучее желание выпрыгнуть из вагона, побродить сутки по городу, встретиться с друзьями и самостоятельно приехать в г. Семипалатинск. Но благоразумие пересилило эмоции.



У Боевого Знамени части



Похвальный лист за успехи в боевой и политической учебе и безупречную службу в рядах Вооруженных Сил Союза ССР

Попал я в телефонно- телеграфный взвод. Но внача-  
40

ле был курс молодого бойца, потом служба на командном пункте планшетистом, а затем служба в телефоно-телеграфном взводе.

Служба шла довольно легко, так как к службе я относился добросовестно, даже выписывал журнал «Военная мысль», который вряд ли кто из офицеров части читал, а также журнал по гражданской специальности «Металловедение и термическая обработка».

За год я прошёл все ступеньки от солдата до старшего сержанта и должности заместителя командира взвода. Все награды, какие можно было получить в то время, такие как благодарности, фотография у Боевого Знамени части, значок «Отличник Советской Армии», и др. я получил.

**Справка.** Наш отдельный радиотехнический батальон нес боевое дежурство по охране воздушного пространства над территорией Центрального и Восточного Казахстана. Следует отметить, что во второй половине 50-х годов проявляли повышенный интерес империалистические страны к оборонному и экономическому потенциалу восточных районов страны.

Мы неоднократно на локаторах и видели визуально высоко в небе блестящие белые шары.



Шпионский воздушный шар (1); П-10 на позиции. Фото из Интернет (2)

Ранним утром 9 апреля 1960г. РЛС Туркестанского ВО обнаружили воздушную цель в 430км, южнее г. Андижан, на высоте 19–21км и левевшую в сторону Семипалатинска. По оповещению мы получали информацию из Туркестанского ВО и наносили на свой планшет. Когда самолет вошел в зону нашего обнаружения, то дальнейшее сопровождение вели мы. Достигнув Семипалатинского ядерного полигона, самолет-разведчик повернул в рай-

он Павлодара, затем повернул на Омск, а оттуда взял курс на озеро Балхаш, (где находился полигон зенитных ракетных войск — Сары-Шаган), а затем на Тюратам и через г. Мары ушел в Иран. Полет продолжался более 6 часов.

В этот день я был дежурным по части и когда в положенное время в столовую не пришла смена с боевого дежурства, то я зашел на командный пункт, который представлял из себя растревоженный улей. Командир части по сверх срочному режиму связи «Воздух» разговаривал с командованием Военного округа ПВО, находившемся в г. Новосибирске; начальник командного пункта что-то объяснял Командованию Семипалатинского атомного полигона. Самолет же в это время находился как раз над нашим Семипалатинском. Как пытались перехватить этот самолет-разведчик, почему не получилось и какие были сделаны выводы, читатель может узнать из материала, опубликованного на сайте <http://rocketpolk44.narod.ru/stran/vozdv.htm>



Самолет «У-2» фирмы «Локхид»

Здесь же просто отмечу, что это была прелюдия шпионского полета 1 мая 1960г. летчика Фрэнсиса Пауэрса.

Под радиолокационным контролем нашей войсковой части была зона Семипалатинского атомного полигона. Всего на Семипалатинском атомном полигоне было произведено 616 атомных взрывов. За время моей службы было взорвано на полигоне 9 воздушных атомных бомб различной мощности. В то время атомные бомбы транспортировались на самолетах фронтовой авиации Ил-28. После сброса атомных бомб самолеты включали форсаж и стремительно уходили из зоны взрыва. В зоне полигона, как пра-



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

вило, дули западные ветры и ядовитое оранжевое облако пыли появлялось примерно через час после взрыва над городом Семипалатинском. Жители города, в том числе и военнослужащие, получали соответствующую дозу облучений.



При приближении демобилизации мне предлагали пойти учиться в Комитет государственной безопасности (негласно со мной встречался и беседовал один высокопоставленный генерал от Комитета), рекомендовали пойти учиться в различные военные училища или же остаться на сверхсрочную службу. Но на все предложения отвечал, что пойду учиться в гражданский вуз.



Вид на город со стороны проспекта Шакарима (Комсомольского) в сторону нашей части, которая располагалась между двумя высотными зданиями на снимке

В 1959 году я вступил кандидатом в члены КПСС, весной 1961 года вступил в члены КПСС на заводе Ростсельмаш.

Бурные политические события в последнем десятилетии XX века в Советском Союзе и в России не поколебали моих убеждений. Я был и остаюсь убеждённым коммунистом. Но в КПРФ не вступал.

В августе 1960 года я (БТ) был демобилизован из рядов СА в связи с поступлением в Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения. Во время службы я познакомился с замечательным человеком - Борисом Владимировичем Мамонтовым. С ним вместе мы прослужили весь срок в одном телефонно-телеграфном взводе в г. Семипалатинске. Борис до призыва был уже женат на прекрасной девушке – Тамаре. Тамара вместе со своей матерью Любовью Парамоновной проживала в собственном доме на поселке Орджоникидзе в г. Ростове-на-Дону. На время подготовки и сдачи экзаменов я остановился у них.

За время службы я основательно растерял свои знания за среднюю школу, (напомню, что в 1957 году я окончил Рубцовский машиностроительный техникум), пришлось усиленно наверстывать упущенное.



Б.Т. Никифоров (слева) и Б.В. Мамонтов

В то время от некоторых, прослуживших свой срок в армии, можно было услышать, что из жизни потеряны три года. Я категорически с этим не согласен. Армия дала мне очень много: закалила характер, позволила выработать командирские навыки и выявила организаторские способности, привила дисциплину и, главное, самодисциплину, научила работать с коллективом и

управлять коллективом, ценить критические замечания, проявлять заботу о людях и постоянно самосовершенствоваться.

### **1.5. Снова в Ростове. Ростсельмаш и РИСХМ**

Летом 1960 года я подал документы в Ростовский институт сельскохозяйственного машиностроения, был допущен к сдаче вступительных экзаменов и на этом основании немного раньше был демобилизован из СА.

Экзамены сдал успешно, был зачислен в группу литейщиков вечернего факультета и устроился на Ростсельмаш в Центральную заводскую лабораторию.

Организованная в 1931 году, Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ) рассматривалась руководством завода как ведущий цех завода и передовой орган по внедрению новой техники и улучшению технологического процесса и качества изделий. И действительно, ЦЗЛ в 60-х годах прошлого века была оснащена современным оборудованием и приборами и выполняла сложные научно-технические задачи по совершенствованию производства.

Там я прошёл путь от лаборанта до старшего инженера. Сначала в лаборатории металлографии и термической обработки, а затем – в литейной лаборатории постиг начальные азы научных исследований, научился ставить эксперименты и обрабатывать их результаты, а в дальнейшем – проводить серьёзные научные исследования.

Одно время я работал заведующим металлографической экспресс-лабораторией в термическом отделе 1-го инструментального цеха. Вот здесь судьба свела меня с упоминавшимся ранее старшим мастером Григоряном. Человеком он оказался хорошим, многое постигшим практически. Но, не имея систематического образования, бывало, не мог соединить воедино причинно-следственные связи и объяснить или понять данное явление (например, причину появления брака). У нас с ним, несмотря на значительную разницу в возрасте, сложились доверительные отношения. Я всегда был готов прийти ему на помощь. Однажды он рассказал мне случай из своей богатой производственной жизни.

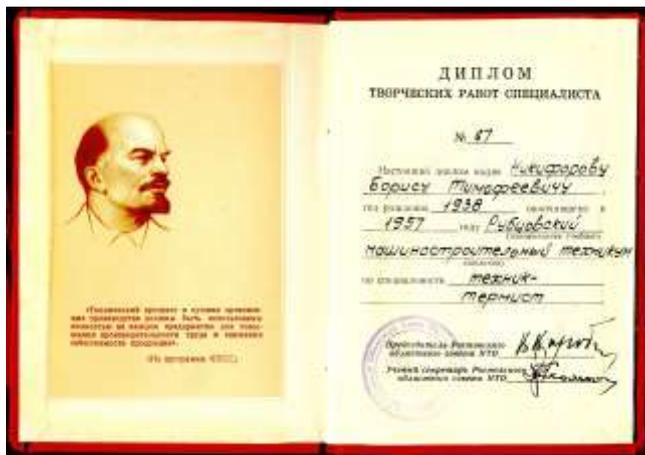
Во время войны на Ростсельмаше ремонтировали немецкие танки. В один зимний промозглый день в цех привезли для термической обработки броневые плиты, толщиной более ладони. Термическая обработка состояла в закалке и отпуске. Заказ при-



няли к немедленному исполнению, плиты закалили (нагрели до температуры примерно 900°C, выдержали до полного прогрева и охладили в масле). Это было в конце второй смены. Рабочие упростили Григоряна сложить плиты в промежутке между печью и стеной, чтобы рано утром, произвести отпуск (нагреть до 500-600°C и выдержать). Григорян согласился, отпустил рабочих, сам пошёл домой в район Нахичевани, поужинал и лёг спать. Только задремал, как услышал настойчивый стук в дверь своего дома. Когда он открыл дверь, его схватили гестаповцы, с криком «Партизан!» забросили в машину и отвезли в отделение. Жена Григоряна всё это видела; у определённой части армянской диаспоры были хорошие отношения с немецким командованием. Быстро сработала эта связь, и у Григоряна стали спрашивать, кто заложил взрывчатку в цехе, где он только что работал: там всю ночь гремели взрывы. Григорян с большим трудом уговорил гестаповцев поехать вместе с ним в цех и всё проверить на месте. Когда подъехали к цеху, убедились, что все замки были целыми; зашли в цех и обнаружили, что плиты от внутренних напряжений начали трескаться и производить эффект взрывов.

Этот пример я привожу студентам при чтении лекций и объясняю, что нигде и ни при каких обстоятельствах нельзя нарушать установленные технологии. Технологии производства – это научно-обоснованные правила, проверенные на практике, и их соблюдение обеспечивает высокое качество продукции.

Работая в ЦЗЛ и одновременно обучаясь в вузе, я начал приобщаться к научно-исследовательской работе.



Диплом творческих работ специалиста

Из тех уже далеких лет можно вспомнить мою студенческую работу по внедрению нового техпроцесса обработки зажимных и подающих цанг из стали 65Г в соляных ваннах с целью повышения их стойкости. Эта работа отмечена Дипломом творческих работ специалиста решением Президиума Ростовского областного Правления НТО Машпром №7/21 от 15 ноября 1963 г.

Другой заслуживающей внимания научно-исследовательской работой того же времени было исследование процесса производства литых бойков для молотовых штампов взамен кованных. Эта работа была доведена до производственных испытаний, показала высокую стойкость литых ковочных бойков из стали 5ХНВ, получаемых по методу направленной кристаллизации сложной фигуры бойка (1965 г.) по водоохлаждаемым моделям с получением полуступчатой рабочей поверхности.

В довоенный период к.т.н., доцентом Я.Г. Лифшицем был разработан антифрикционный ковкий чугун взамен цветных сплавов. Результаты этой работы нашли широкое применение в промышленности. Ковкий чугун после отжига для повышения прочности и твердости дополнительно подвергался нормализации – технологическому процессу, состоящему из нагрева заготовок и охлаждения на воздухе. Мною был разработан технологический процесс получения антифрикционного ковкого чугуна дополнительным модифицированием сурьмой (0,05-0,3%), обеспечивающий получение необходимой перлитно-ферритной структуры непосредственно после отжига на ферритный чугун. Результа-



ты были доложены на Всесоюзной научно-технической конференции «Повышение производительности труда в литейном производстве» в 1967г. в Свердловске. Позже разработчиками этот антифрикционный ковкий чугун был включен в ГОСТ 1585 – 85 под маркой АЧС-4.



П.М. Сапов

Во время моей работы в Центральной заводской лаборатории сложился коллектив квалифицированных специалистов, которые выполняли, например, в 1965 году 26 исследовательских, 19 производственно-экспериментальных, 13 методических и более 900 тыс. определений контрольно-аналитического характера, причем 40% исследовательских и экспериментальных работ входили в раздел годового плана как темы внедрения. Я с чувством глубокого уважения вспоминаю замечательного ученого и организатора научных исследований начальника ЦЗЛ к.т.н. Сапова Петра Максимовича, которого считаю своим первым научным руководителем независимо от того, какую в последующем научную работу я выполнял. Я также много перенял в проведении научных работ от таких исследователей и руководителей научных тем, как А.И. Сапелкин, Г.Е. Щербинский, Р.Е. Патканьян, О.Г. Бариллов, А.Ф. Зволинский, П.Г. Шевчук, Р.И. Друян, В.А. Тируциян и многие др.

В составе творческих групп я активно участвовал в научно-исследовательских работах по сокращению режимов отжига ков-



кого чугуна, модифицированного бором, алюминием и висмутом.



Выпускники вечернего факультета ГОМ кафедры МитЛП 1966 года через 10 лет после окончания института. Слева направо: начальник литейного цеха завода «Сантехарматура» В. Вялых, секретарь парткома завода «Красный Аксай» В. Большой, начальник отдела Главснабсбыта В. Ланцов, ст. научный сотрудник НИИТМа В. Полинец, декан ф-та ГОМ Б. Никифоров, заместитель главного металлурга завода Ростсельмаш Н. Никанов, механик предприятия В. Асеев

Работая и учась, я закончил РИСХМ, защитил диплом на отлично, провел ряд исследований, результаты которых были опубликованы. В 1966 году я познакомился с молодыми учёными кафедры металловедения и по их рекомендации был приглашен д.т.н., профессором Хорошевым Иваном Ивановичем на работу в Специализированную научно-исследовательскую лабораторию старшим инженером. Так после почти десятилетней работы на Ростсельмаше я перешел на работу в Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения, а через два года поступил в аспирантуру.



В.Н. Ключев (слева) и Б.В. Рябинин (сидит за микроскопом)



Б.Т. Никифоров во времена работы в ЦЗЛ Ростсельмаша

Учёба в аспирантуре на разных кафедрах проходила по-разному. В частности, на кафедре металловедения в то время она заключалась в следующем. Аспирант должен был самостоятельно подготовить диссертационную работу, опубликовать результаты научных исследований, а научный руководитель помогал организовать защиту диссертации, когда считал это целесообразным. Если же аспирант приходил к профессору и спрашивал, что ему дальше делать, то обычно слышал такой ответ: «Как не каждый «балеро» может стать танцором, так и не каждый аспирант может стать учёным».



И. И. Хорошев

И теперь, по прошествии многих лет и накопления жизненного опыта, я не могу однозначно одобрить или отрицать такую методику подготовки аспирантов.

Будучи ещё аспирантом, я был избран секретарём партийного бюро факультета (случай небывалый в новейшей истории института). Я быстро наладил партийную работу на факультете, на меня обратили внимание в ректорате и партийном комитете.

В 1971 году мне присуждена учёная степень кандидата технических наук, а в 1976 году учёное звание доцента.

С 1971 по 1995 год я работал на кафедре «Экономика и организация производства», где занимал последовательно должности ассистента, старшего преподавателя, доцента. Я с чувством глубокого уважения отношусь к заведующим этой кафедрой к.т.н. доценту Б.В. Рябинину, д.э.н., профессору Л.Е. Старикову, много сделавшим для моего становления как преподавателя, а также к замечательным коллегам – д.э.н., профессору К.А. Болотному, к.э.н., доцентам В.Б. Корнееву, В.И. Мищенко, Л.М. Мампель, Л.В. Мясоедовой, Т.П. Любановой и многим другим преподавателям и сотрудникам кафедры.



Кафедра «Экономики и организации производства»: 2-й ряд слева направо: 1-й – К.А. Болотный, 4-й – Л.Е. Стариков, 5-й – Б.Т. Никифоров, 6 – Б.В. Рябинин, 7-й – В. Б. Корнеев. РИСХМ, 1984 год

В 1995 году я перешел доцентом на кафедру «Автоматизация литейного производства», где в 2008 году избран на должность профессора по кафедре, которая уже называлась «Литье и художественной обработки материалов». Но об этом более подробно будет сказано ниже.

## **1.6. Декан факультета «Горячая обработка металлов»**

В 1974 году я был избран деканом факультета «Горячая обработка металлов», переименованного в последствие в факультет «Автоматизация литейного и кузнечно-прессового производства» (АликПП).

Когда я возглавил факультет, он на фоне других факультетов производил гнетущее впечатление. Успеваемость была самой низкой, научная работа еле теплилась, воспитательная работа велась формально, много было правонарушений со стороны студентов. Чем мог похвалиться факультет, так это спортивной работой и художественной самодеятельностью, потому что на факультет принимали всех спортсменов и «артистов». На вопросы чле-

нов ректората и парткома о неудовлетворительном положении на факультете бывшие руководители неизменно отвечали: «Это же ГОМ» – и внушали мысль, что такова объективная реальность и что здесь ничего нельзя изменить.



Так начиналась моя работа преподавателя и декана

О низком престиже специальностей факультета среди молодежи и жителей Ростова-на-Дону может служить следующая история. Однажды, в период набора в 1974 году, ко мне в кабинет зашли родители (сотрудники института) одного абитуриента за советом, на какую специальность поступать их сыну. Я, естественно, посоветовал поступать на какую-либо из специальностей факультета ГОМ как перспективных и многообещающих. Для большей убедительности сказал, что моя дочь Марина поступила на литейную специальность, а сын одного из руководителей завода «Ростсельмаш» также поступает на специальность по обработке металлов давлением. Вступительные экзамены сын приходивших ко мне родителей сдал на «отлично», и я порадовался за него. Но буквально на следующий день эта чета родителей пришла ко мне в слезах и в истерике заявила: «Вы посоветовали нашему сыну поступать на факультет ГОМ, а ведь он мог с такими оценками поступить на любую специальность. Наш старший сын учится у Вас, и мы по вашему совету посылаем второго сына после учебы в ужасные условия работы в литейном цехе». Никакие мои доводы о перспективности работы в литейном цехе на них не действовали, а только усиливали их истерику и негодование. Они немного успокоились только тогда, когда я им пообещал, что использую все свои возможности, и после 1-го курса переведу их сына на любую специальность. Я свое обещание выполнил через год, а сам проследил в течение нескольких лет служебный рост выпускника, сына приходивших ко мне родителей, и его быв-



ших однокурсников, выпускников факультета ГОМ. Картина получилась разительная, подавляющее большинство гомовцев через несколько лет продвинулись по службе, а молодой человек указанных родителей, несмотря на хорошие успехи в учебе, в течение длительного времени работал рядовым инженером на одном приборостроительном заводе.



В.М. Жураковский (слева) и Б.Т. Никифоров

Справедливости ради надо сказать, что мой предшественник на посту декана факультета ГОМ, Василий Максимилианович Жураковский, о котором еще будет сказано, начал исправлять положение на факультете, но вскоре был избран заведующим кафедрой «Машины и технология литейного производства» и, к сожалению, оставил должность декана.

Я решил вывести факультет в число передовых. Финансовых рычагов не было, был только административный ресурс и методы убеждения.

Я интуитивно понимал, хотя теоретически знал хорошо, что надо на деле наполнить реальной работой сталинский лозунг «Кадры решают всё».

В первую очередь я решил создать работоспособный деканат, избавился, не без скрипа, от прежних заместителей, организовал по-новому работу секретарей, сориентировал их с учётно-статистической деятельности на работу со студентами и преподавателями.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Заместители декана ГОМ Шипулин А.И. (1), Павлюков В.А. (2), Садчиков В.Я. (3) и Кутовой Н.Л. (4)



Слева направо: 1-й ряд - декан факультета ГОМ Н.П. Кравченко (1961-1971), декан факультета ГОМ Б.Т. Никифоров (1974-1991), и декан факультета «Сварочное производство» Н.Г. Чердынченко (1971-1974); второй ряд - зам. декана факультета ГОМ В.А. Павлюков, секретари факультета ГОМ Наташа и Изабелла Германовна Пашова, зам. декана факультета ГОМ Л.А. Жаденов

Особой любовью студентов пользовался заместитель декана ст. преподаватель кафедры теоретической механики Павлюков Виктор Алексеевич. Он умел находить подход к любому преподавателю, к любому студенту, и казалось, что нет такой проблемы, которую он не мог бы решить.



Декан факультета ГОМ Б.Т. Никифоров и секретарь партбюро В.А. Потехин (справа) на партийном собрании РИСХМа



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Особенно эффективной была воспитательная работа тандема Павлюков Виктор Алексеевич и Потехин Владимир Анатольевич, заведующий кафедрой химии, неоднократно избиравшийся секретарем партийного бюро факультета ГОМ.

При принятии важных решений в деятельности факультета «Горячая обработка металлов» всегда учитывалось мнение студентов.



Принятие решения: слева направо – зам. декана В.А. Павлюков, декан Б.Т. Никифоров, секретарь комитета ВЛКСМ факультета В. Красноголовец

В работе деканата, партийного бюро и комитета ВЛКСМ факультета по вопросам воспитательного процесса главный упор делался на выработку у студентов чувства патриотизма, высоких нравственных и трудовых качеств, не забывали и об идеологической, и эстетической и других составляющих становления личности.

Проявление этих личностных качеств как в институте, так и в других местах – на целине, на овощных десантах, на заводе «Ростсельмаш», в спортивном лагере и т.д. – было нормой поведения наших студентов. Для примера приведу самоотверженный поступок студента Бориса Полонского, мастера спорта по борьбе. В 1976 году приказом ректора я был назначен ответственным секретарем приемной комиссии по набору в институт первокурсников. При первой встрече по поводу данного поручения ректор института Гриньков Юрий Васильевич дословно сказал следующее: «В руководстве институтом я выделяю две, на мой взгляд, самые ответственные функции – это обеспечение набора и отдых детей на берегу Черного моря в спортивном лагере «Радуга». Скажу сразу – набор в институт был произведен уверенно, без нервозности, которая наблюдалась у моего предшественни-



ка, без эксцессов со стороны преподавателей, родителей и абитуриентов и без каких-либо нарушений. Когда я пришел подписывать приказ о зачислении первокурсников, ректор удивленно спросил: «Что, уже все закончено? А где же проблемы?» Их нет, ответил я и добавил, что любую, даже очень сложную и ответственную работу нужно делать спокойно и квалифицированно. Этот пример я привел для того, чтобы показать, как ответственно относился ректор к набору абитуриентов в институт и к отдыху детей в спортивном лагере «Радуга».

Обычно детей отправляли в лагерь «Радуга» на институтском автобусе, заранее предусматривая все меры безопасности. Однажды при отправке детей на летний отдых в «Радугу» сопровождающим был назначен Борис Полонский, неоднократно выезжавший в лагерь и, как правило, работавший там спасателем. В течение многих лет отдых детей на море проходил без каких-либо серьезных происшествий. И на этот раз ничего не предвещало возникновения проблем. Но на одном из горных перевалов водитель не справился с управлением и автобус начал сваливаться в пропасть. Борис Полонский быстро сориентировался в ситуации, встал в раскрывшуюся дверь, уперся ногами в пол, а руками – в потолок, наглухо закрыл своим телом проем двери (а масса тела у Бориса была около 100 кг). Пока автобус, переворачиваясь, падал в пропасть, детей швыряло по салону автобуса, но ни один из них не вывалился в дверь. Так Борис Полонский спас почти всех детей. К сожалению, один ребенок погиб, вывалившись в окно автобуса.



Справа Борис Полонский

Хорошо работали мои ближайшие помощники – секретари факультета. Я с благодарностью вспоминаю и отмечаю работу очень симпатичной и эффективной Изабеллы Германовны Пашовой, которая на равных решала вопросы с преподавателями и студентами, касающиеся работы деканата и обучения студентов. Из секретарей, текущих которых из-за низкой зарплаты была достаточно заметной, я также выделяю Татьяну Шпаченко, работавшую с деканом В.М. Жураковским.



И.Г. Пашова (слева) и Т.В. Шпаченко



Зная в совершенстве работу партийного бюро, я нацелил его деятельность на работу со всеми преподавателями, а не только с коммунистами.

Перед профсоюзным комитетом факультета была поставлена задача добиться коренного улучшения в организации социалистического соревнования.

Была поднята на более высокую ступень работа комитета ВЛКСМ, профбюро и студенческого совета в общежитии.

Видя существенные изменения в работе деканата и общественных организаций, медленно стали перестраиваться руководители кафедр, в первую очередь профилирующих. Я с благодарностью вспоминаю совместную работу в совете факультета и в повседневной жизни с заведующим кафедрой МиТОМД д.т.н., профессором Александром Захаровичем Журавлёвым, заведующим кафедрой МиТЛП к.т.н., доцентом, бывшим главным инженером завода «Ростсельмаш» Семёном Фёдоровичем Фроловым, а после его кончины – с Василием Максимилиановичем Жураковским и другими заведующими кафедр факультета ГОМ (АЛиКПП).



Слева направо: зам. декана В.Я. Садчиков, декан Б.Т. Никифоров, секретарь партбюро И.А. Дудников, секретарь комитета ВЛКСМ факультета А. Н. Деплов



Посвящение в студенты (на заднем плане в светлом костюме Б.Т. Никифоров)

Поставленные задачи и принятые решения находились под моим личным жёстким контролем или контролем моих заместителей.



На учёном совете, 1-й ряд справа – декан ф-та ГОМ Б.Т. Никифоров, слева выпускник факультета ГОМ 1959 года, заведующий кафедрой «Сопротивление материалов», д.т.н., профессор Л.М. Грошев

Все важные вопросы развития факультета в обязательном порядке обсуждались на партийном бюро и ученом совете факультета, а также выносились для широкого обсуждения на открытые партийные собрания.

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Не всем нравилась работа нашего деканата, немало было высказываний о жёсткости, об административном давлении, о притеснении и др. методах.

Но результаты не замедлили сказаться. В ближайшую сессию значительно повысилась успеваемость. Этот первый успех вызвал неоднозначную реакцию. Злой шепоток намекал, что здесь не всё чисто, возможно, есть фальсификация. Но когда это стало тенденцией и факультет начал занимать во всех соревнованиях либо первые, либо призовые места, у одних это вызвало интерес, а у других скрытую тревогу. Однако все поняли, что нужно перестраиваться и работать по-новому.



У микрофона Б.Т. Никифоров; сидят слева направо: ректор РИСХМа, д.ф-м.н., профессор Ю.А. Устинов, заведующий кафедрой МиТЛП (будущий заместитель министра), д.т.н., профессор В.М. Жураковский, главный металлург завода «Ростсельмаш», лауреат Ленинской премии, к.т.н. Л.М. Барышевский, заслуженный металлург РСФСР, начальник цеха серого чугуна К.Ц. Парзян

Среди многочисленных достижений руководимого мною факультета (в то время я также был и и.о. заведующего кафедрой экономики и организации производства) была организация специального факультета по подготовке современных менеджеров. Об этом спецфакультете под броским заголовком «Остановить экономическую деградацию» в областной молодёжной газете «Комсомолец» 26 мая 1989 года было напечатано интервью со мной и дан мой портрет. Перед текстом интервью жирным текстом было набрано:



### **«Компетентный собеседник**

**Впервые в области открыт и начал работу специальный факультет по подготовке современных менеджеров. Об этом и не только об этом – наше интервью с Борисом Тимофеевичем Никифоровым, деканом факультета автоматизации литейного и кузнечно-прессового производства РИСХМа, и. о. заведующего кафедрой экономики и организации производства. Той самой кафедрой, на основе которой создан спец. факультет»**

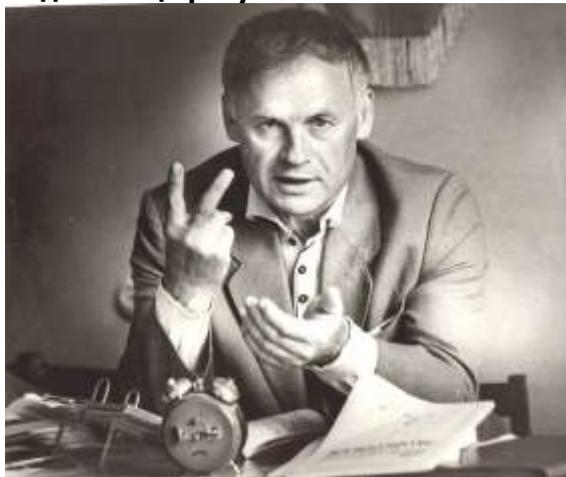
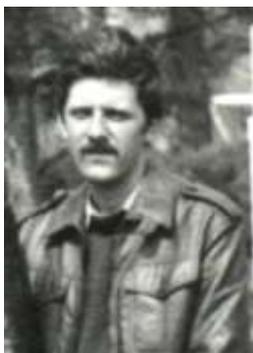


Фото в газете «Комсомолец». Интервью Б.Т. Никифорова с корреспондентом газеты «Комсомолец»

Далее приводился текст интервью на 0,5 газетной полосы.

Комитет комсомола факультета ГОМ был одним из лучших в институте. Секретарь комитета ВЛКСМ являлся членом совета факультета. Вожаками гомовской молодежи были Александр Саховский, Юрий Гордин, Андрей Ларин, Сергей Мансуров, Дмитрий Тютин, Сергей Асланов и многие другие.



1



2



3

Алексей Деглов (1), Сергей Мансуров (2), Сергей Асланов (3)

Замечательными председателями профбюро факультета были Ленинский стипендиат Владимир Тишаков, отличник учебы Андрей Барутенко, Александр Ансимов. Непререкаемым авторитетом в общежитии пользовался председатель студсовета Владимир Чирва, который во время службы в Советской Армии в августе 1968 г. десантировался в Прагу.



Выступление председателя профбюро факультета ГОМ Андрея Барутенко на XXXI отчетно-выборной конференции профсоюзов ВШ и НР РИСХМа.  
30.10. 86г.(1); В. Чирва (2)

Студенческие строительные отряды были лучшими в институте. Известным на всю область был командир строительного отряда «Аргонавты» Анатолий Васильевич Морев, многократно выезжавший на строительные объекты в области.



А.В. Морев

Деловая хватка, помноженная на хорошие организаторские способности и экономический расчет, позволяли А.В. Мореву достигать впечатляющих успехов. В последующем А.В. Морев стал преуспевающим предпринимателем.



Студенты Дробиков и Костин за работой в стройотряде



1 2

А.В. Морев (слева) с супругой и бойцом стройотряда С.В. Дробиковым через 30 лет (1); М.Ф. Костин, март 2014, интернет

# ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА

Дирекция, партком, рабочий комитет и комитет ВЛКСМ  
республканского "Вехи" награждает старшего научного сотрудника  
комбината ООД РИХМ-3 "Алгомак" ИГОРЯ АНАТОЛИЙ ЗАХАРЬЕВИЧА  
за высокую организацию работы в строительстве жилых домов и  
реконструкции молочного комбината в 1978 году.

21.09.1978.



Директор  
Заведующий  
Почетная грамота  
Адрес: г.Иркутск

*Игорь*  
*Захарьевич*  
*Захарьевич*

С.Е. КОТОВ  
А.Г. ЛЕВЕНКО  
С.С. ЗАХАРЬЕВИЧ  
А.З. ЧУБ



Перекур в студенческом отряде



Жилые домики, построенные стройотрядом А.В. Морева



Летом 1979 г. два студенческие отряда под руководством И. Фидря и С. Асланова освоили на заводе «Ростсельмаш» строительные работы на сумму более 350 тыс. рублей.

Командирами студенческих строительных отрядов на факультете ГОМ были также С. Гиренков, А. Саховский, Н. Никопорец, В. Царенко, В. Мартыненко и др.

В совхозе «Краснокутский» отряд под руководством Александра Боровского за девять дней выстроил зернохранилище, а за весь срок еще два двухквартирных дома, быткомбинат, хозяйственные службы.



Ленинская стипендиатка, командир стройотряда Ирина Фидря и заместитель декана Н.Л. Кутовой производит распределение студентов на трудовые работы

Воспоминание о студенческих строительных отрядах выпускника факультета ГОМ 1979 г. Виктора Васильевича Соколова, (61 год, Волгоград, 2014 г.).



В. Соколов

*С ДНЕМ СТРОИТЕЛЯ*

**СТРОЙОТЯДОВЦЫ**

Поросычьим визгом, и собачьим лаем.  
Петушиным криком, лошадиным ржаньем.  
Молоко парное. Сапоги в навозе.



Самый первый в жизни стройотряд в колхозе.

До утра сидели у костра с картошкой,  
Под гармошку песни. Ну, винца немножко.  
По субботам танцы в деревенском клубе.  
С местными подрались. Это не забудешь.

А потом с девчонкой до росы гуляли,  
За руки держались, звёздочки считали...  
Робкий, неумелый, поцелуй невинный.  
И себе казался, я уже мужчиной.

Мы уроки жизни взрослой получали.  
Первую зарплату, помню, отмечали...  
Мир тогда казался радостным и милым.  
Это уже позже, сказка станет былью.

Это уже позже, жизнь нас разбросает.  
Вверх кому поможет, вниз кого потянет.  
А тогда - всё дружно, сапоги в навозе,  
Самый первый в жизни стройотряд в колхозе.



Самый первый в жизни стройотряд в колхозе

В этот период производился обмен студентами для прохождения практики и проведения трудового семестра со студентами из ГДР, Чехословакии, Польши и др. стран. В таком обмене участвовали и студенты факультета ГОМ.



Группа студентов РИСХМа в ГДР, г. Берлин. Второй справа: А. Барутенко

На факультете ГОМ уделялось большое внимание развитию творческих способностей студентов и сотрудников. Об этом свидетельствует публикация материалов от 8 февраля 2008 года в газете «Инженерная смена» (№4-5, редактор В. Попова). Подборка материалов была осуществлена под заголовком «Литературной группе РИСХМа – 50 лет». В этой подборке материалов стихотворения и небольшие этюды и эпиграммы 6 авторов, из которых трое – бывшие гомовцы, с которыми автор имел тесный контакт по своей работе, будучи секретарем партийного бюро и деканом факультета.

**Анатолий Сучков** – личность на факультете «Горячая обработка металлов» и в РИСХМе очень заметная. Здесь я остановлюсь лишь только на одном его увлечении, связанном с общественной работой. В то время (1976 год) он занимался культурно-массовой работой от профкома института.

Естественно, мы на нашем факультете поручили заниматься проведением вечеров художественной самодеятельности А.Н. Сучкову. Анатолий Николаевич разработывал каждый раз оригинальный сценарий представления вечера, концерта, готовил репертуар, подбирал исполнителей, буквально заражал своей кипучей деятельностью весь коллектив факультета. Равнодушных не было.



На сцене студенты факультета ГОМ

Но это были вечера!!! Актный зал института, вмещавший более 800 зрителей, был всегда полон, все проходы были забиты зрителями. Зрителей первоначально пускали и на балкон, но впоследствии пускать студентов на балкон запретили из-за опасения его обрушения.

Каждый номер, каждое выступление сопровождалось длительными аплодисментами. Исполнителями художественных номеров были В. Панфилов – (пантомимы), В. Брук – (художественные сценки), Г. Попельнюк – (песни), К. Мацанов и О. Ясько – (ансамбль), С. Кутепов, Э. Левицкий и многие-многие другие студенты. Коллегой А.Н. Сучкова по проведению вечеров художественной самодеятельности был старший научный сотрудник кафедры МиТЛП Александр Николаевич Попов, обладавший прекрасным голосом и декламировавший обычно произведения классиков.



Анатолий Сучков (слева) и Александр Попов

**Анатолий Яровой** – выпускник факультета «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» 1971 года, запомнился своей интеллигентностью, воспитанностью, опрятным внешним видом, внимательным отношением к преподавателям в бытность свою студентом и к студентам уже в ранге преподавателя.

Анатолий Яровой в студенческие годы также занимался художественной самодеятельностью, был редактором стенной газеты «ГОМОВЕЦ». Он умел подбирать студенческий коллектив как для работы в стенной печати, так и для выполнения других работ.



Слева направо: Анатолий Яровой и Игорь Острижко, 2008 г. Работая на кафедре МиТОД ассистентом, он вместе с другим гомовцем Валерием Панфиловым оформил Музей боевой и трудовой славы РИСХМа-ДГТУ.

**Игорь Острижко**, предприниматель. Я прекрасно помню этого оригинального студента факультета «Горячая обработка металлов». Учился он на специальности литейного производства. Его голова, вся его натура была полна самых разнообразных идей. То вдруг ему пришла в голову идея учиться и сдавать экзамены последовательным методом: он выбирал какой-либо предмет и все время посвящал изучению этого предмета, совершенно забывая о других дисциплинах. Причем делал это с таким увлечением, что заражал этой идеей и других студентов. Он мог, казалось бы, неожиданно изучать генетику и кибернетику или какую-либо философскую дисциплину. Игорь мог по многу времени, пропуская учебные занятия, репетировать что-нибудь в студенческом клубе. После окончания института одно время он работал на Ростсельмаше, занимался компьютеризацией производствен-

ных процессов. В институтской газете «Инженерной смене» было опубликовано стихотворение Игоря Острижко о жизни в общежитии. Я в свое время четыре года прожил в общежитии, когда учился в техникуме на Алтае, затем достаточно продолжительное время жил в рабочих общежитиях завода Ростсельмаш и на частном секторе, а если к этому добавить еще три года казарменной жизни в Советской армии, то поднятая в стихотворении тема общежития меня очень затронула. Я надеюсь, что многие студенты, жившие в общежитии, прочитав приведенное ниже стихотворение, возвратятся в свою молодость.

### ОБЩАГА

В семнадцать с тобой нас венчали, общага.  
 На двадцать втором нас с тобой разлучали,  
 общага.  
 Но помню, как прежде, я наши надежды,  
 общага.  
 И все, чем для нас ты осталась, общага.  
 Я помню твоих коридоров студенческих запах.  
 И к чаю вчерашнему хлеб зачерствевший  
 на завтрак.  
 Я помню друзей повзрослевших безусые лица.  
 Общага, общага – как часто все это сегодня  
 мне снится.  
 Я помню бессонных ночей соловьиные трели,  
 И песни о нас, что в полголоса хором мы пели.  
 Любили, дружили и счастливы были, общага.  
 И странно, как мало тогда нам хватало  
 для счастья.  
 Звон лопнувших струн – и мы наполняем  
 стаканы!  
 Хмелеют умы, и, конечно, пустеют карманы.  
 Я помню, как ты до стипендии нас выручала  
 Вахтерской, нелегкой, измятой пятеркой,  
 общага.  
 И как аксиому твою принимали мы мудрость,  
 На взрослость меняя свою неразменную  
 юность.  
 Ты нас отливала монетами не золотыми –  
 Но нет у тебя ни одной монеты фальшивой.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В семнадцать с тобой нас венчали, общага.  
На двадцать втором нас с тобой разлучали,  
общага.  
Я помню друзей повзрослевших безусые лица.  
Общага, мне больно, что все это  
не повторится.



Нежность – танцевальный вечер в (1) и в комнате общежития (2)

### 1.7. О коллегах

У меня сложились очень хорошие деловые отношения с бывшими ректорами института:

- доктором технических наук, профессором, почётным доктором Дрезденского технического университета, Заслуженным деятелем науки и техники РФ **Леонидом Васильевичем Красниченко**, возглавлявшим институт с 1943 по 1973 год.



Красниченко Л.В.

Леонид Васильевич сделал так много для института, что стал легендой и непререкаемым авторитетом для всего коллектива института. Я бережно храню поздравительную открытку к празднику 1-го Мая, написанную им собственноручно:

*«Уважаемый Борис Тимофеевич!*

*Примите от кафедры «Технология металлов» и меня лично сердечные поздравления всем работникам факультета и пожелания крепкого здоровья, счастья и успехов в вашей нелёгкой работе.*

*Л. Красниченко»*



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

- доктором технических наук, профессором **Юрием Васильевичем Гриньковым**, возглавлявшим институт с 1973 по 1980 год – человеком исключительной порядочности, требовательности и благожелательного отношения к своим подчиненным, в частности, к деканам;



Ю.В. Гриньков



П.И. Русин

- доктором технических наук, профессором, академиком РАСХН, Заслуженным деятелем науки и техники РФ **Игорем Асоновичем Долговым**, возглавлявшим институт с 1980 по 1983 год.

Об этом ректоре, и ныне здравствующем, хочется сказать особо. Обычно, когда нужно было решить какой-либо вопрос, то я приходил к нему в кабинет, излагал суть дела и предлагал решение. Игорь Асонович внимательно выслушивал и, как правило, соглашался; здесь же подписывал заранее подготовленный и согласованный в установленном порядке приказ по институту.



И.А. Долгов



Справа налево: Тамара Петровна Никифорова, Инна Михайловна Сурьянинова, Анатолий Андреевич Рыжкин с группой французских стажеров русского языка. Ростов-на-Дону, 1983 год



Торжественное посвящение первокурсников в студенты. Слева направо декан факультета ГОМ Б.Т. Никифоров, председатель профкома РИСХМа В.И. Безжон, секретарь парткома В.И. Литвиненко, декан факультета ТМ А.П. Бабичев, ректор И.В. Гриньков, декан факультета СХМ Е.Г. Султан-Шах, декан факультета «Приборостроение» А.Ф. Хлебунов, секретарь комитета ВЛКСМ А. Овчаров, декан факультета СП Л.А. Рылов, проректор

- С ректором Донского государственного технического университета (РИСХМ преобразован в университет в 1993 г.) доктором технических наук, профессором, Лауреатом премии Пре-



зидента РФ, Лауреатом премии Правительства РФ, Заслуженным деятелем науки и техники РФ, Почётным работником высшего образования **Анатолием Андреевичем Рыжкиным** я как декан факультета работал с 1988 по 1991 год – время начала бурных перемен в обществе и в высшей школе.

Действующего ныне ректора ДГТУ, Лауреата премии Правительства РФ, Почетного работника высшего образования доктора технических наук, профессора, **Бесариона Чохоевича Месхи** я знал еще студентом. О нем как ученом и крупном руководителе, достаточно подробно я написал в своей книге «Под знаком Святого Георгия» [5]. Здесь лишь добавлю, что Бесарион Чохоевич является достойным продолжателем свершений легендарного Леонида Васильевича Красниченко. Под руководством Б.Ч. Месхи Донской государственный технический университет стал занимать особое место в образовательном комплексе Южного региона. На данный момент здесь получают образование 43 тыс. человек, многоуровневая подготовка ведется более чем по 100 направлениям бакалавриата, специалитета, магистратуры. Филиалы ДГТУ расположены в городах Азов, Таганрог, Шахты, Волгодонск. О Б.Ч. Месхи еще будет сказано в следующей главе.



Глава Администрации (Губернатор) Ростовской области В.Ю. Голубев (сидит) на встрече со членами Ученого Совета ДГТУ. Выступает Б.Ч. Месхи

За время своей довольно длительной работы деканом факультета мне приходилось работать со многими проректорами и деканами факультетов. Среди них были такие известные и уважа-



емые ученые-профессионалы в своей деятельности, о которых хочется сказать особо.

Проректор по учебной работе кандидат технических наук, доцент **Борис Васильевич Рябинин** пользовался непререкаемым авторитетом в профессорско-преподавательском коллективе. На его долю выпало самое тяжелое послевоенное время восстановления и совершенствования учебно-воспитательного процесса. Имея в своем распоряжении, в отличие от сегодняшнего дня, мизерный штат учебной части, он наладил четкую работу всего учебного процесса в институте. Работал я и на кафедре экономики и организации производства, которую возглавлял Б.В. Рябинин, где не дюжий талант организатора проявлялся в полной мере. К деятельности Б.В. Рябинина мы еще вернемся.

Проректор по научной работе доктор технических наук, профессор, Заслуженный деятель науки и техники РСФСР **Петр Иванович Русин** известен в научном мире как крупный ученый-металловед в области высокочастотной термической обработки серого чугуна. П.И. Русин работал деканом факультета, был организатором кафедры «Приборы точной механики», на которую равнялись многие профилирующие кафедры института.

Во время работы П.И. Русина проректором по научной работе в институте и, в частности, на факультете «Горячая обработка металлов», был самый большой объем значимых хозяйственных научно-исследовательских работ в вузе. Я вспоминаю П.И. Русина со словами особой благодарности за рецензирование моей кандидатской диссертации.

Проректор по учебной работе кандидат технических наук, доцент **Виктор Иванович Баталов**, с которым я работал в двух качествах. С 1971 по 1974 год я избирался секретарем партийного бюро факультета, а В.И. Баталов в течение длительного периода работал секретарем партийного комитета института. Нынешнему поколению преподавателей и студентов, может быть, не совсем ясна роль партийных секретарей разных уровней. Секретарь парткома наряду с ректором отвечал за всю деятельность института, а секретарь партбюро вместе с деканом отвечал за свой факультет. Чего стоила только организация третьего трудового семестра? При освобождении должности проректора по учебной работе ни у кого в институте не вызывало сомнения, что освободившуюся должность займет секретарь парткома В.И. Баталов. И, анализируя работу проректора по учебной работе того времени,

следует признать, что она была достаточно эффективной.

Заведующий кафедрой экономики и организации производства доктор экономических наук, профессор **Стариков Леонид Ефимович** был в институте очень заметной фигурой. Пришел он в институт с должности директора крупного ростовского завода «Пролетарский молот». Обладая прекрасными экономическими знаниями и организаторским талантом, он в 1958 году создал при кафедре «Экономика и организация производства» Отдел экономических исследований. В последующие годы этот отдел превратился в крупную научную организацию по отраслевому планированию. Услугами отдела пользовались экономисты Министерства сельскохозяйственного машиностроения и Министерства по производству изделий для животноводства и кормопроизводства, а также областные и городские партийные организации. В отделе начинали работать многие преподаватели и сотрудники кафедры, ставшие впоследствии докторами и кандидатами экономических наук.



Д.э.н., профессор Л.Е. Стариков (слева) и зам. начальника планово-экономического управления Минтракторсельхозмаша А.К. Суханов

Декан факультета «Сельскохозяйственные машины» кандидат технических наук, доцент **Евгений Гайкович Султан-Шах** выделялся в среде деканов своей колоритной фигурой, манерой общения; он чуть-чуть заикался, и это придавало особую прелесть разговору с ним. Факультет сельхозмашин по определению занимал особое положение в институте. Требования к факультету, как со стороны ректората, так и вышестоящих организаций (Минвуза, обкома КПСС, Министерства тракторосель-



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

хозмаша), были высокими, и надо сказать, что Е.Г. Султан-Шах и факультет в целом справлялись с такими требованиями. После Е.Г. Султан-Шаха факультет сельхозмашин возглавляли такие известные в институте ученые, как **Е.Д. Ровеньков, Л.М. Groшев, В.П. Жаров, М.В. Савенков**. Декан факультета «Сварочное производство» кандидат технических наук, доцент **Леонид Алексеевич Рылов** относился к тем руководителям, которые не любят публично светиться, но которые упорно и настойчиво работают. Это качество Л.А. Рылова приносило свои плоды, и факультет сварочного производства стал одним из ведущих в институте.



Деканы факультетов «Сельскохозяйственные машины» Е.Г. Султан-Шах, 1987 г. и «Конструкторского» (переименованного СХМ) М.В. Савенков, 2008 г.



Валентин Никанорович Землянухин (1) и  
Алексей Константинович Никитин (2)



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Я с глубоким уважением отношусь к деканам факультета «Приборостроение» кандидатам технических наук, доцентам и профессорам **Владимиру Николаевичу Ананченко**, **Анатолию Федоровичу Хлебунову** (впоследствии работавшему проректором по учебной работе), **Валентину Никаноровичу Землянухину**, д.т.н., профессору **Виктору Николаевичу Пустовойту**, внесшим заметный вклад в управление своим факультетом, декану заочного факультета **Владимиру Павловичу Моисеенко**.



Справа налево: декан ф-та «Сварочное производство» Л.А. Рылов, 4-й декан ф-та ГОМ Б.Т. Никифоров, далее проректор по учебной работе В.И. Баталов и начальник военной кафедры полковник В.Я. Мальцев и группа офицеров военной кафедры РИС-ХМа. Пос. Персиановка, 1978 год

Деканом факультета «Технология машиностроения» в 70-е годы прошлого века был крупный ученый в области виброобработки изделий и добрейшей души человек, доктор технических наук, профессор **Анатолий Прокофьевич Бабичев**.



1



2

А.П. Бабичев (1); Чествование д.т.н., профессора А.П. Бабичева с 80-летием (справа), в центре ректор ДГТУ А.А. Рыжкин, слева В.Ф. Лукьянов, 2008 год

Трагично сложилась судьба другого декана факультета «Технология машиностроения» **Виктора Дмитриевича Кишко**. Секретарь комитета ВЛКСМ института, председатель профкома и декан подготовительного факультета для иностранных граждан, он для укрепления факультета ТМ был избран его деканом.



Вручение дипломов. Слева направо: декан ф-та ГОМ Б.Т. Никифоров, декан ф-та ТМ В.Д. Кишко, декан Ф-та Приборостроения В.Н. Пустовойт, декан ф-та СП Л.А. Рылов. Перед микрофоном выступает студент, справа от него проректор по учебной работе А.Ф. Хлебунов

С работой декана факультета ТМ он, на мой взгляд, справлялся успешно. Во второй половине 90-х годов прошлого столетия в Советском Союзе нача-



Были выдвинуты лозунги *Гласности* и *Демократизации*. Стали повсеместно внедряться процессы выборности руководителей. В связи с вынужденным уходом с должности ректора РИСХМа Устинова Юрия Анатольевича встал вопрос о выборе нового ректора РИСХМа. Каждый факультет и другие подразделения стали выдвигать своих представителей. Факультет «Горячей обработки металлов» выдвинул на должность ректора РИСХМа Жураковского Василия Максимилиановича, работавшего ректором Завода-втуза при Ростсельмаше; факультет «Технологии машиностроения» выдвинул проректора по научной работе Рыжкина Анатолия Андреевича; факультет «Сельскохозяйственные машины» выдвинул заведующего кафедрой Теоретической механики Жарова Виктора Павловича. О других кандидатах нет смысла упоминать, так как они были выдвинуты менее значимыми организациями.

На этапе обсуждения Жураковский В.М. по непонятной мне причине снял свою кандидатуру. Факультет «Горячей обработки металлов» наряду с факультетом «Технологии машиностроения» был одним из многочисленных и авторитетных в РИСХМе, и от позиции факультета ГОМ во многом зависел исход результатов выборов ректора РИСХМа. По сравнению с другими кандидатами Рыжкин А.А. мне представлялся более предпочтительным, так как уже имел определенный навык управления институтом. Мы, я (**БТ**) и Виктор Дмитриевич Кишко, встретились, подробно обсудили и проанализировали ситуацию с выборами ректора и приняли решение поддержать кандидатуру Рыжкина А.А. и провести надлежащую работу в своих факультетах за избрание ректором д.т.н., профессора Рыжкина А.А. Результаты голосования полностью подтвердили наши предварительные соображения, и ректором института был избран Рыжкин Анатолий Андреевич.

Ректор РИСХМа Рыжкин А.А. вскоре после своего избрания назначил Кишко Виктора Дмитриевича еще одним проректором по учебной работе. Ранее эту должность занимал Хлебунов Анатолий Федорович. На мой взгляд, наличие двух равнозначных одновременно работавших проректоров по учебной работе не было обоснованным и, естественно, не дало положительных результатов. Через некоторое время Кишко В.Д. почему-то был освобожден от должности проректора по учебной работе. После многолетней работы на различных руководящих должностях Кишко В.Д. стал просто рядовым доцентом. Он очень сильно переживал свое освобождение и буквально стал на глазах терять свое очень



крепкое здоровье. Я неоднократно беседовал с ним, убеждал его, что уход с должности это еще не конец карьеры, предлагал ему прочитать мемуары Ли Яккоки «Записки менеджера». Мне запомнился последний разговор с ним, когда он сказал мне следующее: «Я все время думаю: где я допустил ошибку и почему меня освободили? Такой ошибки я не нахожу. Так за что же меня освободили?». Вновь мне пришлось его убеждать, чтобы он не изживал сам себя. Однако психологический надлом был такой страшной силы, что он уже не мог совладать с собой и вскорости скоропостижно скончался. Потеря для института была очень тяжелой. Правильно ли поступил ректор, освобождая Кишко В.Д. от должности проректора, не мне судить, но поговорить и успокоить коллегу он был обязан.

В состав факультета, как уже отмечалось выше, в разное время входили военная кафедра и кафедра физического воспитания и спорта. Эти кафедры в бытность их на факультете «Горячая обработка металлов» возглавляли полковники **Виктор Дмитриевич Трубчанинов** и **Василий Яковлевич Мальцев**, заслуженные работники физической культуры **Владимир Игнатьевич Гребенников** и **Илья Зиновьевич Зильберман**, много сделавшие для воспитания и обучения наших гомовцев.



1



2

В.Д. Трубчанинов (1) и В.Я. Мальцев (2)



Заслуженный работник физической культуры РФ, судья все-союзной категории В.И. Гребенников (слева) и Заслуженный работник физической культуры РФ, судья РСФСР И.З. Зильберман

Кафедра химии и дисциплина химия в течение длительного времени, а если говорить точнее, постоянно была сложным предметом для изучения студентами.

Мы на факультете ГОМ постоянно уделяли этому вопросу внимание. Много сделали для совершенствования методики преподавания заведующие кафедрой химии доцент **Владимир Анатольевич Потехин**, профессор **Александр Григорьевич Гарновский**, профессор **Александр Сергеевич Кужаров**, благодаря усилиям которых предмет химия стал более доступным для подавляющего большинства студентов РИСХМа.

Кафедру «Теоретическая механика», входившую также в состав факультета «Горячая обработка металлов», возглавлял видный ученый в области механики сыпучих тел **Леонид Викторович Гячев**. Он был настолько увлечен научными исследованиями, что к нему в буквальном виде можно было применить шутовское выражение: в институте можно спокойно и плодотворно работать, если бы не мешали студенты. Когда он по семейным обстоятельствам уехал на родной мне Алтай, на заведование кафедрой в политехническом институте, то я обратился к ректору РИСХМа Ю.В. Гринькову с предложением избрать заведующим кафедрой «Теоретическая механика» д.т.н., профессора **Жарова Виктора Павловича**. Мое предложение было принято, и я



с удовлетворением могу констатировать, что В.П. Жаров длительное время успешно возглавлял данную кафедру.



Губернатор Ростовской области В.Ф. Чуб вручает премию Президента РФ Заслуженному деятелю науки РФ, члену Российского национального комитета по трибологии, изобретателю СССР, Почетному работнику ВШ РФ, действительному члену Академии проблем качества, д.х.н., профессору А.С. Кужарову



1



2

Декан факультета ТМ В.Д. Кишко (1); заведующий кафедрой «Теоретическая механика», Почетный профессор ДГТУ, д.т.н., проф. В.П. Жаров

На кафедре «Теоретическая механика» работали такие уважаемые ученые, как д.ф.-м.н, профессор **Алексей Константинович Никитин**, ветераны ВОВ, к.т.н. и к.ф.-м.н., доценты **Константин Акимович Кистьян**, **Юрий Васильевич Сафронov**, **Алексей Тарасович Неведров**, которого я в свое время сменил на посту секретаря партбюро факультета ГОМ.



Кафедра «Теоретическая механика». Первый ряд слева направо Ю.В. Сафронов, К.А. Михайличенко, А.К. Никитин, К.А. Кистьян

Длительное время лекции по высшей математике на факультете ГОМ читал заведующий кафедрой высшей математики доцент **Евгений Алексеевич Тарасов**, а по химии доцент **Татьяна Владимировна Цывенкова** - замечательные ученые, сделавшие заметный вклад в повышение успеваемости на факультете.



1

2

Доценты Е.А. Тарасов и Т.В. Цывенкова на научно-технической конференции РИСХМа (1). Д.э.н., профессор Ю.В. Калачев (2)

**Калачев Юрий Васильевич** (р.1937), доктор экономических наук (1999), профессор (2002) кафедры «Экономика» ДГТУ, окончил Калининский политехнический институт (1965), машиностроительный факультет. Научные интересы: интеллектуальный капитал, инновации, инвестиции. Автор более 80 научных работ, пяти монографий и учебных пособий. С Юрием Васильевичем меня связывает давняя (более 25 лет) творческая и просто человеческая дружба. Он оказывал мне неоценимую помощь, зачастую был научным редактором, рецензентом моих монографий, за что я ему искренне признателен.

Политическую экономию на нашем факультете преподавали доценты **Николай Иванович Котов** и **Татьяна Михайловна Калачева**. Котов Н.И., в прошлом выпускник факультета ГОМ кафедры «Машины и технология обработки металлов давлением» 1962 года, прекрасно знал нашу специальность, в совершенстве овладел политической экономией и пользовался у студентов большим уважением.

Научными интересами у Котова Н.И. были проблемы управления качеством продукции, и он умело увязывал сложные теоретические вопросы политической экономии с экономикой машиностроительного производства и увлекательно доводил их до студентов факультета ГОМ. В новой России, после реставрации капиталистических отношений, Котов Н.И. посвятил себя вопросам духовного воспитания студентов, издал несколько брошюр. Особый интерес у него вызывает деятельность Андрея Первозванного в Киевской Руси, Великом Новгороде и других местах Древней Руси.



Сидит слева Н.И. Котов, за его спиной стоит Т.М. Калачева



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Т.М. Калачева по праву является одним из самых высококвалифицированных экономистов ДГТУ. Она неоднократно избиралась в состав партбюро факультета ГОМ и, естественно, как представитель кафедры общественных наук, была заместителем секретаря партбюро по идейно-воспитательной работе. В последние годы она работала директором образованного ею колледжа по экономике, бизнесу и праву. На этой должности проявился ее блестящий талант руководителя, воспитателя, экономиста по управлению колледжем при ДГТУ.



Т.М. Калачева и Н.И. Котов

О колледже, которым руководила Т.М. Калачева по г. Ростову-на-Дону ходила следующая молва: «Если хотите легкой учебы, то в колледж к Калачевой не поступайте, если же хотите получить хорошие знания, то поступайте только к Калачевой». Кстати следует отметить, что подавляющее большинство выпускников колледжа госпожи Калачевой устраивались и работали по специальности.



Председатель Совета Ветеранов полковник в отставке С.С. Груздев поздравляет коллектив института с 35-ой годовщиной Дня Победы в ВОВ 1941-1945 гг.



Слева направо: Б.В. Рябинин, В.А. Хохлов, Д.Х. Скрыпник.  
РИСХМ, 1985г

С чувством особой признательности и благодарности я отношусь к своим старшим наставникам по работе, общественной деятельности и просто человеческой жизни – заместителю секретаря парткома, бывшему командиру дивизии НКВД в период Великой Отечественной войны полковнику в отставке **Степану Семеновичу Груздеву** и ученому секретарю Совета института, крупному политработнику в Красной (Советской) армии,



также участнику Великой Отечественной войны полковнику в отставке **Дмитрию Харитоновичу Скрипнику**.

С кафедрой иностранных языков меня связывают особые отношения. Еще будучи студентом я познакомился с замечательным человеком, преподавателем английского языка **Тамарой Петровной Сячиной**. Кафедру иностранных языков в то время возглавляла доцент **Лидия Михайловна Серлина**, квалифицированный педагог и руководитель. Вскоре мы, Тома и я, поняли, что созданы друг для друга, поженились и вот уже более 50 лет живем счастливой жизнью. Поэтому кафедра иностранных языков для меня стала такой же родной, как и кафедры «Металловедение», «Экономика и организация производства», «Машины и технология литейного производства», на которых я работал.



Слева направо: Магаливелева, Тамара Петровна, Роза, Гейза, Маргарита Паскаль, Федрик – французские слушатели русского языка. РИСХМ, 1977 год



Тамара Петровна и Борис Тимофеевич Никифоровы. 2008 год

## 1.8. Святейший и Блаженнейший Илия II



Святейший и Блаженнейший Католикос-Патриарх Грузии, Архиепископ Мцхета-Тбилиси и митрополит Пицунды и Цхум-Абхазети

Среди многочисленных моих монографий, учебников и учебных пособий я остановлюсь на книге **«Под знаком Святого Георгия Georgia: Время, природа, история, люди, драго-**



**ценности»** – Ростов н/Дону: Издательский центр ДГТУ, 2006. – 347 с.

Данная книга получила высокую оценку Святейшего и Блаженнейшего Католикоса-Патриарха всея Грузии Илии II, а автор его благословение.

Один экземпляр этой книги был передан через Рафаила Спиридоновича Шиолашвили Святейшему и Блаженнейшему Католикосу-Патриарху всея Грузии со следующей надписью:

«Святейший и Блаженнейший Католикос-Патриарх всея Грузии, архиепископ Мцхетский и Тбилисский Илия II

С глубокой верой в Иисуса Христа Сына Божия Спасителя и смирением пред Господом Богом преподношу свой скромный труд по раскрытию самобытных черт замечательного грузинского народа и с надеждой на возрождение дружественных, братских связей между русским и грузинским народами.

Нас, православных людей, во все увеличивающемся народонаселении мира очень мало, и мы должны осознать, что только в нашем сплочении залог сохранения нашей Православной веры.

Святейший и Блаженнейший Илия II, смиренно надеюсь на благословение нас и нашей книги на благо нынешних и грядущих поколений русских и грузин.

О себе сообщаю следующее: я русский, крещеный, родился на берегах Иртыша в Рудном Алтае. Мой дед, моя мать были глубоко верующими людьми, отец с уважением относился к религии. Я с юношеских лет пытался познать истину христианского учения, и мои усилия были вознаграждены: в 60-х годах прошлого столетия мне ночью было явное видение Божией Матери на всей восточной части неба. С тех пор я уверовал и считаю Божию Матерь своим Небесным Покровителем.

С верой в Господа нашего Иисуса Христа и Святую Православную церковь!

Автор книги Б.Т. Никифоров, 02.02.07, Ростов-на-Дону».

07.05.07 г. Рафаил Спиридонович позвонил мне и сообщил следующее:

«Святейший и Блаженнейший Католикос-Патриарх всея Грузии Илия II внимательно ознакомился с содержанием книги, отметил большой труд автора по работе над книгой, высоко оце-



нил содержание книги и выразил благодарность и благословение автору книги. Католикос также высказал следующие соображения:

- после некоторых уточнений (связанных с проблемами Абхазии и Южной Осетии) книга могла бы служить учебным пособием в грузинских и армянских школах;
- после разрешения транспортных проблем между Россией и Грузией Католикос-Патриарх изъявил желание пригласить автора в Грузию и принять его в своей резиденции;
- книга должна найти широкое распространение среди читателей.

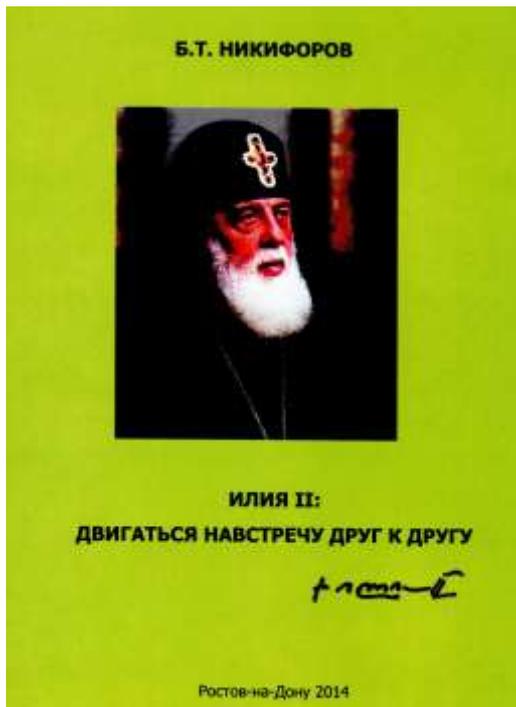


Святейший и Блаженнейший Католикос-Патриарх Грузии, Архиепископ Мцхета-Тбилиси и митрополит Пицунды и Цхум-Абхазети Илия II и председатель совета региональной общественной организации Донского землячества Грузии «Вардзиа» Рафаэль Спиридонович Шиолашвили

Я выразил свое глубокое удовлетворение высокой оценкой книги Католикосом-Патриархом всея Грузии Илией II, попросил Рафаила Спиридоновича передать Святейшему и Блаженнейшему Католикосу-Патриарху свою благодарность.



Католикос-Патриарх Илия II



О моих дальнейших контактах с Католикосом-Патриархом Илией II кратко рассказано в заметке в газете Академия:



Воспроизведение газетной заметки

В основе дружбы – взаимоуважение и культура братских народов

**Профессора Донского государственного технического университета Бориса Никифорова, отметившего в этом году 75-летие, и Католикоса-Патриарха Грузии Илию II, отпраздновавшего 80-летний юбилей, связывает многолетнее творческое общение.**

В 2006 году профессор издал книгу «Под знаком Святого Георгия», получившую высокую оценку Илии II. В другой своей книге о факультете «Горячая обработка металлов», которым Борис Тимофеевич руководил более 15 лет, он тепло отозвался о своих студентах из Грузии.

Святейший подарил профессору диск «Слава в вышних Богу», куда вошли созданные Илией II музыкальные композиции церковных произведений. Затем прислал книгу с теплой дар-



ственной надписью и благословением.

Недавно Б.Т. Никифоров написал книгу «Илия II: двигаться навстречу друг другу» о многогранной деятельности Патриарха по возрождению братских отношений между Россией и Грузией.

Рафаил Шиолашвили, референт Илии II, президент Ростовской городской Грузинской национально-культурной автономии.

***На фото:** профессор **Б.Т. Никифоров** и студентка четвертого курса специальности «Художественная обработка материалов» (факультет «Машиностроительные технологии и оборудование» ДГТУ) **Дарья Панова** по просьбе редакции показывают образец студенческой дипломной работы – корону из белого металла.*

### **Мои публикации.**

Приведу перечень изданных за последние годы монографий, учебников и учебных пособий написанных как лично, так и в соавторстве:

1. Мир художественного металла: Металлы, художественное литье и ковка, ювелирное искусство. – Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ, 2007. – 429 с.

Эта монография написана мною совместно с моим учеником, выпускником факультета ГОМ 1979 г. Ансимовым Александром Федоровичем. Эту книгу запросила на свой абонемент Российская государственная библиотека, г. Москва.

2. Движение к саморазвитию. История одного рода. – Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ, 2007. – 400 с.

3. Уникальный факультет «Горячая обработка металлов». – Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ, 2008, - 435 с., (первое издание).

4. Металлы и сплавы для художественных и ювелирных изделий. – Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ, 2001. – 170 с.

В написании этого учебного пособия принимал участие заведующий кафедрой ЛиХОМ Сергей Дмитриевич Колотиенко.

5. Физико-химические основы литейного производства: Учеб. пособие. – Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ, 2003. – 171 с.



6. Материалы в сельскохозяйственном машиностроении. Материаловедение: Учебник под редакцией В.В. Рубанова. – Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ, 2006. – 219 с.

Этот учебник имеет гриф УМО по образованию в области транспортных машин и транспортно-технологических комплексов.

В написании этого ученика принял участие Генеральный директор ОАО «Рубин» Фред Германович Глonti и заведующий кафедрой ЛиХОМ Сергей Дмитриевич Колотиенко.

7. Ювелирное искусство: Учеб. пособие. – Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ, 2004. – 198 с. Это учебное пособие имеет гриф УМО по образованию в области изобразительного искусства, г. Москва.

В написании данного учебного пособия приняли участие студентка Чернова Владислава Валерьевна и доцент Прищепа Александр Александрович, оба из Ростовского государственного педагогического университета.

8. Ювелирное искусство: Учеб. пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2006. – 249 с. Это учебное пособие имеет гриф УМО по образованию в области изобразительного искусства, г. Москва.

В написании данного учебного пособия приняла участие студентка Ростовского государственного педагогического университета Чернова Владислава Валерьевна.

9. Художественное литье: Учеб. пособие / Под ред. проф. В.В. Рубанова. – Ростов-на-Дону: Издательский центр ДГТУ, 2007. – 159 с.

Учебное пособие написано совместно с доцентом Кутовым Николаем Леонидовичем.

10. От легендарной Арианы и исторической Таны до освоения СИБИРИ и КАЗАХСТАНА. Сказание о землепроходцах. – Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ, 2011, - 435 с.

11. Теоретические основы сталеплавильного производства: Учеб. пособие /Под ред. проф. В.В. Рубанова. – Ростов-на-Дону: Издательский центр ДГТУ, 2012. – 131 с.

12. Художественное материаловедение. – Ростов н/Д, 2013. Компьютер. - Режим доступа: <http://de.dstu.edu.ru>

13. Художественный металл. Металлы, художественное литье и ковка, ювелирное искусство. – Ростов н/Д: Издательский



центр ДГТУ, 2013. – 429 с.

По сути это заново переработанная монография: «Мир художественного металла: Металлы, художественное литье и ковка, ювелирное искусство. – Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ, 2007. – 429 с», написана совместно с моим учеником, выпускником факультета ГОМ 1979 г. Ансимовым Александром Федоровичем.

14. ИЛЬЯ II: ДВИГАТЬСЯ НАВСТРЕЧУ ДРУГ ДРУГУ/ Б.Т. Никифоров. – Ростов н/Д, 2014. – 248 с.

Книги «Движение к саморазвитию», 2006 и «От легендарной Арианы и исторической Таны...», 2011 рекомендованы **Uncommon Information Extraordinari Places Exceptional Service** на американский книжный рынок.

Кроме перечисленных выше печатных работ, в списке научных и учебно-методических работ автора, написанных самостоятельно и в соавторстве, также числятся и другие издания.

О себе дополнительно сообщаю, что моя дочь Марина с отличием окончила факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1985 году. Несколько лет работала на Ростовском часовом заводе, затем в системе ГУП ЦБ МТ и ВС ГУИН Минюста России по Ростовской области служащей. В 2007 году закончила Ростовский государственный экономический университет РИНХ по специальности «Бухгалтерский учёт. Аудит» и в настоящее время работает на телерадиостанции Дон-ТР бухгалтером. Награждена Почетной Грамотой министерства связи РФ. Мой внук Илья Чернов закончил ДГТУ по специальности «Машины и технология литейного производства» в 2011 году.



Б.Т. Никифоров



М.Б. Чернова



Илья Чернов

С 1974 по 1991 год факультет «Горячая обработка металлов» (в последствие переименованный в факультет «Автоматизация литейного и кузнечно-прессового производства») возглавлял автор этих строк.



Колонна факультета ГОМ на демонстрации. Слева направо – заместитель декана факультета ГОМ В.А. Павлюков и Марина Никифорова



Б.Т. Никифоров – победитель I конкурса деканов РИСХМа, 1988 год

Факультет «Автоматизации литейного и кузнечно-прессового производства» был расформирован приказом рек-



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

тора от 31.08. 91 №194-А «О совершенствовании организационно-управленческой структуры института» и вместе с факультетом «Автоматизация и механизация сварочного производства» вошел в факультет «Технология металлов».

За время своего существования (до реорганизации организационной структуры института в 1991 году) профилирующими кафедрами (без учета вечерней и заочной форм обучения) было подготовлено 4920 инженеров.



Вынос Знамен института в День посвящения в студенты.  
1979 год



Получение символического ключа от Альма-матер (РИСХМА)



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

## ГЛАВА 2. ФАКУЛЬТЕТ «ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ»



### 2.1. Донской государственный технический университет



Главный корпус Донского государственного технического университета, 1970г.

### 2.1.1. История Донского государственного технического университета



Знак об окончании высшего учебного заведения. Начало XX века. Россия. Серебро (1); Знак об окончании Алексеевского Донского Политехнического Института (2)

В годы первой пятилетки бурно осуществлялась индустриализация страны, остро встал вопрос о кадрах. «Гигантский размах строительства, - говорится в резолюции ноябрьского (1929г.) Пленума ЦК ВКПб, – осуществление пятилетнего плана, обострение классово-борьбы в стране, ставят перед партией во всей широте и остроте проблему кадров в реконструктивный период».

ЦК ВКПб наметил широкую программу по улучшению и ускорению подготовки советских специалистов.

На базе ряда крупных вузов страны были созданы новые отраслевые институты – это приближало их работу к производству.

Так приказом Народного комиссариата просвещения № 29 от 14 мая 1930 года на базе механического факультета (кафедры сельхозмашин) Донского политехнического института (ДПИ) был создан Северо-Кавказский институт сельскохозяйственного машиностроения. Постановлением СНК СССР и ЦИК СССР от 23 июля 1930 года был утвержден этот приказ.

Индустриализация страны и, в частности, строительство Ростсельмаша требовала организационных мер для обеспечения подготовки высококвалифицированных кадров в области сельскохозяйственного машиностроения. В связи с этим история Донского государственного технического университета неотделима от истории становления и развития промышленности на Юге России.

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Первое название института – Северо-Кавказский институт сельскохозяйственного машиностроения (СКИСХМ) подчеркивало не столько его расположение, сколько региональную направленность его деятельности.

Материальная база СКИСХМа и его научно-педагогические кадры организовывались на базе специальности сельскохозяйственного машиностроения механического факультета ДПИ. В 1930 году в него входили только две кафедры «Сельскохозяйственные машины» и «Технология металлов». Материальная база состояла из 5 кабинетов: сельхозмашин, подъемно-транспортных машин, деталей машин, чертежный и модельный, а также механические мастерские, станция испытаний сельскохозяйственных машин, научно-исследовательское бюро по стандартизации сельскохозяйственных машин и библиотека.

Штат преподавателей СКИСХМа состоял из 12 человек, а число студентов II - V курсов – 217.

Территориально СКИСХМ располагался в Новочеркасске в главном корпусе ДПИ на площади в 2127 м<sup>2</sup>.

Директором СКИСХМа был назначен Л.Б. Суница, его заместителями профессор П.В. Кондратьев и И.З. Толпекин. Первый набор в институт (1930) насчитывал 125 человек.



Директор СКИСХМа Л.Б. Суница

Основу преподавательского коллектива нового вуза составили преподаватели и научные сотрудники ДПИ, такие как профессор Ган В.Ю., профессор Кондратьев П.В., доцент Крути-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

ков П.В., Ефименко З.Д., Секретев И.И., Бездитно И.С., Хмелевский Е.И., Муравин Ф.А., Варфоломеев Б.И., Толпекин И.З., Розенблат Е.М. и др.

С момента организации и по настоящее время вуз развивается как образовательное учреждение, в руководстве и коллективе которого хорошо понимали и понимают, что уровень подготовки специалистов определяется прежде всего уровнем проводимых научных исследований. Поэтому научная работа в истории ДГТУ всегда рассматривалась, с одной стороны как важнейший компонент учебно-воспитательного процесса, а с другой, как необходимое условие для обеспечения тесной связи науки и производства. Тематика развернутых в СКИСХМе научных исследований формировалась на базе теснейших связей ученых и преподавателей вуза с работниками флагмана отечественного сельхозмашиностроения завода «Ростсельмаш». И дело здесь не только в том, что профессор Ган В.Ю. и профессор Крутиков И.П. были в составе коллектива, разработавшего технический проект завода, но и в том, что в ноябре 1930 года было принято решение о целесообразности размещения СКИСХМа в г. Ростове-на-Дону, фактически на территории Ростсельмаша. Совместными усилиями директора Сельмашстроя Н.П. Глебова-Авилова и директора СКИСХМа Л.Б. Суницы удалось решить вопрос о выделении средств на строительство учебного корпуса и общежития на территории, прилегающей к заводу «Ростсельмаш», и в кратчайшие сроки обеспечить выполнение большого объема строительно-монтажных работ при активном участии коллектива института.

1 октября 1932 года было завершено перебазирование СКИСХМа в г. Ростов-на-Дону и 1932-1933 учебный год был начат в новом пятиэтажном корпусе вуза. В первые годы существования института подготовка специалистов в СКИСХМе велась по трем направлениям – сельскохозяйственные машины, холодная обработка металлов и кузнечно-прессовое производство, под которые формировалась и соответствующая тематика научных исследований:

- конструирование сельскохозяйственных машин;
- совершенствование технологии производства сельскохозяйственной техники.

Начало этим направлениям научной деятельности вуза положено в созданном в структуре СКИСХМа научно-конструкторском бюро (НКБ), где работал коллектив молодых ин-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

женеров – выпускников ДПИ и СКИСХМа 1929-1930 гг. и студенты старших курсов института. Руководителями НКБ были профессор Ган В.Ю. и Крутиков Н.П. Из наиболее заметных работ НКБ необходимо выделить разработки конструкций первых советских тракторных плугов ТП-3-30 и ТП-4-30, а также совершенствование, применительно к производству на Ростсельмаше, конструкций культиваторов, сеялок, сноповязалок и других сельскохозяйственных машин.

В период с 1939 по 1947 год вуз назывался Ростовский-на-Дону машиностроительный институт.

В 1931 году на базе НКБ СКИСХМа был организован Северо-Кавказский филиал Всесоюзного научно-исследовательского института сельхозмашиностроения (ВИСХОМ), директором которого был назначен выпускник СКИСХМа Исаенко А.А., а научным руководителем – Крутиков Н.П. Разработка отечественного зерноуборочного комбайна «Сталинец», удостоенного в 1937 году Гран-при на Международной промышленной выставке в Париже и организация его серийного производства на Ростсельмаше одна из наиболее ярких страниц в деятельности СКИСХМа, НКБ и Северо-Кавказского филиала ВИСХОМ.

После перебазирования в г. Ростов-на-Дону СКИСХМ был переименован в Ростовский-на-Дону институт сельхозмашиностроения (РИСХМ).

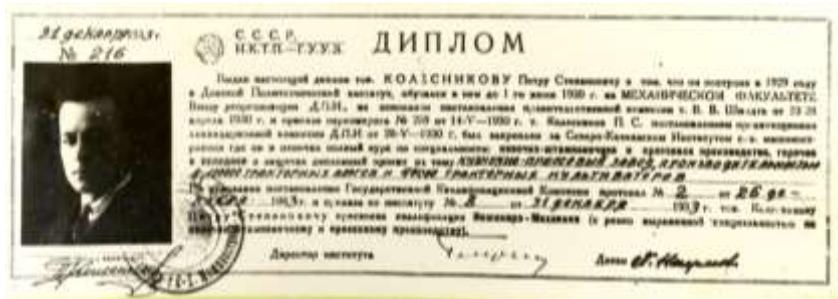
В 1932 году часть студентов ДПИ специальности кузнечно-штамповочного и прессового производства продолжала учиться во вновь созданном металлургическом институте и только на последнем курсе была переведена на специальность кузнечно-штамповочное и прессовое производство СКИСХМ, которую и окончила в 1933 году.



Они были первыми (второй ряд, 3-й справа – П.С. Колесников Петр Степанович долгое время работал на Ростсельмаше, а затем в РИСХМе старшим преподавателем и ученым секретарем совета.



П.С. Колесников



Диплом Петра Степановича Колесникова

В 1932 году после перевода института в город Ростов-на-Дону группа высококвалифицированных, опытных инженеров Ростсельмаша перешла работать в институт. Среди них был крупный специалист по ковочно-штамповочному производству инженер Павел Степанович Наумов. С первых же дней работы П.С. Наумов начал работу по организации кафедры «Кузнечно-штамповочное и прессовое производство».



Заведующий кафедрой «Кузнечно-штамповочное и прессовое производство» и. о. профессора П. С. Наумов (слева) и первый декан механического факультета профессор Н.П. Крутиков

Первый набор по специальности кузнечно-штамповочное и прессовое производство был произведен в 1933 году.

Среди принятых на специальность обработки металлов давлением были парттысячник Г.Т. Низовой, профтысячники Г.Т. Ермолаев, А.И. Пузанков, Б.В. Рябинин. Условия учебы были трудные, не хватало учебных помещений, общежития не было. Очень

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

трудно было учиться многим первокурсникам из-за большого перерыва в учебе, связанного с работой на производстве. Несмотря на то, что было и холодно, и голодно, и трудно учиться, никто не унывал, все горели желанием получить специальное образование и упорно этого добивались.

Группа № 12 (староста Б. Рябинин, группарторг С. Сигидиненко) явилась основой образования в институте специальности кузнечно-прессового производства – это была группа первого набора по этой специальности в СКИСХМ.



Группа № 12, второй слева за столом – Б. Рябинин

В 1934 году ГУУЗ Народного комиссариата тяжелой промышленности утвердил и.о. профессора П.С. Наумова заведующим кафедрой «Кузнечно-штамповочное и прессовое производство».

Началась интенсивная научно-методическая, научно-исследовательская работа и материально-техническое оснащение кафедры. В 1933 году набор студентов по кузнечно-штамповочному и прессовому производству был увеличен до 50 человек. Среди первокурсников был Александр Журавлев-олесников, нижний ряд, крайний слева – Кучеря С.А.)

## 2.1.2. Донской государственный технический университет сегодня

**Донской государственный технический университет** занимает особое место в образовательном комплексе Южного региона. В нем обучается около 40000 студентов. В структуру ДГТУ входят 18 факультетов, 84 кафедры, 6 филиалов, 14 представительств, технический лицей, 2 колледжа, гимназия, Кадетский корпус-школа.

В ДГТУ работают 4857 человек (на 01.09.2014 г.). Научно-образовательную деятельность осуществляют 1218 человек, среди них 2 члена-корреспондента РАН, 12 заслуженных деятелей науки, 13 заслуженных работников высшей школы, 76 почетных работников высшего профессионального образования, 12 почетных работников среднего профессионального образования; 896 сотрудников имеют ученую степень или ученое звание, в том числе 172 доктора науки 719 кандидатов наук, что составляет 73, 5 % от общей численности ППС.



Комплекс зданий ДГТУ на площади им. Ю.А. Гагарина

В университете успешно работают девять ученых советов по защите докторских и кандидатских диссертаций по 15 научным специальностям технического профиля и 1 специальности гуманитарного профиля.

ДГТУ – вуз, готовящий специалистов XXI века – разностронне образованных, обладающих широким кругозором, высоким чувством ответственности и патриотизма, готовых вступить в активную самостоятельную жизнь специалистов.

Приказом от 2 декабря 2009 №2209 по Федеральному агентству по образованию (Рособразованию) осуществлена реорганизация государственного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Донской государственный технический университет» (г. Ростов-на-Дону), государственного

образовательного учреждения высшего профессионального образования «Ростовская-на-Дону государственная академия сельскохозяйственного машиностроения (г. Ростов-на-Дону), государственного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования «Институт управления и инноваций авиационной промышленности» (г. Ростов-на-Дону) и государственного образовательного учреждения среднего профессионального образования «Таганрогский политехнический колледж» (г. Таганрог) в форме присоединения к университету академии, института и колледжа с образованием на их основе структурных подразделений университета, в том числе обособленного структурного подразделения (филиала университета) в пределах бюджетных ассигнований, предусмотренных в федеральном бюджете на 2009 год Рособразованию на обеспечение деятельности подведомственных образовательных учреждений.

ДГТУ получил свидетельство Торгово-промышленной палаты Российской Федерации о сертификации учебного заведения, которое удостоверяет, что уровень и качество подготовки, переподготовки и повышения квалификации специалистов отвечает требованиям для включения ДГТУ в реестр Торгово-промышленной палаты РФ, Свидетельство о членстве ДГТУ в Ассоциации технических университетов, Официальный сертификат Британского сертификационного центра NQA (National Quality Assurance), подтверждающий, что Система менеджмента качества ДГТУ прошла оценку и регистрацию NQA на соответствие требованиям стандарта BS EN ISO 9001:2000 в области среднего, высшего, дополнительного и послевузовского профессионального образования по специальностям и направлениям подготовки в соответствии с лицензией.

В соответствии с приказом Минобрнауки РФ от 06.08.2012г. № 587, в настоящее время идет реорганизация Донского государственного технического университета и Южно-Российского государственного университета экономики и сервиса. По мнению ректора ДГТУ Б.Ч. Месхи: «Объединение ДГТУ и ЮРГУЭС - первые шаги на пути к получению статуса «Национального исследовательского университета» ДГТУ – вуз с развитой и продолжающей совершенствоваться инфраструктурой. Учебный процесс проходит в восьми учебных корпусах. В пяти студенческих общежитиях созданы хорошие условия для проживания наших студентов. В университете функционирует локальная компьютерная сеть, объединяющая все подразделения,

с выходом в глобальные информационные сети. В вузе работает санаторий-профилакторий на 100 мест, детский сад «Березка». На территории студенческого парка университета располагается легкоатлетический манеж — крупнейшее спортивное сооружение в Ростовской области, плавательный бассейн. Активно развивается спортивно-оздоровительный комплекс «Радуга» на черноморском побережье в п. Дивноморское. Только за одну смену здесь отдыхают более 1200 студентов.

14 мая 2013г. состоялось официальное открытие нового Конгресс-холла ДГТУ. Конгресс-холл – крупнейшая концертная площадка Ростова-на-Дону. Возможность вместить 1500 зрителей, новейшее оборудование, удобные помещения позволят организовывать в Донском государственном техническом университете события городского и областного масштаба, приглашать деятелей культуры и искусства, проводить конференции, съезды, концерты и другие мероприятия. В торжественном открытии приняли участие губернатор Ростовской области Василий Голубев, ректор ДГТУ Бесарион Месхи, представители администрации области, города и Октябрьского района, почетные выпускники, студенты и сотрудники университета, представители партнерских компаний.

### **2.1.3. Ректор университета Бесарион Чохоевич Месхи**

Месхи Бесарион Чохоевич родился 10 августа 1959 года.

В 1979 г. поступил на подготовительное отделение Ростовского-на-Дону института сельскохозяйственного машиностроения, в 1980г. поступил и в 1985г. окончил этот вуз по специальности «Автоматизация сельскохозяйственного производства».

По окончании вуза с 1985г. по 1990г. работал инженером в научно-исследовательской лаборатории кафедры «Автоматизация сельскохозяйственного производства», с 1990г. – ассистент, с 1999г. – старший преподаватель и с 2001г. доцент кафедры «Машины и аппараты пищевых производств».



Ректор ДГТУ, Лауреат премии Правительства РФ, Почетный работник высшей школы, председатель Совета ректоров вузов Ростовской области, доктор технических наук, профессор Б.Ч. Месхи

С июня 1990г. по июнь 2007г. – проректор по административно-хозяйственной работе и капитальному строительству ДГТУ. Под его руководством хозяйственные службы обеспечивали на хорошем современном уровне условия для учебного процесса и научных исследований, постоянно развивали социальную сферу университета.

17 мая 2007 года в Донском государственном техническом университете на альтернативной основе прошли выборы ректора. Конференция трудового коллектива подавляющим большинством голосов – 84,3% – избрала на должность ректора д.т.н., профессора Месхи Б.Ч.

5 июня 2007 года Месхи Бесарион Чохоевич приказом Федерального агентства по образованию №18-02/117-1 утвержден в должности ректора Донского государственного технического университета.

Месхи Б.Ч. ведет активную научную и педагогическую работу.

В 1999г. защитил кандидатскую диссертацию по специальности, 05.26.01 – Охрана труда (технические науки) и в 2004 г. – докторскую диссертацию по той же специальности. Опубликовал свыше 60 печатных работ, в том числе одну монографию и два учебных пособия с грифом УМО.

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Продолжая педагогическую деятельность, в 2003г. получил ученое звание доцент, а в 2006г. – профессор. Готовит научно-педагогические кадры, под его руководством выполняются и защищаются кандидатские диссертации. Б.Ч. Месхи – член специализированного ученого совета по защите докторских диссертаций Д 212.058.01.



Ректор ДГТУ Б.Ч. Месхи и Губернатор Ростовской области В. Ю. Гулубев осматривают достижения ученых ДГТУ



Посещение ДГТУ министром по чрезвычайным ситуациям С.К. Шойгу

Месхи Б.Ч. награжден медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени (2000г.), нагрудным знаком «Почетный работник высшего профессионального образования Российской Федерации» за заслуги в области образования (2003г.) и медалью



ордена «За заслуги перед Отечеством» I степени (2006г.). В 1999г. и 2004г. за особые заслуги перед городским сообществом и большой вклад в социально-экономическое развитие города награжден почетной грамотой Ростовской-на-Дону городской думы и администрации г. Ростова-на-Дону, дипломом «Золотая опора» РАО «ЕЭС России» и ОАО «Энергосбыт Ростовэнерго», в 2005г. получил звание «Почетный строитель Дона». В 2006 году награжден юбилейной медалью ФНПР «100 лет профсоюзам России». Лауреат премии Правительства РФ 2009 года в области образования, награжден Почетной грамотой Президента РФ.

#### 2.1.4. Рекорд Гинесса

### В РОСТОВЕ УСТАНОВИЛИ РЕКОРД МАССОВОГО ИСПОЛНЕНИЯ ПЕСНИ

Студенты ДГТУ и обычные ростовчане спели «День Победы».

Статья | 7 мая 2014 - 12:16 утра | [Городской Репортер](#)

Сегодня на площадке перед ДГТУ в Ростове произошло знаковое культурное и историческое событие. Огромный хор почти из 10 тысяч человек спели песню «День Победы». Акция была организована студентами университета. Изначально они планировали собрать вместе около 7 тысяч человек для исполнения композиции, но рядовые ростовчане горячо встретили эту идею и решили присоединиться. За счет этого хор вырос до 9 584 человек.



//Фото с сайта svpressa.ru

**Около 10 тысяч человек спели «День Победы» в Ростове.**

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Вместе с жителями города песню пели многие чиновники, известные ростовчане и губернатор Ростовской области **Василий Голубев**.



«Донские студенты сделали ещё одно большое дело, потому что тем самым отдали дань памяти и уважения великому поколению победителей. У вас, у молодых, должна быть такая же твердость, уверенность, поступь в жизни, чтобы в мирное время совершать подвиги, связанные с развитием страны и нашего Донского края», — заявил губернатор.

Мероприятие было воспринято очень тепло. Со слов многих горожан, они были рады тому факту, что Ростов-на-Дону отличился с хорошей стороны.

«Там было довольно много сотрудников правоохранительных органов, которые тоже пели, хотя их и не посчитали. Так что можно смело говорить про 10 тысяч», — рассказал на своей странице в социальной сети известный ростовский политехнолог **Сергей Смирнов**.



## 2.2. Факультет «Горячая обработка металлов» (ГОМ)

### 2.2.1. Образование факультета «Горячая обработка металлов»

В 1934 году впервые были созданы три факультета:

- общетехнический – декан Я.Г. Лившиц;
- механический – декан проф. Н.П. Крутиков;
- вечерний – декан Т.Ф. Яковлев.



Символ бога огня и кузнечного дела ГЕФЕСТА  
(Гефест и Фетида с доспехами Ахилла. Роспись килика.

Ок. 490 г. до н.э. Государственные музеи, Берлин)

*«Деканъ м. профессор университета, председательствующий, по чреде или по выбору, въ своемъ факультете. Деканство ср. звание и должность его».*

Владимир Даль

Толковый словарь живого великорусского языка. Том 1. А-З  
– М.: «Русский язык», 1981. – 265 с.

Кафедра «Кузнечно-штамповочное и прессовое производство» входила в состав механического факультета.

Бурное развитие машиностроения требовало специалистов сварочного производства. В связи с этим в 1937 году была организована новая профилирующая кафедра «Оборудование и технология сварочного производства». Заведующим этой вновь созданной кафедры был назначен кандидат технических наук, доцент А.И. Зелёнов.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

**В 1938 году был образован факультет «Горячая обработка металлов»** в составе двух основных профилирующих кафедр обработки металлов давлением и сварочного производства. Деканом факультета был назначен Иван Михайлович Чертков, выпускник кафедры «Кузнечно-штамповочное и прессовое производство».



Первый декан факультета ГОМ И.М. Чертков (слева) и первый заведующий кафедрой «Сварочное производство» А.И. Зелёнов

Всего за первое десятилетие на созданном факультете было подготовлено около 150 инженеров по обработке металлов давлением.



Последний довоенный выпуск по специальности ОМД, второй слева в нижнем ряду – Ю.А. Аверкиев



Диплом Аверкиева Юрия Александровича. 1940 год

### 2.2.2. Великая Отечественная война 1941 – 1945 гг.



В 1941 году ушли на фронт и героически сражались с врагом декан факультета И.М. Чертков, преподаватели кафедры ОМД братья Алексей и Александр Журавлевы, аспирант кафедры Борис Рябинин, студенты Александр Солодов, Борис Кишельгоф и многие другие.

В боях с фашистами за свободу и независимость нашей Родины отдали свои жизни студенты факультета: под Сталинградом Максимилиан Степанович Жураковский, на курской дуге погиб

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Лев Хаимович Пихельсон, на Миус-фронте Леонид Соломонович Мовшевич, за линией фронта трагически погибла сандружинница полка народного ополчения Зинаида Васильевна Козлова.



Л.Х. Пихельсон (слева), М.С. Жураковский



1, 2 – студентка III курса З.В. Козлова



1,2. Леонид Соломонович Мовшевич



Верхний ряд, крайний справа Леонид Мовшевич. Ростов-на-Дону, 1940

Ларин

## КАРТОЧКА

1. Фамилия Мовшевич 2. Имя Лев 3. Отчество Соломонович

4. Воинское звание нашитник 5. Наименование части \_\_\_\_\_

6. Дата и год рождения 19 января 1922 года

7. Время и причина гибели убит 28 марта 1942 года  
(убит, умер от ран (боевика))

8. Место похорон д. Копани, Матвеево-Курганское  
(район, область)  
район Ростовской области.

9. Сведения о родственниках мать - Мовшевич Дора  
(родственное отчество, фамилия)  
Лобовна, с Ростов-на-Дону ул. Врублан  
(адрес отчество и адрес места жительства)  
2/4 кв. 22.

М. П. Военная комиссия Ларин Верия!  
Генерал-майор Генерал-майор  
подполковник полковник  
полковник полковник

Шинников

1965 г.

№ 2066. Тип «Красное знамя». Зав. ГИО

Мовшевич Леонид Соломонович родился в 1922 году, окончил в 1940 году школу №55 в г. Ростове-на-Дону и поступил в РИСХМ на факультет ГОМ. 16 октября 1941 года вступил в Ростовский полк народного ополчения, был направлен на курсы политруков. Погиб 28 марта 1942 года в районе Матвеево-Кургана.

Особую храбрость, мужество и боевое мастерство в боях с немецко-фашистскими захватчиками проявил выпускник 1940 года кафедры «Кузнечно-штамповочное и пресовое производство», артиллерист Г.И. Ларин, погибший от смертельных ран на руках своих боевых товарищей.

## О нём сообщало Совинформбюро

*Перед нами — пожелтевшие страницы газеты «Молот» от 13 сентября 1941 года. Читаем сводку Советского информбюро:*

«С первого дня войны артиллерийский полк майора Диденко мужественно сражается против немецко-фашистских полчищ... Навоочих Ларин из батареи тов. Чугуева уничтожил три фашистских орудия. С первых выстрелов тов. Ларина немецкие артиллеристы бросались в лес. Вскоре к подбитым орудиям направились немецкие тракторы-тягачи. Двумя залпами тягачи были также разоружены».

Кто же этот меткий наводчик Ларин? Он был ростовчанином.

В 1940 году Георгий Ларин успешно окончил Ростовский институт сельхозмашиностроения и т.п. Молодой специалист вступил в партию. В ноябре того же года Георгий был призван в ряды Советской Армии, проходил службу в артиллерийском полку, расположенном в Бессарабии. Полк принял на себя первые удары фашистских захватчиков. Храбро сражались наши артиллеристы с превосходящими силами противника. Меткость стрельбы Георгия Ларина была поразительной. В одном бою с фашистами он пятью выстрелами подбил три авиационных танка. Храбрый артиллерист



был удостоен высокой награды — ордена Ленина.

Питомец нашего города, Георгий Ларин погиб в бою поздней осенью 1941 года. Он с честью выполнил свой долг перед Родиной. До сих пор хорошо помнят Ларина его товарищи по институту, близкие хранят фотографии героя Отечественной войны.

**М. СЕМЕНОВ.**

\*\*\*

На снимке: Георгий ЛАРИН в год окончания института.

Храброго артиллериста, красноармейца Г.И. Ларина от имени Верховного Совета Союза ССР Военный совет фронта наградил орденом Ленина.

Когда над городом Ростовом-на-Дону нависла смертельная опасность фашистской оккупации, институт вместе с заводом «Ростсельмаш» в ноябре 1941 года был эвакуирован в город Ташкент. Большая часть имущества Вуза была утрачена под бомбежками немецкой авиации. Бесследно пропал архив института, многие его реликвии, в огне войны "сгорела" библиотека.

В сложных условиях военного времени в г. Ташкенте был налажен учебный процесс. В августе 1943 года был проведен

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

набор в институт – принято 150 человек, из них 25 человек на специальность кузнечно-штамповочного и прессового производства. Заведующим кафедрой обработки металлов давлением, как и прежде, был и.о. профессора П.С. Наумов. Небольшой коллектив института выполнял научные исследования, направленные на помощь промышленности. В марте 1944 года доцент И.И. Хорошев защитил кандидатскую диссертацию на тему: «Ковкий чугун, его свойства и технология получения».



Декан факультета ГОМ И.И. Хорошев (слева)  
и первый заведующий кафедрой МиТЛП С.Ф. Фролов

О непередаваемо сложных условиях работы в эвакуации служат воспоминания Семена Федоровича Фролова, которыми он поделился с автором этих строк.

В суровую зиму 1941 года эвакуированный завод Ростсельмаш размещался на открытой площадке города Чирчик, расположенного рядом с Ташкентом. Невероятно напряженная работа по налаживанию выпуска продукции не прекращалась днем и ночью. Чтобы сохранить работоспособность, да и собственно саму жизнь работников, в основном женщин и подростков, рядом с местом работы ставили металлические бочки, наполненные раскаленным коксом. Семен Федорович, руководивший данным эвакуированным производством, почти круглые сутки находился на восстанавливаемом объекте. Отдыхать приходилось урывками в помещении, где располагалось управление, на деревянной лежанке, зачастую не снимая верхней одежды (генеральской шинели).

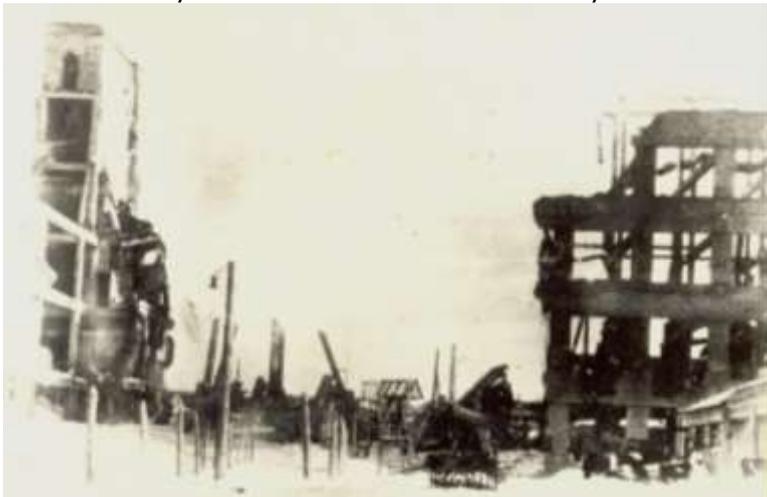


Продукция «Ростсельмаша» в период Великой Отечественной войны

Однажды глубокой ночью вдруг раздался долгий, пронзительный телефонный звонок. Сердце, рассказывал далее Семен Федорович, как будто почуяло беду – так и оборвалось. Подняв трубку, Семен Федорович услышал спокойный ледяной голос: «С вами будет разговаривать Лаврентий Павлович Берия». И сразу же на Семена Федоровича обрушился каскад ругани и угроз, наполненный нецензурной бранью. Смысл всего заключался в следующем: немцы под Москвой, снарядов и мин не хватает, вы не понимаете ситуации и не обеспечиваете армию боеприпасами. Если через месяц не наладите выпуск продукции, то будите расстреляны. Семен Федорович ясно сознавал, что за месяц при любых усилиях продукцию не выпустить, но так же четко знал, что Берия непременно выполняет свои решения. Дождавшись рассвета, Семен Федорович поехал на встречу со вторым секретарем ЦК компартии Узбекистана. В ЦК компартии Узбекистана с пониманием отнеслись к сложившейся ситуации и через ЦК ВКПб продлили срок выполнения приказа Берии еще на некоторое время. Завод наладил выпуск боеприпасов, Семен Федорович благополучно возвратился в Ростов, работал на Ростсельмаше главным инженером, а в последствие организовал кафедру литейного производства в РИСХМе. Но об этом будет рассказано ниже.

### 2.2.3. Послевоенное восстановление, развитие и достижения факультета ГОМ

После освобождения Ростова-на-Дону в 1943 году было принято решение о реэвакуации института. 25 августа 1944 года приказом, подписанным директором института Л.В. Красниченко, институт считался возвратившимся из эвакуации и приступившим к работе в городе Ростове-на-Дону. Довоенный институт лежал в руинах. Студенты и преподаватели факультета ГОМ принимали самое активное участие в восстановлении института.



Старое здание института, разрушенное во время войны

1944-1945 учебный год – первый год жизни учебного вуза после возвращения из Ташкента. В институте было два факультета: механический и горячей обработки металлов. В состав факультета ГОМ входили специальности кузнечно-прессового производства и сварочного производства. В период с 3 по 21 января работала Государственная экзаменационная комиссия, которая присвоила квалификацию инженера-механика 32 студентам, начавшим еще обучение еще до войны. Из них по специальности кузнечно-штамповочное и прессовое производство было четыре студента. Одним из этих четырех молодых специалистов был Петр Иванович Русин, впоследствии ставший известным ученым-металловедом, доктором технических наук, профессором, Заслуженным деятелем науки и техники РСФСР, в течение многих лет работавшим деканом факультета, заведующим кафедрой, проректором по научной работе РИСХМа.

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

9 мая 1945 года коллектив факультета вместе со всем народом СССР праздновал Великую Победу советского народа над фашистской Германией.

С 1945-1946 учебного года началась полнокровная жизнь кафедр института.

Деканом факультета «Горячая обработка металлов» с 1940 по 1959 год был к.т.н., доцент Иван Иванович Хорошев.

Кафедрой обработки металлов давлением заведовал к.т.н., доцент Н.Х. Дементьев, а кафедрой сварочного производства – к.т.н., доцент А.И. Зелёнов.

Возвратившиеся с фронта Б.В. Рябинин и А.З. Журавлев быстро выполнили и защитили кандидатские диссертации.

4 сентября 1947 года институт был вновь переименован в РИСХМ. В структуре РИСХМа были организованы три дневных факультета: "Сельскохозяйственные машины" ( декан, к.т.н, доцент Тепенкичиев), "Горячая обработка металлов" (декан, к.т.н., доцент Хорошев И.И.) и "Сварочное производство" (декан, к.т.н. Шейнин В.И.).

В октябре 1947 года начато проектирование нового комплекса зданий РИСХМа на окраине г. Ростова-на-Дону, в районе Андреевской рожи. Сегодня это центр города, а главный корпус ДГТУ, построенный по проекту архитектора И.Г. Бугрова, одно из его украшений - памятник архитектуры республиканского значения. В 1949 году началось строительство нового здания института на площади, впоследствии получившей название площади Гагарина. Торжественная закладка первого камня в фундамент главного корпуса РИСХМа была произведена 22 марта 1949 года. Коллектив факультета «Горячая обработка металлов» вместе со всем институтом принимал самое активное участие в строительстве нового здания института.



Студенты факультета ГОМ на строительстве главного корпуса института

В 1951 году работали 22 комплексные бригады ученых института и работников «Ростсельмаша» по трем основным направлениям: совершенствование существующих и создание новых высокопроизводительных и экономичных конструкций сельхозмашин; исследования в области экономии цветных металлов и увеличения срока службы машин; разработка прогрессивных технологических процессов. В результате работы комплексной бригады под руководством заведующего кафедрой «Теория механизмов и машин», доцента Я.Г. Лифшица и главного инженера завода С.Ф. Фролова удалось создать эффективный заменитель подшипниковых сплавов бронзы, баббита. Чугун, разработанный в РИСХМе, был признан доброкачественным заменителем бронзы в узлах трения и включен в ГОСТ 1585-57. В 1953 году на «Ростсельмаше» более 200 единиц оборудования работали с подшипниками из перлитно-ферритного ковкого (рисхмовского!) чугуна передовых форм организации производства.



Доцент И.И. Хорошев (крайний справа, в центре сидит Я.Г. Лифшиц) докладывает результаты научных исследований



На переднем плане И.И. Хорошев



Верхний (студенческий) ряд, 3-й слева М. Чебураков, средний ряд, 5-й слева Е. Назаренко, 9-й слева – Г. Сафаров, нижний ряд крайний справа – Э. Луговой. 1952 г.



Нижний ряд, второй справа – Ю.Ф. Черный. 1952 год



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В 1957 году в РИСХМе начата подготовка инженеров-механиков по специальности «Машины и технология литейного производства». В 1959 году была образована кафедра «Машины и технология литейного производства». Первым заведующим этой кафедры был избран упоминавшийся ранее Семен Федорович Фролов – крупный специалист, известный во всем Советском Союзе инженер-литейщик, бывший главный металлург и главный инженер завода «РОСТСЕЛЬМАШ».

Специальность «Машины и технология литейного производства» вошла в факультет «Горячая обработка металлов».



С.Ф. Фролов

Первый выпуск инженеров-литейщиков состоялся в 1962 году. Среди этих выпускников был будущий первый заместитель министра высшего образования России В.М. Жураковский.



Студенты – литейщики первого выпуска. Слева направо: Е. Таранов, А. Сучков, Е. Сухотерин, В. Жураковский, С.Ф. Фролов, А. Патентный, В. Ляпин, Н. Славгородский, В. Андреев, А. Миртчан, В. Первиль

С 1947 года сварочная специальность перешла на вновь созданный факультет «Сварочное производство», затем некоторое время входила в состав факультета ГОМ и окончательно вышла из него в 1954 году.

Факультет «Сварочное производство» возглавляли: с 1955г. по 1958г. – к.т.н., доцент Будник Н.М., с 1958г. по 1971г. – к.т.н., доцент Гарбузов И.В., с 1971г. по 1977г. – к.т.н., доцент Чередниченко Н.Г., с 1977г. по 1991г. – к.т.н., доцент Рылов Л.А.

Был образован вечерний факультет горячей обработки металлов с тремя специальностями - «Машины и технология обработки металлов давлением», «Машины и технология литейного производства», «Оборудование и технология сварочного производства» (декан факультета – к.т.н., доцент В.М. Иваненко).



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Факультет «Горячей обработки и сварки» на праздничной демонстрации



Н.М. Будник и И.В. Гарбузов (справа)

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Н.М. Будник читает лекцию



Доцент Будник В.Н. – лауреат премии Ленинского комсомола

Факультет «Горячая обработка металлов» в период с 1959 по 1971 год возглавляли к.т.н., доцент Юрий Александрович Аверкиев и доцент Николай Павлович Кравченко.



Первомайская демонстрация. 4-й слева – декан факультета ГОМ доцент Н. П. Кравченко, 6-й – Ю. А. Аверкиев



Деканы факультета ГОМ: слева к.т.н., доцент Ю.А. Аверкиев (1959-1961), справа доцент Н.П. Кравченко (1961-1971)



Деканы факультета «Сварочное производство»: к.т.н, доцент Н.Г. Чередниченко (слева) и к.т.н., доцент Л.А. Рылов



Студент Анатолий Сучков и зав. кафедрой металловедения И.И. Хорошев проводят эксперимент по термической обработке детали

В 60-е годы на факультете проводились значимые научно-исследовательские работы с заводом «Ростсельмаш» и другими предприятиями Ростовской области и Северного Кавказа. Кафедрой «Машины и технология литейного производства» под руководством к.т.н., доцента С.Ф. Фролова проводились научно-исследовательские работы по выплавке стали особого качества в кислых дуговых печах. Кафедрой «МиТОМД» под руководством

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

д.т.н., профессора А.З. Журавлева велись научные исследования в области анализа и стабилизации штамповки в закрытых штампах, оптимизации холодной штамповки, процессов холодной поперечно-клиновой прокатки, накатки резьб и профилей, резки металла. Под руководством доцента Ю.А. Аверкиева выполнялись научные исследования в области листовой штамповки. Д.т.н., профессор И.И. Хорошев и коллектив кафедры «Металловедение» проводили работы по сокращению технологического цикла отжига ковкого чугуна на заводах «Ростсельмаш», «Красный Аксай», «Таганрогский комбайновый завод».

Успешно функционировала аспирантура на кафедрах «Машины и обработка металлов давлением» и на кафедре «Металловедение». Так под руководством д.т.н., профессора А.З. Журавлева были защищены диссертации на соискание степени кандидата технических наук аспирантами Л.С. Шальневым, Б.В. Башковым, А.К. Романовым, А.И. Шипулиным, Б.С. Морозом и др. На кафедре «Металловедение» под руководством д.т.н., профессора И.И. Хорошева были защищены диссертации В.М. Жураковским, А.Н. Сучковым, В.И. Овчинниковым, Г.И. Савельевой и др.

С 1971 по 1974 год факультет «Горячая обработка металлов» возглавлял к. т. н., доцент Василий Максимилианович Жураковский.



Декан факультета ГОМ к.т.н., доцент В.М. Жураковский

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

70-е и начало 80-х годов XX века было периодом активного развития факультета «Горячая обработка металлов». В этот период динамично развивалось машиностроение в стране, и поэтому специальности «Машины и технология литейного производства» и «Машины и технология обработки металлов давлением» были весьма востребованы и были признаны остродефицитными. Набор студентов был увеличен до пяти групп (125 чел.) по каждой специальности. Успешно велось обучение по вечерней и заочной формам обучения.

В эти годы на факультете проводились серьезные работы по совершенствованию учебного процесса, такие как проблемное обучение, введение элементов научных исследований в учебный процесс, активные методы и тестирование, широкое использование технических средств и вычислительной техники. Все эти методы основывались на проведении масштабных хозяйственных научно-исследовательских работ, в которых активное участие принимали студенты.

Многие учебно-научные лабораторные работы выполнялись в производственных условиях или научно-исследовательских лабораториях Ростсельмаша. Практиковались защиты дипломных проектов непосредственно в литейных и в кузнечно-прессовых цехах. Такие реальные дипломные проекты вызывали живейший интерес работников завода, нередко показывались по областному телевидению.

На факультете ГОМ разрабатывались прогрессивные организационные формы подготовки специалистов. Так кафедрой МиТЛП и металлургическим производством Ростсельмаша было создано учебно-научно-производственное объединение РСМ – РИСХМ.

Большое количество студентов занималось реальной научной работой и выполняло научно-исследовательские дипломные работы.



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

циал кафедр факультета позволяли выполнять большой объем хозяйственных работ, результаты которых нередко составляли основу кандидатских и докторских диссертаций.

Возможность проходить практику на ведущих предприятиях, НИИ и КБ гг. Москвы, Ленинграда, Киева, Риги, Вильнюса, Талина, Минска, Кишинева, Ташкента, Фрунзе (ныне Бишкека), Харькова, Волгограда, Одессы, Краснодара, Тольятти, Набережных Челнов и других городов позволяло на высоком уровне готовить дипломные проекты и быть в курсе новейших достижений в области производства, техники, технологии и научных разработок.

Практиковались выездные защиты дипломных проектов на предприятиях других городов Советского Союза. На следующей снимке показана работа Государственной экзаменационной комиссии на Бердянском заводе



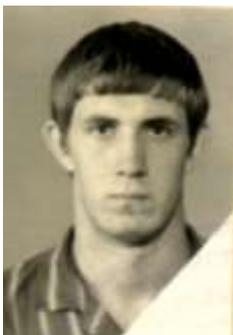
Заседание Государственной экзаменационной комиссии на Ростсельмаше ведет Л.М. Барышевский (в центре)



Группа Л-V-30 (специальность «МитЛП»), 1984 год выпуска



Студентам Хижнякову В.Ф., Тараненко А.В.( в письме зам. Генерального директора В. Никитина в фамилии Тараненко вкралась ошибка) и Островскому С.Н. приказом ректора от 31.03.1975 г., № 94А «за добросовестное отношение к работе во время прохождения преддипломной практики объявлена благодарность».



В. Хижняков



А. Тараненко



С. Островский

Специфической особенностью состава кафедр факультета «Горячая обработка металлов» являлась их профессиональная разнородность. Поэтому деканату и совету факультета приходилось решать довольно сложные и разнообразные вопросы. Здесь я остановлюсь на деятельности некоторых кафедр.

Кафедра *«Экономики и организации производства»* в силу своей профессиональной ориентации отвечала за цикл конкретной экономики, организации и управления производством. И надо отметить, что уровень экономической подготовки студентов был достаточно высоким. Кафедра принимала самое активное участие в дипломном проектировании, руководстве преддипломной практикой, проводила по результатам преддипломной практики студенческую общеинститутскую конференцию. Внимание ректората, активность преподавателей и студентов была высокой. На пленарном заседании, как правило, выступали видные ученые и руководители крупных предприятий. На факультетских и кафедральных секционных заседаниях заслушивали студенческие доклады по проблемам, которые студенты разрабатывали, будучи на преддипломной практике на предприятиях всего Советского Союза.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Президиум экономической конференции.

Слева направо: к.т.н., доцент Б.В. Рябинин, заведующий кафедрой

«Станки и инструмент» д.т.н., профессор Н.С. Колев, к.э.н., доцент В.Б. Корнеев, к.э.н., доцент Н.И. Котов, декан факультета ГОМ ктн, доц. Б.Т. Никифоров, у микрофона д.э.н., профессор Л.Е. Стариков



Персиановский учебный центр, 1980 г.

*Студенты факультета «ГОМ»  
находящиеся на учебных сборах в  
день принятия или военной присяги –  
- 13 мая 1980 года.  
Персиановский учебный центр.*

*Военная кафедра* в составе факультета находилась менее продолжительное время, но внимание, которое уделялось этой кафедре, заслуживает того, чтобы это отметить.

На факультете самое серьезное внимание уделяли военно-патриотическому воспитанию. Обучение студентов на военной кафедре находилось под пристальным вниманием. На военной кафедре декан факультета и его заместители бывали очень часто, оказывали помощь офицерам в обучении наших студентов, посещали военные лагеря в Персиановке и на местах других дислокаций.



Встреча студентов ф-та ГОМ с ветеранами партии, Великой Отечественной войны и труда. Первый ряд слева направо: полковники Трубочанинов В.Д., Мальцев В.Я., генерал-лейтенант Рябышев Д.И., работники военкомата. Вверху слева стоят студенты ф-та ГОМ, справа – ветераны труда.

РИСХМ, 1988 год



Президиум конференции по патриотическому воспитанию.  
Справа налево: С.И. Мазо – участник Парада Победы, ветераны ВОВ  
А.З. Журавлев и Б.В. Рябинин, декан ГОМа Б.Т. Никифоров, зав. ка-  
федрой МиТЛП В.М. Жураковский, зам. секретаря партбюро В.И. Пер-  
виль, зам. декана А.И. Шипулин. 1974 год



На марше студенты факультета «Горячая обработка  
металлов»



Ташкент, 1976 год. Слева студент Н. Исломов,  
в центре БТ, справа студент К. Иманов



Нурковат Исломов, 2011 год

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Постоянное общение с выпускниками позволяло получать мне информацию о состоянии производства на конкретном предприятии, узнавать проблемы техники и организации производства, социальные проблемы трудовых коллективов и учитывать их в своей преподавательской деятельности.



Встреча декана факультета ГОМ с выпускниками 1981 года через 25 лет после окончания института - слева направо: староста группы В. Стариков, М. Смоленский, рядом с БТ – В. Буксанов и др.

О достижениях некоторых выпускников факультета «Горячая обработка металлов», позже переименованного в факультет «Автоматизации литейного и кузнечно-прессового производства» будет рассказано ниже.



Партийная конференция КПСС РИСХМа.

На фотографии БТ во втором ряду рядом с полковником В.Д. Трубчаниновым; далее за БТ сидит декан вечернего факультета В.И. Иваненко, далее за ним декан сварочного производства Л.А. Рылов. На переднем плане бывший декан ф-та ГОМ Н.П. Кравченко

Напомню, что деканом факультета я работал с 1974 по 1991 год. Когда в 1991 году была проведена реорганизация организационной структуры РИСХМа, в частности, факультеты автоматизации литейного и кузнечно-прессового производства и сварочного производства вошли в состав факультета технологии машиностроения, мне предложили остаться заместителем декана факультета, но я отказался.

За время моего руководства факультетом было подготовлено 2580 молодых специалистов, из них по целевому набору из Узбекистана и Киргизии 27 человек. 78 выпускников получили дипломы с отличием.

## 2.3. Профилирующие кафедры факультета ГОМ

### 2.3.1. Кафедра «Машины и технология обработки металлов давлением»

«Когда я перебрал все, что покоряется изобретательности духа, творчески преобразующего природу, я с удивлением прихожу к мысли, что почти ничего нельзя получить без огня ...»

Гай Плиний Секунд Старший. «Естественная история»



Кафедра «Машины и технология обработки металлов давлением», одна из старейших в России, образована в 1933г. в Ростовском-на-Дону институте сельскохозяйственного машиностро-

ения (РИСХМе) одновременно с основанием кафедры «Обработка металлов давлением» в МВТУ им. Э.Н. Баумана.

В начале тридцатых годов прошлого столетия, в годы индустриализации СССР, страна, в том числе и её южный регион, где строились и начали выпускать продукцию крупные машиностроительные заводы, остро нуждалась в квалифицированных инженерных кадрах, и в первую очередь в области обработки металлов давлением. Поэтому уже в год создания кафедры, носившей в то время название «Ковка и штамповка», её окончили первые выпускники в количестве 23 человек. Это были студенты специальности «Холодная обработка металлов», которые прошли курс ускоренной подготовки по обработке металлов давлением и получили дипломы инженеров по специальности «Ковочно-штамповочное производство». И в том же 1933 г. был проведён первый набор студентов для обучения специальности «Кузнечно-прессовые машины и обработка металлов давлением».

Но до 1938г. продолжалась подготовка инженеров по обработке металлов давлением по прежней схеме.

Основателем кафедры, первым и единственным её штатным сотрудником с 1933 по 1938 год был профессор Наумов Павел Степанович, известный переводом с немецкого языка книги Э. Зибеля «Обработка металлов в пластическом состоянии». Изданная в 1934г. государственным научно-техническим издательством по черной и цветной металлургии, эта книга была одним из первых учебников по обработке давлением в нашей стране. До 1933г. П.С. Наумов работал начальником инструментального цеха завода «Ростсельмаш». Он читал лекции по технологии кузнечно-штамповочного производства, технологии изготовления штампов и проектированию цехов. Для чтения лекций привлекали также профессоров ДПИ Пенкевича и Тадера.

Базой кафедры для проведения лабораторных работ и практик служил завод «Ростсельмаш», инженеры которого также по совместительству вели занятия по ряду дисциплин специальности.

В 1938 году был первый выпуск инженеров, поступивших на специальность «Кузнечно-прессовые машины и обработка металлов давлением». В том же году на кафедру были приняты на штатные должности инженеры завода «Ростсельмаш», Журавлёв Алексей Захарович и Охримович Григорий Михайлович, а на должность заведующего лабораторией – выпускник кафедры 1938

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

г. Журавлёв Александр Захарович. В 1940 г. Журавлёв Александр Захарович был переведён на должность ассистента кафедры и назначен заместителем декана факультета.

В 1940г. при кафедре была организована аспирантура. Первыми аспирантами очной аспирантуры были выпускники кафедры Э.Г. Ерицпыхов и А.П. Вселюбский. В том же году были приняты в заочную аспирантуру начальник кузнечного цеха завода «Ростсельмаш» Г.Т. Низовой и инженер Центральной заводской лаборатории Б.В. Рябинин, окончивший в 1935 г. кафедруковки и штамповки с отличием. Впоследствии Г.Т. Низовой возглавлял ЭНИКМАШ в г. Воронеже, а Б.В. Рябинин в течение ряда лет работал проректором РИСХМа по учебной работе. В 1941г. Александр Захарович Журавлёв представил к защите в Днепропетровский металлургический институт кандидатскую диссертацию, но защите не суждено было состояться – началась Великая Отечественная война.

В начале войны на фронт были мобилизованы сотрудники кафедры братья Алексей и Александр Журавлёвы, лаборант кафедры А.И. Дегтярёв, препаратор П.Т. Чернов, аспирант А.П. Вселюбский. Институт был эвакуирован в г. Ташкент. Однако по прибытии в Ташкент, выяснилось, что в институте практически не осталось студентов по обработке металлов давлением, и поэтому П.С. Наумов перешёл в Киевский авиационный институт.

В 1944г. институт возвратился в разрушенный войной город Ростов-на-Дону в количестве 43 студентов и 8 преподавателей. В том же году кафедра была восстановлена под новым названием «Машины и технология обработки металлов давлением» (МИТОМД). Кафедра располагалась в восстановленном здании рядом с заводом «Ростсельмаш», на базе которого проводились все лабораторно-практические занятия. Заведующим кафедрой по совместительству был назначен к.т.н., доцент Ростовского-на-Дону института железнодорожного транспорта Дементьев Хрисанф Никифорович, который руководил ею до 1947г. В 1947-1948 гг. кафедрой заведовал доцент Журавлев Алексей Захарович. В 1948г. заведующим кафедрой был назначен доцент Журавлев Александр Захарович, прошедший всю войну и демобилизованный из армии в звании майор и должности заместитель командира дивизии. В 1949г. в Институте цветных металлов и золота им. М.И. Калинина он защитил вновь выполненную кандидатскую диссертацию на тему «Образование геликоидных поверхностей прокаткой».

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

К 15-летию кафедры в её штате было 4 преподавателя: к.т.н., доцент Журавлев Александр Захарович, доценты Журавлев Алексей Захарович, Охримович Г.М. и ст. преподаватель Рябинин Б.В.

Как правило, в дальнейшем к работе на кафедре привлекались лучшие выпускники, окончившие её с отличием. В 1949г. на кафедре был оставлен ещё один выпускник – Д.С. Писанко. К тому времени кафедра уже имела лабораторию площадью 80м<sup>2</sup>, 2 единицы кузнечно-штамповочного оборудования и подготовила 278 инженеров. В 1950г. ст. преп. Рябинин Б.В. защитил в Белорусском политехническом институте кандидатскую диссертацию на тему «Исследование пружинения при пластическом изгибе в холодном состоянии».



Слева направо, верхний ряд: Иван Иванович Хорошев, Алексей Захарович Журавлев, Александр Захарович Журавлев; второй ряд: Борис Васильевич Рябинин, Григорий Михайлович Охримович, Д.С. Писанко



Старший преподаватель Б.В. Рябинин и сменный мастер цеха комбайнов Г.А. Быкаборов за опытами над гибкой детали комбайна М-982 на эксцентриковом прессе

В начале 50-х годов Министерством образования и руководством Ростовской области перед кафедрой были поставлены серьезные задачи, как в области подготовки специалистов, так и в области оказания научно-практической помощи заводу «Ростсельмаш». В подготовке кадров сотрудники кафедры уже имели хороший довоенный опыт чтения лекций и методик проведения лабораторных и практических занятий. Этот опыт помог организовать на заводе «Ростсельмаш» активно работающее студенческое конструкторское бюро. Преподаватели кафедры совместно со студентами на заводе начали выполнять исследования процессов резки сортового материала, гибки, оказывать помощь в решении проблем производства шнеков для комбайнов других производственных проблем. Кафедра становилась кузницей кадров для сельскохозяйственного и тракторного машиностроения.

В связи с увеличением набора на специальность «МиТОМД» и возросшими требованиями к квалификации преподавателей кафедре была оказана помощь в научных и производственных кадрах. В 1952г. после окончания аспирантуры Московского автомеханического института по распределению Министерства образования на кафедру был принят к.т.н. В.П. Милованов, который работал до 1955г., в 1955г. - выпускник кафедры «МиТОМД» 1940г. к.т.н. Ю.А. Аверкиев, окончивший аспирантуру в МВТУ им. Н.Э. Баумана - (научный руководитель д.т.н., профессор Е.И. Попов). В 1956г. на должность доцентов приняты на кафедру начальник конструкторского отдела института «ГИПРОСТРОЙДОРМАШ» Н.П.

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Кравченко и М.З. Титаренко – бывший директор завода «Ростсельмаш».

М.З. Титаренко – уроженец Донской области, в 1923г. окончил Ростовский рабочий факультет, а в 1930-м Московское высшее техническое училище имени Баумана и в качестве инженера-механика был направлен на завод «Ростсельмаш».



1



2

Первый декан заочного факультета М.З. Титаренко (1);  
доцент, к.т.н. Назаренко Е.С. (2)

Свою деятельность начал в должности рядового чертежника, затем стал занимать более ответственные посты и через некоторое время был назначен начальником отдела технического контроля Ростсельмаша. В апреле 1939 года, в сложное для Ростсельмаша время, М.З. Титаренко был назначен его директором.

С началом Великой Отечественной войны М.З. Титаренко руководил эвакуацией завода «Ростсельмаш» через Баку и Каспийское море в Ташкент. В 1942г. директор Ростсельмаша награжден орденом Ленина, в 1943г. за образцовое выполнение заданий по производству боеприпасов награжден очередным орденом. В конце ноября 1943 г. на Ростсельмаш возвратился М.З. Титаренко и занимал должность директора до 1947 года. После ухода с должности директора Ростсельмаша М.З. Титаренко некоторое время работал на радиаторном заводе, а с 1956 по 1974 год работал на кафедре «МитОМД» доцентом. В 1957г. возглавил образовавшийся заочный факультет.

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

К 25-летию, в 1958г., штат кафедры составлял семь преподавателей, четверо из которых имели ученые степени и звания, и кафедра подготовила 679 специалистов.

В 1959г. на должность ассистента на кафедру принят ещё один выпускник кафедры инженер РостНИИТМа Н.И. Деллов, впоследствии защитивший кандидатскую диссертацию в Тульском политехническом институте (научный руководитель д.т.н., профессор И.П. Ренне).



Подготовку к лабораторной работе проводят ст. преподаватель Н.И. Деллов (слева) и учебный мастер Н.Ф. Лучной

В это время кафедра имела лекционный зал на 50 посадочных мест и лабораторию с четырьмя прессами (два кривошипных, один фрикционный, универсальная испытательная машина), пневматическим молотом, копром и ковочными вальцами.

В 1960г. кафедре было дано право приёма аспирантов и разрешено руководство аспирантами Журавлёву Александру Захаровичу и Аверкиеву Юрию Александровичу. Первым аспирантом после войны в 1960г. был принят Шальнев Леонид Семёнович, выпускник кафедры 1952г.

В 1959г. Постановлением Совета Министров СССР был организован завод-вуз при заводе «Ростсельмаш», а в его составе – кафедра «МиТОМД». Для организации учебного процесса по специальности 0503 кафедра направила в созданный вуз своих специалистов. В 1963г. - ст. преподавателя Писанко Д.С., в 1964 г. – к.т.н., доцента Журавлёва Алексея Захаровича (заведующим кафедрой) и ассистента Репко В.В., а в 1966г. – ассистента Шальне-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

ва Л.С. Родственной кафедре в этот период была оказана большая помощь в организации и становлении учебного процесса. Часть преподавателей кафедры работали в заводе-втузе по совместительству.

В начале 60-х годов кафедра «МиТОМД» вместе с институтом перебазировалась в новое здание на пл. Гагарина. В 1960г. в штате кафедры было семь преподавателей, кафедра имела две учебно-научные лаборатории нового типа – лаборатории холодной и горячей штамповки, в которых было установлено девять единиц современного кузнечно-штамповочного оборудования, и механическую мастерскую. К этому времени кафедра уже представляла собой учебно-научное подразделение нового качества, укомплектованное опытными научно-педагогическими кадрами, имеющее хорошую материально-техническую базу и способное решать задачи подготовки не только инженеров, но и научных кадров высшей квалификации: на кафедре активно велись научные исследования процессов гибки, горячей объемной и холодной листовой штамповки, выдавливания.

В 1962г. заведующий кафедрой Александр Захарович Журавлев был переведён на должность старшего научного сотрудника для работы над докторской диссертацией. В 1963г. принят ассистентом выпускник кафедры Башков Б.В. Обязанности заведующего кафедрой с 1964г. по 1968г. исполнял доцент Кравченко Н.П. В 1968г. заведующим кафедрой был вновь назначен Журавлёв А.З.

К концу 60-х годов на кафедре работали уже девять преподавателей, семь из которых имели учёные степени кандидата технических наук: А.З. Журавлев, Б.В. Рябинин, Ю.А. Аверкиев, Н.И. Деллов, А.В. Канаева, К.К. Левитин, Л.А. Митропольская. В 1967г. кафедру оставили А.В. Канаева и К.К. Левитин. На кафедру были приняты в 1967г. после окончания аспирантуры в Институте стали и сплавов В.Л. Бережной (научный руководитель д.т.н., проф. Я.М. Охрименко) и в 1968г. после окончания аспирантуры в Академии наук БССР Ю.Н. Резников (научный руководитель д.т.н., проф. В.П. Северденко). В дальнейшем кафедра начала самостоятельно готовить научные кадры.

В 1969г. А.З. Журавлёв защитил докторскую диссертацию на тему: «Течение металла в закрытом ручье и формоизменение при осесимметричной деформации», в 1970г. ему присвоено звание профессор. В 1973г. вышла его монография «Основы теории

штамповки в закрытых штампах», в которой были изложены результаты его многолетних научных исследований в этой области.

В начале 70-х годов кафедра становится крупным Южно-Российским центром подготовки специалистов для сельскохозяйственного и тракторного машиностроения. Набор студентов на специальность в это время увеличился до 175 человек в год, резко возрос объём научных исследований, при кафедре был создан научно-исследовательский отдел, начальником которого был назначен ст. научный сотрудник А.М. Жутаев, начала активно работать аспирантура, в институте был открыт совет по защита кандидатских диссертаций по специальности 05.324 - Обработка металлов давлением.

В период с 1969 по 1976 гг. штат кафедры возрос до 17 преподавателей, а в научно-исследовательском отделе работали более 30 сотрудников. В состав кафедры приняты к.т.н., доценты Жуковская И.И.(1969г.), Сапелкин А.И. (1971г.), Назаренко Е.С.(1973г.), Хомяк Б.С. (1977г.), ассистенты Романов А.К., Шипулин А.И. (1969г.), Моренко Б.Н., Грищенко В.И., Удовитченко В.С. (1970г.), Мороз Б.С. (1974г.) – также выпускники кафедры.

Под руководством д.т.н., профессора А.З. Журавлёва велись научные исследования в области анализа и стабилизации штамповки в закрытых штампах, оптимизации холодной штамповки, процессов холодной поперечно-клиновой прокатки, накатки резьбы и профилей, резки металла. Эти работы проводились в тесном научном сотрудничестве с заводами «Ростсельмаш», «Красный Аксай», «Рубин», Азовским заводом кузнечно-прессовых автоматов, Белебейским метизным и др. предприятиями.

Под руководством доцента, к.т.н. Ю.А. Аверкиева выполнялись научные исследования в области листовой штамповки.

В 1969г. на кафедре под руководством доцента Бережного В.Л. создано научное направление «Исследований процессов прессования и выдавливания с активным действием сил трения». Для исследований на кафедре была создана уникальная установка на базе гидравлического пресса силой 2 МН. В тесном сотрудничестве с Белокалитвинским металлургическим заводом и Московским институтом стали и сплавов (проф. Я.М. Охрименко) в лабораторных и производственных условиях проведены широкие экспериментальные исследования процесса прессования. Коллективом сотрудников кафедры (Мороз Б.С., Моренко Б.Н., Песенко Н.В., Рязанцев Ю.П. и др.) под руководством В.Л. Бережного по-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

лучены основополагающие данные для технического предложения на гидравлический пресс нового типа силой 31,5 МН, впоследствии изготовленный Коломенским заводом тяжелого станкостроения – модель ПБ 8745-1. После перехода В.Л. Бережного во Всесоюзный институт лёгких сплавов (ВИЛС) работы по исследованию прессования продолжают под руководством Б.С. Мороза.

С 1978г. под руководством доцента Резникова Ю.Н. развивается научное направление в области совершенствования технологии объемной штамповки на основе расчетов формоизменения с решением обратных задач.

В этот период штат кафедры возрос до 17 преподавателей, а в научно-исследовательском отделе работали более 30 сотрудников. Семидесятые и начало восьмидесятых годов – это период наиболее эффективной учебной и научно-исследовательской работы кафедры.

В эти годы в институте активно работал совет по защитам кандидатских диссертаций по специальности 05.03.05. Успешно защитили диссертации выпускники кафедры Шальнев Л.С. (1971г.), Башков Б.В. (1972), Романов А.К., Шипулин А.И., Мороз Б.С. (1974), Луговой Э.П. (1975), Котельников Э.А. (1977), Ураждин В.И. (1978), Пасхалов А.С., Илясов В.В. (1981), Пеев В.М. (1983) и многие др.

Кафедра тесно сотрудничала с предприятиями машиностроительного и оборонного профилей: «Ростсельмаш», «Рубин», ГПЗ-10, Часовой завод (Ростов-на-Дону), БКМЗ, «Калитва» (Белая Калитва), «Фрезер» (Москва), «ЛОМО (Ленинград), «ВЭФ» (Рига), «Топаз» (Донецкая область), ПО «Вега» (Новосибирск), Магнитогорский метизно-металлургический завод, Бердский радиозавод, «Станконормаль» (Орёл, Майкоп), ТКЗ, «Красный гидропресс» (Таганрог), КПА, КПО, Оптико-механический завод (Азов) и др.

Одновременно велась большая работа по совершенствованию учебного процесса. Кафедра готовила специалистов дневной, вечерней и заочной форм обучения. Выпуск инженеров составлял более 100 человек в год.

К 50-летию кафедры её штат состоял из 14 преподавателей. За 50 лет кафедра подготовила 3331 инженера для промышленности страны. Кафедра продолжала активную научную и учебно-методическую работу. Преподавателями и научными сотрудниками кафедры были получены десятки авторских свидетельств на изобретения и патентов, опубликованы сотни научных статей,

монография, большое количество учебно-методических материалов, учебных пособий. Сорок восемь выпускников кафедры защитили кандидатские, среди которых выпускники аспирантуры Ключка А.В., Баклаг Г.Н., Ефремова Е.А., впоследствии ставшие преподавателями кафедры.

Благодаря усилиям А.З. Журавлева, руководившего кафедрой до 1987г., материальная база кафедры стала одной из лучших в стране. Лаборатории располагали оборудованием для исследования различных процессов ОМД. В учебном процессе и НИР использовали: бесшаботный (масса баб 3,6 т и 3 т) и пневматический (масса 75 кг) молоты, гидравлические прессы номинальной силой 2 и 20 МН, универсальную испытательную машину УИМ 50, винтовой пресс (1 МН), кривошипные прессы простого (250 и 1000 кН) и двойного (1/0,63 МН) действия, три различные холодновысадочные автомата, два резьбонакатных автомата, два стана поперечной прокатки, три нагревательных устройства. Оснащённая металлорежущим оборудованием механическая мастерская (три токарных, один фрезерный, два сверлильных станка и др. оборудование) обеспечивала подготовку научных исследований и проведение лабораторных работ.

В 1987г. заведующим кафедрой был принят д.т.н., профессор Алюшин Юрий Алексеевич, который положил начало внедрению вычислительной техники в учебный процесс. В 1994г. в связи с его уходом из ДГТУ на эту должность был назначен к.т.н., доцент Мороз Борис Степанович.

В конце восьмидесятых и в девяностых годах, в связи с кризисом в стране, на кафедре резко сократился объём научных исследований, уменьшился до 50 человек набор студентов на специальность, выпуск специалистов упал до довоенного уровня (в 1997г. – 9 выпускников, в 1998г. – 17, 1999г. – 13). Появились проблемы трудоустройства выпускников, сохранения преподавательских кадров и поддержания лабораторий в работоспособном состоянии.

В этот период кафедре удалось не только сохранить, но качественно улучшить преподавательский состав, пополнить лабораторию новым оборудованием, аппаратурой, вычислительной техникой.

В 1992г. доцент Ю.Н. Резников защитил в СТАНКИНе докторскую диссертацию на тему «Разработка методов расчёта и оптимизации заготовок из заготовительных рудьёв на основе моде-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

лирования формоизменения в процессах объемной штамповки». Под его руководством аспиранты кафедры Калинин Г.Г. и Вовченко А.В. (теперь доценты кафедр «МиТОМД» Ростовской-на-Дону академии сельхозмашиностроения – РГАСХМ и ДГТУ соответственно) выполнили и защитили кандидатские диссертации.

В 2000г. доцент Б.С. Мороз в ДГТУ защитил докторскую диссертацию на тему «Разработка научных методов проектирования технологических процессов прессования алюминиевых с активным действием сил трения», в 2001г. – присвоено ученое звание профессора.

С 1992г. кафедра работала по новому учебному плану, обращая особое внимание на индивидуальную работу со студентами и учитывая изменившиеся экономические условия. Кафедра готовила дипломированных специалистов по специальности 150201, бакалавров и магистров по направлению 551800, продолжает научные исследования в области теории и технологии прессования, оптимизации процессов горячей и холодной объемной штамповки, выдавливания, накатки резьб, поперечно-клиновой прокатки. С 1993 по 2007г. г. кафедра сотрудничала с Исследовательским центром прессования Берлинского технического университета.

Кафедра ведёт подготовку кандидатов и докторов наук, привлекает к научной работе студентов. В 2007г. в докторантуру принят доцент А.В. Вовченко. Ежегодно 2-3 студенческие работы представляются университетом на Всероссийский конкурс. В настоящее время 92,5% преподавателей кафедры имеют ученые степени и звания. В составе кафедры 8 штатных преподавателей. Это - доктора технических наук, профессора Б.С. Мороз и Ю.Н. Резников, кандидаты технических наук, доценты А.И. Шипулин, В.М. Пеев, Е.А. Ефремова, А.С.Пасхалов, А.В. Клюка, ст. преподаватель А.В. Гунин и 2 штатных совместителя – зав. лабораториями к.т.н., доцент Г.Н. Баклаг и к.т.н., доцент А.В. Вовченко.

В это время кафедра имела одну из лучших материальных баз среди кафедр обработки давлением России. Это 14 помещений общей площадью 624 м<sup>2</sup>, из них три лаборатории общей площадью 256,3 м<sup>2</sup>, в которых установлены 21 единица кузнечно-штамповочного и нагревательного оборудования, в том числе три новых, вычислительный класс, оснащённый современной вычислительной техникой и лицензионным программным обеспечением по моделированию процессов горячей и холодной объёмной

штамповки, листовой штамповки и кузнечно-штамповочного оборудования.

В 2008 году осуществлен набор студентов на специализацию «Информационное обеспечение и компьютерные технологии в обработке металлов давлением».

В 2010г. в связи с присоединением Ростовской-на-Дону государственной академией сельскохозяйственного машиностроения (РГАСХМ) к ДГТУ приказом ректора № 24 от 5 мая 2010 года были объединены кафедры «МиТОМД» РГАСХМ и ДГТУ, и объединенной кафедре установлено наименование «Информационные технологии пластического формоизменения» (ИТПФ). В состав кафедры «ИТПФ» вошли доценты, к.т.н. И.А. Церна, Х.К. Кадеров и Г.Г. Калинин.

В связи с переходом университета в 2010 году на двухуровневую подготовку студентов (бакалавров и магистров) был прекращен набор на подготовку инженеров по специальности 15.02.01 «Машины и технологии обработки металлов давлением» и начат набор студентов для обучения в бакалавриате направления «Технологические машины и оборудование». Одновременно были объединены группы студентов первого, второго и третьего курсов РГАСХМа и ДГТУ, что через 2 года привело к резкому сокращению учебной нагрузки кафедры ИТПФ.

Так как промышленностью страны, в том числе и нашего региона, оказались невостребованными специалисты заготовительной отрасли вообще, в том числе и инженеры специальности 15.02.01, и значительно понизился престиж этих специалистов, резко сократился набор студентов в бакалавриатуру на направлении «Машиностроение».

Поэтому в 2013 году в ДГТУ, как и в ряде других университетов, началась оптимизация структурных подразделений. Приказом ректора ДГТУ были объединены кафедры «Машины и автоматизация литейного производства» и «Информационные технологии пластического формоизменения». Объединенной кафедре присвоено название «Технологии формообразования и художественная обработка материалов».



Состав кафедры «ИТПФ» в 2013 году (слева направо): доц., к.т.н. В.М. Пеев, А.В. Вовченко, А.С. Пасхалов, вед. инж. Е.В. Куверова, доц., к.т.н. Г.Г. Калинин; проф., д.т.н. Б.С. Мороз, доц., к.т.н. Е.А. Ефремова, Г.Н. Баклаг, Х.К. Кадеров, И.А. Церна, доц. А.В. Гунин

Таким образом, кафедра «Машины и технология обработки металлов давлением» (с 2010 года - Информационные технологии пластического формоизменения), одна из старейших в России, в год восьмидесятилетия своей деятельности, как самостоятельное подразделение, прекратила работу. В этот год в её составе были 2 профессора, д.т.н. – Б.С. Мороз и Ю.Н. Резников, 8 доцентов, к.т.н. – Г.Н. Баклаг, А.В. Вовченко, Е.А. Ефремова, Х.К. Кадеров, Г.Г. Калинин, А.С. Пасхалов, В.М. Пеев, И.А. Церна и доцент А.В. Гунин.

За 80 лет деятельности (исключая период войны) кафедрой выполнены большое число научно-исследовательских работ, результаты которых опубликованы в сборниках трудов различных вузов, журналах, в том числе и зарубежных (Германия, Англия, США, Чехословакия), проделана большая работа по методическому обеспечению учебного процесса. В период с 1970 по 1998гг. кафедрой подготовлены и изданы 22 сборника научных трудов.

Преподавателями кафедры опубликованы 7 монографий, 13 обзоров, 46 учебников и учебных пособий, большое число

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

курсов лекций, 3 методических рекомендации, 2 ГОСТа, получены 92 авторских свидетельства на изобретения СССР и патентов.

За 80 лет кафедрой подготовлены 4824 инженеров-механиков, 232 из которых получили дипломы с отличием, 27 магистров (первый выпуск – 7 индийских студентов в 1996г.) и 83 бакалавров.

Восемь выпускников кафедры защитили докторские диссертации: Александр Захарович Журавлёв (зав. кафедрой «МиТОМД» РИСХМа), Пётр Иванович Русин (проректор РИСХМа по научной работе, зав. кафедрой «Металловедение»), Юрий Фёдорович Черный (зам. директора Донецкого физико-технического института АН УССР, зав. кафедрой обработки металлов давлением Киевского политехнического института), Нина Ивановна Курганская (зав. кафедрой «Экономика и организация производства» РИСХМа), Леонид Матвеевич Грошев (зав. кафедрой «Соппротивление материалов» ДГТУ), Вадим Леонидович Бережной (Главный научный сотрудник ВИЛСа), Борис Степанович Мороз (зав. кафедрой «МиТОМД» ДГТУ) и Анатолий Владимирович Николаев. В 2013 году защитил докторскую диссертацию доцент А.В. Вовченко. Более 70 выпускников кафедры подготовили и защитили кандидатские диссертации.

Среди выпускников кафедры много известных специалистов, лауреатов премий, руководителей предприятий, научных, административных работников, преподавателей вузов, авторов ряда монографий, учебников и справочников. Назовём некоторых из них. Заместители министров – М.Н. Чебураков (МИНСТАНКОПРОМ СССР), К.П. Полонский (Министерство бытовой техники РФ), А.Н. Черепахин - главный инженер Главка Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения СССР, В.П. Камыщенко - начальник Союзглавобщемаша при Госснабе СССР, А.П. Охотенко - зам. начальника ГЛАВМЕТа СССР. Политические деятели - А.А. Котенков, З.М. Степанова. Руководители предприятий - В.П. Воронов (Минский завод «Атлант»), Г.С. Сафаров (БКМЗ), П.П. Ткаченко («Горизонт»), В.Ф. Светличный («Морозовсксельмаш»), Б.П. Помозов («Гранит») Ф.Г. Глonti («Рубин»), Шульдешов А.С. («Красный Аксай»). Заместители директоров предприятий - Е.С. Назаренко (ЭНИКМАШ), В.Л. Ярославский (ОАО «Роствертол»), В.Ю. Валявин (проректор ДГТУ) и др. Главные специалисты предприятий - А.Е. Церна, В.Г. Песоцкий, В.А. Погорелов, А.Т. Трубин, Э.П. Луговой, Н.В. Песенко, Г.П. Фуга, В.П. Козлов, В.Д. Москвичёв, Я.Д. Астринский и многие другие. Это преподаватели различных кафедр ДГТУ - к.т.н. Н.И. Котов, В.И. Овчинников, С.А. Гришин, Н.В. Авилова. Зав. кафедрой «МиТОМД» РГАСХМ - И.А. Цер-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

на. Преподаватели кафедр политехнических институтов: Белорусского - Пашенко В.С., Тульского - Валиев С.А., Базык А.С., Воронежского - Филимонов Ю.Ф., Кислый П.Е.; преподаватели других вузов - Купин И.В., Остриков В.П., Агурицев А.А., Сухоруков И.Н. и др., научные работники исследовательских институтов, авторы ряда монографий, учебников и справочников.

В настоящее время преподаватели бывшей кафедры «ИТПФ» в составе кафедры «ТФИХОМ» продолжает делать всё возможное для развития своего научно-технического потенциала и подготовки бакалавров по программе «Информационные технологии обработки металлов давлением» и магистров направления «Технологические машины .....» на уровне, отвечающем современным требованиям.

Кафедру «Машины и технология обработки металлов давлением» последовательно по годам возглавляли:

- И.О. профессора Наумов Павел Степанович – 1932-1941 (1).
- Доцент Дементьев Христофор Никитович – 1944-1947 (2).
- К.т.н., доцент Журавлев Алексей Захарович 1947-1948 (3).



- Доцент, к.т.н. Журавлев Александр Захарович 1948-1962 (4).
- Доцент Кравченко Николай Павлович 1962-1967 (5).
- Д.т.н., проф. Журавлев Александр Захарович 1967-1987 (6).

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



- Д.т.н., профессор Алюшин Юрий Алексеевич 1987 – 1994 (7).
- Д.т.н., профессор Мороз Борис Степанович с 1994 по 2013 (8).



(Материал по кафедре «МиТОМД» подготовлен Б.С. Морозом).

**P.S.** В соответствии с приказом ректора ДГТУ от 08.07.2013г. за №118 кафедра «Информационные технологии пластического формоизменения» (так теперь называлась кафедра «МиТОМД») присоединена к кафедре «Литье и художественная обработка материалов» с общим названием объединенной кафедры «Технологии формообразования и художественная обработка материалов», но об этом подробно будет сказано в главе 11 «История продолжается».

### 2.3.2. Кафедра «Машины и технология литейного производства»

«...металлам, расплавленным жаром,  
Может дана быть фигура и форма  
Какая угодно».

[Лукреций Кар. О природе вещей. Изд. АН СССР, 1946].



В 1957 году в Ростове-на-Дону была открыта специальность 0502 «Машины и технология литейного производства».

#### • **Семен Федорович Фролов – создатель кафедры «Машины и технология литейного производства»**

Кафедра «Машины и технология литейного производства» была организована приказом ректора Ростовского-на-Дону института сельскохозяйственного машиностроения в 1960 году. Подготовка первого набора студентов в 1957 году и организация учебного процесса была сопряжена с большими трудностями из-за отсутствия преподавательских кадров и материально-лабораторной базы.

Стремительный рост машиностроения в Советском Союзе в послевоенный период сопровождался строительством новых и реконструкцией действующих литейных цехов, которым требовались квалифицированные специалисты литейного производства.

Организатором учебного процесса, первого набора студентов, а затем и создателем кафедры «Машины и технология литейного производства» стал С.Ф. Фролов, пришедший в институт с должности главного инженера завода «Ростсельмаш».

С.Ф. Фролов пришел на Ростсельмаш в 1931 году, еще будучи студентом Донского политехнического института. Работал в сталелитейном цехе шихтовщиком, подручным сталевара, прошел все инженерные и административные должности и в 1937 году

был назначен на должность начальника сталелитейного цеха Ростсельмаша.



С.Ф. Фролов

**Из производственной и исследовательской деятельности С.Ф. Фролова.** В результате производственных и научных исследований С.Ф. Фролов первым в СССР в 1939 году наладил выпуск литейной углеродистой стали особого качества, выплавленной в кислой электродуговой печи. Особенностью технологии получения литой конструкционной стали особого качества был специально разработанный процесс плавки, шлаковый режим которого менялся по периодам плавки, а также методы раскисления и термической обработки отливок. Позже, уже работая в институте, С.Ф. Фролов обобщил результаты теоретических и производственных исследований в своей кандидатской диссертации.

Во Всесоюзном соревновании 1939 года победу одержал коллектив сталелитейного цеха завода «Ростсельмаш», руководимого С.Ф. Фроловым, которого наградили орденом Трудового Красного Знамени.

4 января 1942 года С.Ф. Фролова назначили директором Чирчикского филиала завода «Ростсельмаш». Парторганизацию возглавлял известный на Ростсельмаше формовщик-стахановец, а потом начальник цеха серого чугуна Р.Г. Дианов.

Рабочие, инженерно-технические работники проявляли подлинный героизм. Полуголодные люди, работавшие без выходных, на ночь располагались в не отапливаемых кабинетах директора и производственно-диспетчерского отдела. 10 марта 1942 года выдали первую продукцию из литы, вывезенного из Ростова

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

– боеприпасы. В октябре 1942 года смонтировали первую вагранку и выплавили первый чугу́н. К концу 1942 года запустили бессемеровский процесс получения стали, началось самостоятельное изготовление заготовок авиационных бомб. В 1942 году С.Ф. Фролова, Р.Г. Дианова и др. наградили орденами Трудового Красного Знамени.

Ростсельмаш рубежа 1940 – 1950-х годов возглавляли крупные организаторы производства. Большой вклад в развитие металлургического производства Ростсельмаша внес С.Ф. Фролов.

В начале 1947 года коллектив литейщиков (главный металлург С.Ф. Фролов, начальник литейного цеха Р.Г. Дианов) решил сложную задачу отливки 5-тонного стола для восстановления прессы «Тоledo», для чего пришлось совместить работу двух одновременно работающих полутоннатонных вагранок.

В послевоенный период он работал на Ростсельмаше главным металлургом и главным инженером и являлся признанным специалистом по металлургии литейного производства в стране.



Сталеплавильная печь на заводе «Ростсельмаш»

В 1955 году председателем техсовета на Ростсельмаше стал главный инженер С.Ф. Фролов. Техсовет стал центром разработки и внедрения новых технологий, в его работе принимали участие главные специалисты завода и ученые РИСХМа. В 1956 году при увеличенном плане выпуска без остановки производства необходимо было перейти на выпуск нового комбайна РСМ-8 взамен «Сталинца-6». Выполнить такие сложные задачи завод самостоятельно не мог; подключение к выпуску оснастки более 30 ведущих заводов без должной подготовки и четкой координации не достигло цели. Как обычно в таких ситуациях, делались оргвыводы. И 12 декабря 1956 года министр Г.С. Хламов подписал приказ

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

о снятии с должностей директора завода Донцова и главного инженера Фролова.

Организация учебного процесса и кафедры по подготовке литейщиков сопровождалась большими трудностями, главными из которых был острый дефицит высококвалифицированных преподавательских кадров в институте и практически полное отсутствие материальной базы. Выход из этого сложнейшего положения решался путем привлечения к чтению лекций и проведению других видов занятий всех имеющихся в Ростове-на-Дону высококвалифицированных инженеров-литейщиков, работавших на разных заводах и в разных учреждениях Ростова-на-Дону.

Значительную помощь в организации учебного процесса и научной деятельности кафедры оказали зав. кафедрой металлургии проф. д.т.н. И. И. Хорошев и главный металлург завода «Ростсельмаш» Лауреат Ленинской премии Л. М. Барышевский. Для обеспечения учебного процесса и творческих связей с предприятиями были приглашены высококвалифицированные специалисты в области литейного производства Е.В.Филь, А.Л. Баландин, П.И. Можайцев, А.В. Воличев, В.Н. Фомин, А.А. Шапиро и др. Одновременно организовывалась лабораторная база, которой активно занимался инженер М.Н. Полупинский.



С. Ф. Фролов на научно-технической конференции профессорско-преподавательского состава института. Ростов-на-Дону, 1970 год

Заслугой именно С.Ф. Фролова следует считать создание творческого коллектива преподавателей, организацию духа поиска, исследований и профессионального мастерства, разработку

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

методологических основ организации учебного процесса, развитие научных исследований и тесную связь с производством.

Особо следует остановиться на создании взаимно уважительного климата общения между студентами и преподавателями, существующего и до настоящего времени. С.Ф. Фролов очень внимательно прислушивался к мнению и просьбам студентов.

Так, еще в бытность мою (**БТ**) студентом вечернего факультета, лекцию по оборудованию нам начал читать уважаемый доцент с завода-втуза при Ростсельмаше, некто Ч., но будучи не специалистом по литейному производству, он первые три лекции посвятил изложению работы и расчету щековой дробилки, и конца этой темы не было видно.

Многие из студентов нашей группы, окончившие в свое время техникумы по литейному производству и работавшие на инженерных должностях на заводах и в НИИ, достаточно хорошо понимали суть данной проблемы, и поэтому было непонятно и неприятно слушать такую лекцию.



С.Ф. Фролов проводит консультацию по дипломному проектированию

Староста группы изложил наше мнение С.Ф. Фролову, и на следующую лекцию к нам пришел с Ростсельмаша заместитель главного металлурга Виталий Николаевич Фомин, впоследствии возглавлявший нашу кафедру в течение длительного времени. И

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

таких примеров было немало. С.Ф. Фролов всегда старался, чтобы литейщикам читали лекции преподаватели самой высшей квалификации. И мы, ученики С.Ф. Фролова, всегда с благодарностью вспоминаем таких замечательных ученых, как д.х.н., профессор А.Г. Бергман, д.э.н., профессор К.А. Болотный и многих других.

В развитие кафедры внесли достойный вклад коллеги С.Ф. Фролова: заведующий кафедрой «Металловедение» д.т.н., профессор И.И. Хорошев, который был научным руководителем кандидатских диссертаций многих преподавателей кафедры, и главный металлург завода Ростсельмаш, лауреат Ленинской премии, заслуженный металлург РСФСР, к.т.н. Л.М. Барышевский, который был бессменным председателем Государственной экзаменационной комиссии, практически до своего отъезда в Москву в 1996 году.



А.Г. Бергман (слева) и К.А. Болотный

Исследованиями в области литейного производства, разработкой основ теории отжига ковкого чугуна и совершенствованием технологии его получения занимались научные работники кафедр металловедения и литейного производства под руководством заведующих кафедрами И.И. Хорошева и С.Ф. Фролова.



С.Ф. Фролов на одной из демонстраций

О сложности становления кафедры МиТЛП и подготовке инженеров-литейщиков первого выпуска рассказывает А.Н. Сучков в заметке: «В начале пути», которая приводится без сокращений в Приложении.

#### • Расцвет кафедры

С 1974 по 1981 год, после ухода из жизни С.Ф. Фролова, заведующим кафедрой был его ученик, к.т.н., доцент **Василий Максимилианович Жураковский**, впоследствии д.т.н., профессор, работавший первым заместителем Министра общего и профессионального образования.



В.М. Жураковский. Ростов-на-Дону, 1975 год

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Главный металлург производственного объединения, лауреат Ленинской премии Л. Барышевский и заведующий кафедрой В. Жураковский выступили в газете «Молот» со статьей «Союз науки и труда», подробно освещавшей совместную деятельность завода и кафедры в сфере научных новаций в металлургическом производстве. Авторы писали о том, что наиболее успешной формой содружества стало в 1979 году учебно-научно-производственное объединение металлургического производства и кафедры, и выделили наиболее важные, совместно решаемые проблемы: исследования, направленные на широкое применение в конструкциях комбайнов литых деталей из алюминиевых сплавов, на разработку новых сталей и технологии изготовления точно литых пальцев режущего аппарата комбайнов с полным исключением их механической обработки; совершенствование процессов плавки и модифицирования с целью повышения эксплуатационных свойств отливок и снижения их массы; создание технологии и оборудования для пневморегенерации отработанных формовочных смесей.

Ожидаемый результат от совместных разработок – уменьшение материалоемкости продукции, сокращение трудоемкости механической обработки, обеспечение экономического эффекта в несколько миллионов рублей.



В.М. Жураковский принимает поздравления в связи с 25-летием кафедры от работников завода «Ростсельмаш». Слева Б.Т. Никифоров

Были широко развернуты госбюджетные и хоздоговорные научно-исследовательские работы, к которым на равных с преподавателями привлекались студенты.

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

давателями привлекались и студенты. Студенческая научная работа была органически включена в учебный процесс.

Большую помощь заводу «Ростсельмаш» оказали ученые и преподаватели кафедры литейного производства под руководством заведующего кафедрой кандидата технических наук В.М. Жураковского. Ими разработан технологический процесс плавки и термообработки кислой углеродистой стали для отливок группы особого качества. В результате применения разработанных рекомендаций стало возможным получать стальные отливки со стабильно высокими физико-механическими свойствами, значительно превышающими требования существующего стандарта. Технико-экономический эффект этого исследования превысил 500 тыс. руб.



Первый ряд справа налево: секретарь парткома РИСХМа В.И. Литвиненко, зав. кафедрой «МиТЛП» В.М. Жураковский, доцент каф. «МиТЛП» В.И. Первиль, декан ф-та ГОМ Б.Т. Никифоров с группой литейщиков ЛИУ27. 19 апреля 1980 г.

Большой размах научных исследований привел к созданию научно-исследовательского хозяйственного отдела, который возглавил бывший начальник литейного цеха ковкого чугуна завода

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

«Красный Аксай» к.т.н., с.н.с. Иван Александрович Дудников, окончивший в 1951 г. техникум сельскохозяйственного машиностроения в г. Ростове-на-Дону по литейной специальности, и вечерний факультет РИСХМа по специальности обработка металлов давлением в 1957 г. НИР проводились по госбюджетной и хозяйственной основам с предприятиями «Гомсельмаш», «Рязанским КПО», «Астраханским судоремонтным заводом», «Херсонским», «Красное Знамя» г. Ленинград, «Купянским центролитом», «Азовским КПО», «НЭВЗом» и др.



Ст. преп. Н.П. Бабикова



к.т.н. В.С. Минаков



Доцент А.А. Шапиро



к.т.н. В.И. Первиль

Профессорско-преподавательский коллектив комплектовался классными специалистами производства, такими как главный инженер Таганрогского комбайнового завода к.т.н., доцент Шапиро Абрам Аронович, начальник отдела технического кон-

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

троля завода «Сантехарматура» к.т.н. Вадим Израилевич Первиль и др., а также молодыми выпускниками кафедры, активно занимавшимися научной работой – Юрием Алексеевичем Зинченко, Владимиром Яковлевичем Садчиковым, Николаем Леонидовичем Кутовым, Борисом Васильевичем Самелик и др., в будущем ставшими кандидатами наук, доцентами.



В.Я. Садчиков



Н.Л. Кутовой



Ю.А. Зинченко



Коллектив кафедры «Машины и технология литейного производства», 1980г. Слева направо: 1-й ряд: А.Ф. Парецкий, М.Н. Полупинский, Г.В. Мачулина, В.И. Иванов, И.В. Янкаускайте, Т.И. Иванова, Е.Н. Будник, Д.Х. Кучашвили, И.А. Московкина, А.В. Озашвили, А.И. Лещенко, О.П. Проскирин, В.И. Первиль, В.И. Ножницкий, А.А. Коваль; 2-й ряд: Б.В. Самелик, Т.Р. Такидзе, А.Н.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Сучков, А.В. Морев, В.А. Топуз, А.В. Воличев, П.И. Можайцев, В.М. Жураковский, Ю.Т. Чумаченко, Ю.А. Зинченко, В.М. Мячин, Н.А. Кutowой, И.Г. Проскурин, А.Н. Попов, В.Д. Рудой. 1980 год



Б.В. Самелик, Ю.Т. Чумаченко М.Н. Полупинский

Тесные творческие связи кафедра поддерживала с предприятиями города и области, на которых студенты проходили все виды производственных и преддипломных практик, а так же выполняли ряд лабораторных работ.



Слева направо: Ю.Т. Чумаченко, В.И. Перவில், В.М. Жураковский, Б.Т. Никифоров, Н.Л. Кutowой

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Совместно с ОГМет завода «Ростсельмаш» в семидесятые годы организован НПО и филиал кафедры. В эти же годы под руководством зав. кафедрой В.Н. Фоминым создана лабораторно-производственная база, оснащенная промышленным и лабораторным оборудованием. База используется для проведения лабораторных и практических занятий студентов, отработки техпроцессов производства отливок по песчаным формам, литьем под давлением, литьем по выплавляемым моделям, литьем в кокиль и вакуумно-пленочной формовкой из черных и цветных сплавов.

В 1981 году, после назначения В.М. Жураковского ректором завода-вуза при Ростсельмаше, кафедру МитЛП РИСХМа возглавил к.т.н., доцент **Виталий Николаевич Фомин**, ранее работавший, как уже было отмечено, заместителем главного металлурга завода «Ростсельмаш», а позднее – директором строящегося завода сельхозмашин в Ираке.

О выдающихся научно-технических достижениях В.Н. Фомина свидетельствуют следующие данные. В 1964 году в области технических мероприятий на Ростсельмаше особо выделялись такие важные направления: комплексная механизация и автоматизация всех процессов в литейном цехе серого чугуна.



В.Н. Фомин. Ростов-на-Дону, 1983 год

Реализация комплекса работ в литейном производстве позволила создать первую в СССР комплексную автоматическую линию производства литья. В середине ноября 1964 года коллек-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

тивный труд группы инженеров «Разработка новых методов изготовления форм прессованием, создание автоматического оборудования и на этой основе внедрение комплексной автоматизации производства и коренное улучшение условий труда в литейных цехах» был выдвинут на соискание Ленинской премии. От Ростсельмаша на соискание Ленинской премии были выдвинуты А.С. Бесчастный, М.И. Галилов, В.Н. Фомин, А.Н. Черепяхин



Автоматическая формовочная линия ЛАФ – 1,  
комплект модельной оснастки нижних полуформ

Комитет по Ленинским премиям при Совете Министров СССР в следующем 1965 году присудил авторам указанную премию. В связи с присуждением этой премии необходимо сделать следующее пояснение. В первоначальном списке авторов Л.М. Барышевский не числился. В.Н. Фомин проявил завидную активность, чтобы Л.М. Барышевский был включен в число авторов премии. Когда же вышло постановление Комитета о присуждении Ленинской премии, то вместо В.Н. Фомина была включена фамилия Л.М. Барышевского.



В.Н. Фомин принимает экзамен по дисциплине  
«Оборудование литейных цехов»

В.Н. Фомин после этого перешел в РИСХМ и продолжал активно заниматься вопросами автоматизации и механизации литейного производства. При его непосредственном участии были проведены крупные работы по автоматизации технологических процессов производства и коренного улучшения условий труда в действующем литейном цехе серого чугуна. Разработанные на заводе автоматические линии шихтовки и непрерывной загрузки шихты в вагранки, очистки отливок, сушки стержней, а также созданные автоматические выбивные установки позволили ликвидировать в цехе такие вредные и тяжелые профессии, как шихтовщики и завальщики шихты, выбивщики, барабанщики, подносчики литья, сортировщики, сушильщики стержней. Комплекс оздоровительных и санитарно-гигиенических условий труда, значительно снизил травматизм и заболеваемость.

Учитывая большое народнохозяйственное значение проведенной на заводе «Ростсельмаш» работы по автоматизации литейного производства, позволившей значительно улучшить технико-экономические показатели и условия труда, бюро Ростовского обкома КПСС выдвинуло на соискание Государственной премии 1967г. в области науки и техники работу «Разработка и создание комплексно-автоматизированных процессов литейного производства и коренное улучшение условий труда в действующем литейном цехе».

Авторский коллектив указанной выше работы был в составе *Бесчастного Андрея Степановича* - начальника бюро проектирования литейного оборудования отдела главного конструктора завода «Ростсельмаш», *Галилова Михаила Ивановича*

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

ча - главного инженера завода «Ростсельмаш», *Егрищина Виктора Васильевича* - заместителя начальника литейного цеха серого чугуна завода «Ростсельмаш», *Маслова Валентина Афанасьевича* - начальника цеха механизации завода «Ростсельмаш», *Овчаренко Валерия Сергеевича* - главного конструктора отдела главного конструктора по механизации и автоматизации производственных процессов завода «Ростсельмаш», *Парзяна Карпа Цолаковича* - начальника литейного цеха серого чугуна завода «Ростсельмаш», *Фомина Виталия Николаевича* - доцента Ростовского института сельскохозяйственного машиностроения, бывшего заместителя главного металлурга завода «Ростсельмаш» по реконструкции и новой технике, *Черепихина Александра Никифоровича* - бывшего заместителя главного инженера завода «Ростсельмаш», *Игнатенко Николая Николаевича* - доцента Ростовского института сельскохозяйственного машиностроения, бывшего главного конструктора ОГК завода «Ростсельмаш», *Солоденко Григория Прокофьевича* - директора Ростовского научно-исследовательского института технологии машиностроения.

Прекрасный специалист в области литейного оборудования В.Н. Фомин разработал новое, признанное в СНГ, направление безотходного производства и регенерации отработанных формовочных смесей, которое длительное время было основным в деятельности кафедры.



В литейном цехе кафедры МИТЛП. Справа налево: Никифоров Б.Т., студентка Малюнтова А., председатель Ростовского обласполкома Иванченко Л.А., студентка Сенченко Н., доц. Сучков А.Н.  
РИСХМ, 1988 год



Занятия на плавильной установке ТВВ-4 проводит В.Я. Садчиков (крайний справа)

В исследовательских лабораториях находилось оборудование и приборы для металлографического исследования сплавов, в том числе на электронном микроскопе, велись испытания образцов на демпфирующую способность и усталостную прочность. Уникальная вакуумная печь ТВВ-4 позволяла проводить тонкие

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

высокотехнологичные исследования с ее возможностью достигать вакуум до  $5 \cdot 10^{-5}$  мм рт.ст. для расплавленного металла; плавками чугуна в глубоком вакууме автору удалось раскрыть механизм зарождения центров графитизации в белом чугуне при отжиге его на ковкий, другими исследователями (т.т. А.Н. Сучковым, В.Я. Садчиковым и др.) были установлены основополагающие вопросы микролегирования литой малоуглеродистой стали и вопросы получения графитизированной стали.

Работники кафедры литейного производства под руководством В.Н. Фомина принимали участие в реконструкции литейных цехов завода «Ростсельмаш». Была проведена большая исследовательская работа по созданию системы регенерации горелых формовочных и стержневых смесей, в которой принимали участие также Ю.А. Зинченко и Н.Л. Кутовой.

Внедрение системы регенерации формовочных смесей позволило резко сократить потребление свежих формовочных песков, а также уменьшить до минимума вывоз горелых формовочных смесей с территории завода.



Коллектив кафедры «Машины и технология литейного производства», 1984г.

В 80-90-е годы прошлого века деятельность кафедры можно обобщенно охарактеризовать следующими показателями: объем хозяйственных научно-исследовательских работ составлял более 150 тыс. рублей в год и составлял годовой экономический эффект



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

около 500 тыс. рублей. Ежегодно публиковалось 25-40 научных статей, в т. ч. в центральной печати, делалось 5-10 докладов на научных конференциях и съездах, подавалось 5-8 заявок на изобретения и получалось 3-5 авторских свидетельств на изобретения. К выполнению НИР широко привлекались студенты.



Преподаватели кафедры «МиТЛП» на Кавказе

В связи с развитием в стране комплексной механизации и автоматизации литейного производства профиль кафедры несколько изменился. В учебный процесс была введена дисциплина «Автоматизация производственных процессов» и организована специализированная лаборатория к.т.н. доцентом В.А. Карпуном. Кафедра была переименована в кафедру «Автоматизация литейного производства».

### Проблемы и решения

С 1992 по 1995 год кафедрой МиТЛП руководил выпускник кафедры 1973 года, к.т.н., доцент **Сергей Григорьевич Гиренков**, пользовавшийся любовью и уважением всего коллектива института.

Свой авторитет С.Г. Гиренков завоевал, возглавляя профком института и являясь членом парткома. К большому сожалению, С.Г. Гиренков рано покинул мир земной.



С.Г. Гиренков. Ростов-на-Дону, 1992 год



С.Г. Гиренков (справа) принимает от ректора института И.А. Долгова (второй слева) выпел за 1 место в социалистическом соревновании в честь 40-летия Победы в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 гг.

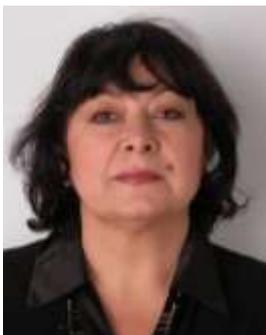
С 1995 года кафедру АЛП (МиТЛП), позже переименованную в кафедру «Литье и художественная обработка материалов» возглавлял д.т.н., профессор **Сергей Дмитриевич Колотиенко**.



С.Д. Колотиенко. Ростов-на-Дону, 2007 год

Конец прошлого столетия и начало нового века характеризовались бурными событиями как в стране так, и в институте. Ломка устоявшихся принципов коммунистического периода, новые условия экономической и социальной жизни вызвали адекватные действия и решения. В этот сложный период жизни кафедры С.Д. Колотиенко предпринял ряд мер, направленных на сохранение профессорско-преподавательского состава, привлечение молодых, перспективных кадров и возрождение былой роли и авторитета кафедры. В связи с деградацией машиностроительной промышленности и закрытием многих литейных цехов, падением спроса на специалистов-литейщиков, С.Д. Колотиенко открыл в университете на кафедре новую специальность «Художественная обработка материалов», выпускники которой были востребованы в новых экономических условиях. В учебном процессе главный упор при подготовке по новой специальности был сделан на развитие творческих способностей студентов. Были созданы широкие возможности студентам для раскрытия своих талантов в художественном литье, в ювелирном деле, в художественной и декоративно-прикладной деятельности из немаetalлических материалов, использовании методов обработки металлов давлением и др. направления. Изделия студентов неизменно занимали высокие призовые места на различных выставках и смотрах-конкурсах. Авторитет и престиж кафедры значительно повысились в университете, повысился конкурс абитуриентов при поступлении не только на новую специальность, но и на традиционную специальность по литейному производству.

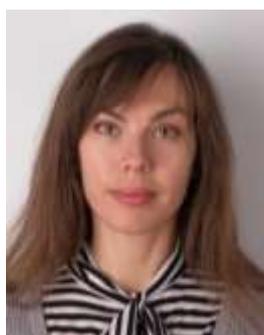
Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



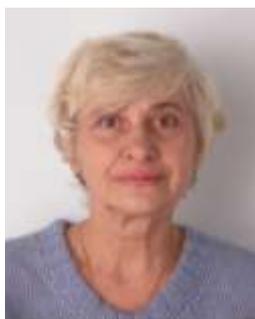
Т.И. Лесневская



С.Б. Языева



Н.В. Долгова



Л.П. Маякова



Д.А. Доценко



Е.Г. Снесарев



И.А. Дудников



О.В. Асланова

На кафедру были приняты преподаватели художественных дисциплин к.п.н. Д.А. Доценко, член союза художников РФ, член Международной ассоциации изобразительных искусств – АИАП ЮНЕСКО и член Гильдии эмальеров России Е.Г. Снесарев, член со-



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

юза художников РФ О.В. Асланова, Н.В. Долгова, к.и.н. Т.И. Лесневская, к.и.н С.Б. Языева, к.т.н., доц. Л.П. Маякова и др.



Первые уроки рисунка и графики

Слева направо: сидят – Л. Гридина, А. Штанько; 1-й ряд – А. Ковшарь, Г.А. Григорьева, Г.Г. Цорданиди; 2-й ряд – О. Медведько, Н. Свинобаева, Е. Шутова, М. Присташкина, Р. Матвеев; 3-й ряд – А Тарабрин, В. Огренич, Ю. Ушакова, В. Котов, Е. Землякова, Э. Неупокоев. Группа ТХО-1-7, 1997 год

Другим важным направлением в деятельности С.Д. Колотиенко была широкая компьютеризация учебного процесса и внедрение в учебный процесс передовых образовательных технологий. При С.Д. Колотиенко значительно активизировалась деятельность профессорско-преподавательского состава по подготовке и написанию учебников и учебных пособий с грифом различных, в т. ч. и московских УМО, научных монографий по различным проблемам научной деятельности кафедры, чего в прошлом на кафедре не было.



Студентка А. Лещенко с президентом Академии Художеств  
З. Церетели

Преподаватели кафедры в нынешних сложных экономических условиях для предприятий, когда хозяйственные договоры практически не заключаются, оказывают научно-техническую помощь в виде научных консультаций, собеседований и проведения научных семинаров. Так за последнее время такая научно-техническая помощь была оказана заводам:

- Новочеркасскому электровозостроительному, г. Новочеркасск;
- заводу «Вэлан», г. Зеленокумск;
- Краснодарскому заводу «Седин-Литмашсервис», г. Краснодар;
- заводу «Кубаньжелдормаш», г. Армавир;
- Азовскому оптико-механическому, г. Азов;
- заводу «Гидропривод», г. Шахты;
- Краснодарскому заводу «Компрессор», г. Краснодар и др.

О современной деятельности кафедры будет рассказано в заключительной главе «История продолжается».



## ГЛАВА 3. ВЫПУСКНИКИ ФАКУЛЬТЕТА «ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ»

### 3.1. Наша легенда



#### 3.1.1. Борис Васильевич Рябинин



Проректор по учебной работе РИСХМа, заведующий кафедрой Экономики и организации производства, к.т.н.,  
доцент Борис Васильевич Рябинин

Родился в Москве в 1908 году в семье рабочих, с 13 лет работал подручным и токарем на лакокрасочном заводе и Ростсельмаше, 1929 год – рабфак, с 1930 года студент СКИСХМа, в 1935

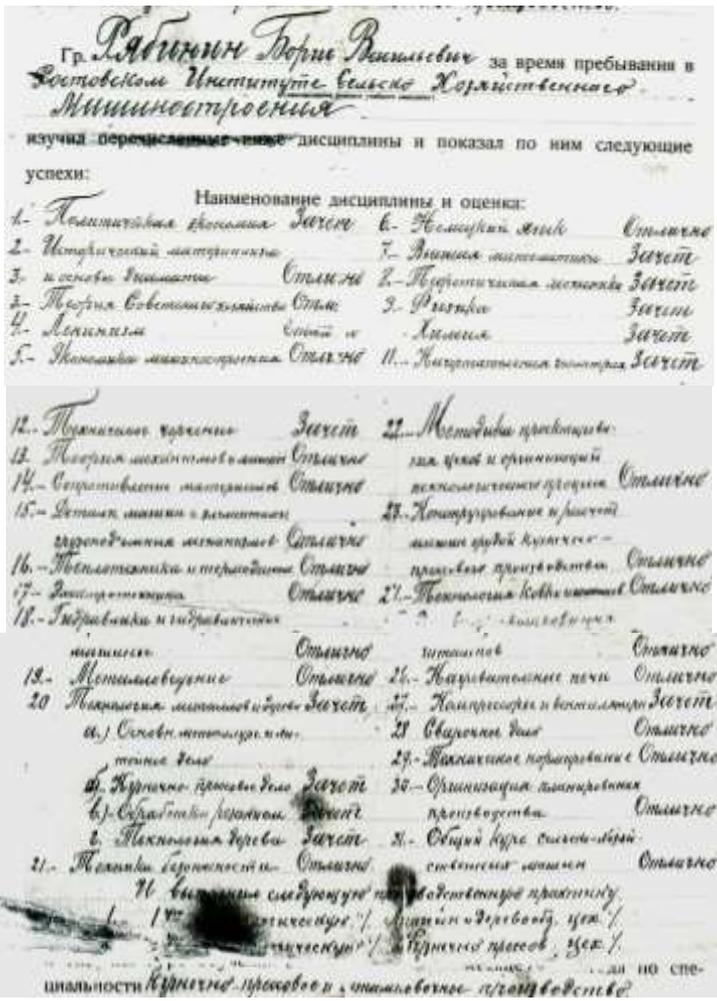
Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

году с отличием окончил РИСХМ по специальности «Кузнечно-прессовое и штамповочное производство».



Группа №12, бригада №1, набор 1930 года. Слева направо Пузанов А.И., Ермолаев Г.П., Еньков, староста группы Борис Рябинин – профтысячники





Диплом и приложение к диплому Бориса Васильевича Рябинина

В 1935 – 1941 гг. мастер, инженер-технолог, заведующий кузнечной группой ЦЗЛ Ростсельмаша, в 1936-1941 гг. работал по совместительству ассистентом на кафедре обработки металлов давлением РИСХМа. Участник Великой Отечественной войны 1941 – 1945 года. С 1946 года работал в Ростовском-на-Дону институте сельскохозяйственного машиностроения ассистентом кафедры «Графика и начертательная геометрия», старшим преподавателем, доцентом, заведующим кафедрой «Экономика и организация производства» (1952 – 1973гг.)



Военные лагеря в Персиановке. Сидит третий слева Б. Рябинин. 1932 год

Б.В. Рябинин защищал Москву. Активно участвовал в битве под Москвой и в Московской наступательной операции.

О ратной деятельности разведчика, командира батареи тяжелой артиллерии капитана Рябинина Б.В. в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг. нагляднее всего говорят его боевые награды и 23 благодарности Верховного Главнокомандующего Маршала Советского Союза товарища Сталина.



1



2

Рябинин Борис Васильевич: 1 – 1 января 1945 г., 2 – 9 мая 1945 г.



Грамота Верховного Главнокомандующего Маршала Советского Союза товарища Сталина

В 1946 году Б.В. Рябинин назначен начальником учебной части института. В 1950 году ему присуждена ученая степень кандидата технических наук, а в 1952 году присвоено ученое звание

доцент. В 1950 году возглавил вечерний факультет, стал его деканом.



Борис Васильевич Рябинин. 1949 год

В 1952 году назначен заместителем директора института по научной работе, а с 1957 по 1973 год был проректором по учебной работе.

Б.В. Рябинин был организатором и руководителем Учебно-производственных мастерских института, возглавлял высшую аттестационную комиссию.

В 1949 – 1950 годах Б.В. Рябинин совместно с технологом кузнечного цеха Д.И. Рындиным выполнил научно-исследовательскую тему «Исследование гибочных операций в холодном состоянии с целью определения углов пружинения», которая позволила резко сократить брак в цехе.



Кузнец-стахановец кузнечного цеха Г.И. Глуценко показывает старшему преподавателю Б.В. Рябину дефекты процесса гибки детали плуга П-540



1 Старший преподаватель Б.В. Рябинин и старший мастер отдела кузнечного цеха В.Г. Богданов обсуждают результаты опытов по гибке на чеканочном прессе (1)

2 Старший преподаватель Б.В. Рябинин и начальник отдела холодной штамповки цеха комбайнов С.Е. Косицин проверяют результаты гибки подножки комбайна на фрикционном прессе (2)

Под научным руководством Б.В. Рябинина выполнено и за-



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

щищено 4 кандидатские диссертации, его перу принадлежит более 80 научных и учебно-методических работ.



Слева направо: Лифшиц Яков Григорьевич и Рябинин Борис Васильевич, 1980 г.



Кафедра экономики и организации производства, которой длительное время руководил Б.В. Рябинин (крайний справа в первом ряду)



Рябинин Борис Васильевич, 1985г.

В последние годы возглавлял совет ветеранов РИСХМа. За плодотворную работу в институте награжден орденом «Знак Почета».

### **3.1.2. Александр Захарович Журавлев**



Заведующий кафедрой «Машины и технология обработки металлов давлением» доктор технических наук, профессор А.З. Журавлев

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Александр Захарович Журавлев родился в 1909 году в году в большой крестьянской семье в Тамбовской губернии. С детства познал тяжелый крестьянский труд. В деревне закончил 4 класса. По приглашению старшего брата Алексея А.З. Журавлев в 1929 году приехал в Ростов-на-Дону. Работал землекопом и одновременно учился на курсах трактористов. После окончания курсов работал на сельскохозяйственной опытной станции в должности тракториста, постоянно учился на различных курсах. Работал на Ростсельмаше. В 1933 году поступил в институт сельхозмашиностроения и в 1938 году его окончил.



Студент I курса Александр Журавлев (в центре), слева его брат начальник цеха завода Ростсельмаш Алексей Журавлев, справа – их двоюродный брат Филипп Матвеевич Гурьянов, товарищ Маршала В.И. Чуйкова. Ростов-на-Дону, 1935 год

После окончания института по предложению и.о. профессора П.С. Наумова устроился на работу лаборантом на кафедре обработки давлением. Перед войной, в 1941 году подготовил и сдал на защиту в Днепропетровский металлургический институт кандидатскую диссертацию, где она, к сожалению, пропала.

Началась война. Александр Журавлев и его брат Алексей были призваны в армию и отправлены в Закавказье: Алексей – в резервные войска, а Александр – на формирование 224 артиллерийского зенитного дивизиона командиром огневого взвода. Этот род войск был в то время очень сложным, к чему не были готовы



Второй ряд сверху, 7-й слева – А. Журавлев



Диплом Александра Захаровича Журавлева

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Александр Журавлев, имея хорошую математическую базу, быстро стал продвигаться по командирской лестнице. С дивизионом высаживался десантом с крейсера «Кавказ» 2 января 1942 года в Феодосии (Крым). Далее был назначен зам. командира батареи, командиром батареи, был контужен в 1943 году. Потом стал командиром дивизиона. Из армии уволен в 1946 году с должности заместителя командира 23-й зенитно-артиллерийской дивизии РГИ.



Александр Захарович на фронте ВОВ (слева) и в 1980 году

После окончания войны Александр Журавлев возвратился в институт. После защиты кандидатской диссертации в 1948 году был назначен заведующим кафедрой, где проработал с небольшим перерывом для выполнения докторской диссертации до 1987 года.



Александр Захаровичу Журавлеву – 70 лет



Чествование 70-летия Александра Захаровича Журавлева на заседании ученого совета. Слева направо: 1-й ряд – главный инженер завода Ростсельмаш А.Е. Церна, начальник ЦЗЛ Ростсельмаша П.М. Сапов, проректор по учебной работе А.И. Хлебунов, заведующий кафедрой «Технология металлов», бывший ректор РИСХМа Л.В. Красниченко; второй ряд – заведующий кафедрой «Машины и технология литейного производства» В.М. Жураковский, доцент кафедры «Машины и технология обработки металлов давлением» Е.С. Назаренко, декан факультета «Горячая обработка металлов» Б.Т. Никифоров, за которым в последнем ряду сидит зав. кафедрой химии В.А. Потехин



Институтская медаль, отчеканенная в честь 75-летия  
Александра Захаровича Журавлева



Ректор РИСХМа д.т.н., профессор Ю.В. Гриньков поздравляет с 75-летним юбилеем А.З. Журавлева



Ректор ДГТУ А.А. Рыжкин поздравляет А.З. Журавлева с 95-летием со дня рождения

### 3.2. Герой России Михаил Владимирович Ревенко



Заместитель командующего войсковой оперативной группы по вооружению Северо-Кавказского округа внутренних войск МВД РФ, полковник М.В. Ревенко

#### ***Официальная информация:***

**Ревенко Михаил Владимирович** - заместитель командующего войсковой оперативной группы по вооружению Северо-Кавказского округа внутренних войск МВД РФ, полковник. Родился 7 января 1956 года в городе Ростов-на-Дону. После

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

окончания Ростовского института сельскохозяйственного машиностроения работал старшим мастером прессового участка Уралвагонзавода имени Ф.Э. Дзержинского в городе Нижний Тагил Свердловской области.

На военную службу призван в феврале 1981 года. Службу начинал заместителем командира ремонтной роты в Группе советских войск в Германии, с 1986 года проходил службу в Семипалатинской области Казахстана. В августе 1993 года перевелся во внутренние войска МВД России. Службу проходил на Северном Кавказе.



М. Ревенко (слева) с боевым товарищем

С 1995 года 13 раз выезжал в служебные командировки в зону осетино-ингушского конфликта, выполнял боевые задачи на территории Чечни и Дагестана.

Погиб 15 марта 2000 при штурме села Комсомольское в Урус-Мартановском районе Чечни. В тяжелый момент боя сел в танк, за рычаги, и направил боевую машину в самое пекло боя, тем самым переломил ситуацию и ценой своей жизни помог отряду спецназовцев взять инициативу в свои руки. Похоронен в городе Ростов-на-Дону на аллее Героев Северного кладбища.



Здесь покоится Герой России [Михаил Ревенко](#)

Звание Героя Российской Федерации полковнику Ревенко Михаилу Владимировичу присвоено посмертно Указом Президента РФ от 8 августа 2000 года. Награждён медалями Суворова и "За боевые заслуги".

### ***Как это было:***

15 марта 2000 года после полудня мобильная группа пензенцев под командованием майора милиции Александра Тугушева совместно с бойцами 12-го отряда спецназа выдвинулась на исходный рубеж левого фланга федеральных войск. До этого зачищали дома и подвалы, не встречая сопротивления. Под ударами артиллерии и авиации бандиты отошли в глубь Комсомольского. Село в тот день стало настоящим адом: каждый дом огрызался шквальным огнем, плотно заблокированные бандиты, которым уже не на что было надеяться, вторую неделю дрались с отчаянием обреченных. Никогда еще пензенский ОМОН и его командир не попадали в такое пекло, хоть и не новички на войне.

Сигнал к наступлению прозвучал в 13 часов. До позиций противника было не более трехсот метров, и расстояние

стремительно сокращалось. Из домов - летели автоматные очереди, но не очень густо. Похоже было, что там засела горстка фанатиков, часы которых уже сочтены. Однако бандиты хитры: иногда, слегка постреливая для видимости, подпускали наступающих поближе и внезапно открывали по ним мощный огонь. Так вышло и на этот раз. Группам ОМОНа и нижнетагильского спецназа, укрываясь за домами, удалось проскочить еще пятьдесят метров. До позиций врага оставалось совсем немного, и тут взмахнул пулемет. Под свирепым огнем пришлось сбавить темп наступления. Первым заметил бандитов старший лейтенант милиции Сергей Ванин. Его группа засела за домом - защита что надо, стены толстые, прочные. Чуть поодаль, в разбитом сарае, закрепились старший лейтенант милиции Рукавицын с подчиненными.

На огонь - яростным огнем. Не умолкая, «работал» пулеметчик. Две огневые точки загасили «Шмелями». И все же обстановка складывалась не в нашу пользу. Наполовину выбита бронетехника, войска несли потери. А с КП жесткий приказ: «Не отступать! Вперед!»

Раненый боец в нескольких метрах от него тяжело вывалился из танка и пополз в укрытие, поминутно припадая к земле от пуль. Танк остался стоять, покинутый экипажем, но живой и страшный. На раздумья ушло несколько секунд. Подбежав к пустому танку, Михаил Ревенко взобрался на броню и спрыгнул в люк. Взялся за рычаги, уверенно тронулся с места и направил машину в самое пекло. Он чувствовал: это поможет переломить ситуацию и взять инициативу в свои руки. Наверное, это почувствовали и бандиты. Набирая обороты, боевая машина шла впереди наступающих, увлекая их за собой. В открытую с «трубами» на броню не пойдешь, а наши стволы не давали чеченцам высунуться из окон, прижимали их очередями к земле.

Михаил Ревенко ехал по-походному, высунувшись из люка, и смотрел вперед, туда, где паниковал противник. Он видел, как боевики прячутся от надвигающейся угрозы за стенами здания, к которому приближается танк. Неожиданный взрыв взметнул облако пыли и обломков, а потом ему навстречу полетел комок пламени, за ним - еще несколько... Под перекрестным огнем к нему подползли Ванин, Мутовкин, кто-то из спецназовцев... Они затащили полковника в укрытие. Ванин вколол ему два кубика промедола и попытался остановить кровь. Но ранение было смертельным, и все видели это. Через пять минут он умер у Ванина на руках... *(Литературная заметка: «ЗВЕЗДЫ МУЖЕСТВА. ТРИНАДЦАТАЯ КОМАНДИРОВКА»)*

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

— 509-й! Я — “Плутон”! Ситуация напряженная. Прошу послать два танка. У нас подбита почти вся броня. “Чехи” обходят с флангов, надо закрыть брешь! В отряде есть потери — один “двухсотый” и четыре “трехсотых”. Организую эвакуацию... Полковник милиции Анатолий Львов просил о помощи — гелаевцы оказывали ожесточенное сопротивление, и все знали, что без поддержки брони дело — труба...

...15 марта после полудня мобильная группа пензенцев под командованием майора милиции Александра Тугушева совместно с бойцами 12-го отряда спецназа выдвинулась на исходный рубеж левого фланга федеральных войск. До этого зачищали дома и подвалы, не встречая сопротивления. Под ударами артиллерии и авиации бандиты отошли в глубь села. Не исключено, что обезумевшие от бомбардировок “непримиримые” уже начали стягиваться к окраине, собираясь рвануть в горы. Сжимая кольцо окружения, давить “волков” Гелаева — этим порывом были охвачены все взвэшники, омоновцы, собровцы с экипажами приданных боевых машин.

Село Комсомольское в тот день, 15 марта 2000 года, стало настоящим адом: каждый дом огрызался шквальным огнем, плотно заблокированные бандиты, которым уже не на что было надеяться, вторую неделю дрались с отчаянием обреченных. Никогда еще пензенский ОМОН и его командир не попадали в такое пекло, хоть и не новички на войне. Ветераны отряда помнили, что даже при взятии Грозного еще в первую чеченскую кампанию свинцовая метель в зоне их ответственности была куда слабее.

Полковник Михаил Ревенко очень хотел домой. Его должны были заменить еще 5 марта, но замены не нашлось, и он не знал, найдется ли она в ближайшее время. Впервые за все годы службы он по-настоящему устал. Бои шли бесконечно, дни, полные неопределенности, превратились в сплошное непрерывное “сегодня”, из которого не было выхода. 7 числа он звонил домой, чтобы поздравить жену Наташу с праздником, и услышал грустные нотки в ее голосе. Михаил знал, что она была на приеме у заместителя командующего по технике и вооружению и просила кем-то заменить ее мужа или хотя бы отпустить на время домой, но ничего не вышло. Все это не прибавляло радости.

Он сильно соскучился по жене и детям. Перед последней командировкой его семья получила долгожданную квартиру, ради которой он в свое время, еще в 1996 году, не уволился из армии после серьезного ранения в голову. Боли тогда были ужасные, врачи даже боялись, что он ослепнет на левый глаз. Уйти были

все основания, но Михаил остался — ждать жилье. И вот мечта наконец сбылась, но пожить в собственном доме он не успел — уехал в очередную, уже тринадцатую по счету командировку. Почему-то в последнее время он часто вспоминал один давний разговор с женой. Это было еще в начале 1981 года, в Нижнем Тагиле, когда он пришел домой и сказал: — Наташ, я согласился служить в армии. Вообще-то, о военной службе Михаил Ревенко мечтал еще со школы, но родители были против, поэтому он поступил в институт. Получив диплом, выбрал Нижний Тагил, хотя мог остаться в Волгодонске. И все-таки, поработав на заводе, решил, что его судьба — армия. Жена, услышав новость, несколько секунд потерянно молчала. Потом подняла на него испуганные глаза: — Но почему?.. Какая же сейчас армия?.. А ребенок? Они ждали первенца. — Все нормально будет, — ободряюще улыбнулся Михаил. — Ты, главное, не нервничай. — Но погоди, можно же отсрочку получить... — запротестовала Наташа. — Почему именно сейчас? — Знаешь, это мое третье самостоятельное решение. Первое было — женитьба на тебе. Второе — Нижний Тагил. А третье — армия. Я же всегда этого хотел... И началась беспокойная жизнь военного: командировки, переезды, а потом и горячие точки. Где он только не был за эти годы, после перевода во внутренние войска объездил весь Северный Кавказ. Почти двадцать лет в погонях!..

— “Плутон” — на связи! Да, огонь сильнейший. К домам, где засели “духи”, никак не подойти. Повторяю, нам нужны танки! Как слышите, 509-й?!.. Будет броня? Спасибо, ждем!.. Сигнал к наступлению прозвучал в 13 часов. До “духовских” позиций было не более трехсот метров, и расстояние стремительно сокращалось. Из домов стреляли несколько автоматов. Похоже было, что там засела горстка фанатиков, часы которых уже сочтены. Однако бандиты хитры: иногда, слегка постреливая для видимости, подпускают наступающих поближе и внезапно открывают по ним кинжальный огонь. Или другой маневр: подслушав радиопереговоры спецназовцев, перед началом артподготовки занимают пустующие здания в непосредственной близости от наших рубежей, куда не долетают осколки снарядов. Отработали боги войны вхолостую — “духи” быстро возвращаются в свои опорные пункты. И нужно начинать все сначала.



Службное совещание

Так вышло и на этот раз. Группам ОМОНа и нижнетагильского спецназа, укрываясь за домами, удалось проскочить еще пятьдесят метров. До позиций врага оставалось совсем немного, и тут залпом рывкнули «духовские» трубы, взхлеб залаяли пулеметы. Под свирепым огнем пришлось сбавить темп наступления. А боевики, воспользовавшись заминкой, в наглую попытались зайти с правого фланга и взять наших в кольцо. Первым заметил бандитов старший лейтенант милиции Сергей Ванин. Его группа засела за домом — защита что надо, стены толстые, прочные. Чуть поодаль, в разбитом сарае, закрепились старший лейтенант милиции Рукавицын с подчиненными. Тугушев, Мутовкин, Клешнев, Васютин и Лесков сосредоточились возле БМП — закрыть левый фланг вдоль оврага, откуда упрямо просачиваются «душманы». На огонь — яростным огнем. Не умолкая, строчил пулеметчик, две огневые точки загасили «Шмелями». И все же обстановка складывалась не в нашу пользу. Прорвавшись справа, наседая со стороны оврага, бандиты стали заходить в тыл ОМОНу и спецназу. Штурмовые группы оказались под угрозой окружения. Атака захлебнулась. Наполовину выбило бронетехнику, войска несли потери. А с КП жесткий приказ: «Не отступать! Вперед!» Почему-то, услышав этот приказ, полковник Ревенко снова вспомнил свои давние слова про «самостоятельное решение». Раненый боец в нескольких метрах от него тяжело вывалился из танка и пополз в укрытие, поминутно пригибаясь к земле от пуль. Танк остался стоять, по-

кинутый экипажем, но живой и грозный. Что ни говори, а танк — хорошая подмога для пехоты, одним своим видом он придает силы и поднимает дух. На раздумья ушло несколько секунд. Подбежав к пустому танку, он взобрался на броню и спрыгнул в люк. Взялся за рычаги, уверенно тронулся с места и направил машину в самое пекло. Он чувствовал: это поможет переломить ситуацию и взять инициативу в свои руки. Наверное, это чувствовали и бандиты. Набирая обороты, боевая машина шла впереди наступающих, увлекая их за собой. В открытую с трубами на броню не пойдешь, а наши стволы не давали чеченцам высунуться из окон, прижимали их очередями к земле.

Михаил Ревенко ехал по-походному, высунувшись из люка, и смотрел вперед, туда, где паниковал противник. Ему было почти весело. Неужели скоро все закончится?.. Он видел, как боевики прячутся от надвигающейся угрозы за стенами здания, к которому приближается танк.

Неожиданный взрыв взметнул облако пыли и обломков, и полковнику Ревенко в первое мгновение показалось, что в стену попали из гранатомета. То, что стреляли изнутри здания, даже не пришло ему в голову до тех пор, пока оттуда, из пролома, не вылетел ему навстречу комок пламени, за ним — еще несколько. Он вдруг почувствовал, как поплыла картинка перед глазами, время сместилось, и в следующую секунду он летел куда-то — долго, так долго... До удара о землю прошла вечность, а он все еще не понимал, что ранен... Под перекрестным огнем к нему подползли Ванин, Мутовкин и взводный спецназовцев. — Товарищ полковник! — Сергей Ванин заглянул ему в лицо, потряс за плечо. — Как вы, товарищ полковник?.. — Дышит вроде, — сказал Дмитрий Мутовкин. Полковника затащили в укрытие. Сергей вколлот ему два кубика промедола и попытался остановить кровь. — В госпиталь надо! — крикнул он остальным. — Что я сделаю?.. Ранение было смертельным, и все видели это. Без хорошего врача и оборудования на поле боя Михаилу Ревенко нельзя было помочь. Через пять минут он умер у Ванина на руках... А в новой квартире, еще пахнувшей свежей краской, до сих пор ждут любящего мужа и отца. Из этой тринадцатой командировки, которая так никогда и не закончится, (Андрей МАКАРОВ, Екатерина ПОСТНИКОВА).

***Из личного дела студента Михаила Ревенко:***

**ХАРАКТЕРИСТИКА**

выпускника средней школы №7 г. Волгодонска Ростовской области

**РЕВЕНКО Михаила**

Ревенко Михаил, 1956 года рождения, член ВЛКСМ с 1970 года, учился в средней школе №7 десять лет. Натура яркая, щедро одаренная. Учился легко, без усилий, на «4» - «5», способен учиться на одни пятерки. Очень много читает художественной литературы и дополнительной – по предметам. Посещал факультативные занятия по литературе, физике, выступал с докладами и обзорами, собирал интересные приборы по физике. За любое поручение берется безотказно и выполняет аккуратно. По натуре – организатор, живой, энергичный. В классе был физоргом, отвечал за культурно-массовый сектор. Работал результативно: был одним из лучших по спортивным показателям. Сам занимался баскетболом, волейболом, теннисом, состоял в составе сборной по волейболу, участвовал в городских и областных соревнованиях, за спортивные успехи награжден Грамотой.



Михаил Ревенко

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Студенческий билет Михаила Ревенко



Личная карточка Михаила Ревенко

Был членом штаба школьного оперативного отряда, активно боролся с нарушителями по школе и на улице. Миша принимал самое активное участие в школьной самодеятельности: пел в хоре, был участником танцевальной группы, выступал как декламатор. За активную общественную работу отмечен благодарностями в приказах по школе и Грамотами. Живо, с огоньком работал на субботниках и воскресниках, на ремонте школы. Всегда готов помочь товарищу в учебе. Ему удается все: умет организовать куль-

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

тпоход, обсуждение фильма, интересно поздравить одноклассника, сделать тематический вечер занимательным.

Миша – настоящий, верный товарищ. Пользуется общей любовью и уважением сверстников и учителей.

25 июня 1973 года

Директор школы *подпись*  
Классный руководитель *подпись*  
Комсорг *подпись*

М.п.



Миша с мамой Инной Александровной

Подлежит возвращению в заполненном виде в учебное заведение в пятнадцатидневный срок со дня прибытия специалиста.

**ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПРИБЫТИЯ К УДОСТОВЕРЕНИЮ**  
№ 5407

Уралвагозавод  
название предприятия или учреждения

сообщает, что направленный Вами тов. \_\_\_\_\_  
Ревенко Михаил  
Фамилия, имя и отчество, полностью  
Росенкович  
окончивший \_\_\_\_\_  
название учебного заведения  
на Дону ст. Ростов  
прибыл в \_\_\_\_\_ распоряжение \_\_\_\_\_ 1978 г.  
и назначен на должность Ст. мастера  
Цеха 660

с окладом \_\_\_\_\_ руб. в месяц

Обеспечен жилплощадью да

\_\_\_\_\_  
общежитие, отдельная комната или квартира

 М. П. \_\_\_\_\_  
Директор предприятия  
(организации) т. Ревенко

Примечание. По получении данного подтверждения учебное заведение отмечает в плане распределения о прибытии специалиста к месту работы.

Подтверждение прибытия к удостоверению

### Открыта мемориальная доска в память об офицере внутренних войск МВД России

На фасаде студенческого общежития Донского государственного технического университета (г. Ростов-на-Дону) открыта мемориальная доска в память о Герое России полковнике Михаиле Ревенко – офицере внутренних войск МВД России, погибшего в 2000 году у чеченского села Комсомольское, сообщает пресс-служба МВД РФ.



«Его жизнь - пример самоотверженного служения Родине. Профессионализм, высокие организаторские качества, честность и мужество Героя России полковника Михаила Ревенко - теперь достойный образец для нынешних юношей, будущих защитников Отечества», - сказал ректор Донского государственного технического университета Бесарион Месхи. Инициаторами увековечивания памяти о Герое России полковнике Михаиле Ревенко стали его однокурсники по Донскому государственному техническому университету, в котором он учился с 1973 по 1978 годы.

Изготовил мемориальную доску и безвозмездно передал ее учебному заведению тоже выпускник технического университета – предприниматель Валерий Желяев.

Дата: Четверг, 01.03.2012, 14:18



Выступление ректора ДГТУ Б.Ч. Месхи



Митинг студентов и преподавателей ДГТУ по случаю открытия мемориальной доски в память о Герое России полковнике Михаиле Ревенко

### 3.3. Государственные и региональные деятели



#### 3.3.1. Александр Алексеевич Котенков



Полномочный представитель Президента в Совете федерации РФ, бывший полномочный представитель Президента РФ в Государственной Думе РФ, Заслуженный юрист РФ А.А. Котенков

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Котенков А.А. родился 23 сентября 1952 года в Краснодарском крае (хутор Белый Ленинградского района). Его родители были рабочими. Получив школьный аттестат, поступил на факультет горячей обработки металлов Ростовского института сельскохозяйственного машиностроения. В 1974 году, сразу после получения диплома, он устроился на завод «Рубин» в Ростове-на-Дону. Работал в должности инженера технолога. Но уже на следующий год он ушел в армию. В итоге прослужил в Вооруженных силах СССР до 1990 года. Сначала командовал танковым взводом (в течение почти трех лет), после по рекомендации парткома его перевели на политическую работу, он стал замполитом танкового батальона, потом замполитом полка. Затем его перевели на Северный Кавказ, позже – на Дальний Восток. В 1988 году Александр Котенков стал Начальником политотдела Биробиджанского гарнизона в Еврейской АО. В это время он уже был в звании полковника.

В этом же году он окончил военно-политическую академию.

В 1990 году его избрали народным депутатом РСФСР. С 1990 по 1991 год он входил в Комитет Верховного Совета РСФСР по законодательству сначала в качестве рядового члена, а затем в качестве секретаря.

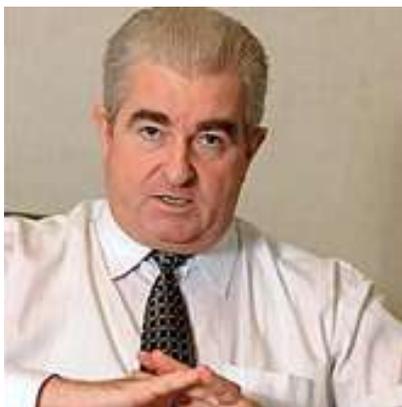
В 1991 году занимал пост Председателя Комитета Верховного Совета СССР по обороне и безопасности. В 1992 году руководил отделом правоохранительных органов, вопросов безопасности и обороны Государственно-правового управления Президента РФ. В этом же году Александр Котенков вступил в должность замначальника, а вскоре и Начальника Государственно-правового управления Президента РФ.

В октябре 1992 года стал заместителем Главы временной Администрации в зоне межэтнического конфликта в Северной Осетии, а позже – Главой Администрации.

Входил в Комиссию по рассекречиванию документов КПСС. С декабря 1993 по декабрь 1995 года – депутат Государственной думы по партийному списку Партии российского единства и согласия (ПРЕС Сергей Шахрая). В 1993 году он занял пост зампреда Государственного комитета РФ по делам федерации и национальностей. Тогда же получил третье образование в Центре правовой переподготовки при гуманитарной академии Вооруженных Сил. С 1994 по 1996 год он работал в должностях заместителя Министра и статс-секретаря-заместителя Министра по делам национальностей и региональной политике. В 1996 году его назначили полпредом Президента в Государственной Думе.

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В 2004 году Александр Котенков стал полномочным представителем Президента РФ в Совете Федерации. Сохранил свой пост в 2008 году, когда Президентом России стал Дмитрий Медведев, и в 2012 году, после победы Владимира Путина на выборах главы государства.



А.А.Котенков. Заслуженный юрист РФ. Кандидат юридических наук (с 1998 года).

Мастер парусного спорта. Многократный чемпион России. Президент Ростовской областной федерации парусного спорта, а с 1997 по 2000 год был еще вице-президентом Всероссийской федерации.



Президент Всероссийской федерации парусного спорта РФ  
А.А. Котенков

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В прессе отмечалось, что в его служебном кабинете рядом с флагом РФ висит портрет Петра Великого.

Награжден орденом «За заслуги перед Отечеством» IV степени, орденом Почета.

Женат, есть сын.

Свою позицию, свой принцип деятельности в Государственной Думе Александр Алексеевич сформулировал в «Российской газете»: «...я никогда не работал на Президента Ельцина, не работаю на Президента Путина. Я работаю на Президента Российской Федерации. Дело в том, что у меня есть четко очерченный круг обязанностей, утвержденных указом Президента, и я их исполняю. Это очень надежная позиция».

### 3.3.2. Вячеслав Фадеевич Хижняков



Полномочный представитель Президента РФ в Совете Федерации Федерального Собрания РФ (1998 – 2004 гг.), помощник полномочного представителя в Центральном округе Российской Федерации (2004-2013), Действительный государственный советник Российской Федерации \_\_\_\_\_ 1 класса (1999), казачий генерал (1999) В.Ф. Хижняков

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Родился 6 февраля 1952 году на Сахалине. Окончил Ростовский институт сельскохозяйственного машиностроения (ныне технический университет) по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1975 году, имеет также высшее экономическое образование.



В. Хижняков (сидит) во время учебы на кафедре МИТЛП

Трудовую деятельность начал слесарем на химическом заводе в городе Волгодонске.

В 1975-1983 годах — работал в ПО "Пашмаш" в г. Кировограде на должностях от мастера до главного металлурга объединения. С 1983 года – на Волгодонском заводе радиотехнической аппаратуры.

В 1990 году стал заместителем председателя исполкома Волгодонского городского Совета народных депутатов, курировал вопросы экономики.

В 1991-1996 годах – глава администрации г. Волгодонска.

В октябре 1996 году был избран войсковым атаманом казачьего Всевеликого войска Донского, занимал этот пост до мая 1999 года. Одновременно с 1997 года по 1998 год работал заместителем губернатора Ростовской области по вопросам казачества и экологии. Имеет чин казачьего генерала, присвоенный указом Президента РФ в январе 1999 года. После подписания Президентом РФ указа о государственном реестре казачьих обществ в 1995 году В. Хижняков возглавил создание на Дону государственного казачьего войска в противовес уже существовавшему Всевеликому войску Донскому, возглавлявшемуся Н. Козицыным, из-

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

вестным своей прокоммунистической ориентацией. В ряды нового – "прокремлевского" Всевеликого войска Донского Хижняков В.Ф. собрал почти 20 тысяч казаков.

[Интернет]

«Казачество – это часть населения России. Этнос или субэтнос, об этом пусть спорят специалисты. Но никто на Юге России не может отрицать, что этот факт имеет место быть и что люди относятся к этому с большим внутренним переживанием. Надо этот фактор учитывать, иначе можно ожидать любых эксцессов», – считает В.Ф. Хижняков.



Атаман Всевеликого войска Донского [Казачий генерал](#)  
В.Ф. Хижняков (1996 – 1999 гг.)



Герб Всевеликого войска Донского – олень, простреленный стрелой

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

1998 – 2004 годы — полномочный представитель Президента РФ в Совете Федерации Федерального Собрания РФ, с мая 1999 г. (вновь утвержден на эту должность в июне 2000 г.). Действительный государственный советник Российской Федерации 1 класса.

С 2004 года – помощник полномочного представителя в Центральном округе Российской Федерации

Женат, имеет двух дочерей.



В.Ф. Хижняков

Назначение на пост представителя Президента в Совете Федерации в 1999 году сам атаман расценил как попытку президентской администрации наладить диалог с губернаторами, что легче сделать выходцу из провинции.

На вопрос, почему ростовчане, как правило, хорошо адаптируются в столице и многого здесь добиваются, В.Ф. Хижняков ответил: – «Южный типаж, безусловно, более динамичен, что создаёт условия для его успешного продвижения. Если что-то не получается в одном месте, ростовчанин всё равно будет искать другое, где можно было бы приложить свои силы и способности. Но это — умение не приспосабливаться, а находить своё место в реальной жизни».

### 3.3.3. Зоя Михайловна Степанова



Российский государственный и политический деятель, депутат [Государственной думы VI созыва](#) от «[Единой России](#)», заместитель председателя комитета Госдумы по культуре, член счётной комиссии Государственной думы. Ранее являлась депутатом Государственной думы [IV](#) и [V](#) созывов З.М. Степанова

Родилась 6 июля 1953г. в г. Сарапул, Удмуртской АССР.

Степанова Зоя Михайловна в 1975 году окончила факультет «Горячая обработка металлов» Ростовского-на-Дону института сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением», в 1987г. - Ростовскую межобластную высшую партийную школу.

Депутат Государственной Думы Федерального Собрания РФ четвертого созыва с декабря 2003 г., член фракции "Единая Россия", заместитель председателя Комитета по культуре; работала инженером, председателем райсовета, главой администрации

Пролетарского района Ростова-на-Дону, избиралась депутатом Пролетарского районного Совета народных депутатов г. Ростова-на-Дону, депутатом Ростовской городской Думы. Перед избранием в Государственную Думу Федерального Собрания Российской Федерации четвертого созыва – заместитель главы администрации (губернатора) Ростовской области – управляющий делами администрации области, депутат Государственной Думы РФ, была избрана по Пролетарскому одномандатному избирательному округу No 145 Ростовской области; член Всероссийской политической партии "Единая Россия"; награждена медалью ордена "За заслуги перед Отечеством" II степени, памятной медалью "100 лет со дня рождения великого русского писателя, лауреата Нобелевской премии М.А. Шолохова"; замужем, имеет сына и дочь.

«Испытываю чувство удовлетворения от хорошо сделанной работы», – делится депутат Государственной Думы З.М. Степанова.

4 декабря 2011 года была избрана депутатом Госдумы от «Единой России».



З. М. Степанова

***Должность в Парламентском Собрании союза Беларуси и России: член Комиссии Парламентского Собрания по социальной политике, науке, культуре и гуманитарным вопросам. Член Всероссийской политической партии «Единая Россия». Член фракции «Единая Россия».***

### 3.3.4. Владимир Федорович Ансимов



Ансимов В.Ф. – дипломат, советник посольства РФ в Монголии (<http://www.mongolia.mid.ru/dip.html>)

А.Ф. Ансимов окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1973 году.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Слева направо: С.Е Сапунов и братья Ансимовы – Владимир Федорович и Александр Федорович



Посольский комплекс России в Улан-Баторе

### 3.3.5. Василий Максимилианович Жураковский



Заместитель и первый заместитель министра образования, (1990 – 2001 гг.), Заслуженный деятель науки Российской Федерации (1), лауреат премии Президента РФ (2) В.М. Жураковский

Родился 30 августа 1940г. в г. Ростове-на-Дону; окончил Ростовский институт сельскохозяйственного машиностроения (РИСХМ) по специальности "Машины и технология литейного производства" в 1962г., аспирантуру РИСХМ в 1965г., доктор технических наук, профессор; с 1962г. — аспирант, ассистент, старший преподаватель, доцент, декан факультета горячей обработки металлов, заведующий кафедрой «МиТЛП» РИСХМ; 1982—1990 — ректор Ростовского-на-Дону завода-вуза при заводе "Ростсельмаш" (филиал РИСХМ); 1990—1991 — заместитель председателя Государственного комитета РСФСР по делам науки и выс-

шей школы (г. Москва); 1992—1993 — заместитель министра науки, высшей школы и технической политики РФ; 1993—1996 — заместитель председателя Государственного комитета РФ по высшему образованию; 1996—1999 — первый заместитель министра общего и профессионального образования РФ; академик Российской Академии естественных наук и Инженерной академии; награжден орденом "Знак Почета", медалями; женат, имеет дочь; увлекается альпинизмом и парусным спортом. С 2001г. по н. в. заведующий кафедрой «Инженерной педагогики» МАДИ. Научный руководитель Российского центра инноваций в инженерном образовании, доктор технических наук, профессор, академик Академии инженерных наук РФ и Академии естественных наук РФ, член-корреспондент Российской академии образования, член Европейского Мониторингового Комитета Международного Общества по инженерной педагогике (IGIP). Автор 300 научных работ по различным направлениям науки, техники, обучения, воспитания, подготовки кадров, руководитель Экспертно-аналитического центра Национального фонда подготовки кадров. Заслуженный деятель науки РФ, лауреат премии Президента РФ в области образования, лауреат премии Правительства РФ. Академик-секретарь Отделения общественных наук Российской академии образования, член-корреспондент РАО, доктор технических наук, профессор. Научный консультант отдела исследований и мониторинга развития высшего профессионального образования. Департамент развития профессионального образования и науки.



***Руководитель Экспертно-аналитического центра Национального фонда подготовки кадров В.М. Жураковский в президиуме научной школы***

### 3.3.6. М. Н. Чебураков



Заместитель министра станкоинструментальной промышленности СССР, кандидат технических наук М.Н. Чебураков

Окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1952 году.



Слева студент М. Чебураков делает доклад на тему: «Сталинская теория коллективизации». Ростов-на-Дону, 1949 год. Справа М.Н. Чебураков, Ростов-на-Дону, 1965 год



### **3.3.7. К.П. Полонский**

– заместитель Министра бытовой техники РФ.

### **3.3.8. П. Г. Мироненко**

– окончил ВПШ при ЦК КПСС, работал секретарем Алтайского крайкома КПСС, в аппарате ЦК КПСС, секретарем Ульяновского обкома КПСС, парторгом ЦК КПСС при Минском автозаводе, вторым секретарем Минского обкома КПБ.

### **3.3.9. Иван Николаевич Гречишкин**



Начальник УИТУ УВД Ростовской области полковник внутренней службы И.Н. Гречишкин (1984-1986гг)

Полковник внутренней службы, начальник колонии 968/10, прошедший путь от формовщика на заводе имени Ленина до

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

начальника Управления исправительно-трудовых колоний. Окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства».



В студенческом парке РИСХМа у мемориала студентов и преподавателей, павших в годы Великой Отечественной войны 1941–1945 гг. Слева направо: В.Т. Ланцов, И.Н. Гречишкин, В.Ф. Вялых, В.Н. Фомин, Б.Т. Никифоров, В.И. Большой, Н.И. Никанов, В.А. Полинец



## ГЛАВА 4. МЭРЫ ГОРОДОВ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ И ГЛАВА СЕЛЬСКОГО ОКРУГА ЫРЫС КИРГИЗИИ

### Ростовская область



#### 4.1. Юрий Борисович Погребщикова



Мэр г. Ростова-на-Дону, кандидат технических наук  
Ю.Б.Погребщикова

Ю. Б. Погребщикова родился 23 марта 1945 года в семье подполковника Советской армии и военврача. После окончания школы поступил в Ростовский-на-Дону институт сельскохозяй-

ственного машиностроения на факультет «Горячая обработка металлов». В 1967 году получил диплом инженера-механика по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением». Молодой специалист был направлен на завод «Ростсельмаш», а уже с февраля 1968 года возглавил созданный как структурное подразделение производственного объединения Ростсельмаш завод Специнструмента и технологической оснастки (СИТО).

В 1986 году был назначен генеральным директором Ростовского шарикоподшипникового завода ГПЗ-10. Возглавляя крупный машиностроительный завод, Ю.Б. Погребщикова не порывал связи с родным факультетом ГОМ. На его заводе проводились серьезные научно-исследовательские работы кафедрами факультета (МиТОМД, каф. Экономики и организации производства) и другими подразделениями РИСХМа. В течение ряда лет возглавлял Государственную экзаменационную комиссию по защите дипломных проектов по обработке металлов давлением, во время которой автор близко познакомился с этим выдающимся организатором машиностроительного производства.

### **С 1991 по 1993 год был мэром города Ростова-на-Дону.**

В 1993-1996 гг. – президент ассоциации приватизированных и частных предприятий Ростовской области.

В период с 1996 по 2002 год являлся директором Новочеркасского завода синтетических продуктов. Затем возглавлял Совет некоммерческого партнерства «Юг России 2015». В 2003-2004 годах работал генеральным директором ОАО «Донские коммунальные системы», а также работал Генеральным директором по производству корпорации «Глория Джинс».

Ю.Б. Погребщикова известен как эксперт по вопросам управления производственными и социальными системами, автор более 20 печатных работ по различным научно-производственным и социальным вопросам в области обработки металлов давлением.

В 2008 году издал книгу «И верь, и бойся, и проси»\*, посвященную людям, с которыми сводила его судьба, и времени, в котором довелось жить и работать.

\*) **Примечание.** Любая позитивная концепция любой этнической целостности вводит запреты или табу. Она ограничивает свободу человека, иногда нравственными убеждениями, иногда – грозной рукой закона, иногда силой общественного мнения, а чаще – комбинацией всего перечисленного. Даже в тюрьме и на

каторге есть закон из четырех пунктов: «Не стучи, не признавайся, не кради пайку у соседа, не собирай объедков в столовой» [Гумилев Л.Н. «В поисках вымышленного царства». – СПб.: 1994, - 383 с.]. Последний имеет этическую природу, и цель его – заставить соблюсти собственное достоинство. Интерпретацией данного закона служит широко распространенное выражение: «Не верь, не бойся, не проси». Ю.Б. Погребщикова заголовком своей книги как бы говорит, что для достижения цели можно нарушать устоявшиеся взгляды и каноны.

## 4.2. Вячеслав Фадеевич Хижняков



Глава администрации (мэр) г. Волгодонска В.Ф. Хижняков

Подробная информация о В.Ф. Хижнякове представлена на с. 212-216. Здесь же отметим, что Волгодонск — город в России, административная единица Ростовской области, основан 27 июля 1950 года как поселок эксплуатационников Цимлянского гидроузла. Крупный промышленный и научный центр юго-востока Ростовской области, географический и торгово-промышленный центр 12 сельских районов (8 из них относятся к Волгодонской системе расселения), энергетический центр юга России, одно из градообразующих предприятий — Ростовская (Волгодонская) АЭС.

После аварии на Чернобыльской АЭС Волгодонск охватила

паника. Жители стали бояться повторения ЧП на Ростовской АЭС. В городе набрало силу общественное движение «Зелёная волна», открыто протестующее против дальнейшего строительства РоАЭС. Пиком «зелёного» движения стал 1990 год. Большинство предприятий Волгодонска выступило в поддержку прекращения строительства станции. Под напором общественного мнения 6 апреля 1990 года Волгодонский горисполком принял решение о прекращении строительства атомной станции. С другой стороны, после черновыльской катастрофы резко сократились заказы на оборудование для атомной энергетики. Объём производства на Атоммаше упал более чем в 2 раза. С 1992 года, после приостановки строительства атомной станции и падения производства на большинстве городских предприятий, бюджет города стал дефицитным, а город — дотационным. Спад производства ощущался во всех сферах. Как и в целом по стране, в Волгодонске начались перебои с выплатой зарплат. Один за одним стали вспыхивать митинги и забастовки. Сложной оставалась криминагенная обстановка в городе. В такой сложной обстановке главой администрации г. Волгодонска в 1991 г. назначен В.Ф. Хижняков, который проработал в этой должности до 1996 года. Принимал активное участие в возрождении Донского казачества, уделял большое внимание вопросам развития культуры, образования, спорта, проблемам молодежи. Активно участвовал в создании Ассоциации городов Юга России. В Волгодонске стали традиционными фестивали молодежи, в которых принимали участие не только города Юга России, но и Украины, Молдавии, Абхазии. Всесторонне поддерживал русскую православную церковь. В 1994 г. мэр города В.Ф. Хижняков подписал акт об отведении земельного участка под строительство церкви Василия Блаженного, (*один из сонма тысяч святых Блаженный Василий, Христа ради юродивый, Московский чудотворец, в честь которого возведен наш храм*), построенный между 1994 и 1998 годом. Строительство велось, как говорится, всем миром, начиная от Главы города, заканчивая пенсионерами и малыми детьми. Кто-то посильным трудом помогал на стройке, кто-то пожертвованием, чем мог, вносил свою лепту по малому кирпичику в большое церковное здание. И уже весной 1996 года на Пасху в недостроенной церкви освещали пасхи, куличи и яйца, а в сентябре 1998 года на храм были подняты купола, позолоченные булатом, изготовленные ИЦ "Грант".



Храм Василия Блаженного в Волгодонске (1). Служба в храме Василия Блаженного. В центре за священнослужителями В.Ф. Хижняков (2)

25 декабря 1998 года по благословию Его Высокопреосвященства, Высокопреосвященнейшего Пантелеимона Архиепископа Ростовского и Новочеркасского, благочинного церквей Волгодонского округа иерея Валерия Коренева было совершено освящение храма св. Василия Блаженного.

### 4.3. Николай Дмитриевич Федянин

Родился в с. Задубровка, Беловского района, Кемеровской области 19 ноября 1956 года.

Окончил Ростовский институт сельхозмашиностроения по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1978 году.

Свою карьеру начал в 1978 году на должности сменного механика, впоследствии работал заместителем начальника, начальником литейного цеха Таганрогского комбайнового завода («ТКЗ»), с 1983 по 1991 год был заместителем секретаря парткома завода, заведующим промышленно-транспортного отдела Октябрьского райкома партии Таганрога, секретарем парткома комбайнового завода, избирался членом ЦК КПСС.

С 1991 по 2001 год работал директором кузнечно-литейного завода ПО «ТКЗ», вице-президентом – коммерческим директором АО «ТКЗ», заместителем генерального директора по производству и маркетингу АО «ТКЗ», заместителем генерального директора – директором автомобильного производства.

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В 2001 году был назначен первым заместителем главы городского самоуправления – главой администрации г. Таганрога.



Глава городского самоуправления – глава администрации (мэр) г. Таганрога Н.Д. Федянин (2003—2012). Руководитель Государственной инспекции труда в Ростовской области с марта 2013 года

29 июня 2003 года избран главой городского самоуправления (мэром) города Таганрога.

Награжден медалью «За трудовую доблесть» (1986).

Кредо: «Результат рождается из конкретных дел, а не из красивых слов».

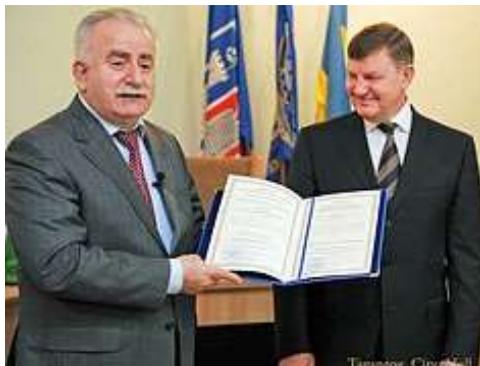
Согласно распоряжению Василия Голубева, а он является губернатором Ростовской области от 07.11.2011 года №46, мэра города Таганрога Николая Федянина наградили специальной медалью, а именно «За доблестный труд на благо Донского края».

У мэра города своя стратегия работы с коллективом: доверять молодым и ценить опытных людей; главное, чтобы коллеги были заинтересованы в результатах труда, чтобы ответственно подходили к порученному делу. По мнению Николая Дмитриевича, все в его команде, в первую очередь он сам, должны помнить — от каждого их решения зависят судьбы горожан: «Я не привык раздавать громкие обещания. Напротив, полагаю, что



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

всякого рода шумиха только вредит делу. А потому надо просто много, честно и профессионально работать».



Ректор Донского технического университета д.т.н., проф. Месхи Б.С. вручает Федянину Н.Д. диплом о присвоении ему звания «Почетный доктор ДГТУ»

На выборах мэра Таганрога 4 марта 2012 г. победил **Владимир Прасолов**.

**Назначен новый руководитель Государственной инспекции труда в Ростовской области.** Приказом Министра труда и социальной защиты Российской Федерации Топилина М.А. от 20 марта 2013 года № 6-тк руководителем Государственной инспекции труда в Ростовской области назначен Федянин Николай Дмитриевич.

### 4.4. Сергей Леонидович Бездольный

Окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1982 году. В 1999 году решением диссертационного совета Северо-Кавказской академии государственной службы ему присуждена учёная степень кандидата экономических наук. В 1982 году начал свой трудовой путь мастером цеха металлоконструкций Азовского производственного объединения по выпуску кузнечно-прессового оборудования. С 1983 года работал мастером заготовительно-токарного участка, начальником участка в автоматическом цехе № 1 10-го государственного подшипникового завода г. Ростова-на-Дону. С 1985 по 1988 годы — секретарь комитета комсомола 10-го государственного подшипникового завода г. Ростова-на-Дону. С 1988 года в

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

течение 4 лет — начальник цеха № 3 10-го государственного подшипникового завода г. Ростова-на-Дону.



Герб посада Азов кон. XIX – нач. XX вв. Мэр г. Азова, Государственный советник Ростовской области 1 класса, к.э.н.  
С.Л. Бездольный

В 1992 году назначен первым заместителем главы администрации Советского района г. Ростова-на-Дону. В 1997 году переведён на должность начальника управления координации работы промышленности, транспорта и связи Администрации Ростовской области, где работал до назначения в 1998 году начальником главного контрольного управления Администрации Ростовской области. В 2004 году Бездольному присвоен квалификационный разряд «Государственный советник Ростовской области 1 класса».

В апреле 2005 года одержал убедительную победу на выборах мэра города Азова. В предвыборной программе Сергея Леонидовича содержались конкретные меры по развитию города в сфере промышленности, экономики, строительства, жилищно-коммунального хозяйства, транспорта, дорожного ком-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

плекса, здравоохранения, образования, культуры, спорта, молодёжной политики и экологии.



Студент факультета ГОМ Сергей Бездолный. Ростов-на-Дону, 1980 год

В последние годы Азов стал местом проведения ежегодного фестиваля военно-исторических клубов России, посвящённого Азовскому осадному сидению, в город вернулся международный фестиваль стран СНГ и Балтии «Содружество». Установлена скульптура первого русского генералиссимуса Алексея Шеина, открыты памятники ликвидаторам чернобыльской аварии, жертвам афганской войны и вооружённых конфликтов, памятная доска в честь адмирала Головина. Азов укрепил свой авторитет как в Ростовской области, так и далеко за её пределами. Ежегодно в город приезжают тысячи гостей, в основных городских мероприятиях принимают участие делегации городов-побратимов из России, Украины и Кипра. В 2006 году мэр Азова вышел с инициативой захода большого десантного корабля «Азов» Черноморского флота в Азовский порт — на борту корабля побывала четверть населения города, что послужило делу воспитания и укрепления патриотического духа граждан. Сергей Леонидович Бездолный дважды — в 2008 и 2009 годах — становился лауреатом Национальной туристской премии им. Ю. Сенкевича в номинации «Лучший мэр малого исторического города». По итогам впервые проведённой оценки эффективности деятельности органов местного самоуправления за 2008 год Азов занял первое место среди городов Ростовской области, распоряжением Губернатора азовчанам выделен грант в размере 29 миллионов рублей. Сергей Леонидо-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

вич избран заместителем Председателя Совета муниципальных образований Ростовской области — председателем палаты городских округов. В 2008 году Сергей Бездольный избирается секретарём политсовета Азовского городского местного отделения Партии «Единая Россия». В 2009 году «Единая Россия» выдвинула Сергея Леонидовича кандидатом в мэры города Азова.



Большой десантный корабль «Азов» в городе Азове, прибывший из Севастополя по приглашению мэра г. Азова С.Л. Бездольного

На выборах 11 октября 2009 года азовчане поддержали действующего мэра. Сергей Бездольный одержал убедительную победу, набрав 72,9 % голосов избирателей. При этом 90 % депутатских мест заняли представители «Единой России». В сентябре 2011 года Указом Президента Д.А.Медведева Мэр Азова Сергей Леонидович Бездольный введен в состав Совета при Президенте Российской Федерации по развитию местного самоуправления.



Мэр Азова С. Бездольный (слева), атаман Всевеликого войска Донского В. Водолацкий, глава Азовского района В. Бевзюк.  
2003 год

#### 4.5. Кадырали Алымович Иманов



Из письма Кадырали к БТ: «... 30 - декабря 2013 года избран главой сельской управы Ырыс, где я родился. В сельской управе проживают более 35 тыс. населения. Вроде у меня получается. По итогам 9 месяцев претендую на номинацию Лучшей управы по Республике. Я общаюсь с ребятами, которые вместе закончили. Койчукулов Абдурахман, Жамашев Кубанычбек, Омуркулов Назырбек и которые учились сварочном производстве. Иногда переписываемся с Коденцовой, Карюк».



Глава сельского округа Ырыс Сузакского района Жалал-Абадской области Киргизии К.А. Иманов  
<https://www.facebook.com/kadiraly.imanov?fref=ts>

Список избранных глав исполнительных органов местного самоуправления. Выписка из Приложения № 2 к постановлению Центральной комиссии по выборам и проведению референдумов Кыргызской Республики от 10 января 2014 года № 2

	Название исполнительного органа местного самоуправления	Ф.И.О. избранного главой исполнительного органа местного самоуправления	Дата проведения выборов
<b>Сузакский район</b>			
3.	<b>Ырыс</b>	<b>Иманов Кадырали Алымович</b>	30.12.2013

О деятельности Иманова К.А. на посту Ген. директора см с. 278.

## ГЛАВА 5. ЛУЧШИЕ РОСТСЕЛЬМАШЕВЦЫ



Во втором томе книги «РОТСЕЛЬМАШ». ИСТОРИЯ. ЗРЕЛОСТЬ (1949 – 1979). – Ростов н/Д: Новая книга, 2005. – 676 с. приведены фотографии под общим названием «Лучшие ростсельмашевцы». В этой серии выдающихся людей завода «Ростсельмаш» приведены выпускники факультета «Горячая обработка металлов», которые наравне с другими лучшими ростсельмашевцами прославили завод «РОТСЕЛЬМАШ». Вот эти гововцы:

- ЦЕРНА АНАТОЛИЙ ЕВМЕНОВИЧ,
- ПАРЗЯН КАРП ЦОЛАКОВИЧ,
- ЯСЬКО ПЕТР ГРИГОРЬЕВИЧ,
- ЮНИЧЕНКО ВЛАДИМИР АНДРЕЕВИЧ.

Среди лучших ростсельмашевцев числятся также:

- БАРЫШЕВСКИЙ ЛЕОНИД МИХАЙЛОВИЧ
- САПОВ ПЕТР МАКСИМОВИЧ.

Они (Барышевский Л.М. и Сапов П.М.) много сделали для развития факультетов «Горячая обработка металлов» и «Сварочное производство», и я считаю своим долгом отметить их в нашей книге.

### 5.1. Анатолий Евменович Церна

Церна Анатолий Евменович (1928—1995 гг.). Окончил с отличием в 1954 году Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения (РИСХМ) по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» и получил назначение на завод «Ростсельмаш», где за два года прошел трудовой путь от мастера кузнечного цеха до начальника технологического бюро отдела главного технолога.

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В 1960 году назначен заместителем главного технолога завода. Принял на себя ответственность за работу и развитие всего кузнечно-штамповочного производства в период, когда штамповка считалась наиболее «узким местом» на Ростсельмаше, коллектив которого последовательно решал комплекс сложнейших задач развития производства самоходных комбайнов СК-3 и технологической подготовки производства комбайнов СК-4. Провел результативную работу по организации новых участков, переводу производства с низкоэффективной обработки на молотах на малоотходную штамповку на прессах, по внедрению средств механизации и поточных автоматических линий листовой и объемной штамповки.



Заслуженный машиностроитель РСФСР, главный инженер завода «РОСТСЕЛЬМАШ», технический директор завода, первый заместитель генерального директора к.т.н., профессор А.Е. Церна.



С 1966 года А.Е. Церна работал в должности заместителя главного инженера, а с 1968 по 1978 годы — первого заместителя главного инженера Ростсельмаша по подготовке производства и по автоматизации и механизации производства. Решение сложных инженерных задач постановки на конвейер новых самоходных комбайнов СК-5 «Нива» укрепило его понимание необходимости кардинального решения проблемы штамповочного производства и привело к идее создания нового кузнечно-прессового корпуса (КПК) с использованием прогрессивных технологий, современного прессового оборудования и средств автоматизации. Введение в эксплуатацию КПК совпало с началом промышленного выпуска комбайнов СК-5 «Нива» и вывело штамповочное производство завода на новый уровень эффективности и перспективных возможностей, создав очень важный потенциал для дальнейшей подготовки производства новых моделей комбайнов.

В 1978 году А.Е. Церна назначен главным инженером — первым заместителем генерального директора производственного объединения «Ростсельмаш», а с 1984 по 1992 годы он работал техническим директором — первым заместителем генерального директора объединения. В этот период А.Е. Церна, в составе команды профессионалов-новаторов, сплоченной генеральным директором объединения Ю.А. Песковым, направил весь свой опыт и организаторские способности на решение комплекса сложнейших задач повышения технического уровня, эксплуатационной надежности и качества комбайнов СК-5 «Нива», в условиях роста объемов их выпуска, при одновременной глобальной реконструкции предприятий объединения, связанной с постановкой на конвейер новых высокопроизводительных комбайнов «Дон». Реконструкция носила глобальный характер и проводилась без остановки основного производства. Одна только технологическая подготовка производства, порученная А.Е. Церне, обеспечила проектирование и изготовление более 7000 штампов и пресс-форм, монтаж и отладку свыше 5000 единиц новейшего технологического оборудования, более 800 автоматических линий и около 1000 промышленных роботов и станков с ЧПУ, а также гибких производственных модулей и роторно-конвейерных линий.

С 1992 года А.Е. Церна работал советником генерального директора производственного объединения «Ростсельмаш», а в 1995 году – вице-президентом АО Промышленно-финансовой ассоциации «Ростсельмаш».

Обширные практические и теоретические знания А.Е. Церна успешно использовал в своей педагогической деятельности на

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

кафедрах «Машины и технология обработки металлов давлением» РИСХМа и Ростовского-наДону завода-втуза при заводе «Ростсельмаш», где он по совместительству руководил дипломным проектированием студентов и читал лекции по дисциплинам «Кузнечно-штамповочное оборудование» и «Проектирование цехов кузнечно-штамповочного производства». В 1970 году А.Е. Церне было присвоено ученое звание доцента. В 1976 году он без отрыва от производства подготовил и защитил в институте металлургии им. А.А. Байкова Академии наук СССР кандидатскую диссертацию по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением». В 1989 году А.Е. Церне было присвоено ученое звание профессора.

За время производственной и научно-педагогической деятельности опубликовал 99 статей, монографий и методических разработок. Имеет 10 авторских свидетельств на изобретения, реализованных в технологических процессах и конструкциях средств автоматизации завода «Ростсельмаш».



А.Е. Церна

За заслуги перед сельхозмашиностроением страны А.Е. Церна награжден высокими правительственными наградами: двумя орденами Трудового Красного Знамени (1971, 1979 гг.), орденом Октябрьской революции (1986 г.), медалями «За доблестный труд» (1970 г.) и «Ветеран труда» (1995 г.); золотой (1965 г.) и серебряной (1990 г.) медалями ВДНХ СССР; удостоен почетного звания «Заслуженный машиностроитель РСФСР» (1990 г.).

## 5.2. Карп Цолакович Парзян



Заслуженный металлург РСФСР, начальник цеха серого чугуна завода «Ростсельмаш» К.Ц. Парзян

Парзян К.Ц. поступил на завод «Ростсельмаш» в цех серого чугуна в 1949 году, где работал бригадиром, мастером и старшим мастером.

В 1953 году был избран секретарем РК ВЛКСМ Сталинского района города Ростова-на-Дону.

В 1954 году работал инструктором РК КПСС промышленного отдела Сталинского района.

В 1959 году был направлен на завод «Ростсельмаш», где работал зам. начальника цеха по производству и начальником цеха серого чугуна до 2003 года.

В 1967 году окончил вечерний факультет РИСХМа по специальности «Машины и технология литейного производства».

Многократно отмечен правительственными наградами.



Встреча с писателем, главным редактором журнала «Огонек»

А.В. Сафроновым в кабинете начальника цеха серого чугуна К.Ц. Парзяна. Ю.А. Песков, А.Н. Котов, Н.И. Целуйко, М.О. Романов, П.М. Кобец

На заводе «Ростсельмаш» под его руководством были проведены крупные работы по комплексной автоматизации технологических процессов производства и коренному улучшению условий труда в действующем литейном цехе серого чугуна. Разработанные на заводе автоматические линии шихтовки непрерывной загрузки шихты в вагранки, очистки отливок, сушке стержней, а также созданные автоматические выбивные установки позволили ликвидировать в цехе такие вредные и тяжелые профессии, как шихтовщики и завальщики шихты, выбивщики, барабанщики, подносчики литья, сортировщики, сушильщики стержней. Комплекс оздоровительных и санитарно-гигиенических мероприятий резко улучшил санитарно-гигиенические условия труда, значительно снизил травматизм и заболеваемость.

В результате проделанной работы в 1967 году по сравнению с 1958 годом выпуск литья возрос на 163%, производительность труда - на 160%, съем с квадратного метра производственной площади в 1966 году составил 5,6 т/м<sup>2</sup> против 3,6 т/м<sup>2</sup> в 1958 году, высвобождено свыше 450 рабочих вредных профессий, себестоимость тонны годных отливок составила 97,5 руб.



Юбилей К.Ц. Парзяна (восьмой слева). 19 декабря 1996 года

### 5.3. Петр Григорьевич Ясько



Заслуженный металлург РСФСР, начальник цеха порошковой металлургии завода Ростсельмаш П.Г. Ясько. Ростов-на-Дону, 1995г.

С 21 ноября 1957 года по 18 августа 1960 года служил в рядах Советской армии, в мотострелковом полку в г. Краснодаре и в ОО КГБ по СКВО при Совете Министров СССР в г. Ростове-на-Дону. По разрешению командования, службу в г. Ростове-на-Дону сочетал с учебой в Ростовской средней школе рабочей молодежи №12 Кировского района.

В 1960г. после демобилизации из СА устроился на работу формовщиком в литейный цех серого чугуна завода Ростсельмаш. Жил в заводском общежитии и продолжал учиться в 10-м классе в той же вечерней школы №12, которую без отрыва от производства, закончил в 1961 году.

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В 1961 году поступил в Ростовский институт сельскохозяйственного машиностроения на вечерний факультет по специальности «Машины и технология литейного производства», который закончил в 1967 году.



Выпускники – литейщики группы ВЛ – 13, П. Ясько – в РИСХМ, 1967 г. П.Г. Ясько в центре группы

С 12 октября 1960-го по 1 сентября 1969 года П.Г. Ясько на заводе «Ростсельмаш» досконально изучил такие профессии, как формовщик машинной формовки, слесарь по ремонту оборудования на горячем участке и должности мастера землеприготовительного, стержневого, плавильного участка и участка цветного литья.



Бригада мастера П.Г. Ясько (второй справа) на демонстрации 7 ноября 1966 года

После окончания института в период с 1969 по 1975 год П.Г. Ясько работает уже на более ответственных должностях: старшим мастером стержневого и землеприготовительного отдела

и старшим мастером БТК (*бюро технического контроля*) в сталь-  
цехе, заместителем начальника цеха точного литья.

После создания на заводе «Ростсельмаш» «Металлургиче-  
ского производства» в 1973 году П.Г. Ясько был избран секретарем  
парткома этого производства.

В 1975 году он назначается начальником вновь строящегося  
цеха порошковой металлургии. Под руководством Ясько П.Г. вме-  
сте со строителями и монтажниками в короткий 2-годичный срок  
был построен цех, оснащенный новейшим технологическим обо-  
рудованием, коммуникациями и прогрессивной высокоэффектив-  
ной технологией по производству изделий на основе железного  
порошка и метода динамического горячего прессования (ДГП).

Воспоминания П.Г. Ясько о том времени.

*Я слышал о металлокерамике в принципе, но никак не мог  
предположить, что она вмешается в мою судьбу. Так глубоко за-  
седает и так надолго. Знакомлюсь: «**Порошковая металлургия  
– это область техники, охватывающая совокупность ме-  
тодов изготовления порошков металлов и металлоподоб-  
ных соединений, полуфабрикатов и изделий из них или их  
смесей с металлическими и неметаллическими порошка-  
ми без расплавления основного компонента**». В данном  
определении указаны важные отличительные черты порошковой  
металлургии – исходным материалом является порошок, т. е. ве-  
щество в своеобразном агрегатном состоянии, а его превращение  
в спеченный материал или изделие происходит без расплавления  
основы (металла или наименее тугоплавкой составляющей осно-  
вы в случае нескольких разнородных компонентов) в муфельных  
печах с защитной атмосферой.*

*Среди имеющихся разнообразных способов обработки ме-  
таллов порошковая металлургия занимает особое место, конкури-  
руя с литьем, обработкой давлением, резанием и другими мето-  
дами, дополняя или заменяя их.*

[Ясько П. «РОСТСЕЛЬМАШ». Следствие, причина и судьба.  
Ростов н/Д, 2006. – 104 с.]

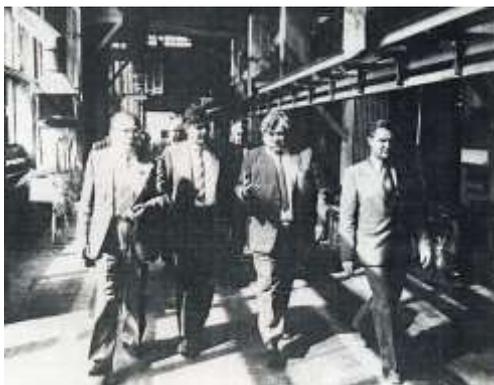
Цех порошковой металлургии на заводе «Ростсельмаш» стал  
самым крупным цехом в стране по производству порошковых из-  
делий. За 1985 год (год максимального выпуска комбайнов) цехом  
выпущено свыше 2500 тонн изделий, это было на 500 тонн боль-  
ше проектного задания.

Интерес со стороны правительственных и партийных орга-  
нов к цеху порошковой металлургии завода «Ростсельмаш» был  
пристальный. В цехе побывал зам. председателя Совета Мини-



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

стров СССР, председатель комитета по науке и технике при Совете Министров СССР Г.И. Марчук, зав. отделом ЦК КПСС по Атоммашу И.П. Ястребов, часто посещали цех областные и городские партийные руководители, представители других регионов страны и зарубежные гости из Германии, Болгарии и Польши.



Слева направо: первый секретарь ГК КПСС г. Ростова-на-Дону Б.И. Головец, зам. председателя Совета Министров СССР, председатель государственного комитета по науке и технике Г.И. Марчук, генеральный директор завода «Ростсельмаш» Ю.А. Песков, начальник цеха порошковой металлургии П.Г. Ясько



Слева направо: генеральный директор завода «Ростсельмаш» Ю.А. Песков, первый секретарь ГК КПСС г. Ростова-на-Дону Б.И. Головец, зав. отделом ЦК КПСС по Атоммашу И.П. Ястребов, начальник цеха порошковой металлургии П.Г. Ясько, секретарь Первомайского РК КПСС

А.Ф. Попов

П.Г. Ясько во время работы на Ростсельмаше был яркой личностью и отличался многогранной деятельностью в различных внепроизводственных сферах. Работая в цехе стального литья секретарем партбюро, он решил изменить лицо цеха, точнее благоустроить неприглядный внешний вид парадного входа в цех. По его инициативе 7 мая 1974 года в канун 29-й годовщины Победы в Великой Отечественной войне, в торжественной обстановке был открыт бюст героя штурма Рейхстага в поверженном Берлине А.П. Береста, который после войны работал в этом цехе.



Открытие бюста А.П. Береста возле входа в стальцех. У микрофона секретарь парткома литейного производства П.Г. Ясько. В президиуме слева направо Л. Шулепова – секретарь ЗК ВЛКСМ Ростсельмаша, П.М. Кобец – зам секретаря парткома Ростсельмаша, С. Королев – ростовский поэт, Л.Ф. Берест – жена А.П.Береста, А.А. Берест – дочь А.П. Береста, Н.С. Дробышева – мастер бригады стерженщиц цеха ковкого чугуна, Герой Социалистического труда



1



2

1, 2: П.Г. Ясько (слева – с супругой Лидией и внучкой Кристиной)



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

За заслуги перед Ростсельмашем Петру Григорьевичу Ясько присвоено звание заслуженный металлург РСФСР. Он награжден медалями «За доблестный труд в ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина», «За трудовое отличие», «Ветеран труда» и пятью знаками «Победитель социалистического соревнования» за 1973, 1975, 1978, 1979, 1980 гг.

#### 5.4. Виктор Андреевич Юниченко



Заслуженный металлург РСФСР,  
директор завода цветного литья В.А. Юниченко

Юниченко В.А. в 1952 г. окончил Новочеркасский электро-механический техникум по специальности «Литейное производство».

После окончания службы в Советской армии трудовую деятельность начал в 1959 году на заводе «Ростсельмаш» обруб-

щиком литья в цехе ковкого чугуна.

В 1959 году на заводе «Ростсельмаш» было принято решение о строительстве высокомеханизированного и автоматизированного цеха точного литья по выплавляемым моделям. Для подготовки технологической документации и инженерных кадров для нового цеха в отделе Главного металлурга было организовано бюро литья по выплавляемым моделям.

В этот отдел как перспективного молодого специалиста направили В.А. Юниченко, где он последовательно занимал должности техника-технолога, инженера-технолога и старшего инженера-технолога. На технологов технического бюро проектируемого цеха точного литья по выплавляемым моделям была возложена ответственная задача разработки и проектирования технологической документации, изготовления автоматической оснастки, отработки технологии получения новой номенклатуры будущего цеха и отладки ее на существующем экспериментальном участке.

Строительство цеха точного литья по выплавляемым моделям было начато в 1961 году.

Инженерные и технологические проблемы, которые приходилось решать работникам технического бюро для строящегося цеха точного литья, были новыми и достаточно сложными для всех литейщиков завода «Ростсельмаш», инженерных знаний явно не хватало, поэтому В.А. Юниченко принял решение в 1961 году поступить на вечерний факультет РИСХМа на специальность «Машины и технология литейного производства», который успешно окончил в 1967 году.



Строительство цеха точного литья. Ростсельмаш, 1961 год

Цех точного литья был введен в производство в 1964 году. Работа технологов цеха была направлена на запуск, доводку и отладку сложного технологического оборудования, сложной технологии по всему циклу производственного процесса. Здесь уместно заметить, что от инженерно-технических работников цеха требовались глубокие знания по физико-химическим процессам изготовления модельных блоков и керамических оболочек, по теории металлургических процессов производства жидкой стали, металлургическим проблемам термообработки отливок и др. вопросам технологического процесса.

В июне 1964 года была проведена первая плавка, получена первая отливка и, по большому счету, началась стабильная работа нового цеха точного литья по выплавляемым моделям.

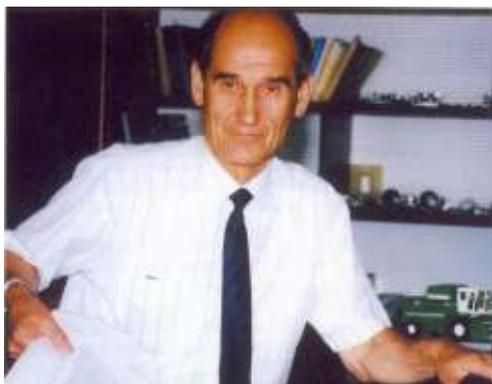
Вклад В.А. Юниченко в запуск и доведение работы цеха до проектного уровня очень значителен. Он с самого начала работы цеха был начальником технического бюро цеха (в старину таких специалистов называли техноруком, т.е. техническим руководителем производства), заместителем начальника цеха и начальником цеха. На всех этих должностях В.А. Юниченко проводил работу по улучшению и модернизации сложнейшего комплексно-механизированного и автоматизированного оборудования, повышению качества выпускаемой продукции, увеличению выпуска годного литья, внедрению передовых достижений технологического процесса.

В 1980 году дирекцией завода «Ростсельмаш» было принято

решение о строительстве крупнейшего в Советском Союзе корпуса по изготовлению шкивов для зерноуборочных комбайнов методом литья под давлением из алюминиевых сплавов с замкнутым циклом получения готовой детали.

На эту ответственную работу был направлен уже зарекомендовавший себя квалифицированным руководителем В.А. Юниченко. В 1983 году он был назначен главным инженером корпуса цветного литья под давлением. Корпус был построен в 2-х этажном исполнении, в состав которого входили цех алюминиевого литья под давлением (на втором этаже), механосборочный цех, цех изготовления пресс-форм, ремонтный цех (на первом этаже). Общая площадь литейного цеха составляла 24000 м<sup>2</sup>, проектная мощность – 10000 тонн алюминиевых отливок в год. Цех оснащен индукционными печами ИАТ-2,5М, работавшими совместно с миксером. Заливочный участок оснащен автоматизированными комплексами литья под давлением фирмы Triulzi с усилием запираания машин от 6 до 20МН, комплексами литья с противодавлением ВП-1000 (Болгарского производства) и комплексами завода «Сиблит-маш» с усилием запираания 6,8; 10; 16; 20МН.

В состав комплексов входили: робот-заливщик, робот-съемщик отливок, охлаждающая ванна, гидропресс для отрезки литников. На комплексах изготовлялись отливки из сплава АК-9 массой от 0,7 до 33,5 кг и габаритными размерами от 40x60 мм до Ø 650 мм.



Директор ООО «Ростовский завод цветного литья» В.А. Юниченко

Проблема изготовления шкивов из алюминиевых сплавов методом литья под давлением была вызвана необходимостью

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

снижения массы комбайнов. Все ступицы шкивов, в основном, были армированы закладными втулками из чугуна. Чугунные заготовки поступали в механосборочный цех, обрабатывались и поступали в литейный цех. Полученные отливки после обработки в механическом цехе направлялись в сборочные цеха завода «Ростсельмаш».

Главной задачей руководства корпуса цветного литья в период запуска его в производство стояло обучение рабочих работе на сложных комплексах, получение высококачественных отливок с минимальной механической обработкой. Эта задача была успешно решена, и первая плавка была проведена в июле 1985 года. Корпус начал планомерно выпускать продукцию по всей номенклатуре и в соответствии с годовой производственной программой. Учитывая выдающийся вклад в организацию производства алюминиевых отливок методом литья под давлением, В.А. Юниченко был назначен начальником корпуса.

Масштаб производства и сложность задач, которые решались в корпусе цветного литья, привело руководство завода «Ростсельмаш» к необходимости придания корпусу статуса завода цветного литья. Приказом Генерального директора завода «Ростсельмаш» Виктор Андреевич Юниченко был назначен директором Завода цветного литья.

За выдающие производственные достижения В.А. Юниченко награжден орденом «Знак почета», медалями «За трудовую доблесть» и «Ветеран труда». Ему также присвоены звания «Заслуженный металлург Российской Федерации» и «Почетный ростсельмашевец».



В.А. Юниченко (второй ряд второй справа) с группой специалистов на заводе «Алюминиевых отливок» в г. Плевен, Болгария. 1981 год

### 5.5. Леонид Михайлович Барышевский



Лауреат Ленинской премии, заслуженный металлург РСФСР, главный металлург завода «РОСТСЕЛЬМАШ» к.т.н. Л.М. Барышевский

Бессменный председатель государственной комиссии по защите дипломных проектов инженеров-механиков по специальности «Машины и технология литейного производства» с 1962 по 1995 год в РИСХМе и ДГТУ.

Л.М. Барышевский после окончания Северо-Кавказского Индустриального техникума в неполные 20 лет был направлен на только что вступивший в строй завод «Ростсельмаш», и вся его трудовая биография была связана с этим заводом, с литейными цехами. Вот строчки его трудовой биографии.

1933 г. – инженер по подготовке производства, конструктор модельного цеха.

1935 г. – мастер и позднее старший мастер плавильного отдела цеха ковкого чугуна (КЧ).

1941 г. – назначен технологом по плавке и отжигу цеха КЧ.

1944 г. – переведен старшим инженером-технологом в отдел главного металлурга.

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

- 1945 г. – назначен заместителем начальника цеха КЧ.
- 1946 г. – назначен главным металлургом завода.
- 1947 г. – начальник цеха ковкого чугуна.
- 1952 г. – вновь назначен главным металлургом завода.



Деловой разговор главного инженера завода «Ростсельмаш» М.И. Галилова, начальника ЦЗЛ П.М. Сапова и главного металлурга Л.М. Барышевского. 1965 г.

1983 г. – начальник металлургического управления (МУ) ГПО «Ростсельмаш». С 1989 г. – в связи с назначением персональной пенсии РФ переведен на должность ведущего инженера-технолога МУ АО «Ростсельмаш».

Одной из крупных проблем, решенных еще молодым специалистом Л.М. Барышевским в предвоенный период, была разработка и внедрение технологии производства отливок из КЧ с низким содержанием углерода и повышенными физико-механическими свойствами. Затем группой специалистов-литейщиков, в которую входил Л.М. Барышевский, был решен один из глобальных вопросов малой металлургии – получение отливок из КЧ с содержанием серы до 0,2% за счет модифицирования жидкого металла алюминием. Это позволило отказаться от десульфурации жидкого чугуна кальцинированной содой и сократить цикл отжига отливок. Много сил и энергии было затрачено лично Л.М. Барышевским на разработку технологии и организацию производства военных заказов – когда это литье в кокиль корпусов авиабомб с литой резьбой под запальный стакан и производство из КЧ корпусов мин с необрабатываемыми оживальными поверхностями.



Заседание ГЭК по защите дипломных проектов по спец.  
«МиТЛП»

на Бердянском заводе сельхозмашиностроения. слева направо представлены: декан заочного факультета В.П. Моисеенко, доцент Л.А. Жаденов, зав. кафедрой «МиТЛП» В.Н. Фомин, декан ГОМа Б.Т. Никифоров, проректор по заочному и вечернему обучению Ю.А. Яцухин, председатель ГЭК Л.М. Барышевский, доценты В.И. Первиль и В.А. Топуз, М.Н. Полупинский.

В течение многих лет, начиная со дня образования кафедры «МиТЛП» в РИСХМе, Л.М. Барышевский был председателем Государственной экзаменационной комиссии. Выдающийся вклад в развитие комплексной механизации и автоматизации литейного производства, который внесли металлурги Ростсельмаша под руководством Л.М. Барышевского, принесли Ростсельмашу заслуженную славу, а лично ему в 1965 году была присуждена Ленинская премия.

Л.М. Барышевский без отрыва от производства в 1951 г. стал дипломированным инженером, в 1967г. ему присуждена ученая степень кандидата технических наук, опубликовал более 80 работ по теории и практике литейного производства, имеет более 25 авторских свидетельств на изобретения. Л.М. Барышевскому присвоено звание «заслуженный металлург РСФСР», он награжден орденами и медалями СССР и медалями ВСХВ и ВДНХ СССР.

## 5.6. Петр Максимович Сапов



Заслуженный машиностроитель РСФСР, почетный член НТО СССР, начальник Центральной заводской лаборатории завода РОСТСЕЛЬМАШ к.т.н. П.М. Сапов

Родился в октябре 1903 года в городе Ростове-на-Дону в семье литейщика Владикавказских железнодорожных мастерских (Лензавод).

С 1926 по 1928 год работал на Лензаводе учеником сварщика и сварщиком. С 1928 по 1932 год работал на разных предприятиях города Ростова-на-Дону сварщиком, бригадиром сварщиков, а с 1932 года на заводе «Ростсельмаш» работал мастером, старшим мастером по сварке, заместителем начальника лаборатории сварки.

В октябре 1941 года эвакуирован с заводом «Ростсельмаш» в г. Ташкент, где работал на заводе №708 до 1944 года. В

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

сложных условиях военного времени он организовал работу по электросварочным операциям по выпуску боеприпасов и оружия. После освобождения г. Ростова-на-Дону был эвакуирован для работы по восстановлению Ростсельмаша. Весной 1945 года по решению Государственного комитета обороны был передан в распоряжение начальника тыла Красной Армии и начальником группы был направлен в Оккупационные войска на территории Германии для выполнения спецзадания.

В предвоенные годы П.М. Сапов совместно с инженером Б.М.Конторовым разработал метод наплавки быстрорежущим сплавом режущий инструмент, что резко повысило производительность труда и дало значительный экономический эффект.



Сварщик П.М. Сапов (слева) и инженер Б.М. Конторов – изобретатели заменителя быстрорежущей стали

Без отрыва от производства в 1958 году закончил РИСХМ по специальности «Машины и оборудование сварочного производства». В 1970 году защитил кандидатскую диссертацию.



П.М. Сапов у испытательного стенда в лаборатории ЦЗЛ



Комбайнер, Герой Социалистического Труда Ф.П. Парфиненко (слева),  
начальник ЦЗЛ П.М. Сапов, 1973 г.

П.М. Сапов являлся автором 13 авторских свидетельств и 56 печатных работ.



## ГЛАВА 6. ДИРЕКТОРА И ГЛАВНЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ КРУПНЕЙШИХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ

### 6.1. Георгий Самуилович Сафаров



1



2



Лауреат Госпремии СССР (1) и Премии Совета министров СССР (2), директор Белакалитвинского металлургического завода (ОАО БКМПО), Г.С. Сафаров

Г.С. Сафаров приехал в город Белая Калитва после окончания кафедры «Машины и технология обработки металлов давлением» факультета ГОМ в ноябре 1952 года. Свою трудовую биографию он начал на строящемся Белакалитвинском металлургическом заводе в должности начальника ремонтно-механического цеха.

Трудности строительства, пуска и успехи в работе – все это пережил Георгий Самуилович на БКМЗ – ОАО БКМПО. Он возглавлял последовательно конструкторский отдел, был начальником первого прокатного и трубного цехов, заместителем главного инженера, главным инженером и с 1974 по 1995 год он работал генеральным директором предприятия. Организаторские способности, компетентность, умение владеть современными методами управления и находить наиболее эффективные пути решения возникающих проблем позволяли ему на протяжении многих лет успешно руководить многотысячным коллективом металлургического объединения.

Он вложил в развитие завода свои организаторские способности, знание технологии производства и оборудования. Сафаров Г.С. является соавтором разработки и промышленного освоения новой технологии литья деформируемых алюминиевых сплавов в кристаллизатор с электромагнитным полем (ЭМК), благодаря его энергии и старанию на БКМЗ стали производить товары народного потребления, среди которых заметное место имеет производство посуды с антипригарным покрытием.

Много сил и энергии отдал Георгий Самуилович развитию объектов соцкультбыта. Он руководил строительством и пуском в эксплуатацию Дворца Спорта, киноконцертного зала, Молодежного парка, комплекса подсобного хозяйства, строительством жилого фонда в новом микрорайоне Солнечном.

В 1973 году Г.С. Сафарову была присуждена Государственная премия СССР за разработку и промышленное освоение установок для непрерывного литья алюминиевых деформируемых сплавов с применением электромагнитного поля для формирования слитков.

В 1989 году за участие в организации выпуска посуды с противопригорающим и эмалевым покрытием и за достижение стабильно высокого ее качества ему была присуждена премия Совета Министров СССР.

Награжден орденами Октябрьской революции, Трудового Красного Знамени, Дружбы народов, «Знак Почета», медалью «За доблестный труд», золотой и серебряной медалями ВДНХ. Почетный житель города Белая Калитва.

## 6.2. Григорий Тарасович Низовой



Лауреат Государственной премии, директор «ЭНИКМАША»  
к.т.н. Г.Т. Низовой

Г.Т. Низовой, выпускник кафедры «Машины и технология обработки металлов давлением», стал кандидатом технических наук, доцентом, работал заместителем главного инженера завода «Ростсельмаш», директором ряда крупных машиностроительных заводов, директором «ЭНИКМАШа».

### 6.3. Виктор Павлович Воронов



Генеральный директор ПО «АТЛАНТ» (завод холодильников) В.П. Воронов, Минск

Окончил с отличием Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1954 году.

### 6.4. Иван Александрович Виноградов



Родился 20.03.1939 года

### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В 1963 году закончил РИСХМ, получив квалификацию инженера-механика по специальности «Машины и технология литейного производства».

Вся производственная деятельность связана с Липецким «Центролитом», где он работал с 1963 по 2009 год последовательно технологом, главным металлургом, главным инженером, заместителем генерального директора.

В 1987 году он стал лауреатом государственной премии Совета Министров СССР «За разработку и внедрение в производство непрерывной разливки чугуна».

С 2009 года – пенсионер, Ветеран Труда, живет в г. Липецке.

Материал получен от А.Н. Сучкова.

## 6.5. Фред Германович Глonti

Генеральный директор ОАО «Рубин» Ф.Г. Глonti, прошел службу в Советской армии, демобилизовался старшиной роты, закончил подготовительное отделение и кафедру «Машины и технология обработки металлов давлением» факультета «Горячая обработка металлов». После окончания института молодой специалист Фред Глonti был направлен на Ростовский-на-Дону завод «Рубин» мастером самого крупного цеха № 2 по изготовлению эмалированной посуды. Молодой мастер самозабвенно включился в работу: вникал во все тонкости сложного технологического процесса пластической деформации листового металла, вносил рационализаторские предложения как по технологии изготовления, так и по организации производства. В самом начале своей блестящей карьеры руководителя-специалиста Фред Глonti в полной мере осознал смысл и поистине важнейшее значение лозунга: «Кадры решают всё».





Заслуженный работник отрасли «Боеприпасы»,  
член-корреспондент Академии проблем безопасности, обороны и  
правопорядка, доктор философии (кандидат экономических наук),  
генеральный директор ОАО «Рубин» (1998-2010) Ф.Г. Глonti

Работа с людьми, изучение психологии и социологии личности и малых групп, создание благоприятного социального климата, забота о производственных и бытовых нуждах своих работников – все это стало важнейшей и повседневной функцией, скажем точнее, обязанностью молодого специалиста...

После распада СССР, когда прекратился оборонный заказ, наступили тяжелые времена для завода «Рубин». В это, скажем прямо, критическое для завода время с особой силой раскрылся талант руководителя Фреда Германовича Глonti, который занимал последовательно должности заместителя директора по коммерческим вопросам, арбитражного управляющего завода «Рубин» и, наконец, генерального директора ОАО «Рубин».

В результате реализации программы технического перевооружения завода удалось преодолеть спад производства, осуществить прорыв в наращивании выпуска продукции и сохранить мобилизационные мощности предприятия: освоить уникальное оборудование для ротационной вытяжки изделий, использовать модернизированные раскатные станки В-270 и внедрить прогрессивное оборудование по выпуску профилированной продукции. Все это стало возможным только при использовании современных

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

научных подходов в области менеджмента.

Рассказывая о многогранной деятельности генерального директора ОАО «Рубин» Фреда Германовича, нельзя не остановиться на ее одной особенности. Будучи глубоко религиозным человеком, он по-настоящему заботится о возрождении духовности как для людей, которые работают вместе с ним, так и для людей его малой родины.



Часовня во имя Святого Георгия Победоносца находится на территории завода «Рубин», была построена по благословлению митрополита Ростовского и Новочеркасского Пантелеимона в 2002 году

Каждый человек идёт к Храму своим путём. Тот, для кого этот поиск не мимолётное увлечение, не дань моде, а истинная потребность души, побеждает в своих исканиях, радуясь тому, что реализовал свою мечту. Именно так для многих произошло в 2002 году, когда на территории завода «Рубин» появилась своя часовня.

Митрополит Ростовский и Новочеркасский Пантелеимон освятил часовню во имя Георгия Победоносца. Она была построена к 75-летию завода «Рубин».

За благие труды Фред Германович получил архиерейскую награду «За усердные труды во славу Святой Церкви».



Митрополит Ростовский и Новочеркасский Пантелеимон и  
Ф.Г. Глonti

Место для часовни на территории нашлось не сразу. Зато когда определились с выбором, у всех от сердца отлегло: ну просто как специально здесь всё предназначено для маленького храма!

Наверное, не случайно и то, что часовня на «Рубине» во славу Святого, который своим копьем поражает дракона.

### **Добро в конечном счёте всегда побеждает зло!**

Отличительными чертами Ф.Г. Глonti являются: компетентность, чувство высокой ответственности, требовательность к себе и подчинённым, умение работать в новых экономических условиях, видение перспектив развития предприятия, решительность, стремление к совершенствованию и повышению своего профессионального мастерства.

С Фредом Германовичем я поддерживаю тесный творческий контакт; в 2006 г. вышел наш учебник с грифом УМО «Материалы в сельскохозяйственном машиностроении».

## 6.6. Алексей Николаевич Самохин



Директор радиаторного завода (г. Ростов-на-Дону),  
директор Донецкого экскаваторного завода А.Н. Самохин

Алексей Самохин после окончания Ростовского-на-Дону техникума сельскохозяйственного машиностроения по литейной специальности работал на Ростовском радиаторном заводе, где прошел путь от мастера до директора завода. В 1966 году окончил вечерний факультет Ростовского-на-Дону института сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология литейного производства».

После объединения Радиаторного завода и завода «Сантехарматура» был избран секретарем парткома объединенного завода.

Затем, с 1971 года Алексей Самохин работал директором Донецкого экскаваторного завода и на других руководящих должностях в различных городах Советского Союза.



Выпускники – литейщики вечернего факультета 1966 года (слева направо): А. Мельников, В. Вялых, В. Шведов, К. Шестаков, А. Дмитриева, Н. Богданов; сидят слева направо В. Ланцов и А. Самохин

Мне (**БТ**) Алексей вспоминается как вдумчивый, рассудительный и очень способный студент, с которым я проучился в одной группе целых шесть лет. После окончания института я неоднократно встречался с Алексеем. Мы подолгу беседовали с ним о его производственных делах, и я всегда радовался его успехам. Последняя встреча с ним состоялась в одну из годовщин нашего выпуска, которую мы отмечали на левом берегу Дона: он выглядел прекрасно, много шутил и был веселым. К сожалению, он, вскорости, в расцвете сил ушел из жизни.

## 6.7. Александр Сергеевич Шульдешов

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1981 году.

Трудовая деятельность:

- Начальник механического цеха №24, завод «Красный Аксай», 1989-1995.
- Начальник автосборочного производства, ОАО «Красный Аксай», 1989-1995.
- Заместитель технического директора по автосборочному производству, ОАО «Красный Аксай», 1996-1997.
- Заместитель технического директора по развитию авто-



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

сборочного производства, ОАО «Красный Аксай», 1996-1997.

- Заместитель технического директора по реконструкции и восстановлению основных фондов, ОАО «Красный Аксай», 1998.

- Врио Генерального директора, ОАО «Красный Аксай», 1998.

- Генеральный директор, ОАО «Красный Аксай», 1998.

- Генеральный директор, ЗАО «Красный Аксай», 1999.



Генеральный директор ЗАО «Красный Аксай»,  
кандидат технических наук Шульдешов А.С.

ОАО «Завод «Красный Аксай» занимает первое место в России по разработке и производству почвообрабатывающей техники. Кроме того, предприятие выпускает большие партии запасных частей для машин подобной специализации и хозяйственные инструменты.

Завод был основан в 1891-ом году как механический медно-чугуно-литейный. Управлением организации занималось торгово-промышленное товарищество «Григорьев и К». В 1900-ых годах предприятие начало выпускать жатки, лобогрейки, плуги различных конструкций. Затем было освоено производство комбайнов, ротационных мотыг, техники для уборки кукурузы и прочих культур. В годы войны «Красный Аксай» пребывал на эвакуации в Ташкенте. После ее завершения завод снова вернулся в Ростовскую область.

- В 2007 году на ростовском заводе Красный Аксай, принадлежа-

щем ТагАЗу, начато производство городских автобусов большого класса РоАЗ-5236. Модель разработана украинским ВАТ Укравтобуспром и представляет собой переработанный ТУР А181. Автобус оснащается немецким двигателем Deutz, коробкой передач и порталными мостами ZF. Внешний вид автобуса дорабатывался в Германии. Автобус имеет низкопольную компоновку, четыре двери, из которых две широкие двухстворчатые находятся в пределах колёсной базы.

- Городские автобусы РоАЗ призваны обеспечить спрос со стороны транспортных предприятий южных регионов России, в первую очередь самого Ростова-на-Дону, где (по сведениям на 2010 год) эксплуатируются несколько десятков таких машин, а также, в перспективе, и Краснодарского края, и олимпийского Сочи.

- Впервые автобус был представлен в 2008 году на Московском международном автотранспортном форуме в Крокус-Экспо. В апреле 2010 года в Москве на выставке Комтранс был представлен трёхдверный вариант автобуса РоАЗ-5236 без двери в задней секции кузова.

Генеральным директором РоАЗ в 2010 году стал Постный Владимир Николаевич.

### **6.8. П.П. Ткаченко**

директор завода «Горизонт»

ОАО «Горизонт» – производитель судовых навигационных радиолокационных станций и береговых радиолокационных комплексов наблюдения. ОАО «Горизонт» был создан в 1949 году как завод радионавигационной аппаратуры. В 1995 году было образовано НПО «Горизонт», впоследствии преобразовано в открытое акционерное общество. На протяжении 60 лет существования ОАО «Горизонт» был пройден путь в разработке и производстве нескольких поколений радиолокационных станций. В 1997 году было создано дочернее предприятие ПФ «Горизонт-Радио-Сервис», осуществляющее все виды сервисной поддержки судовой и корабельной радиолокационной аппаратуры.

## 6.9. Александр Михайлович Черемисов

Выпускник факультета «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1976 году.

*Сведения о предприятии ОАО «Резметкон».* ОАО «Резметкон» — это предприятие с богатой историей, работающее на рынке производства резервуаров более 55 лет, принимавший участие во многих важных событиях строительства от СССР до наших дней. На разных этапах своего развития, завод производил: воздухоборники для ракетно-космического комплекса «Буран», оборудование для ликвидации аварии в Чернобыле, оборудование для автомобильных заводов ВАЗ и АЗЛК и многие другие нестандартные проекты. Что уж говорить о той продукции, которая является для нас основной — о резервуарах. За свою историю мы накопили колоссальный опыт в конструировании и производстве металлоконструкций любой сложности, доведя уровень качества фактически до идеального.



Генеральный директор Батайского ОАО «Резметкон» А.М. Черемисов

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Завод неоднократно получал такие награды, как «Лидер Российской экономики», «Сто лучших товаров России», «Лучшие товары Дона», диплом «За вклад в развитие топливно-энергетического комплекса на юге России», диплом выставки «Металл в строительстве и архитектуре-2003», дипломы «Energyofprogress» - Вашингтон, «Золотой Меркурий» международной программы «Партнерство ради прогресса» и многие другие. С нами работают самые крупные компании как в России (ОАО «НК «Транснефть», «Лукойл», Тюменская и Ангарская нефтехимические компании, ОАО «Роснефть», «Юг Руси»), так и во многих других странах мира. И везде продукция нашего предприятия зарекомендовала себя с лучшей стороны, [[www.rmndon.ru](http://www.rmndon.ru)].

### 6.10 Николай Михайлович Черкашин



Генеральный директор ОАО КБ «Радян» Н. М. Черкашин

Выпускник факультета «Горячая обработка металлов» РИСХМА по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1967 г.

**Конструкторское бюро** основано в 1954 году как подразделение номерного завода, изготавливающего изделия и комплексы мобильной и стационарной связи для военно-промышленного комплекса страны. В 1966 году по приказу Мини-

стерства Радиопромышленности КБ получило статус государственного предприятия Конструкторское бюро завода «Электроаппарат». В сотрудничестве с отраслевыми институтами министерств обороны, средств связи и другими ведомствами, Конструкторским бюро были разработаны и приняты в эксплуатацию несколько модификаций радиорелейных линий (РРЛ) связи, в том числе для противовоздушной обороны страны, несколько видов аппаратуры для гражданских РРЛ.

Заслуги в развитии и внедрении средств связи, высокий технический уровень выполняемых работ и творческий потенциал коллектива позволили реорганизовать в 1991 году КБ завода «Электроаппарат» в самостоятельное юридическое лицо – государственное предприятие Ростовское конструкторское бюро «Радиян». В тяжелый для страны период перехода к рыночной экономике в 1994 году предприятие было преобразовано в Акционерное общество КБ «Радиян». Первое собрание акционеров в марте 1995 года выбирает генеральным директором Николая Михайловича Черкашина. Он создает из высокопрофессиональных работников команду единомышленников, которая под его руководством сумела сохранить ядро коллектива и основное направление деятельности предприятия. За успешное выживание в новых экономических условиях ОАО КБ «Радиян» в 1996 году получило награду Международной академии бизнеса «Факел Берменгама».

Успех предприятия – это заслуга его руководителя **Николая Михайловича Черкашина**. Предприятие под его руководством из почти банкрота превратилось в стабильно работающую, развивающуюся структуру с достаточно высокой заработной платой. Он – грамотный руководитель, умеющий правильно организовать работу коллектива, разбирающийся в управленческих, технических, финансовых и социальных вопросах. За успешную производственную деятельность Николай Михайлович награжден медалью «Трудовая доблесть». Он является членом Международной академии бизнеса. Безупречная репутация, высокий уровень сервиса всегда были и остаются визитной карточкой ОАО КБ «Радиян», [«Все о Бизнесе и Карьере» №14].

### 6.11. Михаил Семенович Холодный



Генеральный директор ООО «НП «РОСТЕХКРАН»  
Холодный М.С.

Выпускник факультета «Горячая обработка металлов» РИСХМА по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1969 г.



М. Холодный

Основной вид деятельности: производство машин и оборудования - производство подъемно-транспортного оборудования - предоставление услуг по монтажу, ремонту и техническому об-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

служиванию подъемно-транспортного оборудования. Отрасль: специализированные организации - пусконаладочные организации.

*Экспертиза промышленной безопасности:* техническое диагностирование подъемных сооружений; экспертиза организационно-технической готовности предприятий к лицензируемой деятельности; идентификация опасных производственных объектов; комплексное обследование крановых путей. Проектирование подъемных сооружений. Ремонт, реконструкция, модернизация подъемных сооружений. Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и систем безопасности. Обучение и аттестация руководителей, специалистов и обслуживающего персонала опасных производственных объектов.

*Основное направление деятельности компании:* Диагностика подъемных сооружений и экспертиза промышленной безопасности по грузоподъемным сооружениям (краны, лифты, вышки).

## 6.12. Владимир Васильевич Попов

Родился 13 июля 1953 года в ст. Кагальницкая Ростовской области. В 1975 году закончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства».



Генеральный директор ООО «ЮгСтанкоСервис»

Карьера. 1975 – 1988 гг. – завод «Ростсельмаш», мастер,



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

заместитель начальника цеха; 1988 – 1998 гг. – Завод №1 учебного оборудования, главный инженер, генеральный директор; 1998 г. – ЗАО «Комтех», заместитель Председателя Правления; с 2003 г – ООО «ЮгСтанкоСервис», генеральный директор.

Любимое место работы – завод «Ростсельмаш».

### 6.13. Борис Павлович Помозов

Генеральный директор ОАО «ГРАНИТ»

Помозов Б.П., 1947г. рождения, окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1976 г. Генеральный директор ОАО «ГРАНИТ» с 1996 г.

Производство и продажа: фурнитура мебельная; бра; сувениры; вазы хрустальные; пепельницы; магнетроны; стабилизаторы; приборы газоразрядные СВЧ; оборудование для производства изделий электронной техники; инструменты; специальная технологическая оснастка для изделий электронной техники; кружки, стаканы хрустальные; наборы для крюшона; посуда хрустальная; стяжки мебельные винтовые; стяжки болтовые; устройства защитные СВЧ.



Слева направо: Н. Колесников – секретарь парткома завода, г. Миллерово, к.т.н., доцент Б. Мороз, в центре Б. Помозов – директор завода «Гранит», Ю.Комаров, З. Яровая, А. Карташов – начальник техбюро, г. Калуга, В. Волынка – нач отдела хим. завода, г. Электросталь. Ростов-на-Дону, 1991 г.

### **6.14. Виктор Васильевич Бутов**

Заместитель генерального директора –  
коммерческий директор вертолетного завода.

Родился 06.02.1940 года. В 1963 году закончил РИСХМ, получив квалификацию инженера-механика по специальности «Машины и технология литейного производства».

С 1963 по 1975 годы работал в литейном цехе «Вертолетного завода» г. Арсеньеве Приморского Края последовательно технологом, заместителем начальника, начальником цеха. В 1976 году переехал в г. Ростов-на-Дону, где до 1980 года работал начальником литейного цеха «Ростовского вертолетного завода», а с 1980 по 2003 годы - заместителем генерального директора – коммерческим директором завода. В 2003 году уехал в Германию, где занимался строительным бизнесом (построил цех по изготовлению пленок для магнитофонов, создал мобильное производство блоков из пенополистерола). В настоящее время живет в Чехии и занимается поставкой технологического оборудования для гальваники. В настоящее время поставляет такое оборудование для одного из предприятий республики Беларусь.

### **6.15. Владимир Федорович Светличный**

Директор завода «Морозовсксельмаш

Компания "Морозовские сельскохозяйственные машины" («Морозовсксельмаш») родилась 12 апреля 2004 года на базе старейшего машиностроительного предприятия юга России. Компания производит и реализует: жатку валковую навесную ЖВН6; косилку специализированную КСД-2; пластформу подборщика РСМ к комбайну "Дон"; приспособление Змиевского для уборки подсолнечника СК-34-103; запасные части к сельхозуборочной технике.

### **6.16. Владимир Михайлович Малов**

Директор ООО «Ростовводпромгидромаш» (г. Батайск).  
Родился 17.09.1936 года.

В 1963 году закончил РИСХМ, получив квалификацию ин-

женера-механика по специальности «Машины и технология литейного производства».

Вся производственная деятельность связана с г. Батайском Ростовской области. С 1963 по 1986 годы он работал в литейном цехе «Батайского ремонтно-механического завода» (БРМЗ) последовательно технологом, старшим технологом – главным металлургом, начальником цеха. С 1986 по 1998 годы работал главным инженером Производственного Объединения «Ростовводпром» Министерства мелиорации и водного хозяйства РСФСР (в объединение входил БРМЗ и два завода в г. Азове Ростовской области: по ремонту экскаваторов и по изготовлению труб для выполнения мелиоративных работ).

В 1986 году В.М. Малов за достижения в производственной деятельности постановлением Президиума Верховного Совета СССР был награжден орденом «ЗНАК ПОЧЕТА».

С 1998 по 2007 год В.М. Малов работа директором ООО «Ростовводпромгидромаш» (г. Батайск). В 2007 году ушел на пенсию. Ветеран Труда. Живет в г. Ростове-на-Дону.

Начиная с 1972 года и в течение 20 лет благодаря содействию Владимира Михайловича и при его непосредственном участии сотрудниками кафедры литейного производства РИСХМа (к.т.н., доцент А.Н. Сучков, старшие научные сотрудники А.В. Морев, Ю.Т. Чумаченко и др.) на базе литейного цеха БРМЗ выполнены многие научно-исследовательские работы, результаты которых были внедрены во всех литейных цехах Министерства мелиорации и водного хозяйства РСФСР. При этом совместно были разработаны и внедрены во всех литейных цехах Министерства два отраслевых стандарта на составы и технологию плавки сталей и чугунов, опубликовано около 30 научных статей и сделано более 20 докладов на различных конференциях по литейному производству. Соавтором всех этих статей и докладов всегда был В.М. Малов.

Все внедрённые разработки ежегодно давали значительные экономические эффекты. Материал получен от А.Н. Сучкова.

### **6.17. Кадырали Алымович Иманов**

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1989 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».



Директор Ошского насосного завода К.А. Иманов

(Далее приводится заметка ([www. echoosha.narod.ru/March 09/director. Htm](http://www.echoosha.narod.ru/March09/director.Htm)©))

### «Есть такой директор

Этим утром он проснулся задолго до рассвета. И сразу начал собираться на работу. Сегодня надо прийти пораньше – день особенный, потому что «Насосный завод», которым он, **Кадырали Алымович Иманов** руководит, начнет выпускать новый вид продукции – механизмы электрических рубильников. Это побочный вид изделий, который осваивает завод. Но так уже сложилось при нынешней рыночной экономике, что погружные электронасосы для орошения полей теперь изготавливают лишь по заказу ведомств и сельхозобъединений. А в свободное время предприятие выпускает товары народного потребления и выполняет другие заказы. Как говорил еще до его тут работы бывший премьер-министр республики Апас Джумагулов, которому по приезде сюда заводчане жаловались на безработицу и отсутствие заказов на продукцию: «А вы хоть куклы делайте, но зарабатывайте на свое содержание». Было это, когда страна только входила в рыночную экономику и еще не все понимали, что теперь не работа бегаёт за человеком, а он за ней



Кадыр Иманов, Ростов-на-Дону, 1975 г.

Пришедший на завод в 2005 году Кадыр **Иманов** о рыночной экономике знал не понаслышке, выпускник машиностроительного института в Ростове-на-Дону, десять лет работал на Джалал-Абадском заводе штепсельных разъемов сначала технологом, затем зам. директора, позже главным инженером, директором машиностроительного завода «Профиль» в Кок-Янгаке. В перестроечное время, когда промышленность переживала не лучшие времена и специалисты оказались не у дел, он уехал в Россию. В Киргизию вернулся в 2005 году генеральным директором ОсОО «Насосный завод». - Нелегко было поверить, во что превратится бывший гигант машиностроения Оша, один из трех промышленных гигантов южной столицы. Если хлопчатобумажный и шелковый комбинаты совсем исчезли из ранга промышленных предприятий, то насосный завод еще влачил жалкое существование. И действительно, к 2005 году предприятие стараниями каких-то дельцов было доведено до ручки. Кому-то очень хотелось довести завод до банкротства, чтобы по недорогой цене приобрести его в собственность. И это удалось... Завод к этому времени пережил две стадии банкротства, не помогли потуги тогдашних акционеров, которых становилось все меньше, редких инвесторов. Похозяйствовал тут и назначенный «ликвидатор», что начал увольнять всех и вся, распродавать, что видел. Когда сюда пришел **Иманов**, тут работало несколько десятков тружеников, над которыми стояли более полусотни инженерно-технических работников. И висели долги по налогам и в соцфонд в сумме 16 миллионов сомов. Пришлось браться за дело засучив рукава. Сократил служащий персонал, нашел деньги, чтобы, согласно

КЗОТу, выплатить сокращенным пособие, внести положенную сумму в службу занятости населения, чтобы вчерашним заводчанам выплачивали пособие как безработным, пока их не займут в других местах. Пройдя по подсобным участкам, обнаружил, что в некоторых небольших цехах работают один-два рабочих, когда пустует главный – механический цех. В нем, первоначально рассчитанном на сто станков разной модификации, трудились десятки токарей, слесарей, фрезеровщиков, а полцеха пустовало. Сюда он собрал рабочих с мелких участков и оставил в неприкосновенности только литейный цех, испытательный участок и цех резинотехнических изделий. Лишнюю территорию, за что налоги брали, сократил. Свой громадный директорский кабинет оставил, переселился в небольшое подсобное помещение недалеко от заводской проходной, в такие же помещения переселил бухгалтерию, снабженцев. Сократил даже свою секретаршу. - Встанем на ноги, построим себе двухэтажный административный корпус, - обещал он своей команде, среди которой есть 13 акционеров.

И завод «на ноги» встал. На сегодня предприятие не имеет долгов по налогам и в соцфонд. Оставшийся костяк рабочих - полсотни специалистов - трудятся изо всех сил. В помощь им **Иманов** намерен пригласить еще сварщиков, фрезеровщиков, токарей. На завод специалисты приглашаются, директор даже заключил договор с Ошским профтехучилищем №16, чтобы ученики проходили практику на заводе. В минувшем году заводчане выпустили изделия на 4,5 миллиона сомов. Чем только не приходилось заниматься – изготовили около тридцати электронасосов, что теперь производятся на договорной основе, половину суммы вносят заказчики в виде предоплаты, на что приобретается сырье и нужные материалы, остальную сумму выплачивают после сдачи заказа. Изготавливали металлические тележки для нового кирпичного завода, крышки для люков к сетям водоводов и сети теплоснабжения Таласской и других областей. Делали тротуарную плитку, автодорожные знаки. Сейчас вот начинается выпуск электрорубильников, затем обновят конструкцию уличной сборной водоклонки. Ее с прошлого года уже выпускали, но теперь **Иманов** привез из России новую конструкцию. Теперь надо выпускать такие водоклонки по российскому стандарту.

Невпроворот дел у директора единственного в Оше промышленного предприятия индустриального типа. Редко удается вырваться навестить родной дом в Джалал-Абаде. Родился **Кадырали Алымович** в Сузакском районе, со временем перебра-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

лась семья в областной центр. Есть свой домишко, живет там жена Бузейнеп с дочерью - восьмиклассницей Айканыш, сама работает заведующей отделом ЗАГС города Джалал-Абада. Остальная семья разбросана по просторам СНГ. Сын Нурбек в Санкт-Петербурге заканчивает лесотехническую академию, дочь Айжамал учится заочно в Бишкеке на юридическом, но живет с мужем-бизнесменом и двухлетней дочкой в Москве. Со всеми ними **Кадырали** видится только во время командировок в российские города, а жену и младшую дочь в Джалал-Абаде навещает по мере возможности. Но такая возможность выпадает нечасто, занят работой и командировками в поисках новых заказчиков и деловых партнеров. В Оше он живет на съемной квартире, но и здесь его редко застанешь, как и в директорском кресле. Правильно говорят в народе, что «под лежащий камень вода не течет». Этой поговорке следует в жизни и **Иманов**, который гордится, что завод, которым он руководит, работает. Ему удалось сохранить предприятие на плаву. Н. Плетнев».

### 6.18. Дмитрий Георгиевич Мельников

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1973 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

ЗАО «Апшеронский завод «Лессельмаш» создано 12 апреля 2005 года путем реорганизации действующего предприятия ОАО «Лессельмаш» с сохранением его основной производственной базы, кадрового состава и накопленного многолетнего опыта в области сельхозмашиностроения. 21 апреля 1993 года Постановлением главы администрации Апшеронского района № 135А государственное предприятие Апшеронский завод «Лессельмаш» было перерегистрировано в акционерное общество открытого типа «Апшеронский завод «Лессельмаш», которое впоследствии было преобразовано в ОАО «Лессельмаш» - завод по производству лесохозяйственных и сельскохозяйственных машин.



Генеральный директор ЗАО «Апшеронский завод «Лессельмаш»

Качество и надежность техники гарантированы действующей на заводе системой менеджмента качества, соответствующей международным стандартам ИСО 9001:2000. Сегодня техника «Лессельмаша» работает практически во всех уголках России, а также в многих областях Казахстана, в Белоруссии и Украине.

### **6. 19. Александр Павлович Шведов**

Заместитель генерального директора –  
директор по производству «Ростовский литейный завод»

В 1963 году закончил РИСХМ, получив квалификацию инженера-механика по специальности «Машины и технология литейного производства».

Вся производственная деятельность связана с литейным производством РОСТСЕЛЬМАША. С 1963 по 1983 годы работал в цехе ковкого чугуна последовательно мастером, старшим мастером формовки, начальником цеха. С 1983 по 2004 год работал заместителем генерального директора – директором по производству «Ростовского литейного завода», виртуозно решая все проблемы с дефицитом отливок.

Всегда принимал активное участие в научно-исследовательских работах, проводимых кафедрой литейного производства РИСХМа в цехе ковкого чугуна. Имеет более 10 опубликованных научных работ и около 7 докладов на конференциях по литейному производству и металлловедению. Материал получен от А.Н. Сучкова.

## 6.20. Радион Иванович Голиков

Директор кирпичного завода, г. Азов

В 1963 году закончил РИСХМ, получив квалификацию инженера-механика по специальности «Машины и технология литейного производства». С 1963 по 1970 годы работал в цехе серого чугуна «Азовского завода кузнечно-прессовых автоматов» в должностях, последовательно, технолога, заместителя начальника цеха начальника цеха.

В 1970 году городским комитетом КПСС г. Азова был направлен директором кирпичного завода г. Азова и в этой должности успешно работал до 1999 года (до своей смерти). Завод всегда выполнял план и производил качественную продукции, которая в то время часто была в дефиците. Материал получен от А.Н. Сучкова.

## 6.21. Анатолий Николаевич Сучков

Сучков А.Н. родился в 1938 году в селе Алгасово Тамбовской области. В 1955-1956 годах работал арматурщиком в строительных организациях. В 1962 году окончил с отличием факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства, о чем он написал в приводимой в Приложении статье «В начале пути».

С 1962 года связал свою деятельность с Ростовским-на-Дону институтом сельскохозяйственного машиностроения, где прошел путь от аспиранта до доцента. В институте А.Н. Сучков активно занимался общественной работой: был членом парткома и профкома института, организовывал на профессиональном уровне художественную самодеятельность, писал стихи, был комиссаром в студенческом спортивном лагере «Радуга» на побережье Черного моря. В 1966г. А.Н. Сучков защитил кандидатскую диссертацию. За время работы на кафедре «Машины и технология литейного производства» сформировался как крупный ученый в области литейного производства. Основная научная проблема, которой занимался А.Н. Сучков, – это теоретические основы модифицирования и микролегирования стали и чугуна. Его научные разработки были внедрены на многих предприятиях министерств сельскохозяйственного машиностроения, мелиорации и транспортного машиностроения.



Советник Председателя совета директоров промышленного союза «НОВОЕ СОДРУЖЕСТВО» (в которое входит завод «Ростсельмаш»), по литейному производству к.т.н., доцент А.Н. Сучков, 1979 год

Достаточно сказать, что внедрение разработанной А.Н. Сучковым стали 35ТЛ взамен группы сталей 25Л – 45Л и чугуна позволило снизить материалоемкость комбайна «Нива-5» на 56 кг.



А.Н. Сучков (на фотографиях слева) и секретарь парткома В.И. Литвиненко и А.Н. Сучков и Ю.Т. Чумаченко, выпускник кафедры МиТЛП 1972 г, ныне заместитель директора колледжа, в спортивно-оздоровительном лагере «Радуга», г. Геленджик, 1987 г.

В тяжелое для Ростсельмаша время в начале 90-х годов

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

А.Н. Сучков перешел на работу на завод «Ростсельмаш», где работал заместителем главного инженера, техническим директором, а позже в 2000-2005 гг. советником председателя совета директоров промышленного союза «НОВОЕ СОДРУЖЕСТВО», многое сделал для возрождения и развития металлургического производства на предприятии.

А.Н. Сучков – автор более 220 публикаций по различным проблемам теории и технологии литейного производства и учебно-методическим вопросам высшей школы.



В.М. Жураковский (слева) и А.Н. Сучков, г. Свердловск, 1978 г.

Факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» закончили также младшие братья Анатолия Николаевича, Юрий и Александр, с отличием – сын Дмитрий и дочь Ольга и кафедру ТФиХОМ внучка Олеся.

## 6.22. Василий Васильевич Грибачев

Родился в 1955 году в Краснодарском крае. В 1974 году после службы в Советской армии поступил в Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения. Во время учебы в институте был старостой группы, отличался высоким трудолюбием в учебе, навыками организаторской работы, которые приобрел в рядах Советской армии. Неоднократно участвовал в летний период в работе студенческих строительных отрядов. Об этом

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

можно с интересом прочитать в его воспоминаниях, приведенных в Приложении. Закончил институт с отличием его в 1979 году и был направлен в г. Львов на завод «Конвейер».

Прошел все инженерные и руководящие должности и в 1990 году назначен главным металлургом.



Головний інженер, Заступник Голови правління ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «КОНВЕЕР» Василь Васильович Грибачов



1



2

Староста группы Василий Грибачев 1) и Ф.С. Солюянов (слева) и В.В. Грибачев. 1975 год

Затем закончил заочный факультет РИСХМа по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением». В 1998 году назначен главным инженером предприятия. Ниже приводятся фотографии студенческих лет и через 30 лет после окончания института.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Перед зданием «РИСХМа»



Слева направо: В.В. Грибачев, А.Н. Сучков, В. Соколов, В Мищенко. ДГТУ, 30.08.2009

Является убежденным сторонником ЕВРОМАЙДАНА и евро интеграции Украины.

Они не пропустят.

Добавлена В.В. Грибачевым 6 дек. 2013 в альбом МАЙДАН 2013

## 6.23. Гурам Митушаевич и Симон Гугулаевич Гаприндашвили

Братья Гурам и Симон Гаприндашвили окончили факультет ГОМ РИСХМА – Гурам в 1979 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением», а Симон в 1980 году по специальности «Машины и технология литейного производства» – и были направлены по распределению в Грузию.

С Гурамом Митушаевичем я (**БТ**) неоднократно встречался в Ростове-на-Дону на кафедре «Машины и технология литейного производства» в начале нового тысячелетия. В ходе теплой и душевной беседы Гурам рассказал мне, что достаточно успешно руководит одним из крупных машиностроительных заводов города Тбилиси.



1



2

Г.М. (1) и С.Г. (2) Гаприндашвили

В Грузии я бывал неоднократно, помню замечательный город Тбилиси, посещение акрополя на горе Мтацминда, незабываемую поездку по Военно-Грузинской дороге и меня живо интересовали все изменения в жизни грузинского народа. Кстати, за время моей деятельности в должности декана факультета «Горячая обработка металлов» было подготовлено 29 инженеров, поступивших из Грузии на факультет ГОМ. О своем брате Симоне Гаприндашвили Гурам сообщил, что он занимает в Тбилиси важный государственный пост. Пользуясь случаем, я хотел бы

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

сказать самые теплые слова о всех грузинских студентах, обучавшихся на нашем факультете ГОМ.

Кроме Гурама и Симона Гаприндашвили факультет ГОМ окончили также следующие студенты из Грузии, (после фамилии, имени и отчества указан № специальности, шифр специальности и год окончания РИСХМа):

№	Ф.И.О.	Специальность	Шифр	Год выпуска
1	Хугишвили Инеза Германовна	0503	МиТОМД	1976
2	Такидзе Томаз Расулович	0502	МиТЛП	1977
3	Ормоцадзе Заури Григорьевич	0502	МиТЛП	1977
4	Глonti Фридон (Фред) Германович	0503	МиТОМД	1980
5	Озашвили Александр Михайлович	0502	МиТЛП	1980
6	Долидзе Гульнара Тахсимовна	0502	МиТЛП	1982
7	Долидзе Наргиза Тахсимовна	0502	МиТЛП	1982
8	Моцкобили Аза Хусейновна	0502	МиТЛП	1983
9	Чачанидзе Давид Нодарович	0502	МиТЛП	1983
10	Хозреванидзе Гурам Александрович	0503	МиТОМД	1984
11	Папава Рамази Шакроевич	0502	МиТЛП	1984
12	Гогелия Элгудже Михайлович	0502	МиТЛП	1985
13	Моцкобили Вардо Хусейновна	0502	МиТЛП	1985
14	Аветов Заза Альбертович	0502	МиТЛП	1986
15	Гаприндашвили Диана Матушавна	0503	МиТОМД	1987
16	Гаприндашвили Ирина Витальевна	0502	МиТЛП	1988
17	Купуня Беси́ла Борисович	0502	МиТЛП	1989
18	Романадзе Анна Григорьевна	0502	МиТЛП	1989
19	Чомалашвили Лали Мосесовна	0502	МиТЛП	1990
20	Ахалала Майя Александровна	0502	МиТЛП	1990
21	Глonti Вепхвия Юрьевич	0502	МиТЛП	1990
22	Аветов Каха Альбертович	0502	МиТЛП	1990
23	Гаприндашвили Михаил Владимирович	0502	МиТЛП	1990
24	Закарешвили Нугзар Харитонович	0502	МиТЛП	1990
25	Циклаури Гоча Шавлович	0502	МиТЛП	1990
26	Беруашвили Александр Таратович	0502	МиТЛП	1991
27	Апхазова Михаил Григорьевич	0502	МиТЛП	1991

## 6.24. Федор Семенович Солюянов

Ф.С. Солюянов родился в 1957 году в п. Глубокое Восточно-Казахстанской области. В 1979 году окончил Ростовский институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология литейного производства». После окончания института был направлен на Восточно-Казахстанский машиностроительный завод, работал мастером и старшим мастером в литейном цехе. Затем длительное время работал на таганрогских заводах механиком цеха, начальником технического отдела цеха, занимал и другие инженерно-технические и руководящие должности.

С 2007 года работает руководителем Нижегородского представительства инновационной компании «ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛ».

В период обучения в институте неоднократно был бойцом студенческих строительных отрядов.



Руководитель Нижегородского представительства инновационной компании «Таганрогский металл» Ф.С. Солюянов



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Слева направо: Ф. Солюянов, В. Грибачев, В. Соколов. 1977 г.



Бойцы студенческого стройотряда. В центре – Ф. Солюянов, 1977 год

## 6.25. Главные специалисты предприятий и организаций:

**АСТРИНСКИЙ ЯКОВ ДАВИДОВИЧ** – главный технолог ООО «Комбайновый завод «Ростсельмаш». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

**БАРСУКОВ АЛЕКСАНДР ЛЬВОВИЧ** – главный инженер ЗАО «Севкавспецавтоматика». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1961 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**БОЛЬШОЙ ВЯЧЕСЛАВ ИВАНОВИЧ** – секретарь парткома завода «Красный Аксай». Окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» в 1966 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**БОРИСОВ ПАВЕЛ ГРИГОРЬЕВИЧ** – заместитель генерального директора по экономике авиационного завода им. Бериева, г. Таганрог. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1973 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**БРЮМЕР ИЛЬЯ СЕМЕНОВИЧ** – инженер-конструктор РМКЗ («Сантехарматура») (1956-1966); ведущий инженер-технолог ГСКБ «Энергомаш» (ПКТИ «Атомкотломаш») (1966-1969); главный инженер, затем начальник КТБ Госнаба СССР (1969-1979) Пенсионер, г.Лос-Анджелес. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1956 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».



Барсуков А.Л.



Брюмер И.С.



Вялых А.В.

**БЫКОВ АЛЕКСЕЙ ВИКТОРОВИЧ** – начальник литейного цеха. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1985 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ВАЛЯВИНА НАТТАЛЬЯ ИВАНОВНА** – экономист ФГУП завод «Рубин». Окончила факультет «Горячая обработка металлов» в 1984г. по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**ВЯЛЫХ ВЛАДИМИР ФЕДОРОВИЧ** – начальник литейного цеха на заводе Сантехарматура, начальник Корпуса алюминиево-

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

го литья на заводе «Ростсельмаш». Окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» в 1966 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ВЯЛЫХ АНДРЕЙ ВЛАДИМИРОВИЧ** – главный инженер ЗАО «Сантарм». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1983 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ГАВРЕЛЮК ВАСИЛИЙ НИКИТИЧ** – ведущий конструктор по литейному производству ОАО РОСТСЕЛЬМАШ. Окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» в 1967 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ГАЛКИН ВАЛЕРИЙ ЮРЬЕВИЧ** – начальник материально-технического снабжения ФГУП «Рубин». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1972г. по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**ГРИЩЕНКО ВАЛЕРИЙ АВАНОВИЧ** – главный технолог завода «Красный Аксай». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1970 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».



Галкин В.Ю.



В.В. Исаев



Валявина Н.И.

**ДЕНИСОВА (ХРАМЕЕВА) НАДЕЖДА ВИКТОРОВНА** – ведущий технолог ОАО «Самарский сталелитейный завод»; ГОМ МиТЛП, 1979 г



Денисова Н В.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

**ДЕРЕВЯШКО ВАДИМ ВЛАДИМИРОВИЧ** – начальник литейного цеха ОАО «ОМЗ» г. Азов. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1984 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**ЖИРКОВА ЛЮБОВЬ МИТРОФАНОВНА** – выпускница ГОМа, специальность 0502 МитЛП 1976 г.



1

2

3

Л. Жиркова, 3-й курс; 60 лет, Россия, Нальчик (1,2); Е.А. Щеглова (3)

**ЕМЕЛЬЯНОВ ВЛАДИМИР ВЛАДИМИРОВИЧ** - в 1963 году закончил РИСХМ, получив квалификацию инженера-механика по специальности «Машины и технология литейного производства».

Вся производственная деятельность связана с «Металлургическим заводом им. В.И. Ленина (г. Жданов, ныне – Мариуполь, Украина), где с 1963 по 1975 годы он работал инженером ЦЗЛ. В 1975 году защитил кандидатскую диссертацию и до конца жизни (умер в декабре 2003 года) работал начальником ЦЗЛ. Материал получен от А.Н. Сучкова.



Встреча рисхмовцев через 30 лет Ростов. С сайта Л.М. Жирковой

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

**ЕСАКОВ АНАТОЛИЙ ВАСИЛЬЕВИЧ** – начальник бюро, Ростовский-на-Дону завод «Рубин». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1958 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».



Ефимова Е.Н.



Есаков А.В.



Кагаленко Г.С.

**ЕФИМОВА ЕЛЕНА НИКОЛАЕВНА** – инженер по нормированию и организации труда МУП ПО «Водоканал». Окончила факультет «Горячая обработка металлов» в 1989 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**ИСАЕВ ВИКТОР ВЛАДИМИРОВИЧ** – заместитель директора по производству ООО «Таганрогский автомобильный завод». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1973 году по специальности «Машины и технология литейного производства».



Слева направо: В.Ф. Вялых, И.Н. Гречишкин, И.В. Ершов,  
Н.И. Кравцов, Н.И. Никанов

**ИЛЬИН ВЛАДИМИР КОНСТАНТИНОВИЧ** – заместитель главного металлурга завода «Ростсельмаш». Окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» в 1967 году по специ-

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

альности «Машины и технология литейного производства».

**КАГАЛЕНКО ГЕННАДИЙ СТЕФАНОВИЧ** – заместитель главного технолога ФГУП «Рубин». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1969 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**КРАВЦОВ НИКОЛАЙ ИВАНОВИЧ** – начальник технического бюро цеха серого чугуна. Окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» в 1966 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**КЛИМЧЕНКО АЛЕКСАНДР НИКИТИЧ** – Директор ООО «Седин-Литмашсервис». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1978 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**КОЗЛОВ ВИКТОР ПЕТРОВИЧ** – заместитель главного инженера ФГУП завод «Рубин». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1972 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».



Справа налево: Б.Т. Никифоров, А.Н. Климченко, Ю.А Гордин на Краснодарском заводе: все выпускники кафедры литья разных лет

**КУТОВАЯ ЭТЕРИ ШОТОВНА** – ведущий технолог НИИРС г. Ростов-на-Дону. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1973 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ЛАНЦОВ ВИКТОР ТИМОФЕЕВИЧ** – начальник отдела Главснаба СССР по Ростовской области. Окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» в 1966 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ЛЕОНЕНКО ВИКТОР ИВАНОВИЧ** – заместитель генераль-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

ного директора ОАО «Роствертол». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1978 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ЛЕЩЕНКО АНАТОЛИЙ ПЕТРОВИЧ** – зам. начальника литейного цеха ЗАО «САНТАРМ». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1977 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**МАКСИМОВ ЮРИЙ ФЕДОРОВИЧ** – начальник цеха «КОНОРД» РОСТСЕЛЬМАШ. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1969 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**МАМОНТОВ БОРИС ВЛАДИМИРОВИЧ** – начальник конструкторского отдела завода РОСТСЕЛЬМАШ. Окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» в 1967 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**МАТЕГОРИН ВЛАДИМИР ВАЛЕНТИНОВИЧ** – член совета директоров ГПЗ 34 г. Ростов-на-Дону. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1983 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».



Матюхов Н.А.



Михрин Ю.А.



Козлов В.П.

**МАТЮХОВ НИКОЛАЙ АНАТОЛЬЕВИЧ** – главный механик ОАО «Южтрубопроводстрой». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1971 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**МЕДВЕДЕВ МИХАИЛ ВАСИЛЬЕВИЧ** - начальник СОБЕСА Пролетарского района г. Ростова-на-Дону

**МИХРИН ЮРИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ** – начальник литейного цеха ЗАО «САНТАРМ». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1984 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**МНУХИН АНАТОЛИЙ ИСААКОВИЧ** – заместитель начальника цеха серого чугуна завода РОСТСЕЛЬМАШ. Окончил фа-

## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

культет «Горячая обработка металлов» в 1979 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**НИКАНОВ НИКОЛАЙ ИВАНОВИЧ** – заместитель главного металлурга завода «Ростсельмаш». Окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» в 1966 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**НОВАК АРКАДИЙ БОРИСОВИЧ** – начальник литейного цеха завода КПА г. Азов. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1967 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ПАШКОВСКИЙ ЮРИЙ БОРИСОВИЧ** – начальник техотдела завода КОНОРД.

**ПЕРЬКОВ БОРИС ВАЛЕНТИНОВИЧ** – начальник управления муниципального жилья МУ «Департамент строительства». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1976 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».



Полежаев С. В.



Соколов В.В.



Шляхоаский А.И.

**ПОЛЕЖАЕВ СЕРГЕЙ ВЛАДИМИРОВИЧ** – ГОМ, МиТОМД, 1980 г. Ведущий инженер, НИИРС, Ростов-на-Дону

**Попов Александр Владимирович** – заместитель директора по производству ОАО «Чебоксарский завод промышленных тракторов». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1976 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**Попов (Асоцков) Василий Николаевич** - в 1963 году закончил РИСХМ, по специальности «Машины и технология литейного производства». С 1963 по 1966 год работал в литейном производстве РОСТСЕЛЬМАША: в 1963 - 1965 годах мастером плавильного отдела сталелитейного цеха, в 1965-1966 годах - начальником плавильного отдела – заместителем начальника цеха точного литья. С 1966 по 2003 год работал начальником

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

ГОНИЛ (головной отраслевой нормативно исследовательской лаборатории) Минавтотракторсельхозпрома.

**ПОЛОНСКИЙ БОРИС МИХАЙЛОВИЧ** – начальник отдела ЗАО «САНТАРМ». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1970 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ПОЛОНСКИЙ КОНСТАНТИН ФЕДОРОВИЧ** – вице-президент АО «Россбытсоюз» российско-итальянской фирмы. Москва. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**РЫЖЕНКО ВИТАЛИЙ ЮРЬЕВИЧ** – главный механик ООО «Седин-Литмашсервис». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1983 году по специальности «Машины и технология литейного производства».



Встреча через 25 лет. Вып. 1980 г., ф-т ГОМ. 25.06. 2005 г. доб. 29 фев. 2008 . Лич. фот. С. Полежаева

**САМОЙЛЕНКО ВАСИЛИЙ ЕФИМОВИЧ** – начальник техбюро цеха ковкого чугуна РОССЕЛЬМАША. Окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» в 1968 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**СИСЕНКО ВЛАДИМИР ПАРФИРЬЕВИЧ** – зам. директора по кадрам ТКЗ, г. Таганрог.

**СОКОЛОВ ВИКТОР ВАСИЛЬЕВИЧ** – кадровый военный, подполковник, зам. командира по технической части г. Волгоград.

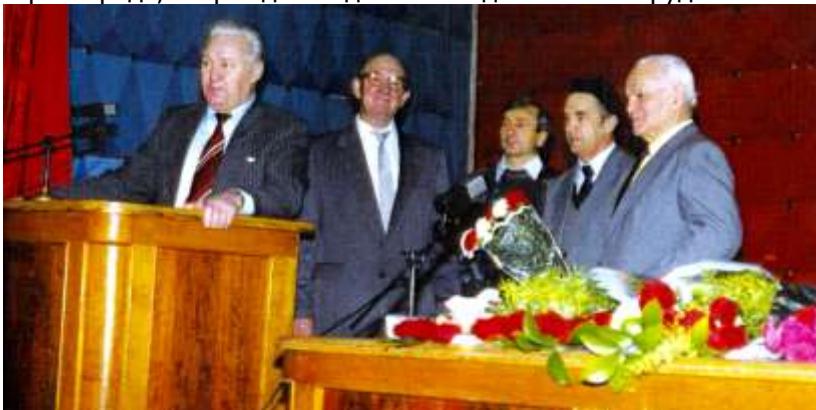
## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1979 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**СТЕПАНЕЦ ВАСИЛИЙ АФНАСЬЕВИЧ** – заместитель начальника цеха завода КОНОРД.

**СУЧКОВ ЮРИЙ НИКОЛАЕВИЧ** – начальник литейного цеха завода РОСТСЕЛЬМАШ. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1974 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ТИШАКОВ ВЛАДИМИР ЯКОВЛЕВИЧ** – первый заместитель генерального директора ЗАО «Ростовский экспериментальный завод «Спецавтоматика». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1975 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением». Ленинский стипендиат, председатель студенческого профбюро, командир студенческого стройотряда, награжден медалью «За доблестный труд».



Поздравляют К.Ц. Парзяна с 70-летием: слева направо П.Г. Ясько – начальник цеха порошковой металлургии, И. Я. Перепада – начальник цеха точного литья, Ю.Н. Сучков – начальник цеха шихтовых материалов (выпускник факультета ГОМ, каф. МитЛП 1974 г.), В.Ф.Винник - начальник сталелитейного цеха.

**ФОМИН ЕВГЕНИЙ ГРИГОРЬЕВИЧ** – инженер-конструктор I категории ОАО "Радан". Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1969 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**ЧВАНОВ МИХАИЛ ВАСИЛЬЕВИЧ** – заместитель директора ВАЗа г. Ростов-на-Дону. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1975 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

**ШЕВЧЕНКО НИКОЛАЙ АНДРЕЕВИЧ** – заместитель генерального директора по производству и коммерции ОАО «Резметкон», г. Батайск. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1977 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**ШКЛЯРОВ ЮРИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ** – начальник цеха РЭРЗ г. Ростов-на-Дону.

**ШКУРАТОВ АЛЕКСЕЙ АЛЕКСЕЕВИЧ** – начальник ГАИ Кировского района г. Ростова-на-Дону.

**ШЛЯХОВОЙ АНАТОЛИЙ ИВАНОВИЧ** – начальник цеха завода «Рубин». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1967 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**ЩЕГЛОВА (МИТЬКИНА) ЕЛЕНА АЛЕКСАНДРОВНА** – начальник бюро ОАО КБ «Радиян». Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1984 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

**ЯНКОВ АЛЕКСАНДР АНАТОЛЬЕВИЧ** – начальник ГАИ Первомайского района г. Ростова-на-Дону.



1983 год – 50-летие кафедры «МиТОМД»



## ГЛАВА 7. ВОЕННЫЕ, РАБОТНИКИ СПЕЦСЛУЖБ И МИЛИЦИИ

### 7.1. Александр Владимирович Солодов



Заслуженный деятель науки и техники РСФСР, генерал-майор-инженер А.В. Солодов. Москва, 1975 год

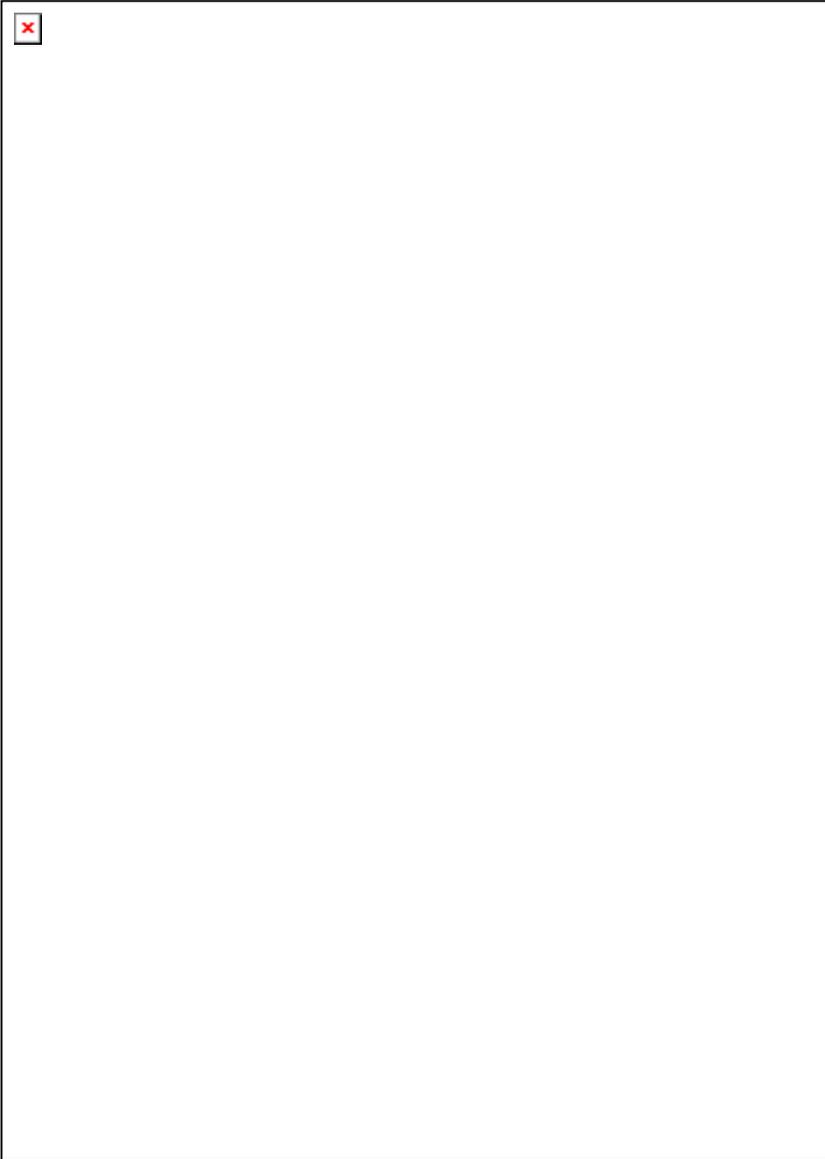


А.В. Солодов (слева). Направлен от института в снайперскую школу Осоавиахима, Ростов-на-Дону, август 1940 год



А.В. Солодов (второй слева) с группой офицеров 9-й артдивизии прорыва 3-го Украинского фронта, Март 1944 год

В преддверии 30-й годовщины Победы в Великой Отечественной войне Александр Владимирович Солодов прислал поздравление ветеранам Великой Отечественной войны и молодежи следующего содержания:





## 7.2. Иван Тихонович Комов



Генерал-майор внутренних войск МВД СССР И.Т. Комов

И.Т. Комов окончил факультет ГОМ по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1957 году. Некоторое время работал секретарем комитета комсомола института, секретарем комитета комсомола на заводе «Ростсельмаш» и был направлен во внутренние войска СССР. На строительстве Байкало-Амурской магистрали был заместителем начальника строительства по снабжению в звании генерал-майора внутренних войск.



### 7.3. Александр Федорович Ансимов



Полковник КГБ СССР А.Ф. Ансимов

Родился в с. Литвиновка Белокалитвинского района Ростовской области в 1953 году.

Полковник Ансимов А. Ф. окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения в 1979 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» и Высшие курсы КГБ при Совете Министров СССР (г. Минск) в 1980 году.

Ансимов А. Ф., староста группы Г21, прекрасный организатор, пользовавшийся непререкаемым авторитетом среди студентов и уважением среди преподавателей. Александр Ансимов до поступления на подготовительное отделение РИСХМа прошел службу в Советской Армии, демобилизовался старшим сержантом, поэтому в общежитии, где он проживал со своими товарищами, всегда был образцовый порядок.



Старший сержант Александр Ансимов (1) и  
Жанна и Александр Ансимовы (2)

Особым увлечением Александра Ансимова была работа в ДНД, оперативная работа в милиции. Если заступал на дежурство отряд Александра Ансимова, то на вверенном им участке города Ростова-на-Дону никаких происшествий, как правило, не происходило.



Семья Александра и Жанны Ансимовых: старший Федя и дочь Нина, 1987

Надежной и любимой спутницей жизни А.Ф. Ансимова стала замечательная студентка, староста группы, выпускница факультета ГОМ 1982 года по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» Касакова Жанна Владимировна.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



1



2



3

Федор Иванович Ансимов (2), полный кавалер орденов Солдатской Славы, участник Финской, Великой Отечественной и Японской войн и его сыновья – Владимир (1) и Александр (3) – выпускники факультета «Горячая обработка металлов»

Среди важных должностей, на которых работал Александр Федорович, я отмечу лишь его работу, когда он был заместителем председателя совета Северо-Кавказского Центра высшей школы члена-корреспондента АН СССР Юрия Андреевича Жданова по международным связям.



В центре Ю.А. Жданов, справа А.Ф. Ансимов



Связь поколений: беседа А.Ф. Ансимова с ветераном ВОВ, Героем Советского Союза Георгом Вартадяном

С Александром Федоровичем Ансимовым я (**БТ**) поддерживаю постоянный творческий контакт. В 2007 году мы с ним совместно издали монографию объемом 26,5 п. л. «Мир художественного металла», которую запросила Российская государственная библиотека. В 2013 году вышла книга «Художественный металл», объемом 26 п.л.

#### 7.4. Юрий Михайлович Мишечкин



Полковник Вооруженных Сил СССР Мишечкин Ю. М. окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения в 1977 году по специальности «Машины и технология литейного производства» (вечернее отделение); до этого окончил танковое училище. Служил в Монголии.



Зам. начальника военной кафедры РИСХМа, полковник Ю.М. Мишечкин

В 1974 году был направлен на военную кафедру РИСХМа. Был начальником цикла тактической подготовки командиров взводов – танкистов. За выдающиеся успехи в боевой и политической подготовке офицеров запаса для ВС СССР награжден орденом Красной Звезды.

Его сын - Мишечкин Олег Юрьевич, окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1984г., служил в Советской армии и в настоящее время работает руководителем одной из коммерческих структур.



Олег Юрьевич Мишечкин



## 7.5. Владимир Сафинович Сафин



Полковник В.С. Сафин

Полковник внутренней службы Сафин В.С. окончил Ростовский-на-Дону завод-вуз по профилирующей кафедре «Машины и технология обработки металлов давлением» РИСХМа в 1961 году.

Службу проходил в Северо-Кавказском окружном управлении снабжения МВД.

Награжден правительственными наградами.

Его сын, Сафин Иван Владимирович, 1963 года рождения, подполковник, окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по той же кафедре и специальности в 1985 году.

Трудовую деятельность начал в 1985 году, с 1994 года связал свою судьбу с правоохранительными органами. Участник боевых действий на Северном Кавказе. Получил ранение во время боевых действий.

Награжден медалью «За отличие в охране общественного порядка».

Внук Владимира Сафиновича Сафин Алексей Иванович окончил Донской государственный технический университет.



И.В. Сафин (крайний слева)  
с боевыми товарищами на Северном Кавказе

### 7.6. Виктор Михайлович Винников

Полковник милиции В.М. Винников окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1973 году. После окончания института был направлен в Министерство внутренних дел. Службу проходил в УВД республики Татарстан, а затем в Ростовской области. Занимал должность начальника отдела ГУВД Ростовской области.



Студенты факультета ГОМ: слева направо А. Урютов, В. Винников,  
А. Ансимов. Ростов-на-Дону, 1973 г.

Участвовал в разработке и осуществлении операции по разгрому банды братьев Толстопятовых. Награжден орденом Красной Звезды.



## 7.7. Николай Михайлович Пузыренко



Полковник внешней разведки, предприниматель, к.т.н. Пузыренко Н.М.

Родился в 1958 году. Закончил Ростовскую школу 21, факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1981 году Ростовского-на-Дону института сельскохозяйственного машиностроения (РИСХМ) ныне Донской государственной технической университет (ДГТУ).



1 2

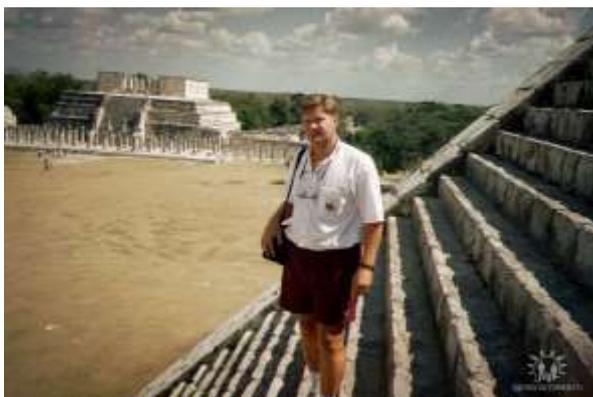
Пузыренко Н.М. в год окончания РИСХМа (1).  
Ломская М.И. и Пузыренко Н.М., 1985 г. (Интернет) (2)

Далее обучался в аспирантуре в МГТУ им. Н.Э. Баумана, Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана (бывший МВТУ им. Н.Э. Баумана), успешно защитил кандидатскую диссертацию по обработке цветных сплавов.

Был призван на службу во внешнюю разведку. О перипетиях службы во внешней разведке можно судить по представленным здесь фотографиям.



Остров Пасхи Чили 1995 г.



Мачу Пикчу Перу 1996г

(<http://www.odnoklassniki.ru/profile/152297284655>)

В настоящее время Пузыренко Н.М. является генеральным директором компании ООО "ЦЕНТР "ЕДИНСТВО" (113208 г. МОСКВА, СУМСКОЙ пр.д.6А, стр.1). Компания ООО «ЦЕНТР «ЕДИНСТВО» осуществляет следующие виды деятельности: Розничная торговля, кроме торговли автотранспортными средствами и мотоциклами, ремонт бытовых изделий и предметов личного пользования, торговля и общественное питание, оптовая торговля.



## 7.8. Сергей Борисович Мансуров

Окончил с отличием факультет Горячей обработки металлов по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1982г. Избирался секретарем факультетской и институтской комсомольской организации.



Сувенирная тарелка, подаренная БТ выпускниками факультета ГОМ



## ГЛАВА 8. РАБОТНИКИ ВЫСШИХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ

### 8.1. Петр Иванович Русин



Заслуженный деятель науки и техники Российской Федерации, проректор по научной работе, заведующий кафедрой «Приборы точной механики», д.т.н., профессор П.И. Русин

Окончил факультет ГОМ в 1944 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением», организатор факультета «Приборостроение» и кафедры «Приборы точной механики», декан факультета, крупный специалист в области технологии высокочастотной термической обработки серого чугуна. Первым в институте получил звание заслуженного деятеля науки и техники РСФСР.

Научные интересы:

Высокочастотная термическая обработка чугунных отливок.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Крайний слева П.И. Русин



Космонавт А.А. Леонов осматривает экспозицию РИСХМа. Пояснения дает П.И. Русин. 20.10.1985 г. Дворец культуры «Ростсельмаша». Крайний слева Ю.А. Песков



## 8.2. Юрий Федорович Черный



Лауреат премии Совета Министров СССР (1), премии ЦК ЛКСМУ им. Островского (2), заместитель директора Донецкого физико-технического института Академии Наук УССР, заведующий кафедрой «Обработка металлов давлением» Киевского политехнического института, д.т.н., профессор Ю.Ф. Черный

Выпускник кафедры «Машины и технология обработки металлов давлением», в 1952 году с отличием окончил РИСХМ. Под руководством д.т.н., профессора Л.В. Прозорова окончил аспирантуру в ЦНИИТМАШе (г. Москва). Успешно работал в учебных и научных институтах, но особенно плодотворно – в Донецком физико-техническом институте Академии Наук УССР, где прошел путь от научного работника до заместителя директора института и руководителя известного в стране отдела гидропрессования. Под его руководством в ДонФТИ АН УССР выполнены уникальные разработки процесса гидропрессования различных металлов и сплавов, а рядом сотрудников отдела гидропрессования были выполнены и успешно защищены кандидатские диссертации.



Выступление оппонента по кандидатской диссертации  
Ю.Ф. Черного в РИСХМе, 1979 год

В 1979 году Ю.Ф. Черный был избран заведующим кафедрой «Обработка металлов давлением» Киевского политехнического института. Благодаря его настойчивости и хорошим организаторским способностям кафедра была переведена в головной корпус института, а при кафедре созданы два машинных зала общей площадью около 900 кв. м., оснащенных необходимым оборудованием. Под руководством Ю.Ф. Черного на кафедре ОМД создано новое научное направление, интенсивно велись прикладные научно-исследовательские работы, объем которых возрос более чем вдвое и в 1989 г. составил около 300 тыс. руб. Результаты исследований получили республиканское и всесоюзное признание.

За разработку одной из научных проблем, выполненную под руководством проф. Ю.Ф. Черного, авторский коллектив молодых учёных кафедры ОМД в 1984 году стал лауреатом премии ЦК ВЛКСМ УССР. За работу «Теоретические основы технологии обработки металлов давлением в условиях высоких гидростатических давлений» в 1985 году профессор Ю.Ф. Черный и авторский коллектив научных работников ДонФТИ АН УССР были награждены премией Совета Министров СССР.



Диплом Брюссельской ярмарки 1994 года

За вклад в развитие теории и практики гидропрессования металлов доктор технических наук, профессор Черный Ю.Ф. в 1994 году награжден Президентом организационного комитета 43-й всемирной ярмарки в Брюсселе Дипломом и Медалью «За развитие, исследование и индустриальную инновацию».

В 1989 году по договору д.т.н., проф. Черный Ю.Ф. перешел на работу в Комсомольск-на-Амуре, в политехнический институт. Там до последних дней жизни он активно занимался научной работой и руководил работой аспирантов.



### 8.3. Леонид Матвеевич Грошев



Проректор по научной работе РИСХМа, заведующий кафедрой «Соппротивление материалов», академик академии проблем качества д.т.н., профессор Л.М. Грошев

Окончил факультет ГОМ по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1959 году.

Научные интересы:

Динамика и надежность сельскохозяйственной техники.

Диссертации:

кандидатская - «Анализ нагруженности и экспериментальное исследование работы металлоконструкции зерноуборочных комбайнов класса 3-4 кг/сек (с применением радиотелеметрии)» (Ростов н/Д, 1965);

докторская – «Исследование динамики несущих систем зерноуборочных машин» (Ростов н/Д, 1974).

Профессор Грошев Л.М. работает в ДГТУ с 1959 года, после окончания института, прошел трудовой путь от инженера до профессора. В 1969 году, после окончания аспирантуры, защитил кандидатскую диссертацию и в 1975г. стал доцентом кафедры «Детали машин». После окончания докторантуры защитил докторскую диссертацию, стал профессором по кафедре «Соппротивление материалов», а – позже заведующим этой же кафедры.

За время трудовой деятельности был деканом факультета сельскохозяйственных машин (1978-1979 гг.), проректором по научной деятельности института (1984-1989 гг.).



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Верхний студенческий ряд, 4-й слева – Л.М. Грошев

Л.М. Грошев вместе с д.т.н., профессором Ю.В. Гриньковым в 1977 году был разработчиком и инициатором создания на Ростсельмаше лаборатории стендовых испытаний.

В 1995г. Российская академия проблем качества присвоила профессору Грошеву Л.М. звание академика.

В 1984г. Ростовский областной Совет народных депутатов наградил профессора Грошева Л.М. медалью «Ветеран труда».

Профессор Грошев проводит большую работу по подготовке специалистов высшей категории. Им подготовлено 11 кандидатов наук, в 2003 г. подготовлен доктор наук. Ученики профессора Грошева Л.М. работают в настоящее время в республике Куба и в Судане. Ректор Ольгинского института (г. Ольгин, Куба) Пачеко Сегундо является учеником профессора Грошева Л.М. Профессор Грошев Л.М. принимает участие в аттестации научных кадров, является членом советов по защите докторских диссертаций во ВНИИПТИМЭСХ и ДГТУ.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Второй справа Грошев Л.М., слева от него ректорат РИСХМа, справа – секретарь комитета ВЛКСМ института С. Мансуров (вып. ГОМа 1984 года)



Л.М. Грошев сажает дерево перед институтом (1) и он же в Домбае (2)

Профессором Грошевым Л.М. опубликовано 127 научных трудов, в том числе две монографии, связанные с вопросами надежности сельскохозяйственной техники. Труды профессора Грошева Л.М. опубликованы в центральных журналах «Тракторы и сельхозмашины», «Механизация и электрификация сельского хозяйства», «Машиноведение», в сборниках научных трудов ведущих научных институтов: ВИСХОМ, ВИМ, ВНИИПТИМЭСХ и др.

Учебные пособия профессора Грошева Л.М. по методам оценки конструктивной проч-



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

техники, изданные в ДГТУ и ИПКРРиС в 1976 – 77 гг. являются определенным вкладом в дело повышения качества учебного процесса студентов ДГТУ.

В 2007 году Грошеву Леониду Матвеевичу присвоено звание Почетный профессор ДГТУ.

### 8.4 Вячеслав Александрович Золотухин



Директор Донецкого государственного института цветных металлов, член-корреспондент Академии инженерных наук Украины, д.т.н., профессор В. А. Золотухин

Родился 25.01.1937 года.

В 1963 году закончил РИСХМ, получив квалификацию инженера-механика по специальности «Машины и технология литейного производства».

Вся научная и производственная деятельность связана с «Донецким государственным институтом цветных металлов» (Украина), где он выполнил и защитил кандидатскую и докторскую диссертации, получил должность профессора, стал членом-корреспондентом академии инженерных наук Украины и длительное время работал директором этого института. Основной отраслью деятельности компании является «Металлообрабатывающее оборудование, инструмент, материалы, технологии, Metalloобрабатывающее оборудование, инструмент, технологии». Институт имел мощную современную научную базу, которой он любезно позволял пользоваться безвозмездно сотрудникам кафедры литейное производство РИСХМа.



## 8.5. Виктор Семенович Мельников



Первый проректор – проректор по учебной работе РИАТМа (РГАСХМа)  
к.т.н., профессор В. С. Мельников

Первый проректор – проректор по учебной работе РИАТМа, РГАСХМа (Ростовской государственной академии сельскохозяйственного машиностроения) родился в городе Ростове-на-Дону.

Окончил завод-втуз при Ростовском институте сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1968 году.

С января 1969 по октябрь 1980 года работал главным металлургом Электровозоремонтного завода в г. Ростове-на-Дону.

С 06.10.1983 г. по 01.09.1986 года – декан механико-технологического факультета завода-втуза при Ростсельмаше.

С 16.02.1989 по 02.12.2004 года – проректор по учебной работе, первый проректор – проректор по учебной работе РИАТМа, РГАСХМа.

С 08.12.2005 по 2010 года заведующий кафедрой «Материаловедение» РГАСХМа, в настоящее время профессор кафедры «Конструкционные материалы» ДГТУ



1 2

Главный металлург Ростовского электровозремонтного завода (1),  
декан механико-технологического факультета завода-втуза (2)  
к.т.н, профессор В.С. Мельников

### 8.6. Александр Сергеевич Пасхалов

Проректор по учебной работе (1997 – 1998г.) Пасхалов Александр Сергеевич окончил факультет ГОМ по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1976 году. После окончания института работал инженером и младшим научным сотрудником научно-исследовательского отдела при кафедре «МиТОМД», а после окончания аспирантуры и защиты кандидатской диссертации с 1983 года ассистентом, старшим преподавателем, а в настоящее время доцентом кафедры «Машины и технология обработки металлов давлением».



Проректор по учебной работе ДГТУ, к.т.н, доцент А.С. Пасхалов



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В 1986-1989 годах работал в должности заместителя декана факультета ГОМ, а 1991-1994 годах – в должности заместителя декана факультета «Технология машиностроения». В 1994 году назначен на должность декана подготовительного факультета для иностранных граждан, а в 1997 году – проректора по учебной работе.

Кандидатскую диссертацию «Исследование процесса многоканального прессования с активным действием сил трения» защитил в 1982 году, а ученое звание доцента присвоено в 1992 году.

Основные научные направления:

- моделирование процессов прессования и выдавливания композитных материалов, металлов и сплавов;
- компьютерное моделирование и оптимизация конструкций кузнечно-прессового оборудования.

### 8.7. Виктор Юрьевич Валявин



Проректор по перспективному развитию ДГТУ, заведующий кафедрой «Сервис и техническая эксплуатация автотранспортных средств»  
к.т.н. В.Ю. Валявин

Родился в январе 1962 года, окончил факультет ГОМ в 1984 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

После окончания института работал заместителем секретаря комитета ВЛКСМ, инженером НИС, научным сотрудником Ростовского-на-Дону института сельскохозяйственного машиностроения, а позже научным сотрудником отдела «Динамика приводов, вибраций и диагностика качества сельхозмашин» научно-



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

производственного государственного предприятия «Синтез» при Донском государственном техническом университете.

Кандидатскую диссертацию «Физико-механические особенности повышения тяговой способности ременных передач сельхозмашин» защитил в 1993 году.

В 1997 году окончил Северо-Кавказскую академию государственной службы с квалификацией менеджер-экономист по специальности «Государственное и муниципальное управление».

С 1994 по 2005 год являлся главным специалистом, консультантом, специалистом-экспертом, заместителем начальника отдела администрации Ростовской области.

С 2005 по 2007 год – заместитель главы администрации – управляющий делами администрации г. Азова.

С 2007 по 2010 год – проректор по перспективному развитию ДГТУ.

С 2010 г. возглавляет кафедру «Сервис и техническая эксплуатация автотранспортных средств» ДГТУ.

Имеет медаль «За заслуги в проведении Всероссийской переписи населения»



13 марта 2012г. ДГТУ посетили представители Хемницкого технического университета (Германия). В.Ю. Валявин - второй слева

### 8.8. Борис Степанович Мороз

Родился в 1943 году в рабочей семье, в 1960 г. окончил среднюю школу с золотой медалью и начал трудовую деятельность штамповщиком завода «Ростсельмаш», где его отец в довоенное время работал кузнецом. Впоследствии работал слесарем на заводе №1 Учебного обо-



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

рудования, прессовщиком на Белакалитвенском металлургическом заводе, служил в Советской армии.

В 1970 г. окончил с отличием факультет ГОМ по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».



Член-корр. Академии проблем качества РФ, почетный работник высшей школы, Изобретатель СССР, член-корреспондент академии проблем качества, декан факультета по работе с иностранными студентами, аспирантами и стажерами РИСХМа, заведующий кафедрой «Машины и технология обработки металлов давлением»; профессор каф. ТФХОМ, д. т. н профессор Б.С. Мороз

В 1970-1971 гг. работал инженером научно-исследовательского отдела кафедры МиТОМД, в 1974 г. защитил кандидатскую диссертацию. С 1974 г. по настоящее время Б.С. Мороз работает на кафедре МиТОМД, где прошел путь от ассистента до профессора. В 1984 – 1986 гг. был деканом по работе с иностранными студентами, аспирантами и стажерами, с 1994 по 2013 г. работал заведующим кафедрой МиТОМД.

В 2000 году защитил докторскую диссертацию, в 2001 году ему присвоено ученое звание профессора.

Б.С. Мороз – известный ученый в области прессования с активным действием сил трения. Им внесен значительный вклад в теорию и технологию этого процесса, предложены варианты кон-



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

структивных решений специализированного оборудования, установлены новые особенности обратного прессования, открыт эффект полезного действия сил трения при малых относительных смещениях заготовки и инструмента. В настоящее время активно занимается анализом процессов прессования и выдавливания на основе их математического моделирования



Святогорск (Украина), 2006 год. Во время научной конференции в Краматорской государственной машиностроительной академии (КГМА). Слева направо: ректор МГИУ д.т.н., профессор В.А. Демин, проректор по НИР КГМА, зав. кафедрой ОМД, д.т.н., профессор И.С. Алиев, зав. кафедрой «МиТОМД» ДГТУ д.т.н., профессор Б.С. Мороз, зав. кафедрой СТАНКИНА Е.Н. Сесёнушкин, д.т.н., профессор М.А. Шестаков, зав. кафедрой «МиТОМД» МГИУ А.Г. Субич

Б.С. Мороз в 1977-1978 гг. повышал свою научную квалификацию во время стажировки в Венском техническом университете. Во время стажировки принимал участие в создании условий работы советской делегации в переговорах с делегацией США по ОСВ2. В 1983 году оказывал учебно-методическую помощь в области обработки металлов давлением в Высшей технической школе в г. Ольгин (Республика Куба). В 1988 году был приглашен профессором Г. Янгом на трехмесячную научную работу в Венский технический университет. В 1992 году был на двухмесячной научной работе в Исследовательском центре прессования (ИЦП) Берлинского технического университета, а с 1993 года ведет с ними совместную научную работу.

Б.С. Мороз – автор более 180 публикаций, в числе которых научные статьи в отечественных и зарубежных журналах, одна



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

монография, три учебных пособия, авторские свидетельства на изобретения СССР, патенты РФ. Под его руководством защищены кандидатские и магистерские диссертации.

Активную научную работу д.т.н., профессор Б.С. Мороз успешно сочетает с преподавательской деятельностью, как заведующий кафедрой МиТОМД много сил вложил в оснащение лабораторий кафедры, создание вычислительной базы, отдал совершенствованию учебного процесса. Он постоянно привлекает к научной работе студентов. Под его руководством более 120 выпускников защитили дипломные проекты.



Совещание зав. кафедрами обработки металлов давлением. Рыбинск, Рыбинская государственная авиационная технологическая академия, 1995 год.

Сидят: (слева направо) Грешнов В.М. (УГАТУ – Уфа), Антонов Е.А. (РГАТА – Рыбинск), Дмитриев А.М. (МГТУ – Москва), Безязычный В.Ф. (ректор РГАТА, заслуженный деятель науки и техники РФ, выпускник РИСХМа 1960 г.), Семёнов Е.И. (МГТУ), Денисов П.И. (МГТЛ – Магнитогорск); стоят: Касаткин Н.И. (МГАПИ), Вдовин С.И. (ГТУ – Орел), Бабкин В.Г. (ГТУ – Красноярск), Рис В.В. (СПб ГТУ), Яковлев С.С. (ГТУ – Тула), Покрас И.Б. (ГТУ – Ижевск), Мамаев В.Б. (РГАТА), Мороз Б.С. (ДГТУ – Ростов-на-Дону), Недоуров Ю.С. (РГАТА), Березовский Б.Н. (РИАТМ)

Б.С. Мороз активно участвует в общественной жизни университета, является членом диссертационного совета по защите докторских диссертаций, членом редакционного совета журнала «Заготовительное производство в машиностроении», активно занимается спортом: неоднократно был призером первенства вуза и города Ростова-на-Дону по бадминтону.



## 8.9. Михаил Борисович Смоленский



Академик Академии исследования проблем безопасности, начальник (декан) юридического факультета Ростовского филиала Российской таможенной академии, подполковник таможенной службы, почетный адвокат России, доктор социологических наук, кандидат юридических наук, профессор М.Б. Смоленский

М.Б. Смоленский родился в 1956г., окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1981 году и Ростовский филиал высшей юридической заочной школы МВД СССР в 1991 году по специальности «Правоведение», финансовый факультет Ростовской государственной экономической академии в 1998 году по специальности «Финансы и кредит».

Трудовая деятельность:

- 1973 г.- электросварщик судоремонтного завода «Красный Дон».

- 1974 – 1976 гг. – Советская армия.

- 1976 – 1981 гг. – Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения.

- 1981 – 1991 гг. – органы внутренних дел: участковый



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

инспектор, инспектор уголовного розыска, дежурный помощник начальника районной милиции.

· 1991 – 1994 гг. – юристконсульт сбербанка и частных фирм.

· 1994 – 1996 гг. – член коллегии адвокатов, заведующий юридической консультацией.



Михаил Смоленский на экзамене по электротехнике в РИСХМе в 1979 г

· 1996 – 2004 гг. – доцент, профессор Ростовского государственного экономического университета «РИНХ» и Северо-Кавказской академии государственного строительства и права.

· 2004 г. – заведующий кафедрой гражданско-правовых дисциплин, начальник (декан) юридического факультета в Ростовском филиале Российской таможенной академии.

Кандидатскую диссертацию юридических наук защитил в 1999 году.

Докторскую диссертацию социологических наук защитил в 2003 году.

За успехи в работе в качестве адвоката награжден медалью «За заслуги в защите прав и свобод граждан», знаком «Почетный адвокат России», имеет ряд наград Министерства обороны РФ и Министерства внутренних дел РФ.

М.Б. Смоленский опубликовал 290 научных и учебно-методических работ общим объемом 2640 п.л. (99 научных и 191 учебно-методическая работа. Из них: 10 монографий, 10 учебников лично, из них 8 имеют гриф Министерства образования РФ; 17 учебников в соавторстве, из них 11 с грифом Министерства образования РФ; 40 учебных пособий лично, из них 5 с грифом Министерства образования РФ и 26 в соавторстве, 1 пособие с грифом Министерства образования РФ).  
Основные публикации:



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

- Учебники - «Административное право», «Конституционное право России», «Конституционное право зарубежных стран», «Адвокатское право», «Гражданское право», «Теория государства и права», «Предпринимательское право», «Трудовое право», «Прокурорский надзор», «Правоохранительные органы»
- Учебные пособия - «Образцы исковых заявлений в суд общей юрисдикции», «Семейное право», «Право социального обеспечения», «Наследственное право», «Жилищное право».

### 8.10. Александр Юрьевич Кем



Кем Александр Юрьевич, выпускник 1972 г. вечернего отделения факультета ГОМ РИСХМа по кафедре «Машины и технология литейного производства». Заведующий кафедрой Кем Александр Юрьевич, доктор технических наук, старший научный сотрудник. Ведущий специалист в области порошковой металлургии. Награжден знаком «Изобретатель СССР», серебряной медалью ВДНХ СССР.

Координатор Соглашения о стратегическом партнерстве и сотрудничестве в области образовательной, научно-технической и инновационной деятельности между ГНУ «Институт порошковой металлургии» Национальной Академии наук Белоруссии и ГОБУ ВПО «Донской государственный технический университет».



Изобретатель СССР, доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой «Конструкционные материалы» ДГТУ А.Ю. Кем

Руководитель научно-технических разработок: комплексный технологический процесс и оборудование для изготовления деталей накопителей на жестких магнитных дисках из Al-порошков; комплексный технологический процесс и оборудование роторного типа для изготовления компенсаторов (дисков) высоковольтных диодов из Mo-порошка; технические условия Яе.020.020-88ТУ "Порошки прецизионных сплавов"; технические условия Яе.020.021-88ТУ "Заготовки из порошков прецизионных сплавов"; технические условия ФТЖА 757489001-91ТУ "Диски молибденовые, изготовленные методом порошковой металлургии". Автор 2-х монографий, 3-х брошюр, 5-ти учебных пособий; более 200 научных статей и сообщений, в том числе в ведущих изданиях РАН, НАНУ, ЕРМА; 40 авторских свидетельств СССР и патентов РФ на изобретения.

### **8.11. Александр Михайлович Саховский**

Анкета А.М. Саховского:

1. Дата рождения 15 октября 1944 года. Год выпуска 1962.  
Форма обучения очная
2. Ф.И.О. (полностью) САХОВСКИЙ Александр Михайлович  
Место рождения Краснодарский край, Абинский район, ст. Ахтырская  
Сведения о родителях (ф.и.о., год рождения, место работы):  
Отец – Саховский Михаил Сергеевич, 1920  
Мать – Саховская Тамара Даниловна, 1926
3. Специальность СПО, квалификация в НЭМТ-НПГК: Технология литейного производства, техник-технолог.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

4. Какой и когда окончил ВУЗ: Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения, факультет ГОМ в 1972 году.



Заслуженный учитель РФ, ректор Георгиевского колледжа  
к.п.н. А.М. Саховский

5. Общий трудовой стаж 47 лет, в том числе по специальности 17 лет.

6. Место последней работы и должность директор филиала Ростовского государственного экономического университета в г. Георгиевске Ставропольского края.

7. Выписка из трудовой книжки:

7.1. Сведения о работе

- 1) 1958-1962 – учёба в НЭМТ, г. Новочеркасск;
- 2) 1967-1972 – студент РИСХМ, г. Ростов-на-Дону;
- 3) 1972-1975 – старший мастер арматурного завода имени В.И. Ленина, г. Георгиевск Ставропольского края;
- 4) 1975-1979 – главный инженер авторемонтного завода, г. Георгиевск;
- 5) 1979-1984 – главный инженер ремонтно-механического завода, г. Георгиевск;
- 6) 1984-2007 – директор ГОУ СПО ГРК «Интеграл», г.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Георгиевск;

7) С 2007 года – директор филиала Ростовского государственного экономического университета «РИНХ», г. Георгиевск



Группа учащихся Новочеркасского техникума, крайний справа 1961 г. (1), и студент 1 курса ф-та ГОМ А. Саховский 1967 г. (2)

7.2. Сведения о награждениях и поощрениях: Заслуженный учитель школы РФ, медаль «За заслуги перед Ставропольским краем»

7.3. Выделить пять событий из учёбы, трудовой деятельности:

1) 1962-1963 – мастер завода сантехарматуры, г. Нижний Тагил;

2) 1967-1972 – секретарь комсомольской организации факультета ГОМ, Ленинский стипендиат, РИСХМ, г. Ростов-на-Дону;

3) С 1975 по 1984 год работал в качестве главного инженера двух предприятий, численность работающих на последнем – 1250 чел., сталелитейный цех, станки с ЧПУ;

4) С 1987 по 1991 год – член ЦК профсоюза работников образования и высшей школы СССР;

5) В декабре 1997 года основан филиал Ростовской государственной экономической академии, где работал директором по совместительству



Саховский А.М. (крайний слева) сопровождает Губернатора Ставропольского края

## 8.12. Сергей Олегович Беляев

Беляев С.О. родился в 1959 г., окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1981 году и Высшую юридическую заочную школу МВД СССР в 1991 г. по специальности «Правоведение».

С 1981 по 1991 год работал инженером-технологом отдела главного металлурга завода РОСТСЕЛЬМАШ, одновременно являлся секретарем комитета комсомола ОГМ РСМ. С 1983 по 1985 год был инструктором райкома комсомола Первомайского РК ВЛКСМ г. Ростова-на-Дону.

В 1985 г. поступил на службу в органы МВД СССР на должность инспектора учебного отдела Ростовской школы подготовки начальствующего состава МВД СССР, а затем в 1989 г. возглавил финансовую группу этого учебного заведения.

В 1996г. защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата философских наук; в 2005 был назначен начальником кафедры государственно-правовых и политико-философских дисциплин РЮИ МВД России.



Субботник в парке РИСХМа, 1979 г. Группа Л-III-30 слева направо: М. Смоленский, А. Куценко, А. Попов, Т. Козубаев, Е. Ершов (сидит), Е. Гусев, С. Беляев, А. Песков, Б. Байбако

### 8.13. Академики и члены-корресподенты академий наук

• **ЖУРАКОВСКИЙ ВАСИЛИЙ МАКСИМИЛИАНОВИЧ** – академик Академии инженерных наук РФ и Академии естественных наук РФ, член-корреспондент Российской Академии образования (см. с.220).



Академик-секретарь Отделения общественных наук Российской Академии образования, член-корреспондент РАО, доктор технических наук, профессор В.М. Жураковский



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

• **ЛУКЬЯНОВ ВИТАЛИЙ ФЕДОРОВИЧ** – действительный член Российской инженерной Академии. Окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения в 1962г.

**Диссертации.**

· Кандидатская – «Исследование прочности сварных соединений при двухосном растяжении» (Москва, 1965).

· Докторская – «Исследование прочности сварных листовых конструкций, работающих под давлением» (Москва, 1975).



Заведующий кафедрой «Машины и автоматизация сварочного производства» ДГТУ (1987-2012) – заслуженный деятель науки РФ (1), лауреат премии Правительства России в области науки (2), действительный член РИА, доктор технических наук, профессор В.Ф. Лукьянов

• **ВЯЧЕСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ ЗОЛОТУХИН** - член-корреспондент Академии инженерных наук Украины (см. с. 325)

• **ГРОШЕВ ЛЕОНИД МАТВЕЕВИЧ**, действительный член Академии проблем качества (см. с. 322)

• **МИХАИЛ БОРИСОВИЧ СМОЛЕНСКИЙ** – академик Ака-



демии исследования проблем безопасности (см. с. 334)



Л.М. Грошев (слева) и М.Б. Смоленский

• **ИГОРЬ АНАТОЛЬЕВИЧ ЦЕРНА** – член-корреспондент Академии проблем качества



Церна Игорь Анатольевич, 1956 года рождения. Окончил с отличием в 1978 году Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» и был принят в Ростовский-на-Дону завод-втуз при заводе «Ростсельмаш» на должность ассистента. В 1979 году поступил в аспирантуру МВТУ им. Н.Э. Баумана, где в 1983 году защитил кандидатскую диссертацию по специальности 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением».

С 1983 года продолжил работу в заводе-втузе ассистентом, старшим преподавателем, а с 1987 года – доцентом кафедры Митомд. В 1990 году И.А. Церне присвоено ученое звание доцента.



Член-корреспондент Академии проблем качества, почетный работник высшего профессионального образования РФ, заведующий кафедрой МиТОМД Ростовской академии сельскохозяйственного машиностроения (1999-2009), доцент кафедры «ИТПФ» ДГТУ к.т.н., доцент И.А. Церна

С 1999 года И.А. Церна работает заведующим кафедрой МиТОМД Ростовской-на-Дону государственной академии сельскохозяйственного машиностроения.

С 2001 года И.А. Церна является членом-корреспондентом Академии проблем качества Российской Федерации по отделению «Заготовительные производства в машиностроении», активно работая над созданием энерго- и ресурсосберегающих специализированных кузнечно-прессовых машин и методов их расчета на основе динамического анализа и математического моделирования

За время работы опубликовал 74 научно-методические разработки, в том числе три учебных пособия, один патент и 14 авторских свидетельств на изобретения.

В 2005 году награжден нагрудным знаком «Почетный работник высшего профессионального образования Российской Федерации».

С 2009 года доцент кафедры «ИТПФ» ДГТУ, а с 2014 г. доцент кафедры ТФиХОМ ДГТУ.

- **ФРЕД GERMANOVICH GLONTI** – член-корреспондент Академии проблем безопасности, обороны и правопорядка (см. с.263)

- **МОРОЗ БОРИС СТЕПАНОВИЧ** – член корреспондент Академии проблем качества (см. с. 330)



Ф.Г. Глonti



Б.С. Мороз

## 8.14. Педагогические и научные работники вузов и научных учреждений

● **АВИЛОВА Н.В.** – доцент ДГТУ, к.т.н., окончила кафедру «МиТОД» РИСХМа в 1978 году.

● **БАЗЫК А.С.** – доцент кафедры обработка металлов давлением Тульского политехнического института, к.т.н., окончил каф. «МиТОМД» РИСХМа в 1953г.

● **БОЛОТНЫЙ АЛЕКСАНДР КАРЛОВИЧ** – профессор РИНХА. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1975 году.

● **ВАЛИЕВ САДЫК АБДУЛОВИЧ** – доцент кафедры «Обработка металлов давлением» Тульского политехнического института, к.т.н., окончил каф. «МиТОМД» РИСХМа в 1954г.

● **ВЕРЗИЛОВ ЮРИЙ НИКОЛАЕВИЧ**, к.т.н. начальник отдела НИИТМа. Окончил в 1970 году Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

● **ГАЮН ЮРИЙ АНДРЕЕВИЧ** окончил факультет «Горячая



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1962 году. Руководитель одного из литейных отделов Ростовского-на-Дону НИИТМа, кандидат технических наук.

• **ГРИШИН С.А.** – доцент кафедры «Инженерная графика», окончил кафедру «МиТОМД» РИСХМа в 1973 году.

• **ДЬЯЧЕНКО ЛАРИСА ДМИТРИЕВНА** – окончила ДГТУ по специальности «Технология художественной обработки металлов» в 2000 году. Заместитель декана факультета "Нанотехнологии и композиционные материалы", кандидат технических наук, доцент кафедры "Физическое и прикладное материаловедение" ДГТУ, (она продолжила семейную традицию обучения на литейной кафедре, начало которой положил ее отец – Дмитрий Федорович Гридин, выпускник кафедры 1968 года).



Б.Н. Моренко

Л.Д. Дьяченко

В.А. Карпун

• **КАРПУН ВАЛЕРИЙ АНДРЕЕВЧ** - окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1962 году. Работал доцентом в РИСХМе, Московском автомеханическом институте, кандидат технических наук.

• **КЛЮКА АНДРЕЙ ВАСИЛЬЕВИЧ** – к.т.н., доцент кафедры «МиТОМД» ДГТУ. Окончил в 1977 году Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Коллектив кафедры «МиОМД», Ключа А.В. – 6-й слева

● **МОРЕНКО БОРИС НИКОЛАЕВИЧ**, к.т.н., доцент ДГТУ. Окончил в 1970 году Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением». Декан факультета по подготовке иностранных граждан в РИСХМе с 1985 по 1994 год.

● **МУРАДОВА САФУРА ШИХОВНА** – к.п.н., доцент каф. «Экономика и менеджмент» ДГТУ. Окончила факультет «Технология машиностроения» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1992 году.

● **ОВЧИННИКОВ ВАЛЕРИЙ ИВАНОВИЧ** – доцент кафедры «Металловедение», к.т.н., окончил кафедру МиТОМД в 1961 году.

● **ОСТРИКОВ ВЛАДИМИР ПАВЛОВИЧ** – доцент РИНХа, к.т.н., окончил кафедру МиТОМД РИСХМА в 1974 году.

● **ПОЛИНЕЦ ВАСИЛИЙ АЛЕКСЕЕВИЧ** – окончил вечерний факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1966 году. Главный специалист научно-исследовательского института технологии машиностроения (НИИТМа), кандидат технических наук.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Выпускники-литейщики вечернего факультета ГОМ 1966 – 67 гг., работники Центральной заводской лаборатории Ростсельмаша. Слева направо: В. Ланцов, В. Кибизов, В. Ильин, Р. Рудакова, В. Полинец. г. Ростов-на-Дону, 1975 год

● **САМЕЛИК БОРИС ВАСИЛЬЕВИЧ** – к.т.н., доцент кафедры «МитЛП» РИСХМа, начальник отдела Госстандарта. Окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1975 году.



Хазин С.М.



Мурадова С. Ш.

● **ХАЗИН СТАНИСЛАВ МАТВЕЕВИЧ** – доцент кафедры «Инженерная экономика и маркетинг» ДГТУ.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

## **ГЛАВА 9. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СЛУЖАЩИЕ, РАБОТНИКИ БЮДЖЕТНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ**

### **9.1. В.П. Камыщенко**



Начальник «Союзглавобщемаша» при Госнабс СССР  
В.П. Камыщенко

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением»

### **9.2. А.П. Охотенко**

– заместитель начальника ГЛАВМЕТа СССР.

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

### **9.3. А.Н. Черепяхин**

-главный инженер Главка Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения СССР

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением»



## 9.4. Сергей Петрович Худяков



Государственный Советник - главный специалист Ростехнадзора  
РФ С.П. Худяков

Родился в с. Межовка Восточно-Казахстанской области в 1950 году. После службы в Советской армии в 1976 году окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология литейного производства».

С 1976 по 1995 год работал мастером, старшим мастером, заместителем и начальником цеха, главным механиком на различных предприятиях г. Подольска Московской области.



Заместитель начальника литейного цеха Подольского машиностроительного завода С.П. Худяков. Подольск, 1990 год

С 1995 года работал в администрации Подольского района государственным инженером-инспектором Гостехнадзора.

С 2000 года работал в администрации Московской области Государственным Советником – главным специалистом Гостехнадзора.

Награжден медалью в честь 800-летия Москвы.

## 9.5. Анатолий Владимирович Яровой



Руководитель Службы протокола Главы администрации Ростовской области, главный специалист пресс-службы губернатора (1998 – 2008)



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Яровой А.В. окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения с отличием по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

С 1971 года работал инженером на кафедре МИТОМД, а затем ассистентом. С 1975 года – старший преподаватель, заместитель декана по воспитательной работе подготовительного факультета для иностранных граждан РИСХМа, преобразованного в 1997 году в международный факультет. Активно занимался большой общественной работой, являлся членом комитета комсомола института, членом редколлегии многотиражной газеты «Инженерная смена», руководителем институтской агитбригады. В 1975 году в связи с празднованием 30-летия Победы в Великой Отечественной войне по поручению парткома института возглавил работу по созданию Комнаты боевой и трудовой славы РИСХМа, открытой 9 мая 1975 года.

В 1980 году направлен на партийную работу в Ленинский райком, а затем в Ростовский горком КПСС.

В 1986 – 1998 годах работал главным инженером агропромышленного комбината «Аксай».

С 1998 по 2008 год являлся работником администрации Ростовской области – руководителем Службы протокола главы администрации и главным специалистом пресс-службы губернатора.

С марта 2008 года – помощник депутата Государственной думы РФ.

Награжден Почетной грамотой Законодательного собрания Ростовской области «За многолетний добросовестный труд в органах государственной власти ростовской области».

Член Союза журналистов России.

## 9.6. Георгий Александрович Самсонов

Зам. заведующего экономическим отделом Ростовского обкома КПСС, кандидат экономических наук.

В 1963 году закончил РИСХМ по специальности «Машины и технология литейного производства», аспирантуру на финансово-экономическом факультете РИНХА; подготовил и защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата экономических наук. По рекомендации ОК КПСС работал руководителем Майкопского совхоза по выращиванию лекарственных трав Краснодарского края.



### 9.7. Леонтий Ильич Ефременко



Л.И. Ефременко



Б.В. Перьков

Начальник отдела – заместитель директора по науке НИЦНОТ Министерства меж. маш., директор НИВЦ «Труд», начальник отдела - заместитель Председателя Комитета по управлению имуществом РО, кандидат экономических наук, доцент.

Окончил в 1969 году Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

### 9.8. Эрнст Львович Мерцкой





Ветеран труда СССР, мастер спорта СССР, Заслуженный тренер РФ, Почетный Ростсельмашевец Ю.Л. Мерцкой

Ведущий специалист отдела внутренних коммуникаций ОАО «Ростсельмаш». Окончил в 1960 году Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

**Увлечения:** Спорт – альпинизм, созидательный труд: построил в горах Кавказа альпинистскую базу.

### 9.9. Григорий Николаевич Белых

Белых Г.Н. выпускник 1982 года факультета ГОМ по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением». Работает на руководящей должности в администрации Ростовской области.



Выпускники факультета ГОМ Г. Белых (слева) и А. Ансимов



Студент факультета ГОМ Г. Белых, 1978 г.

### **9.10. Борис Валентинович Перьков**

Начальник управления муниципального жилья МУ» Департамент строительства»

Окончил в 1976 году Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

### **9.11. Евгений Иванович Кириченко**

Окончил в 1961 году Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».





Председатель Ростовского областного Совета Всероссийского общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР) Е. И. Кириченко

### **9.12. Валерий Николаевич Чудахин**

– помощник заместителя Губернатора.



## ГЛАВА 10. ПРЕДПРИНИМАТЕЛИ

### • БАРУТЕНКО АНДРЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ

- генеральный директор ООО «Русь» (оптовая торговля и иные сферы деятельности).

С отличием окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1982 году.



Второй слева студент факультета ГОМ А. Барутенко. ГДР, г. Ваймер, 1987 г (1); В.И. Галицкий, член Президиума Ассоциации рынков Ростовской области (2)

### • ГАЛИЦКИЙ ВЛАДИМИР ИЛЛАРИОНОВИЧ

- генеральный директор ОАО «Ленгородской рынок».

Родился в г. Кабулети Аджарской республики. В 1979г. окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства».

Был старостой группы. Карьера:

- Батайский энерго-химический завод: инженер, старший инженер;

- старший мастер, представитель Госприемки «Ростовсантихника»;

- начальник цеха, начальник производственного отдела «Ростоворгтехника»;

- заместитель директора, генеральный директор ОАО «Ленгородской рынок».

Яркий случай студенческой жизни: 1 курс, на 4 этаже мы с ребятами стояли и курили сигареты «БТ». Проходил декан ГОМа Никифоров Б.Т., сделал замечание, что курим на этаже и спросил название сигарет, получил ответ: «БТ», после чего стали назы-



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

вать декана «БТ».

● **ГОРИНЫ ОЛЕГ ВИКТОРОВИЧ И ИГОРЬ ВИКТОРОВИЧ**

Горин О.В., директор ООО "РОСТОВТАНДЕМСТРОЙ", окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1970 году.



Встреча выпускников кафедры «МиТОМД» (слева направо): к.т.н., доцент Церна И.А., д.т.н., профессор Мороз Б.С., к.т.н., доцент Моренко Б.Н., помощник депутата Гос. Думы РФ Яровой А.В., директор корпорации «Тандем» Горин О.В., к.т.н., доцент Пеев В.М. (1); к.э.н. Горин И.В. (2)

И.В Горин, президент ОАО «Дон-ПЛАЗА», президент федерации плавания Ростовской области, к.э.н., окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1975 г по специальности «Машины и технология литейного производства».

● **КАРЮК ИГОРЬ ИВАНОВИЧ**

Руководитель **ООО «ЛОРАН-ПЛЮС»** И ПК **«СВЕТЛЫЙ»**

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1980 г по специальности «Машины и технология литейного производства».

● **МАЛОВИНСКИЙ СЕРГЕЙ БОРИСОВИЧ**

– директор компании ООО «МАЛКО»

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1985 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

Компания "МАЛКО" осуществляет продажу и установку металлопластиковых окон и дверей в Ростове-на-Дону из оконных профильных систем RENAU.

● **МАРЧЕНКО ПАВЕЛ СЕМЕНОВИЧ**

– генеральный директор ЗАО «Марс—Z».Азов



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Марченко П.С. окончил с отличием факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением» в 1977 г.

Производство общестроительных работ:

- Общестроительные работы.
- Строительные конструкции из дерева и столярные изделия (производство).
- Нефтепродукты (производство).
- Строительные изделия из бетона (производство).
- Строительные металлические изделия (производство).



1

2

И.И. Карюк (1); С.Б. Маловинский (2)

### • МАЦАНОВ КОНСТАНТИН АРКАДЬЕВИЧ

*О ДИРЕКТОРЕ КОМПАНИИ:*

Мацанов К.А. окончил факультет «Горячая обработка металлов» по специальности: «Машины и технология литейного производства» в 1986 г

Константин Мацанов еще будучи студентом факультета ГОМ активно занимался, участвовал, создавал различные инструментально-музыкальные ансамбли. И сейчас, достигнув значимых коммерческих успехов, Константин не расстается с гитарой, является лидером музыкальной группы.



Директор компании ООО «ОРБИТА-ЛЕОН-АВТО» К.А. Мацанов (1);  
Музыкальная группа, слева направо: 1. Дерацуев Гриша, барабаны. 2. Гаспарян Гриша, труба. 3. Федирко Лёша, звукарь. 4. Мацанов Костя, 5. Евгений Бромберг-Тоцкий (директор), 6. РодицаАраик, гитара. 6. Касаткин Женя, бас. 7. Валеев Миша, клавиши. 8. Чернышов Саша, тромбон [<http://don.aif.ru/issues/876/011>] (2)

#### ● НЕСТЕРОВ КИРИЛЛ ЛЕОНИДОВИЧ

– генеральный директор ООО «ICT-Ростов»

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1992 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

#### ● САДЧИКОВ ВЛАДИМИР ЯКВЛЕВИЧ

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1976 году по специальности «Машины и технология литейного производства». О деятельности В.Я. Садчикова в ДГТУ см. с. 176-177. ... Основной вид деятельности ООО «Дон» - Вылов рыбы и водных биоресурсов в реках, озерах, водохранилищах и прудах сельскохозяйственными товаропроизводителями.

#### ● СЫРОВАТКИН ВЯЧЕСЛАВ ПЕТРОВИЧ

– генеральный директор ЗАО «Ростов-Лада-3»

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1971 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

#### ● ШЕМЯКИН ЮРИЙ ПЕТРОВИЧ

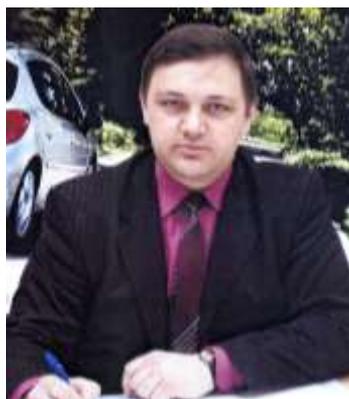
– генеральный директор ООО ПКФ «Аякс»

Окончил факультет «Горячая обработка металлов» в 1982 году по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».



В.Я. Садчиков— директор ООО «Дон», к.т.н., доцент(1);  
Ю.П. Шемякин— генеральный директор ООО ПКФ «Аякс» (2)

● **ЯСЬКО ОЛЕГ ПЕТРОВИЧ**



Директор станции техобслуживания компании  
«Орбита-Леон-Авто» О.П. Ясько

Ясько О. П., 1964 года рождения, окончил с отличием факультет «Горячая обработка металлов» по специальности «Машины и технология литейного производства» в 1986 году, работал мастером, заместителем начальника цеха на Ростсельмаше.

В настоящее время работает директором ООО «Южная технологическая автомобильная компания» (ЮТАК).



## ГЛАВА 11. СТУДЕНТЫ ИЗ УЗБЕКИСТАНА И КИРГИЗИИ



Целевое направление на учебу студентов из Средней Азии на специальности факультета «Горячая обработка металлов» в деканате факультета было воспринято как весьма ответственное задания. Мы прекрасно понимали, с какими трудностями столкнутся представители Средней Азии.

Во-первых, это языковой барьер. Хотя многие ребята сносно знали русский язык, тем не менее им было довольно трудно на младших курсах понимать и успевать конспектировать лекции.

Во-вторых, менталитет русских ребят и жителей г. Ростова значительно отличался от среднеазиатского.

В-третьих, климатические условия, вода и продукты питания имели значительное отличие.

В-четвертых, длительный отъезд и значительная удаленность от малой родины вызывали у приезжих тоску по родным местам и создавали значительные психологические нагрузки.

Я сам родом из Казахстана, часто бывавший в таких городах, как Усть-Каменогорск, Семипалатинск, Алма-Ата, Бишкек (Фрунзе), Ташкент, Чирчик и др., особенно остро осознавал все трудности, которые переживали ребята из Средней Азии.

Поэтому всех приезжих поселили в лучшие комнаты в общежитии. Коменданту, студенческому совету и ответственным старшекурсникам было поручено проявлять максимум доброжелательности, заботы и оказывать помощь по всем возникающим во-



просам.

Со всеми преподавателями, особенно на младших курсах, были проведены беседы о необходимости индивидуальной работы с этой категорией студентов.

Перед преподавателями общественных наук, кураторами, комсомольскими вожаками нашей гомовской молодежи главной задачей наряду с учебным процессом поставлена задача выработки самых дружественных отношений между студентами из Европейской (нашей Донской) части страны и студентами из Средней Азии.

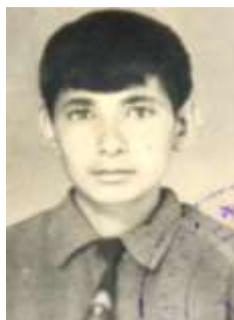
Оглядываясь назад, следует сказать, что каких-либо эксцессов между указанными группами студентов не было. Отчислений студентов из Узбекистана и Киргизии за академическую неуспеваемость и по другим причинам, за исключением единичных случаев по собственному желанию, не было. Таким образом, считаю, что с поставленной задачей целевой подготовки студентов из Средней Азии факультет «Горячая обработка металлов» успешно справился. Ниже приводятся фотографии и список студентов из Узбекистана и Киргизии, о которых сохранились самые добрые воспоминания.

### **Выпускники из Узбекистана**

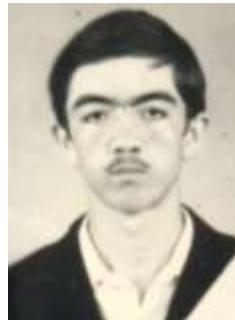
1. Исломов Нуркуват, 0503 (специальность), 1978 год.
2. Орзиев Эгамберды Урунович, 0503, 1978.
3. Хамдамов Розик Азимович, 0503, 1978.
4. Гапуров Аманбай Кадирович, 0503, 1978.



1



2



3



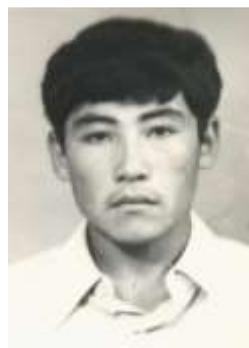
Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



5. Кулиев Убайдулле Абдуллаевич, 0503, 1979.

6. Пулатов Абдугапар Батырович, 1503, 1979.

**Выпускники из Киргизии**



7. Койчукулов Абдугапар Мамырович, 0503, 1980. Кир. ССР, Ошская обл., Ноокатский р-н, к-з Чапаев, уч. Калинин.

8. Иманов Кадырали Алымович, 0503, 1980. Кир. ССР, Ошская обл., Сузакский р-н, с. Ырыс (Ирис).

9. Оморкумов Назырбай Ырысович, 0503, 1980. Кир. ССР, Ошская обл., Сузакский р-н, с. «Комсомол», с-з «Кучарт».

10. Жамашов Кубанычбек Султанбекович, 0503, 1980. Кир. ССР, Ошская обл., Сузакский р-н, к-з Карла Маркса.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



10



11



12



13



14



15



16



17



18



19



20



21



22



23



24



25



26



27



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

11. Баймбетов Бактыбек Козубаевич, 0502, 1980. Кир. ССР, Ошская обл., Советский р-н, с-з «Совет».
12. Козубаев Турдали Толонбаевич, 0503, 1981. Кир. ССР, Ошская обл., Советский р-н, с. Лай Тала.
13. Омокоев Жумали Абдилазизович, 0503, 1981. Кир. ССР, Ошская обл., Советский р-н, уч. Сары-Камыш.
14. Тургунбаев Гыламин Тургунбаевич, 0503, 1981. Кир. ССР, Ошская обл., Наукатский р-н, с. Джал.
15. Мадалбеков Закир Мадалбекович, 0503, 1981. Кир. ССР, Кировский р-н, с. Кировское, ул. Заречная 40.
16. Дуйшеев Абдыгул Жусупович, 0502, 1982. Кир. ССР, Ошская обл., Узгенский р-н, с. Кульдук, с-з «Алга».
17. Иманбаев Кубанычбек Асанкулович, 0503, 1982.
18. Шекеев Ашубой Джолонович, 0503, 1984. Кир. ССР, Иссык-Кульская обл., Иссык-Кульский р-н, с. Орто-Урюкты.
19. Пазылов Кубатбек Аголович, 0503, 1984.
20. Саматов Тажимамат Нурматович, 0502, 1984. Кир. ССР, Ошская обл., Узгенский р-н, с-з «Узген», с.о. «Бостон».
21. Токтобаев Болотбек, 0502, 1984. Кир. ССР, Нарынская обл., Ат-Башинский р-н, с. 1-е Мая.
22. Торобаев Байыш Манасович, 0502, 1985. Кир. ССР, Ошская обл., Араванский р-н, с. Араван, ул. Горького 65.
23. Омурзаков Айтбек Абдижапарович, 0502, 1986. Кир. ССР, Таласская обл., Манасский р-н, с. Майское, ул. «Весна», 10
24. Райимбердиев Курбанычбек, 0502, 1986. Кир. ССР, г. Ош, ул. 50-летия ВЛКСМ, д. 31, кв. 45
25. Кочкорбаев Шерали Токтосунович, 0502, 1991. Кир. ССР, Ошская обл., Узгенский р-н, с-з Куршаб, отд.3.
26. Бейшеев Шаршенбек Токтобекович, 0503, 1991. Кир. ССР, Нарынская обл., Кочкарский р-н, к-з «Фрунзе».
27. Кожембердиев Суеркул Аманбекович, 0503, 1991. Кир. ССР, Ошская обл., Ала-Букинский р-н, п. Сумсар, ул. Нижний, д. 40.

*Примечание:* после фамилии стоит № специальности (0502 – МиТЛП, 0503 – МиТОМД) и год окончания факультета.



## Успехи и достижения некоторых выпускников из Кыргызстана

### КОЗУБАЕВ ТУРДАЛИ ТОЛОНБАЕВИЧ

Трудовая деятельность:

1. 1980 г. – Лаборант НИО РИСХМ.
2. 1981. – Технолог литейного цеха, начальник литейного цеха, руководитель строящегося литейно-механического цеха.
3. – 1987 г. – Начальник цеха, начальник участка, главный технолог, главный инженер, директор предприятия ОП 36/10.
4. 2000 г. – Директор, начальник учреждения №26 ГУИН МЮ КР.
5. 2004 г. – Заместитель начальника управления малой механизации ПСФ «Бишкеа курулуш».
6. 2007 г. – Начальник литейного цеха, заместитель генерального директора ООО ЛЗМ, г. Павловский Посад, Московской области.
7. 2009 г. - 2011 г. – Начальник производства DIA «Торговое оборудование». (Выдержки из письма к **БТ**):

«Коротко о себе: после окончания института устроился на завод Министерства Оборонной промышленности СССР в г. Кызыл-Кия, головной завод находился в г. Фрунзе (ныне Бишкек) мастером цеха. Потом старшим мастером, зам.начальника цеха, начальником цеха. Между этими должностями еще пришлось работать в отделе труда и зарплаты (начальник БТЗ цеха, ведущий инженер по нормированию труда). После развала Союза пришлось заниматься частным предпринимательством, в частности, открыл цех по переработке овчины и шитья меховых изделий. Создание независимых государств СССР помешало развитию промышленного производства, и, наоборот, полностью заставило заниматься бизнесом. В 2003 году пришлось съездить в Тюмень, в 2005 и 2007 гг. на остров Сахалин на заработки.»

### ТУРГУНБАЕВ ГЫЛАМДИН ТУРГУНБАЕВИЧ

Письмо к **БТ**: «Благодаря полученному образованию у Вас и знанию работ не испытывал трудности в устройстве на работу и в продвижении по службе. В 2008г. после приезда из России (Сахалина) устроился на вновь строящийся цементный завод в нашем городе Кызыл-Кия, сначала взяли в качестве инженера нормировщика, через три месяца перевели начальником отдела



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

охраны труда, технике безопасности, охраны окружающей среды и по чрезвычайным ситуациям такое длинное название отдела где продолжаю работать (ОТ, ТБ, ООС и ЧС). До свидания с огромным уважением, Ваш бывший студент Гыламин.»



Козубаев Турдали Толонбаевич (1);  
Тургунбаев Гыламиндин Тургунбаевич (2)

### Студенческие фотографии:



Посвящение в студенты: первокурсники факультета  
«Горячая обработка металлов», 1984 г.



Вручение студенческого билета



М.Б. Смоленский и Ж.А. Омоков (справа) во время преддипломной практики в г. Одесса. 1981 год



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Группа Л-IV-27, второй ряд крайний справа Кулиев У.Л.



РИСХМ. Группа Л-3-30 на субботнике в 1979 году



## ГЛАВА 12. ИСТОРИЯ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

### 12.1. Факультет «Технология машиностроения»

Факультет «Технология машиностроения» основан в декабре 1957 года и на сегодняшний день является одним из ведущих факультетов Донского государственного технического университета, осуществляющих подготовку специалистов для машиностроительных производств. В состав факультета после объединения с факультетом «Горячая обработка металлов» и «Сварочное производство» с 1991 по 2008 год входили следующие кафедры:

Наименование кафедры и перечень специальностей	Заведующий кафедрой
Технология машиностроения Специальность: 151001 «Технология машиностроения»	Д.т.н., профессор Тамаркин Михаил Андреевич
Технологическое оборудование Специальность: 151002 «Металлорежущие станки и комплексы»	Д.т.н., профессор Чукарин Александр Николаевич
Инструментальное производство: - 151003 «Инструментальные системы машиностроительных производств»; - 150206 «Машины и технология высокоэффективных процессов обработки»	Заслуженный деятель науки и техники РФ, д.т.н., профессор Рыжкин Анатолий Андреевич
Машины и технология обработки металлов давлением Специальность: 150201 «Машины и технология обработки металлов давлением»	Почетный работник высшего образования, д.т.н., профессор Мороз Борис Степанович
Машины и автоматизации сварочного производства Специальности: - 150202 «Оборудование и технология сварочного производства»; - 050501 «Профессиональное обучение»	Академик РИА, Заслуженный деятель науки и техники РФ, д.т.н., профессор Лукьянов Виталий Федорович
Литье и художественная обработка материалов Специальности: - 150204 «Машины и технология литейного производства»; - 261 001 «Технология художественной обработки материалов»	Д.т.н., профессор Колотиненко Сергей Дмитриевич

Гидравлика, гидропневмоавтоматика и тепловые процессы Специальность 150802 «Гидравлические машины, гидроприводы и гидропневмоавтоматика»	Д.т.н., профессор Сидоренко Валентин Сергеевич
Специальность: 151001 «Технология машиностроения» Специализация Общая технология самолето- и вертолетостроения	Генеральный директор ОАО «Роствертол» Слюсарь Борис Николаевич
Технология конструкционных материалов	Д.т.н., профессор Рубанов Владлен Васильевич
Химия	Лауреат премии Президента РФ, д.х.н., профессор Кужаров Александр Сергеевич

После объединения трех факультетов в 1991 году в один факультет «Технология машиностроения» его в разные годы возглавляли следующие деканы:

1. Доктор технических наук, профессор В.В. Рубанов (1991-2005 гг.).
2. Доктор технических наук, профессор М.А. Тамарин (2005-2007 гг.).
3. Кандидат технических наук, доцент В.Н. Аксенов (2007-2008 - 2013гг.).
4. Кандидат технических наук, доцент Р.А. Фридрих «013 – н.в.)



1



2



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



1 – д.т.н., профессор В.В. Рубанов; 2 – д.т.н., профессор М.А. Тамаркин, 3 – к.т.н., доцент В.Н. Аксенов; 4– к.т.н., доц Р.А. Фридрих

Заместителями декана факультета «Технология машиностроения» были: к.т.н., доценты Б.Т. Кошкарёв, Р.А. Фридрих, С.В. Вовченко, И.М. Чукарина



Б.Т. Кошкарёв (1)

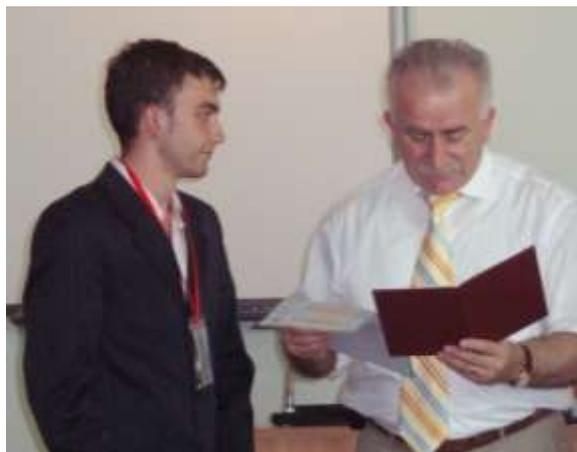
С.В. Вовченко (2)



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Ректор ДГТУ д.т.н., профессор А.А. Рыжкин вручает диплом с отличием выпускнику по специальности 261001 ТХОМ Дмитрию Плотникову. Справа стоит декан ф-та ТМ д.т.н., профессор М.А. Тамаркин. 2006 год



Ректор ДГТУ д.т.н., профессор Б.Ч. Месхи вручает диплом с отличием выпускнику по специальности МиТОМД Дорофееву А.С. 2007 г.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Памятная фотография выпускников-магистров с ректором и деканами факультетов



Ректор ДГТУ Б.Ч. Месхи поздравляет Р. Жохова с вручением диплома магистра



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Победители смотра-конкурса художественной самодеятельности во главе с деканом факультета ТМ М.А. Тамаркиным. Второй слева А. Сибирцев, обучавшийся по специальности МиТЛП, четвертая слева П. Стоградская и крайний справа А. Степанов, оба – выпускники по специальности ТХОМ

Кафедры факультета активно сотрудничали в образовательной и научной сферах с ведущими машиностроительными предприятиями: ООО «Комбайновый завод Ростсельмаш», ОАО «НППКП Квант», ОАО «Роствертол», ростовским и таганрогским авиационными заводами, компанией Alcoa, фирмой Camozzi и многими другими.

### 12.2. Возрождение факультета «Горячая обработка металлов»

под названием «**Машиностроительные технологии и оборудование**» в составе кафедр «Машины и технология обработки металлов давлением», «Машины и автоматизации сварочного производства», «Литье и художественная обработка материалов» произошло в 2008 году. Воссоздание этого факультета отвечает требованиям машиностроительного производства, остро нуждающегося в специалистах заготовительной фазы машиностроения – литейщиках, сварщиках и специалистах по обработке металлов давлением.

Деканом факультета «Машиностроительные технологии и оборудование» избран **Юрий Анатольевич Гордин**.



Декан факультета МТиО к.т.н., доцент Ю.А. Гордин

Кандидат технических наук, доцент кафедры «ЛиХОМ» Ю.А. Гордин окончил факультет ГОМ в 1979 году по специальности «Машины и технология литейного производства».

Во время учебы и после окончания института активно занимался общественной работой – избирался секретарем комитета комсомола факультета и института. После окончания вуза с 1979 года работает в нашем университете. В 1987 защитил кандидатскую диссертацию.

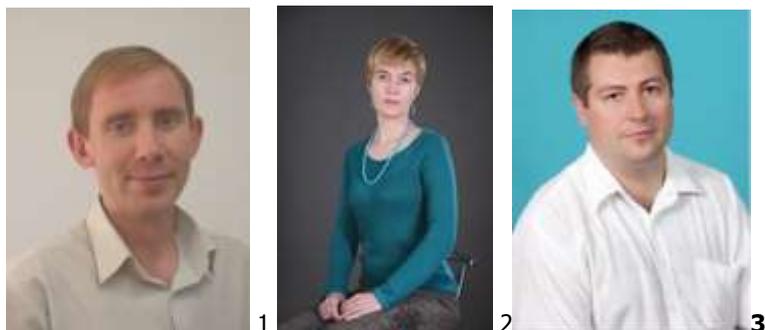
С 1990 по 1994 год работал начальником отдела «Износостойких покрытий и порошковой металлургии» НПП «Синтез» при ДГТУ.

С 1994 работал доцентом кафедры ТКМ, а с февраля 1999 года являлся доцентом кафедры «Литье и художественная обработка материалов».

Заместители декана факультета : к.т.н., доцент Нескоромный Станислав Валерьевич и ст. преподаватель Висторопская Флора Александровна



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Зам. декана к.т.н., доцент Нескоромный Станислав Валерьевич (1), Висторопская Флора Александровна (2); Калинин Геннадий Григорьевич

Сотрудники деканата МТиО: ведущий документовед Медведева Ольга Леонидовна (1) и инженер Максименко Дмитрий Георгиевич



О.Л. Медведева (1) и Д.Г. Максименко (2)

**Кафедры факультета:**

- Машины и автоматизация сварочного производства.
- Информационные технологии пластического формоизменения.
- Литье и художественная обработка материалов.

**Основой качества образовательной деятельности** являлась научно-производственная работа сотрудников факультета. Обучение студентов на факультете осуществляли 12 профессоров и докторов технических наук и 29 кандидатов технических наук.



### Научно-исследовательская работа

Кафедрами факультета активно велась научно-исследовательская работа в соответствии с современными потребностями ведущих машиностроительных предприятий в НИР. К основным направлениям научных исследований следует отнести:

Кафедра «**Машины и автоматизация сварочного производства**»:

- Конструкционная прочность и трещиностойкость сварных соединений. Руководитель д.т.н., проф. В.Ф. Лукьянов.
- Пайка и соединение разнородных материалов. Руководитель д.т.н., проф. А.А. Чуларис.
- Сварка в защитных газах. Руководитель д.т.н., проф. В.А. Ленивкин
- Магнитно-импульсная обработка и сварка металлов. Руководитель д.т.н., проф. Е.Л. Стрижаков
- Роботизация сварочного производства. Руководитель д.т.н., проф. Ю.Г. Людмирский

Кафедра «**Информационные технологии пластического формоизменения**»:

- Оптимизация процессов выдавливания и прессования. Руководитель д.т.н., проф. Б.С. Мороз.
- Совершенствование технологии горячей объемной штамповки. Руководитель д.т.н., проф. Ю.Н. Резников.
- Оптимизация холодной объемной штамповки, поперечно-клиноватая прокатка, накатка резьб и профилей. Руководитель к.т.н., доц. В.М. Пеев.

Кафедра «**Литье и художественная обработка материалов**»:

- Графитообразование и технология производства высокопрочного чугуна с шаровидным графитом. Руководитель к.т.н., доц. профессор Б.Т. Никифоров.
- Современные технологии, материалы и оборудование литья с ХТС. Руководитель к.т.н., доц. В.А. Топуз.
- САПР литейного производства. Руководитель к.т.н., доц. Г.В. Чумаченко.
- Реставрация уникальных археологических находок из металла. Руководитель к.т.н., доц. Ю.А. Гордин.
- Технология, дизайн и материалы художественных изделий. Руководители доц. Н.Л. Кутовой и ст. преп. Долгова Н.В.



Кафедры факультета активно сотрудничали в образовательной и научной сферах с ведущими машиностроительными предприятиями региона: ООО «ПК «НЭВЗ», ЗАО «Алкоа Металлург Рус», ОАО «ЭМК-Атоммаш», ОАО ТКЗ «Красный котельщик», «Комбайновый завод «Ростсельмаш», ОАО «Роствертол», ОАО «Резметкон», ЗАО «Южтехмонтаж» и др.

### **Кафедры факультета:**

**Кафедра «Машины и автоматизация сварочного производства».** Образовательная программа по профилю «Оборудование и технология сварочного производства» (направление 150700) предусматривает подготовку бакалавров для различных отраслей производства в области машиностроения, приборостроения, строительства, монтажа объектов новой техники, в частности для нефте-газо-добывающего комплекса.

Кафедра имеет тесные связи с международными организациями в области подготовки специалистов сварочного производства, в том числе, сотрудничает с Международным институтом сварки, с Европейским сварочным обществом, с рядом европейских университетов, осуществляющих подготовку специалистов для сварочного производства. Образовательный процесс координируется Национальным агентством сварки и контроля России.

Выпускники кафедры работают инженерами – технологами по сварке, главными сварщиками предприятий, руководителями сварочных работ в строительстве, наладчиками роботизированных сварочных комплексов, инженерами – проектировщиками сварных конструкций, экспертами – аналитиками по сварочному оборудованию и материалам, менеджерами по продаже сварочного оборудования, инженерами – исследователями.

Учебный процесс осуществляется на современной компьютерной технике и технологическом оборудовании, используются активные и интерактивные формы обучения.

*Немного истории.* Первый заведующий кафедрой – Александр Иванович Зеленов одновременно возглавлял кафедру "Технология металлов" РИИЖТа. В последующие годы кафедрой руководили Б.С. Никольский, М.И. Домбровский, Н.М. Будник, В.Ф. Лукьянов. В настоящее время кафедрой заведует д.т.н. Полетаев Юрий Вениаминович.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



1. Зеленев Александр Иванович, 1938-47гг., к.т.н., доцент
2. Домбровский Марк Иосифович, 1950-53гг., бывший главный инженер завода «Красный Аксай», доцент
3. Будник Николай Михайлович, 1953-87гг., к.т.н., профессор
4. Лукьянов Виталий Федорович, 1987-2012 гг., д.т.н., профессор, Заслуженный деятель науки и техники, действительный член Российской инженерной Академии, лауреат премии правительства РФ в области науки
5. Полетаев Юрий Винаминович, 2012 – н. время, д.т.н., старший научный сотрудник

В настоящее время на кафедре работают профессора – В.Ф. Лукьянов, Н.М. Будник, Ю.Г. Людмирский, В.А. Ленивкин, А.А. Чуларис, Е.Л. Стрижаков, Е.Н. Варуха, А.С. Коробцов, доценты – Б.Т. Кошкарёв, В.Я. Харченко, А.Л. Черногоров, В.А. Щекин, В.Н. Фомин, В.А. Софьянников, В.М. Евченко, Д.В. Рогозин, Н.Г. Нестеренко, А.И. Никашин, ассистенты – Р.Р. Котлышев, А.Н. Грицына, С.В. Нескоромный, учебно-вспомогательный персонал – В.В. Шахов, М.Ю. Бацемакин, С.П. Буриков, Е.А. Власова, С.В. Тихонов, К.М. Стуров, А.С. Высоцкий, А.В. Лукьянов, Т.А. Руденко.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Расшифровка общего планшета:



Фотография кафедры 70-х годов



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

**ДОКТОРА ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК,  
подготовленные на кафедре**

 <b>ДОРФЕРОВ</b> Николай Георгиевич, 1973 г.	 <b>ТРУДЫКОВ</b> Василий Федорович, 1985 г.	 <b>ГЕНДРИН</b> Венеслав Андреевич, 1989 г.	 <b>НИКИТSCHEV</b> Виктор Васильевич, 1994 г.
 <b>ЧИРИКОВ</b> Александр Александрович, 1987 г.	 <b>СЛЕКИН</b> Александр Александрович, 1987 г.	 <b>БАРУКА</b> Татьяна Николаевна, 1999 г.	 <b>ЛЕБЗОЛТСКИЙ</b> Юрий Георгиевич, 2002 г.
 <b>СИВКОВ</b> Александр Сергеевич, 2005 г.	 <b>КОРОВИН</b> Александр Сергеевич, 2007 г.	 <b>КТО СЛЕДУЮЩИЙ ? ...</b>	

Доктора технических наук, подготовленные на кафедре



Профессорско-преподавательский состав кафедры «МиАСП»

**Кафедра «Информационные технологии пластического формоизменения».** Кафедра ведет подготовку бакалавров по профилю «Информационные технологии обработки металлов давлением» (направление 150700) с углублённым изучением современных систем автоматизированного проектирования (CAD-систем) и инженерного анализа (CAE-систем), что соответствует потребностям не только крупных производственных объединений, но также предприятий малого и среднего бизнеса. Современное промышленное производство, осуществляемое в условиях жесткой конкуренции, требует и широкого использования информационных технологий как основного инструмента для получения конкурентного преимущества и экономического процветания.

Выпускники получают знания для трудоустройства не только в сфере производства, использующей обработку давлением, но и в технических службах любых предприятий, применяющих современные системы автоматизированного проектирования и инженерного анализа.

После успешного окончания обучения по программам бакалаврской подготовки можно продолжить обучение в магистратуре по выбранному направлению.

**Заведующий кафедрой «Информационные**



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

**технологии пластического формоизменения»** – член-корр. Академии проблем качества РФ, Почетный работник высшей школы, Изобретатель СССР, доктор технических наук, профессор **Мороз Борис Степанович**.



Б.С. Мороз

**Научные интересы.**

Теория и технология прессования и выдавливания и оборудование для их реализации

**Диссертации.**

· Кандидатская – «Исследование процесса прессования осесимметричных круглых изделий в условиях активного трения» (Ростов-на-Дону, 1974);

· Докторская – «Разработка научных методов проектирования технологических процессов прессования алюминиевых с активным действием сил трения». (Ростов-на-Дону, 2000 г.).

**Профессорско-преподавательский состав**

(до реорганизации факультета МТиО)



Мороз Б.С.



Резников Ю.Н.



Шипулин А.И.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



Ефремова Е.А.



Пасхалов А.С.



Пеев В.М.



Вовченко А. В.



Гулин А.В.



Баклаг Г.Н.



Церна И.А.,



Калинин Г.Г.,



Куверова С.В.



Коллектив кафедры МиТОМД: слева направо А.В. Вовченко, А.В. Гунин, Ю.Н. Резников, А.С. Пасхалов, С.В. Куверова, А.В. Клюка, Б.С. Мороз, Е.А. Ефремова, В.М. Пеев, А.И. Шипулин, Г.Н. Баклаг



Сверхмощный пресс для обработки деталей давлением на кафедре ИТПФ



## Программа QForm 3D

16.04.2011 года на кафедре «ИТПФ» состоялся научно-технический семинар, на котором проводилась презентация седьмой версии всемирно известной программы для моделирования процессов обработки металлов давлением QForm 3D. В работе конференции приняли участия преподаватели и магистранты кафедры.

Версию программы представил сотрудник фирмы Quantor Form Мордвинцев П.С. Программа QForm 3D эффективно используется на предприятиях, в исследовательских центрах и в университетах.

На кафедре программа используется как в учебном процессе, так и в научно-исследовательской работе.



**Научно-образовательный центр «Обработка металлов давлением».** Созданный в 2010 году на базе кафедры «ИТПФ» (ДГТУ) научно-образовательный центр «Обработка металлов давлением» (НОЦ ОМД), 25.07.2011 года получил сертификат №0097 о том, что НОЦ ОМД обладает необходимыми средствами обучения и квалификацией по подготовке специалистов в области моделирования процессов штамповки в программе QForm.



**Получение сертификатов.** Первые сертификаты, дающие право на проведение исследований процессов объемного формоизменения при помощи программы QForm 2D/3D получили выпускники кафедры «Информационные технологии пластического формоизменения»:

- сертификат специалиста №0100 – инженер Сидлецкий С.В.
- сертификат мастера №0098 – магистр группы ОММД 62 Гоноченко С.В.



Студент группы ОДР 53 Иващенко М.М.

**Победитель конкурса.** По итогам работы конкурсной комиссии на лучшую студенческую работу по естественным, гуманитарным и техническим наукам в номинации «Технические науки» 3 место заняла работа студента группы ОДР 53 Иващенко М.М. «Анализ процесса штамповки поковок с отростками на КГШП



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

и исследование напряженно-деформированного состояния при их изготовлении» - руководитель к.т.н., доцент Калинин Г.Г. Приказом ректора №728-СТ от 30.05.2011 г. «О подведении итогов открытого конкурса на лучшую научную работу студентов» студенту присуждена премия, а научному руководителю объявлена благодарность.

### **Кафедра «Литье и художественная обработка»**

(до реорганизации факультета)

Образовательная программа по профилю «Машины и технология литейного производства» (направление 150700) формирует специалистов основной заготовительной базы машинно-, энерго-, станко-, и авиастроения. Литейное производство в России проходит этап коренной модернизации и внедрения высокоэффективных, интеллектуальных компьютерно - насыщенных отечественных и иностранных технологий. Поэтому данная образовательная программа включает углубленное изучение физико-химических процессов получения литейных сплавов, литейных форм и стержней; освоение компьютерных и автоматизированных систем управления литейным производством; систем научных исследований и экспериментальных работ; теорию и практику подготовки управленческих кадров, способных организовывать высокоэффективное производство и осуществлять предпринимательскую деятельность.

Выпускники данного направления востребованы во всех отраслях народного хозяйства, на крупных предприятиях и предприятиях малого и среднего бизнеса. У выпускников имеется широкий простор реализации своих возможностей в организационно-управленческой, производственно-технологической и научно исследовательской деятельности.

Образовательная программа «Технология художественной обработки металлов» (направление 261400) предусматривает изучение художественных дисциплин, компьютерной графики и дизайна, профессиональную подготовку в области современных технологий изготовления художественных изделий из металла, формообразованием, декорированием элементов изделий из расплавов металлов и их сплавов, холодной и горячей пластической деформацией, ковкой, гравировкой, гальванопластикой.



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Заведующие кафедрой «Литье и художественная обработка материалов» (МиТЛП, АЛП):



1. К.т.н, доцент Фролов Семен Федорович (1960-74).
2. Д.т.н., профессор Жураковский Василий Максимилианович (1974-81).
3. К.т.н., профессор Фомин Виталий Николаевич (81-92).
4. К.т.н., доцент Гиренков Сергей Григорьевич (1992-95).
5. Д.т.н., профессор Колотиенко Сергей Дмитриевич (1995-09).
6. К.т.н., доцент Чумаченко Галина Викторовна (с 2009 г по н.вр.).

**Галина Викторовна Чумаченко** закончила факультет ГОМ по специальности «МиТЛП» в 1983 году, Ленинская стипендиатка, диплом с отличием. В 2009 г. назначена и.о. заведующей кафедрой, а в 2010 году избрана заведующей кафедрой «Литье и художественная обработка металлов»



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

После окончания института Г.И. Чумаченко работала в научно-исследовательском отделе кафедры «Литье и художественная обработка материалов». Высококвалифицированный инженер-конструктор, является автором широко известных учебников для системы профтехобразования (НПО и СПН): «Материаловедение» - 4-е изд. Ростов н/Д: «Феникс» - 2007, «Техническое черчение» - 2-е изд. Ростов н/Д: «Феникс», - 2007.



Г.И. Чумаченко

Читает лекции по теории металлургических процессов, ведет все виды учебных занятий по кафедре. Занимается научно-исследовательской работой, работает над проблемой «Исследование механизма образования соединений прецизионных железо-никель-кобальтовых сплавов с пьезокерамикой при пайке алюминиевыми припоями».

**Профессорско-преподавательский состав кафедры «Литье и художественная обработка металлов»:**

1. Чумаченко Галина Викторовна – заведующая кафедрой «ЛХОМ», к.т.н., доцент.
2. Глазман Борис Семенович – профессор, к.т.н., профессор.
3. Никифоров Борис Тимофеевич – профессор, к.т.н., доцент.
4. Жаденов Лев Алексеевич – доцент, к.т.н., доцент.
5. Топуз Виктор Анатольевич – доцент, к.т.н., доцент.
6. Гордин Юрий Анатольевич – доцент, к.т.н., доцент, декан факультета «Машиностроительные технологии и оборудование».



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

7. Кутовой Николай Леонидович, доцент.

8. Михайлова Марина Михайловна – доцент, к.т.н., доцент, заведующая кафедрой «Сварочное производство» Таганрогского филиала ДГТУ.





Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



9. Висторопская Флора Александровна – старший преподаватель, заместитель декана факультета «Машиностроительные технологии и оборудование».

10. Долгова Наталья Владимировна – старший преподаватель.

11. Плотников Дмитрий Михайлович – доцент, к.т.н.

12. Траутвейн Светлана Николаевна – старший преподаватель.

**Учебно-вспомогательный персонал:**

13. Шпаченко Татьяна Владимировна – заведующая лабораториями.

14. Марченко Денис Михайлович – ведущий инженер.

15. Куверов Евгений Львович – заведующий литейной мастерской.



16. Компанцев Евгений Викторович – к.м.н., учебный мастер.

17. Катрич Оксана Игоревна – инженер.

18. Молдавский Сергей Николаевич – инженер.

19. Жохов Роман Валерьевич – инженер.





Коллектив кафедры «ЛХОМ»



Литье по методу вакуумно-пленочной формовки

### Студенты и магистранты кафедры

**Николай Половинка**, выпускник кафедры 2011 года. Тема дипломного проекта была связана с реконструкцией литейного цеха ОАО «Гидропривод» г. Шахты, Ростовской области. Диплом защитил на отлично.



Николай Половинка крайний справа

Проект представил руководству предприятия, которое после тщательной экспертизы приняло его к реализации. Н. Половинка был принят на работу на ОАО «Гидропривод» технологом и назначен ответственным за реализацию своего проекта.

Провел соответствующую процедуру утверждения проекта, представил материалы по закупке импортного оборудования в Италии по производству литейных форм по методу ХТС. В настоящее время идет полномасштабная реконструкция литейного цеха и сопряженных с ним производств.

**Магистрант Роман Жохов.** По запросу Главного металлурга ОАО «НЭВЗ» занимается компьютерным моделированием процессов кристаллизации литейных форм с целью оптимизации литниковой системы и повышения качества и эффективности литья.

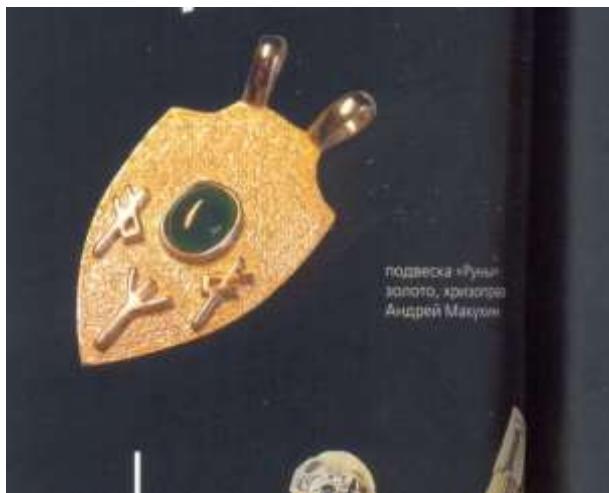
**Магистр Оксана Катрич** разработала и опубликовала в тезисах Всероссийской конференции по художественной обработке материалов в Г. Архангельске статью. Является ведущим специалистом учебно-методического отдела ДГТУ.

**Опубликованные художественные работы выпускников кафедры**



Журнал Графо PLATINUM, №2 (28), 2007. г. Екатеринбург представил работу Ольги Шпак; она окончила в 2005г. с отличием ДГТУ по специальности «ТХОМ». Мне (**БТ**) данная публикация доставляет особое удовлетворение, т.к. я в свое время был у Ольги руководителем дипломной работы.

В том же номере журнала опубликована работа еще одного выпускника нашей кафедры Андрея Макухина



Андрей Макухин: подвеска «Руны», золото, хризопраз

Председателем преподавательского профбюро факультета многократно избирается **Шпаченко Татьяна Владимировна**



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

**Ученый совет** факультета «Машиностроительные технологии и оборудование»:

1. Гордин Юрий Анатольевич – председатель,
2. Нескоромный Станислав Валерьевич – зам. председателя,
3. Висторопская Флора Александровна – зам. председателя,  
Члены совета:
4. Лукьянов Виталий Федорович,
5. Полетаев Юрий Вениаминович
6. Ленивкин Вячеслав Андреевич,
7. Чуларис Александр Александрович,
8. Мороз Борис Степанович,
9. Ефремова Елена Александровна,
10. Пеев Владимир Михайлович,
11. Полетаев Юрий Вениаминович,
12. Шпаченко Татьяна Владимировна,
13. Никифоров Борис Тимофеевич,
14. Кутовой Николай Леонидович.

### **12.3. Реорганизация факультета «Машиностроительные технологии и оборудование»**

В 2013 году произведена очередная организационная реорганизация университета. Приказом ректора от 08.07.2013г. № 118 факультет «Машиностроительные технологии и оборудование» реорганизован путем введения в его состав кафедр «Химия», «Технология конструкционных материалов», «Физическое и прикладное материаловедение» и «Транспортное машиностроение».

Этим же приказом проведена реорганизация кафедры «Литье и художественная обработка материалов» путем присоединения к ней кафедры «Информационные технологии пластического формоизменения». Реорганизованной кафедре присвоено название кафедра «Технологии формообразования и художественной обработки материалов».

#### **Факультет ведет подготовку:**

В соответствии с переходом на двухуровневую систему обучения с 01 сентября 2011 года, факультет «Машиностроительные технологии и оборудование» проводит подготовку по следующим направлениям:



**150700 – Машиностроение**

**261600 – Технология художественной обработки материалов**

**051000 – Профессиональное обучение (по отраслям)**

**150100 Материаловедение и технология материалов (по отраслям)**

**150400 Metallургия (по отраслям)**

**152200 Наноинженерия**

**152100 Наноматериалы**

Обучение производится по очной, заочной и заочной сокращенной (при наличии диплома о среднем профессиональном образовании) формам.

**150700 – «Машиностроение»**

-очная форма обучения - 4 года,

-заочная форма обучения нормативный срок - 5 лет,

-заочная форма обучения сокращенный срок (при наличии диплома о среднем профессиональном образовании) - 4 года.

**261600 – «Технология художественной обработки материалов»**

- очная форма обучения 4 года.

Со сроком обучения 2 года при наличии диплома бакалавра (степень магистр техники и технологий) по направлению:

**151000 Технологические машины и оборудование**, по следующим образовательным программам:

-Машины и технология сварочного производства

-Машины и технология литейного производства

-Технологии и машины обработки давлением

-Техническая эстетика и эргономика

**150100 Материаловедение и технология материалов (по отраслям)**

-очная форма обучения - 4 года,

**150400 Metallургия (по отраслям)**

-очная форма обучения - 4 года,



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

**152200 Наноинженерия**

-очная форма обучения - 4 года,

**210602.65 Наноматериалы**

-очная форма обучения – 5 лет (специалитет)

**Подготовка аспирантов и докторантов по следующим научным специальностям:**

15.02.09 – Технологии и машины обработки давлением,

05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии.

Ниже приводится информация об объединенной кафедре «Технологии формообразования и художественной обработки материалов» и включенных в состав факультета кафедрах: «Физическое и прикладное материаловедение», «Химия», «Технология конструкционных материалов», «Транспортное машиностроение».

**Кафедра «Технологии формообразования и художественной обработки материалов».**

*Образовательная программа по профилю «Машины и технология литейного производства» (направление 150700) формирует специалистов основной заготовительной базы машинно-, энерго-, станко-, и авиастроения. Литейное производство в России проходит этап коренной модернизации и внедрения высокоэффективных, интеллектуальных компьютерно - насыщенных отечественных и иностранных технологий. Поэтому данная образовательная программа включает углубленное изучение физико-химических процессов получения литейных сплавов, литейных форм и стержней; освоение компьютерных и автоматизированных систем управления литейным производством; систем научных исследований и экспериментальных работ; теорию и практику подготовки управленческих кадров, способных организовывать высокоэффективное производство и осуществлять предпринимательскую деятельность.*

*Образовательная программа по профилю «Информационные технологии обработки металлов давлением» (направление 150700) с углублённым изучением современных систем автоматизированного проектирования (CAD-систем) и*



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

инженерного анализа (CAE-систем), что соответствует потребностям не только крупных производственных объединений, но также предприятий малого и среднего бизнеса.

Современное промышленное производство, осуществляемое в условиях жесткой конкуренции, требует и широкого использования информационных технологий как основного инструмента для получения конкурентного преимущества и экономического процветания.

Выпускники получают знания для трудоустройства не только в сфере производства, использующей обработку давлением, но и в технических службах любых предприятий, применяющих современные системы автоматизированного проектирования и инженерного анализа.

*Образовательная программа «Технология художественной обработки металлов» (направление 261400)* предусматривает изучение художественных дисциплин, компьютерной графики и дизайна, профессиональную подготовку в области современных технологий изготовления художественных изделий из металла, формообразованием, декорированием элементов изделий из расплавов металлов и их сплавов, холодной и горячей пластической деформацией, ковкой, гравировкой, гальванопластикой.

Выпускники данного направления востребованы во всех отраслях народного хозяйства, на крупных предприятиях и предприятиях малого и среднего бизнеса. У выпускников имеется широкий простор реализации своих возможностей в организационно-управленческой, производственно-технологической и научно-исследовательской деятельности.

После успешного окончания обучения по программам бакалаврской подготовки можно продолжить обучение в магистратуре по выбранному направлению.

Преподавательский состав кафедры: 3 д.т.н., 3 профессора, 1 к.т.н., профессор, 11...к.т.н., доцентов, 2 доцента, 2 старших преподавателя,

### **Кафедра «Физическое и прикладное материаловедение»**

Заведующий кафедрой **Пустовойт Виктор Николаевич**,  
Заслуженный деятель науки, д.т.н., профессор.



Пустовойт В.Н.

Родился в 1940г. Окончил Ростовский-на-Дону институт сельскохозяйственного машиностроения в 1962г. В 1968г. защитил кандидатскую, а в 1980г. - докторскую диссертацию. Заведует кафедрой с 1988 года. Является известным специалистом в области теории и технологии термической обработки. Сфера научной деятельности – исследования в области гипер неравновесных фазовых превращений в стали и разработка на этой основе комбинированных и экстремальных методов упрочнения деталей машин и инструмента. Им подготовлены 4 доктора и 18 кандидатов наук. Является членом двух специализированных советов по защите диссертаций, академик Академии проблем качества РФ, опубликовано более 350 научных трудов, в том числе 2 монографии.

*Образовательная программа подготовки бакалавров по направлению 150100 Материаловедение и технология материалов направлена на получение фундаментальных знаний в области физики твердого тела, физической и аналитической химии, кристаллографии, теории строения материалов, физических и механических свойств материалов, стереометрической металлографии, теории термической обработки, лазерной и плазменной поверхностной обработки материалов, научных основ моделирования технологических процессов и других дисциплин. Кафедра имеет современную лабораторно-исследовательскую базу и высококвалифицированный преподавательский состав (1*



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

заслуженный деятель науки, 6 докторов/профессоров и 4 кандидата наук/доцента).

#### Кафедра «Химия»

Заведующие кафедрой **Кужаров Александр Сергеевич** с 1987 по 17.09. 2014 г, **Бурлакова Виктория Эдуардовна** с 18.04.2014 года.



Бурлакова В.Э.



Кужаров А.С.

Кужаров А.С. родился в 1950г. Окончил химический факультет (1971) и аспирантуру (1974) РГУ, ученик профессора Осипова О.А., к.х.н. (1974), д.т.н. (1991), профессор (1991), Лауреат Премии Президента РФ (2005), Заслуженный деятель науки РФ (2007), член Российского национального комитета по трибологии (2005), изобретатель СССР (1985). Автор более 350 научных работ, в том числе более 60 авторских свидетельств СССР и патентов РФ. Научные интересы в области трибологии и трибохимии самоорганизующихся трибосистем. Под его руководством защищено 2 докторские и 15 кандидатских диссертаций. Награжден золотой (1986г.), серебряной (1985г.) и бронзовой (1987г.) медалями ВДНХ. 17.09.2014 года скоропостижно скончался.

Бурлакова В.Э. профессор кафедры, окончила с отличием химический факультет Северо-Осетинского государственного университета (1982) и аспирантуру РГУ (1992), к.х.н. (1993), ученик профессора Григорьева В.П. В ДГТУ с 1994 г., доцент (1997), д.т.н. (2006), профессор (2010). Научные интересы связаны с изучением физико-химических особенностей поведения самоорганизующихся



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

трибосистем в условиях избирательного переноса и разработкой на этой основе антифрикционных материалов. Является автором более 100 научных и учебно-методических работ. Под ее руководством защищено 2 кандидатские диссертации. Почетный работник высшего профессионального образования Российской Федерации (2010). Ведущий редактор по направлению «Технические науки» журнала «Вестник ДГТУ».

*Образовательная программа 210602 Наноматериалы* реализуется кафедрой «Химия». Выпускники (бакалавры) готовятся для работы на инженерных должностях в научно-исследовательских, конструкторско-технологических организациях, на предприятиях оборонного, машиностроительного и приборостроительных комплексов, в качестве специалистов по исследованию структуры и свойств композиционных материалов, наноразмерных объектов и наноматериалов, а также работ, в которых рассмотрены технологии их получения и обработки, практическая реализация изделий и устройств на их основе.

Кафедра имеет современную лабораторно-исследовательскую базу и высококвалифицированный преподавательский состав (1 лауреат премии Президента РФ, 1 заслуженный деятель науки РФ, 3 доктора /профессора и 7 кандидатов наук /доцентов).

После успешного окончания обучения по программам бакалаврской подготовки можно продолжить обучение в магистратуре по выбранному направлению.

**Кафедра «Технология конструкционных материалов».**

Заведующий кафедрой **Кем Александр Юрьевич**, доктор технических наук, старший научный сотрудник.



Кем А.Ю.

Ведущий специалист в области порошковой металлургии. Награжден знаком "Изобретатель СССР", серебряной медалью ВДНХ СССР. Координатор Соглашения о стратегическом партнерстве и сотрудничестве в области образовательной, научно-технической и инновационной деятельности между ГНУ "Институт порошковой металлургии" Национальной Академии наук Белоруссии и ГОБУ ВПО «Донской государственный технический университет».

Руководитель научно-технических разработок: комплексный технологический процесс и оборудование для изготовления деталей накопителей на жестких магнитных дисках из Al-порошков; комплексный технологический процесс и оборудование роторного типа для изготовления компенсаторов (дисков) высоковольтных диодов из Mo-порошка; технические условия Яе.020.020-88ТУ "Порошки прецизионных сплавов"; технические условия Яе.020.021-88ТУ "Заготовки из порошков прецизионных сплавов"; технические условия ФТЖА 757489001-91ТУ "Диски молибденовые, изготовленные методом порошковой металлургии". Автор 2-х монографий, 3-х брошюр, 5-ти учебных пособий; более 200 научных статей и сообщений, в том числе в ведущих изданиях РАН, НАНУ, ЕРМА; 40 авторских свидетельств СССР и патентов РФ на изобретения.

*Образовательные программы реализуемые по направлению 150400 Металлургия сориентированы на: трубное производство; металлургия черных металлов; порошковая металлургия. Квалификация выпускника – «бакалавр техники и технологии» предусматривают возможность работы в цехах, лабораториях, проектно-конструкторских отделах и управленческих службах таких предприятий как ЗАО Сулинский металлургический завод*



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

СТАКС; ОАО «Алкоа Металлург Рус» (БКМПО); ОАО «Таганрогский металлургический завод» (ОАО «ТАГМЕТ»); ОАО ТКЗ «Красный котельщик» г. Таганрог; ООО Ростовский электрометаллургический завод (РЭМЗ) (г.Шахты); ООО Ростовский литейный завод; ООО «Производственная компания «Новочеркасский электровозостроительный завод» (НЭВЗ), а также других крупнейших металлургических и энергомашиностроительных предприятий Юга России.

В штате кафедры «Технология конструкционных материалов» состоят 11 высококвалифицированных преподавателей, среди которых 5 докторов технических наук, профессоров и 4 кандидата технических наук, доцента.

### **Кафедра «Транспортное машиностроение»**

Заведующий кафедрой к.ф.н. генеральный директор ООО «ПК «НЭВЗ» **Подуст Сергей Федорович**

Канд. философ. наук, генеральный директор ООО «ПК НЭВЗ» до 2014 года, заведующий кафедрой «Транспортное машиностроение» ДГТУ, за организацию обучения персонала с использованием дистанционных технологий на базе корпоративного учебного центра (КУЦ) награжден медалью ВВЦ.



Подуст С.Ф.



## ГЛАВА 13. ВОСПОМИНАНИЯ ПРЕПОДАВАТЕЛЕЙ И ВЫПУСКНИКОВ ФАКУЛЬТЕТА «ГОМ»

### 13.1 Котов Н.И. Студенты 50-х годов факультета ГОМ

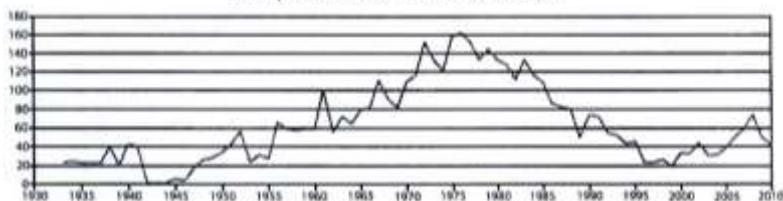


Котов Н.И., 1980 г.

Со статьи Николая Ивановича Котова, выпускника кафедры «МиТОМД» факультета ГОМ 1957 г., начинаем воспоминания некоторых гомовцев и, не только гомовцев, о факультете «Горячая обработка металлов» и о деятельности отдельных его выпускников.

На кафедре «Машины и технология обработки металлов давлением» вывешен стенд выпускников, окончивших РИСХМ-ДГТУ с красным дипломом в пятидесятые годы. 500 чел., т.е. 20%.

Выпуск специалистов по годам



Для сравнения количество таких выпускников в 70-е годы – 44 чел. При общем выпуске 500 чел, т.е. 9%. Сравнение в пользу 50-х годов.

Моя студенческая жизнь началась в 1952 году после двух лет работы на предприятии п/я 114 и окончания вечерней школы



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

рабочей молодежи. Среди поступивших на факультет ГОМ представителей «рабочей косточки» - 10 чел.; участников ВОВ – 12 чел., остальные – окончившие среднюю школу. Итак, на первый курс принято 50 чел. По 25 чел. в группе.

Чтобы представить более полную картину студенческого контингента нашей академической группы, отмечу: И. Комницкий – мастер, Н. Курносенко – ст. мастер, Г. Будков – ст. сержант, награжденные боевыми орденами и медалями. Первые двое – были членами ВКП(б), остальные студенты группы – члены ВЛКСМ. Поскольку я был секретарем комсомольской организации цеха на п/я 114, то это определило мою общественную нагрузку – комсорг группы. Старостой группы – Николай Курносенко (голова). Из 25 чел. – 8 девушек.

Об организации учебы разговор особый: в октябре 1952 года всех студентов первого курса сняли с занятий и отправили на сбор хлопка в один из районов Ростовской области на месяц. По возвращении в Ростов н/Д декан факультета И.И. Хорошев заявил: «Никаких поблажек по освоению учебных дисциплин не будет!». Но ведь за первый семестр необходимо: сдать 5 листов по черчению, один из них начертить тушью; графо-расчетную работу по начертательной геометрии; задания по высшей математике, физике, химии и др. После первого семестра отчислился по своей воле только один студент (наверное, понял – это не его профессия). В этом же семестре было три практики: слесарная, литейная, кузнечная. Учили мастера добротнo, не дeлая скидки на то, что бывшие рабочие заводов, чаще всего выпускники ремесленных училищ, техникумов овладели этими знаниями на заводах. Всех нас поразила на кузнечной практике кузнечная сварка: когда температура поковки достигает 1100 - 1200<sup>o</sup>C, молотобоец под руководством кузнеца наносит удары кувалдой по месту нагрева и получает из двух заготовок одно изделие. Благо молотобойцев в группе хватало: это – участники ВОВ, спортсмены. Так уже на первом курсе в спортивных секциях института занималось 5 или 6 чел.: Ю.Д.Козель – гимнастика (1-й разряд), Г. Миганаджиев – бокс (3-й разряд), я – футбол (3-й разряд), легкая атлетика (3 разряд), Г. Будков – плавание (2-й разряд) и т.д.

Таким образом закалялась в учебе, труде, спорте студенческая молодежь 50-х годов.

Уже со второго курса, когда была отменена посылка на сбор хлопка, преподаватели разных кафедр стали приглашать в научно-исследовательские кружки для проведения научных опытов под руководством преподавателей. Несколько студентов обеих групп факультета ГОМ работали в кружке кафедры «Металловедение» под руководством Петра Ивановича Русина, тогда еще кандидата



технических наук. Тема его исследования была созвучна нашему факультету – ускоренный отжиг ковкого чугуна. Мы были затребованы к научно-исследовательской работе со второго курса. На третьем – четвертом курсах работали кружки на кафедре ОМД. Таким образом, со второго курса студенты, проявляющие интерес к научной работе, могли его осуществлять на разных кафедрах. Не случайно, что только из одной нашей группы, после окончания института – один чел. (А. Базык) – доктор технических наук, профессор, трое – кандидаты, с.н.с., доценты.

Пока мы «грызли» гранит наук для нас страна готовила рабочие места инженеров-механиков по обработке металлов давлением. В г. Азове начали действовать заводы КПА, КПО, СКБ-9. Но ... задержка с пуском кузнечно-прессового корпуса завода КПО обусловила, что 9 чел. были перераспределены на завод «Ростсельмаш». Вскоре несколько выпускников нашей группы стали начальниками цехов (Ю. Ефремов, Н. Курносенко), начальниками техотделов и др.

В 70-е годы выпускники факультета стали руководителями предприятий: Воронов (выпускник 1949 г.) – директор завода холодильников (г. Минск); А. Церна – главный инженер з-да «Ростсельмаш»; Л. Декамили – главный технолог; Черепакhin – главный технолог завода, зам. директора ВИСХОМ (г. Москва); Ю.Д. Козель – директор «Оргкузмаша» и др.

Институт был школой подготовки не только технических профессионалов, но и общественных деятелей. Ярким примером является И.Т. Комов: после окончания факультета ГОМ он некоторое время работал инженером-технологом в ЦХШ завода «Ростсельмаш». После беседы Л.В. Красниченко (ректора РИСХМа) с ним, он возглавил комсомольскую организацию института, работал в Ростовском обкоме ВЛКСМ, завершил свою трудовую деятельность генерал-лейтенантом внутренних войск.

Мой путь после окончания РИСХМа имел зигзаг: проработав на заводе «Ростсельмаш» сменным мастером, инженером-технологом до сентября 1962 года, я вернулся в альма-матер уже на кафедру «политическая экономия» как ассистент. Прошло 46 лет преподавательской деятельности, и каждый год среди подопечных-студентов специальности ОМД, кривая интереса к учебе, к специальности носит нисходящий характер по сравнению с 50-ми годами XX столетия. Пример тому 1985 год, когда не было выпускников с красными дипломами. Но я знаю, что ОМД – это специальность, которая в ближайшие годы станет востребованной в России.

Доцент кафедры экономики

Котов Н.И.

26.03.08. Ростов-на-Дону.



### 13.2. Сучков А.Н. В начале пути



Сучков А.Н., 1966 год

Ниже приводится упомянутая ранее заметка А.Н. Сучкова об открытии в Ростовском-на-Дону институте сельскохозяйственного машиностроения литейной специальности.

В начале пути

Это было более 50 лет назад. А именно – в 1957 году. Нынешний ДГТУ тогда назывался РИСХМом (Ростовским-на-Дону институтом сельскохозяйственного машиностроения), и все его учебные здания и общежитие находились на Сельмаше. В том году РИСХМ осуществлял первый набор абитуриентов на специальность «Машины и технология литейного производства» («МиТЛП»). Потребность в таких специалистах на юге страны (как, впрочем, и во всем СССР) была большой, а кадры эти здесь никто не готовил. В приемной комиссии института набор абитуриентов на эту специальность вёл бывший главный металлург и главный инженер завода «Ростсельмаш» Семён Федорович Фролов. Несколько раньше на заводе завершилась подготовка производства очередной марки зерноуборочного комбайна. Намеченные сроки начала массового изготовления этих комбайнов были нарушены, и С.Ф. Фролов оказался тем крайним, который ответил за это должностью главного инженера. Именно так он и оказался в РИСХМе. А учитывая его огромный опыт и знания как литейщика,



ему и доверили набрать студентов в первую такую группу в институте.

К принятым на себя новым обязанностям С.Ф. Фролов отнёсся со всей серьезностью крупного руководителя того периода. Он лично и подолгу беседовал со многими заходящими в приемную комиссию абитуриентами. И если видел, что перед ним человек с достаточно большим уровнем знаний школьных предметов и жизненными амбициями, он, не жалея сил и красок, увлечённо рассказывал о лучшей из всех на Земле специальности – литейщик. Я был одним из избранных.

Чего греха таить, многие из нас (и я в том числе), заходя в приемную комиссию, не имели чёткого представления, какую специальность мы хотим получить. И поэтому такие беседы с Семёном Федоровичем были и лестны, и полезны, и судьбоносны. Узнав, что у меня серебряная медаль и два года работы арматурщиком (работа с металлом!), он убедил меня подать документы именно на эту специальность. И как выяснилось уже потом, во время учёбы, убедил не только меня, но и Гаюна Юрия Андреевича (впоследствии – руководителя одного из литейных отделов Ростовского-на-Дону НИИТМа, бизнесмена, кандидата технических наук), Жураковского Василия Максимилиановича (впоследствии – заведующего кафедрой «МиТЛП» и декана факультета ГОМ РИСХМа, ректора Ростовского-на-Дону завода-вуза, заместителя Министра высшего образования СССР и РФ, доктора технических наук, профессора), Первиля Вадима Игнатьевича (впоследствии – ведущего специалиста Ростовского-на-Дону литейного радиаторного завода, кандидата технических наук, доцента кафедры «МиТЛП»), Ляпина Валерия Ивановича (впоследствии – одного из руководителей проектно-монтажного металлургического предприятия Ростова-на-Дону, бизнесмена) и многих других.

Дополнительным убеждающим аргументом поступления на эту специальность стал и тот факт, что стипендия здесь была на 35% больше, чем на других специальностях РИСХМа. Это тем более имело важное значение, что многие из поступивших жили во время учебы только на стипендию.

Впервые все студенты первой группы литейщиков РИСХМа собрались вместе 1 сентября 1957 года. Нас было 25 человек. И все только ребята. В этом был виден почерк С.Ф. Фролова с его глубочайшим убеждением, что литейному производству страны нужны прежде всего специалисты-мужчины. Это уже потом, во



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

втором, третьем и последующих наборах среди студентов-литейщиков появятся девушки, количество которых с годами достигнет порядка 50% (наглядные плоды эмансипации).

Среди первой группы студентов Л-I-13 было пять медалистов, а остальные сдали вступительные экзамены в основном на хорошо и отлично. Деканатом факультета «Горячая обработка металлов» (ГОМ) старостой группы был назначен Чувильдеев Олег, как один из старших среди нас по возрасту. Однако по прошествии полутора лет учебы с учётом успехов в освоении знаний и в общественной жизни группы, факультета и института, старостой группы был назначен Сучков Анатолий (автор этих строк), который и оставался им до конца учебы.

Общеизвестно: любые начинания всегда сопряжены с определёнными трудностями, которые иногда перерастают в сложно разрешимые проблемы. И чтобы преодолеть все преграды тем, кто оказывается в таких ситуациях, нужно иметь мужество, веру и страстное желание достижения поставленной цели. Всё это пришлось испытать и нам – студентам первой группы литейщиков РИСХМа, порядковый номер которой в наборе 1957 года был 13. Острота вопроса стала в полной мере ощущаться к концу второго года обучения, когда заканчивались общеобразовательные и в следующем семестре уже должны были начаться специальные дисциплины. Выяснилось, что в РИСХМе для этого нет ни преподавателей, ни лабораторной базы. И реальные возможности решения этих задач, по мнению руководства института, отсутствуют.

Как и на каких уровнях решалась судьба группы литейщиков в РИСХМе, я не знаю. Но в июне 1959 года после завершения весенней сессии (в группе Л-II-13 все студенты сдали все экзамены в срок, а 8 человек сдали их только на отлично) было организовано общее собрание группы, на которое пришли проректор РИСХМа по учебной работе, канд. техн. наук., доцент Б.В. Рябинин; декан факультета ГОМ доцент Н.П. Кравченко; единственный преподаватель организованной в 1958 году кафедры «МиТЛП» С.Ф. Фролов. Студенты сразу оценили серьезность момента и насторожились. Слово взял проректор по учебной работе Борис Васильевич Рябинин:

- Так сложилось по жизни, что я очень уважаю литейщиков. Это люди мужественные, увлеченные, преданные своей нелёгкой специальности. Я их называю людьми огненной профессии. И всё сказанное уже можно в полной мере отнести и к вам. Ваша группа



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

на сегодняшний день одна из самых лучших, если не лучшая, во всём институте. И поэтому мне очень не хотелось бы вам говорить всё то, что я должен буду сказать. Начну я, пожалуй, с того, что принесу вам глубочайшие извинения от имени ректората, деканата и кафедры литейного производства в лице Семёна Федоровича Фролова. Несмотря на все принятые нами меры, мы не смогли укомплектовать кафедру литейного производства квалифицированными преподавателями и подготовить соответствующую лабораторную базу. Из этого со всей непреложностью следует, что РИСХМ не имеет возможности завершить ваше образование по выбранной вами специальности инженера-литейщика. Осознавая это, институт обратился в Минвуз СССР со своими предложениями решения данной проблемы. Согласованные с Министерством варианты её решения я вам сейчас и представляю. Все вместе или каждый из вас индивидуально может выбрать любой из этих вариантов. Должен вам сказать, что сами по себе предложенные вам Министерством решения в своем большинстве являются беспрецедентными. Оглашать варианты я буду медленно. Думаю, будет не лишним, если вы их запишите.



Б.В. Рябинин (слева) и Н.П. Кравченко

Наступила пауза. Никто не проронил ни слова. Был слышен лишь шелест листов открываемых тетрадей. Убедившись, что все готовы записывать, Борис Васильевич продолжил:

- Итак, предлагаемые вам возможные варианты вашего дальнейшего обучения.



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

**Первый вариант:** вся ваша группа полным составом переходит в любой институт страны, где уже ведётся подготовка инженеров-литейщиков, и продолжает совместное обучение по выбранной вами специальности.

**Второй вариант:** мы вам даём наличие вакантных мест в существующих группах литейщиков всех вузов страны, и каждый из вас решает индивидуально, в каком из этих институтов он будет продолжать учёбу.

**Третий вариант:** вы остаетесь в нашем институте, но переходите, с учётом наличия вакантных мест, на любые другие из имеющихся у нас специальностей.

**Четвёртый вариант:** каждый из вас может продолжить своё образование по любой технической специальности любого вуза страны, но, естественно, при наличии там вакантных мест. Поясню, что это значит: при наличии вакантных мест. На первый курс все группы страны набирают в каждую группу 25 студентов. К третьему курсу по известным вам причинам число студентов в группе уменьшается. Так вот количество недостающих мест в каждой группе до 25 человек и есть те самые вакантные места, о которых я говорил. Вот, собственно, и всё, что я хотел сказать. Вопросы есть?

Вопросов не было. Б.В. Рябинин и Н.П. Кравченко (он так и не сказал ни слова) вышли из аудитории. За столом остался С.Ф. Фролов. Он посидел немного молча, оглядывая нас. Потом встал и сказал:

- Говорить пока, пожалуй, больше не о чем. Анатолий! (Это он ко мне). Иди, садись за этот стол. Вот тебе список вузов страны, где есть наша специальность. Я оставляю вас одних. Решения сегодня должны вы принимать сами. Сидите, думайте, обсуждайте, решайте. Я вернусь к вам примерно через час.

И он тоже вышел из аудитории.

Шоковое состояние в аудитории продолжалось минуты три. Была абсолютная тишина. А вдруг все и сразу заговорили, обращая друг к другу и не слушая друг друга. Жестикулируя. Яростно махая руками. Стараясь перекричать друг друга и всех сразу. Хаотически перемещаясь по аудитории. Это продолжалось минут десять. А потом снова и вдруг наступила полная тишина. Все как-то удивлённо смотрели друг на друга. На лицах некоторых были сардонические улыбки. Потом все устались на меня, всё еще сидящего за столом президиума. Я это понял как предложение внести какой-то порядок в обсуждение, встал и сказал:



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

- Давайте спокойно обсудим все предложенные нам варианты. Для начала я оглашу список вузов, где есть наша специальность.

Обсуждение предложенных вариантов длилось минут 30. Постепенно стали выясняться некоторые ключевые моменты, которые накладывали свои ограничения на выбор. В частности, выяснилось, что в группе более половины студентов – ростовчане, и им по разным причинам (и по материальным не в последнюю очередь) куда-то уезжать из Ростова-на-Дону не хочется. Вместе с тем альтернатива поменять специальность для многих также выглядела нежелательной. Стало ясно, что каждый должен принимать свой вариант выбора. И когда я после обсуждения огласил этот вывод, с ним, похоже, были согласны все.

Но неожиданно встал Женя Сухотерин и сказал:

- А я предлагаю обсудить ещё один, пятый вариант.

Вся группа с интересом посмотрела на него.

- Ну давай, излагай, - басом сказал Анатолий Максименко (в группе его звали Макс).

Сухотерин вышел к столу президиума:

- Я предлагаю нашу группу литейщиков в РИСХМе сохранить!

Для чтения лекций пригласить специалистов-литейщиков с завода «Ростсельмаш», НИИТМа и других Ростовских заводов и институтов. Если по каким-либо предметам не найдут специалистов, мы самостоятельно их изучим и сдадим экзамены Семёну Фёдоровичу. Ну а все лабораторные и практические мы можем пройти на заводе «Ростсельмаш». Думаю, что Семён Фёдорович с заводом об этом договорится.

Предложение понравилось сразу и всем! И в дальнейшем обсуждалось только это предложение. И когда позже Семён Фёдорович, как и обещал, вернулся в аудиторию, я от имени группы изложил ему пятый вариант. Он сначала с удивлением, а потом с нескрываемым удовольствием медленно оглядел всю группу и сказал:

- Вы молодцы! Но я сам не могу принять такого решения, хотя я целиком и полностью на вашей стороне. Поэтому на сегодня хватит. Идите и отдыхайте. А я пойду и доложу ваше (он подчеркнул это слово) решение деканату и ректорату, и позже мы вас соберем снова.

Тогда я, конечно, этого не понимал. Но сегодня чётко представляю, какую реакцию у руководства института вызвало сообщение С.Ф. Фролова о решении нашей группы. Ведь прежде чем прийти к нам с теми четырьмя вариантами продолжения нашей учёбы, этот вопрос с представлением соответствующих объяснительных записок, подписанных, безусловно, ректором



РИСХМа Л.В. Красниченко, решался и на уровнях Ростовских Облисполкома и Обкома КПСС, и на уровне Министерства высшего и среднего специального образования СССР. И вот теперь, когда эти вопросы там согласованы и решены, дать задний ход и поддержать решение группы было не так просто. Но и отмахнуться от него было также не приемлемо. Надо было найти какой-то вариант ходов, чтобы никто не потерял, образно выражаясь, своего лица. Очевидно, были проведены со всеми структурами соответствующие консультации, нужные люди были поставлены в известность, получено их «добро» на технологию дальнейших действий. Что при этом пришлось выслушать о себе руководству РИСХМа, можно догадаться без особого труда. И тем не менее этот путь был пройден, и вся группа была собрана в очередной раз.

На этот раз на встречу с нами пришли декан факультета ГОМ Н.П. Кравченко и С.Ф. Фролов. Николай Павлович сказал, что наше предложение ректорат рассмотрел, и Семён Фёдорович расскажет нам о принятых решениях. Семён Федорович поверх очков, которые он носил, внимательно посмотрел на нас и сказал:

- Поздравить мне вас пока не с чем. Но чтобы осуществился предложенный вами вариант, вы от своего имени (*он интонацией подчеркнул три последних слова*) должны написать письма на имя секретаря Обкома КПСС по промышленности и науке и руководителя отдела промышленности и науки Облисполкома с чётким изложением сути вашей просьбы и её обоснованием. При этом особо надо будет подчеркнуть крайнюю потребность в инженерах-литейщиках крупнейших машиностроительных предприятий Ростовской области: Ростсельмаша, «Красного Аксая», Таганрогских комбайнового завода и «Красного котельщика», НЭВЗа, Азовских заводов КПО и КПА и других. Я, конечно, помогу вам в подготовке этого документа. Далее, вам надо будет выбрать трех представителей, которые и должны будут встретиться с поименованными выше представителями Облисполкома и Обкома КПСС, убедив их дать положительные заключения на вашу просьбу. Когда вы получите нужные резолюции на ваши письменные обращения, вы принесёте их мне. А потом уже окончательно решать вопрос с ректоратом будем мы с Николаем Павловичем.

Не могу сказать, что мы обрадовались такой перспективе хождения по инстанциям, но отступать уже было поздно. Поэтому мы приняли это предложение, как руководство к действию. Для начала была выбрана инициативная группа: Евгений Сухотерин как автор предложения, Анатолий Сучков как староста группы, Василий Жураковский как один из отличников. Потом были подготовлены и всеми структурами (деканат, партком, ректорат)



откорректированы письма-обращения в областные структуры. Чувствовалось, что заранее была достигнута договорённость о том, что мы будем приняты и в Облсполкоме, и в Обкоме КПСС. Более того, уже потом от Семёна Фёдоровича я узнал, что первоначально там требовали, чтобы мы им представили не только наши письма-просьбы, но и письма за подписью директоров всех ведущих машиностроительных заводов области с подтверждением большой их потребности в инженерах-литейщиках. Но потом здравый смысл возобладал, и второе требование было снято ввиду его явной абсурдности по отношению к студентам второго курса.

Когда подготовительная работа была завершена, инициативную группу пригласили на встречу с Н.П. Кравченко и С.Ф. Фроловым. Очевидно, предварительно проинструктированные ректоратом и парткомом, они нам долго и в подробностях объясняли, как себя вести на этих встречах, о чём следует и о чём не следует говорить, что не надо вступать ни в какие дискуссии и споры и т.д. и т.п., вообще: лучше больше слушать и меньше говорить.

Обе встречи состоялись в июле 1959 года в течение одной недели. Сначала – в Облсполкоме, потом – в Обкоме КПСС. Они проходили примерно по одному и тому же сценарию. О нашем прибытии докладывали. А потом я один, как староста группы, заходил в кабинет, а Е. Сухотерин и В. Жураковский оставались ждать меня в приемной. Каждая аудиенция длилась не более 5-7 минут. Большой руководитель (я не запомнил ни их фамилий, ни имён и отчеств, ни даже лиц) пробежал глазами письмо, задавал два-три уточняющих вопроса, хвалил за преданность выбранной профессии и за патриотическое желание обеспечить машиностроительные предприятия области подготовленными в РИСХМе инженерами-литейщиками. Затем на письме ставилась нужная резолюция, я выходил (радостный и довольный) в приемную, где письмо с резолюцией регистрировалось и возвращалось нам. В течение недели оба письма с положительными резолюциями были получены и переданы С.Ф. Фролову.

По какому сценарию развивались события дальше, я точно не знаю. Но окончательное решение, думаю, принималось в Минвузе СССР. И в конечном итоге всё закончилось тем, что первая группа литейщиков осталась в РИСХМе и продолжила свою учебу по выбранной специальности. Для чтения спецкурсов были приглашены: В.С. Перфишин (кафедра «Металловедение» РИСХМа), В.Н. Фомин (заместитель главного металлурга Ростсельмаша), А.В. Воличев (преподаватель в литейных группах Ростовского-на-Дону техникума сельхозмашиностроения), Е.В.



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Филь (ведущий специалист по проектированию литейных цехов ГИПРОКОМБАЙНПРОМА), А.Н. Баландин (ведущий специалист по проектированию металлургических печей ГИПРОМЕЗа) и другие. На должность заведующего лабораторией кафедры «МиТЛП» был приглашён ставший впоследствии её легендой Полупинский Марк Наумович. Они вместе с Семёном Федоровичем договорились с главным металлургом Ростсельмаша Л.М. Барышевским и начальником центральной заводской лабораторией (ЦЗЛ) П.М. Саповым об организации и проведении лабораторных и практических работ в соответствующих лабораториях ЦЗЛ и в литейных цехах серого чугуна, ковкого чугуна, стального литья, литья по выплавляемым моделям. Эти занятия в основном проводились ведущими специалистами завода, и польза от них, я думаю, была значительно больше, чем от подобных работ в лабораториях института.



Слева направо: А.Н. Воличев, А.Н. Баландин, М.Н. Полупинский

Оставшиеся три года учебы литейная группа по-прежнему оставалась одной из лучших в РИСХМе. А в 1960-м автор этих строк стал первым студентом РИСХМа, получившим стипендию им. В.И. Ленина (за отличную учёбу, большую общественную деятельность и примерное поведение). Кстати, если стипендии студентов-литейщиков последних курсов выразить (по покупательной способности) в нынешних рублях, то они будут выглядеть так: обычная – 3000 руб., повышенная – 4500 руб., ленинская – 9000 руб. Как тогда, так и сегодня на такие деньги можно учиться и без посторонней помощи.

Наши производственная и преддипломная практики были организованы кафедрой в литейных цехах как крупнейших заводов Ростова-на-Дону и области, так и страны (Московский ЗИЛ,



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Минские автомобильный и тракторный заводы, Горьковский автозавод, Харьковский тракторный завод, Одесский завод им. Октябрьской революции и др.).

Учеба группы завершилась в 1962 году защитой дипломов. В это время в группе был 21 студент. Первая защита дипломов состоялась 12 июня 1962 года. Государственную Экзаменационную комиссию возглавлял главный металлург завода «Ростсельмаш» Леонид Михайлович Барышевский (им он и оставался потом в течение нескольких десятилетий, уже став лауреатом Ленинской премии). В этот день дипломы защищали первые пять выпускников кафедры «МиТЛП»: Ю.А. Гаюн, В.М. Жураковский, Е.В. Сухотерин, А.Н. Сучков, В.И. Первиль. На защите присутствовали руководители и специалисты литейного производства заводов «Ростсельмаш», «Красный Аксай», НИИТМа и др. Защита прошла успешно. Все получили оценки «отлично» и всем была присвоена квалификация инженеров-механиков по специальности «Машины и технология литейного производства». В.М. Жураковский и А.Н. Сучков получили дипломы с отличием.

Через 10 дней успешно защитили дипломы ещё 16 человек.

Первый выпуск инженеров-литейщиков в РИСХМе состоялся.

Кафедра «МиТЛП» начала выдавать свою продукцию, и успешно это делает и по сей день. За прошедшие с того времени 45 лет кафедрой подготовлено около 4000 специалистов, и работа продолжается.

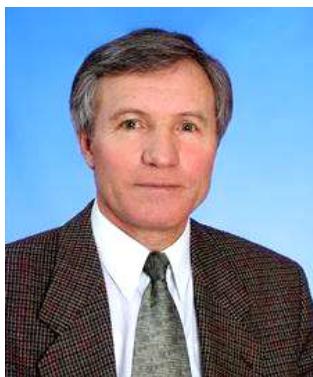
В прошлом 2007 году выпускники 1962 года отметили 50-летие поступления в институт и 45-летие окончания учебы. Каждый из них за это время прошёл свой путь по жизни. У каждого из них на этом пути много чего было. И группу нельзя уже собрать в её полном составе 1962 года. Жизнь идёт, диктуя свои законы. На смену пришли уже новые поколения литейщиков, подготовленные теперь не в РИСХМе, а в ДГТУ. У них другие взгляды на жизнь, другие цели, другие амбиции. Трудно нам оценить: хорошо это или плохо. Это просто реалии современной жизни. Но чтобы это все стало возможным сегодня, нам первым выпало пройти этот путь, открыв дорогу другим.

Жизнь продолжается. Хотелось бы верить, что все наши труды были не напрасными. Хотелось бы ...

Сучков А.Н.  
04.04.08 г.



### 13.3 Мороз Б. С. Путь в науку



Мороз Б.С., 2000 год

Моя биография несколько нетипичная для большинства преподавателей университета. И я решил (по просьбе Бориса Тимофеевича Никифорова) коротко написать, каким образом я пришел в высшую школу.

К началу Великой Отечественной войны мои родители жили в Ростове-на-Дону. По происхождению они из казачих семей: отец - Мороз Степан Кондратьевич, родился в 1914 году в семье кубанских казаков в станице Екатерининской Краснодарского края, а мама - Киреева Наталья Ивановна – донская казачка из Старочеркаска, родилась в 1916 году. Как и все донские казаки, мама всю жизнь была верующей. В детстве она даже пела в церковном хоре в Старочеркасском соборе, а её отец – Киреев Иван Максимович, был членом церковного совета собора.

До службы в Красной Армии отец закончил 7 классов украинской школы и работал молотобойцем в кузнице. После демобилизации из армии, где служил в кавалерии, поступил на работу в кузнечный цех завода «Ростсельмаш» и учился в русской школе. Мама закончила отлично 3 класса школы, после чего её перевели в пятый класс, но семье нужны были рабочие руки, и школу пришлось оставить. В 1932 году она поступила на работу воспитательницей детского сада в г. Новочеркасске, а позже переехала в Ростов-на-Дону и работала на фабрике пластмассовых изделий. Поженились родители в 1940 году и снимали квартиру на 22 линии.



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В октябре 1941 г. отец был мобилизован в Красную Армию, а мама продолжала работать на фабрике. При подходе немецкой армии к Ростову-на-Дону она, как и тысячи жителей города, рыла окопы на подступах к городу. Когда бои шли уже вблизи Ростова, мама пошла к родителям, где и родился я 22 июля 1942 года. После освобождения Ростова от немцев 16 февраля 1943 года мама со мной возвратилась в город, где жила до 1944 года. В 1944 г. отец после трех ранений был демобилизован из армии инвалидом I группы, и возвратился в разрушенный Ростов. Работы не было, средств к существованию - тоже, и родители пошли пешком к родственникам в станицу Екатерининскую. В 1945 году они переехали в пос. Октябрьский Павловского района Краснодарского края, где и прожили до конца жизни.

В 1945 г. родился брат Анатолий, в 1948 г. – братья Юрий и Виктор. Но после осложнений (все болели корью) в том же году Виктор умер. Жила семья в одной комнате в бараке – это была и кухня, и гостиная, и детская и спальная комната. В 1954 г. отец взял ссуду и начал строить дом. Было нелегко, но условия жизни стали лучше. В 1955 г. родилась долгожданная в семье сестра Татьяна. Она отлично училась в школе, но в 1965 г. получила травму и после заражения крови скончалась. Семья, а особенно мама, очень тяжело переживала смерть дочери.



Слева направо: братья Анатолий (1945), Юрий (1948), Борис (1943) на встрече Нового 1956 года в Калининской средней школе №9 пос. Октябрьский, Краснодарского края



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В семье не было особого достатка, но жили сносно. Все были приучены к труду (у каждого были свои обязанности), воспитывались в духе честного отношения к делу. Отец был отличным мастером во многих профессиях, делал всегда все на совесть, и я с удовольствием помогал ему.

В школе я начал учиться с большим желанием. Во время учебы увлекался рисованием (даже участвовал в местных выставках, любил черчение, физику, геометрию), в старших классах – музыкой, играл на баяне. Замечательные преподаватели: Авдеев Леонид Васильевич, привил любовь к русскому языку, Степанов Василий Егорович – к немецкому языку, Шевченко Нина Андреевна – к литературе, Масленников Леонид Александрович – к спорту. Я выступал за сборную школы на районных соревнованиях. Имел третьи спортивные разряды по легкой атлетике, баскетболу, волейболу, пулевой стрельбе. Каждое лето мы работали на полях, помогали совхозу. И даже прилично зарабатывали: после 9-го класса на заработанные деньги я себе купил часы (тогда большая редкость), туфли и дешёвый костюм.



В 1960 году с золотой медалью окончил школу, но не решил, чем буду заниматься дальше. Да и хотелось сделать перерыв в учебе. Но родители, особенно мама, настаивали, чтобы я



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

пошел учиться в институт. Я не раз приезжал в Ростов – родной город, и вместе с мамой, когда мы ездили к бабушке, и сам, когда приезжал к родственникам.

В 1960 г. в торце проспекта Ворошиловского уже красовалось белое здание с колоннами – Машиностроительный институт. И я решил, что сдам документы сюда, хотя мой учитель немецкого языка Степанов В.Е. говорил мне, что я смогу поступить в любой институт иностранных языков. Сдал документы «на приборы» (факультет «Приборостроение». - **БТ**), без особого энтузиазма повторил программу, сдал экзамены, но не отлично, и по количеству баллов не проходил по конкурсу.



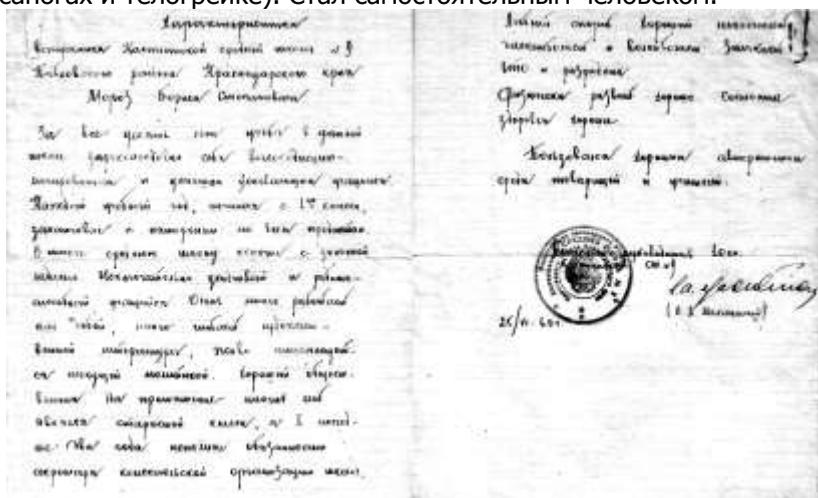
Пришел забирать документы, но мне их не отдавали. Предлагали другие специальности, в том числе и «Машины и технология обработки металлов давлением», предлагали пойти к руководству института. Но я настоял на своём и забрал документы. Решил пойти поработать.

Начал работать учеником наладчика, снимал комнату в частном доме на посёлке Маяковском за 100 руб. в месяц. Уже через 3 месяца я начал зарабатывать больше 900 руб. в месяц. Скоро заказал себе костюм в ателье, купил кожаные черные туфли,



Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

плащ (в школу ходил в парусиновых туфлях, зимой – в кирзовых сапогах и телогрейке). Стал самостоятельным человеком.



Мой двоюродный брат Василий Мороз работал хорошим наладчиком гайковысадочного автомата в метизном цехе завода «Ростсельмаш» и порекомендовал мне поступить на работу в этот цех. И в 18 лет (по свидетельству о рождении – в 17 лет) я перешел на самостоятельную жизнь.



(1)



(2)

Борис Мороз: 1 – рабочий завода «Ростсельмаш», 1961 г., 2 – в СА, 1963 г.



Работал с интересом, честно и добросовестно и уже через полтора года стал «Ударником Коммунистического труда», а на цеховой Доске почета была и моя фотография – восемнадцатилетнего юноши.



Цех наш был под одной крышей с кузнечным и третьим прессовым цехом. В свободное от работы время я часто ходил по цехам, наблюдал за работой кузнецов, штамповщиков, наладчиков, слесарей-ремонтников. Уже через год-полтора я уже хорошо зарабатывал, но почувствовал, что во многом не могу разобраться, а просто работать исполнителем стало уже однообразно и не интересно. Появилась осознанная необходимость освоения инженерной специальности.



Я пошел на вечерние подготовительные курсы, где нашлись единомышленники. Стихийно образовалась небольшая группа, и мы с большим энтузиазмом начали готовиться к экзаменам. Это были рабочие заводов «Ростсельмаш», «Электроаппарат», Вертолетного, 412-го заводов. Мы перерешали все задачи по математике и физике, которые были на экзаменах в РИСХМе, РИИЖТЕ и даже в РГУ. В 1962 г. все успешно сдали экзамены и были зачислены в институт. Я поступил на обработку металлов давлением (вместе со мной и члены нашей группы - Вася Калашников, Коля Колесников), которую мне предлагали два года назад, но теперь уже совершенно осознанно. В то время предпочтение при зачислении отдавалось производственникам, имеющим стаж работы по специальности не менее двух лет, и демобилизованным из Советской армии. По результатам сданных экзаменов я мог пройти конкурс и на другие специальности.

Я стал Студентом РИСХМа! Началась желанная учеба в институте. В потоке было 2 группы. Я был зачислен в группу Д16, в той же группе был А.И. Шипулин – теперь к.т.н., доцент кафедры «МиТОМД». Лекции по физике, химии, математике нам читали в аудиториях 319 и 384 в одном потоке с литейщиками и сварщиками. В группах были почти все производственники или армейцы, мужчины. Но скоро, уже в начале декабря, меня призвали на службу в Советскую армию. Так как военной кафедры в институте не было, а родившихся во время Великой Отечественной войны было очень мало, в армию призывали студентов 1-х и 2-х курсов. Так прервалась моя только начавшаяся учёба в институте.

Сразу после призыва я был направлен в школу младших армейских специалистов (сержантскую школу). Несмотря на приличные физические нагрузки, строгий режим, служба не казалась тяжелой. Занятия по материальной части были интересными. В этом очень помогали прекрасные плакаты, макеты, оборудование в разрезе. Учеба шла без проблем. Зимой мы много бегали на лыжах на 10-километровую дистанцию, и я даже выполнил норму II разряда. Летом - кроссы, гимнастика. Правда, часто, стоя в строю, особенно в первое время, я вспоминал институт, занятия, однокурсников и сожалел, что я не учусь там.

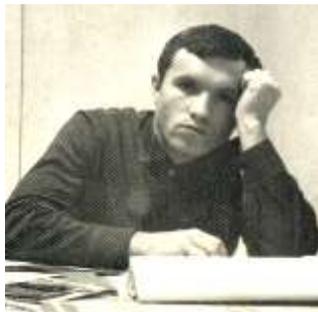
Через 9 месяцев я отлично окончил эту школу по специальности «Специалисты по ремонту и хранению зенитно-ракетного вооружения», получил звание младший сержант и начал служить заместителем командира взвода, в этой же школе – инструктором. В начале 1964 года я был переведен в службу главного инженера Ленинградского военного округа и в одном из дивизионов служил техником – заместителем командира



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

ремонтного взвода. Эта служба дала хороший опыт работы с различным оборудованием, позволила получить практические навыки ремонтника.

После демобилизации из армии до начала учебного года я несколько месяцев работал слесарем на заводе №1 Учебного оборудования в г. Ростове-на-Дону и, с нетерпением, ожидал начала учебного года, т. к. декан факультета ГОМ Кравченко Н.П. посоветовал мне не сдавать экзамены за первый семестр и догонять группу, а пойти на занятия с 1 сентября.



1



2

Б. Мороз: 1-студент III курса, 2-зам. председателя профбюро ф-та ГОМ, 1968г.

Начал учебу я, можно сказать, с рвением. И экзамены в первую сессию я почти все сдал досрочно и отлично. Так как мои первые одногруппники были уже на 4-м курсе и были «старыми знакомыми», то все свободное время я проводил с ними, ближе узнал жизнь старшекурсников, и они дали мне очень много полезных советов. И только когда они окончили институт, я начал сближаться с «новыми» одногруппниками. Качественный её состав был уже другой: половина группы – это вчерашние школьники, вторая половина – в основном ребята, демобилизованные из армии. В потоке было уже 3 группы и довольно много девушек.

Большинство ребят нашей 22-й группы жили в общежитии. Группа была дружной. Заводилами в группе были Юра Комаров, Коля Колесников, Виталий Волынка и Коля Бородуля. Вычислительный центр группы – Боря Моренко, Толя Карташов, практики – проектировщики - Витя Москвичёв и Вася Плакущий, эрудит – Боря Помозов, скромняга – мастер спорта Саша Вакуленко, «философ» - Витя Лузин, комсорг – Володя Бородин, «советник» группы и труженик - Володя Литвиненко. Труженики группы - Лёша Радченко, Витя Зиновьев, Люба Попова, Юра



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Черенков и женское сердце нашей группы – Тома Кривоносова, Зина Яровая, Таня Богачева, Света Лишненко.

Впоследствии Боря Помозов был директором завода «Гранит», Витя Москвичев – главным технологом БКМЗ, главным инженером завода «Калитва»; Толя Карташов – начальником техбюро (выполнил кандидатскую работу), Володя Литвиненко работал заместителем директора музыкального производственного объединения «Кавказ», был на партийной работе (зам. зав. промышленно-транспортного отдела Горкома КПСС г. Ростова-на-Дону), главным инженером объединения «Севкавказэнергоремонт», Б.Н. Моренко, к.т.н., доцент и сейчас работает в ДГТУ. Все ребята и девушки нашей группы стали хорошими специалистами, большинство из которых работали по специальности.

Во время учебы в институте мне особенно нравились начертательная геометрия (лекции читал нам зав. кафедрой «Начертательная геометрия и графика» к.т.н., доцент Щербаков), сопротивление материалов (лектор к.т.н., доцент Дедаев С.И.), металловедение (к.т.н., доцент Овчинников В.И.), теория механизмов и машин (к.т.н., доцент Гячева В.И.), детали машин (к.т.н. Грошев Л.М.). Интересно было выполнять курсовые работы и проекты. На профилирующей кафедре лекции по теории ОМД нам читал к.т.н., доц. Журавлев Александр Захарович (зав. кафедрой), по нагреву – асс. Репко В.В., по горячей объемной штамповке – к.т.н., доцент Левитин К.К., по листовой штамповке – к.т.н., доцент Аверкиев Ю.А.

На четвертом курсе я вместе с Б. Моренко и Ю. Рязанцевым (23 группа) начал заниматься научной работой под руководством к.т.н., ст. преподавателя Бережного Вадима Леонидовича. Толя Карташов работал в кружке под руководством Юрия Александровича Аверкиева. В то время на кафедре велась активная научная работа. Большую практическую помощь в подготовке экспериментов оказывал нам токарь нашей кафедры, отличный специалист, ветеран Великой Отечественной войны Николай Филиппович Лучной, всегда готовый прийти на помощь и словом, и делом.

После конструкторско-технологической практики, во время которой мы все трое кружковцев работали прессовщиками на Белокалитвинском металлургическом заводе (БКМЗ), мы начали работать на кафедре с оплатой по хоздоговору. Для меня это была ощутимая прибавка к повышенной стипендии, которую я получал с первого курса.



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

На пятом курсе мы уже принимали активное участие в подготовке и проведении двух серий экспериментов на БКМЗ. При этом приходилось много общаться со специалистами завода разных уровней: от рабочих, технологов до главного технолога и главного инженера. Директором завода тогда был выпускник нашей кафедры Георгий Самуилович Сафаров. Эта работа и полученный практический опыт очень пригодились в дальнейшей жизни. По результатам лабораторных и заводских исследований я выполнил исследовательский проект, защитил его отлично, и в 1970 г. получил диплом с отличием. Рецензентом по дипломному проекту у меня был выпускник нашей кафедры к.т.н. Верзилов Юрий Николаевич, начальник отдела РостНИИТМа.

Параллельно я занимался общественной работой. На третьем курсе меня избрали в профбюро студентов факультета ГОМ, на четвертом курсе - заместителем председателя профбюро и на пятом – председателем. Работа в профкоме (был объединенный профком студентов и сотрудников), председателем которого был А.С. Мельников, давала мне больше возможностей общаться со студентами других факультетов. Поэтому у меня в институте было очень много хороших знакомых на всех факультетах.

Студенческие годы пролетели быстро. С октября по май – учеба, в сентябре мы работали на заводе «Ростсельмаш». Меня в списках студентов отыскивал начальник метизного цеха и просил направить наладчиком на старое место. Работа обеспечивала 120-130 рублей заработка. А летом, сдав досрочно сессию, ехал на работу в вагонное депо г. Новочеркаска и работал там до начала учебного года. Это позволяло учиться без особых материальных проблем целый год. Зимой я уезжал на отдых в Москву или Ленинград, а затем на 10 дней – в Домбай кататься на горных лыжах. Группой мы отмечали все праздники: ходили в кино, на концерты во Дворец спорта, в театр, делали вылазки в пивную на набережной у кинотеатра «Прибой». На четвертом-пятом курсах начали женить и выдавать замуж одноклассников, празднуя всей группой эти события в Ростове, Сальске, Белой Калитве, Орловке. В конце 1969 г. женился и я на студентке пятого курса факультета сельхозмашин – Нине Алёшиной, в 1973 г. у нас родилась дочь Валерия.

По распределению Государственной комиссии меня направили в аспирантуру при кафедре. Но по каким-то причинам место в аспирантуре кафедре не было выделено, и я начал



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

работать инженером научно-исследовательского отдела при кафедре.

Научно-исследовательская работа в кружке, можно сказать, определила мою дальнейшую судьбу. Осенью 1970 г. В.Л. Бережным мне, начинающему инженеру, было поручено разработать техническое задание на горизонтальный гидравлический пресс новой конструкции для прессования изделий из алюминиевых сплавов в условиях активного действия сил трения. Это была ответственная, совершенно новая для меня работа. Одновременно и ассистентом Л.Н. Бобятинским под руководством ст. преподавателя В.Л. Бережного завершалась работа на кафедре по созданию лабораторной установки нового типа для исследований процесса прессования с активным трением на базе вертикального гидравлического пресса силой 2МН, в которой и мы (Б. Моренко и я) принимали участие. Создание установки финансировалась БКМЗ.

При работе над техническим заданием мне довелось консультироваться с зав. отделом гидропрессов ВНИИМЕТМАШа д.т.н., профессором Б.В. Розановым – известным специалистом в СССР, впоследствии руководившим созданием уникального пресса для Франции силой 65 МН, советоваться с д.т.н., проф. Я.М. Охрименко в институте стали и сплавов. Рабочий вариант задания я защищал на техническом совете БКМЗ. Это было хорошей школой проектной работы и общения со специалистами-производственниками, которая на долгие годы связала меня с ними. В дальнейшем со многими из них (гл. технолог Н.А. Сухоруков, нач. цеха Ю.В. Захаров, зам. нач. цеха В.Т. Алентьев, нач. техбюро цеха В.Ф. Харенко и многие другие) у меня установились теплые деловые и товарищеские отношения.

В 1971 году я поступил в аспирантуру при кафедре «МиТОМД». Научным руководителем был назначен д.т.н., проф. Журавлев А.З., консультантом был к.т.н., доцент Бережной В.Л.



Аспирант Б.С. Мороз проводит исследования, 1973 год

Тема диссертационной работы – исследование процессов изготовления полых осесимметричных изделий из алюминиевых сплавов в условиях активного действия сил трения.

Надо сказать, что всё время «учебы» в аспирантуре – было временем напряженной расчетной, проектной работы, многочисленных командировок, экспериментов в лаборатории и на заводах (БКМЗ, «Красный гидропресс»), работы в библиотеках, участия в конференциях и семинарах. Фактически всей моей работой руководил Вадим Леонидович, а работать с ним было очень нелегко. Постоянно ставились новые задачи, жесткие сроки их выполнения. Но работа в тесном контакте многому научила меня, за что я ему очень благодарен.

Несмотря на напряженную работу в аспирантуре, я находил время заниматься спортом. В 1971 г. я увлекся бадминтоном. Доброжелательная обстановка в спортзале, дружеская и профессиональная поддержка тренера Владимира Игнатьевича Гребенюкова, фанатически увлеченные этим новым видом спорта члены секции и, наверное, неплохая физическая подготовка позволили мне уже через 2 года выполнить норматив I разряда. Бадминтоном я занимаюсь до сих пор.



Сборная команда по теннису г. Ростова-на-Дону на первенство ветеранов стран СНГ. 3-й справа Б.С. Мороз, Евпатория, 1990 год

Это - отличный вариант психологической разгрузки и возможность получения эмоционального заряда. В 90-е годы наша команда преподавателей, в составе которой были к.т.н., доценты Землянухин В.Н., Кошкарёв Б.Т., Юниченко С.А. и я, неоднократно выезжала в Евпаторию на первенство ветеранов бадминтона стран СНГ и успешно там выступала.

Во время обучения в аспирантуре мне довелось встречаться со многими учеными-корифеями в нашей области: д.т.н., проф. Е.И. Поповым, М.В. Сторожевым, И.П. Ренне, М.З. Ерманком, Л.Н. Соколовым, Ю.Ф. Черным, А.И. Коллашниковым и др.. Тогда я познакомился с к.т.н. А.Г. Овчинниковым (ныне д.т.н., профессором, заслуженным деятелем науки и техники СССР, знаменитым альпинистом и заслуженным мастером спорта СССР, заслуженным тренером РФ), аспирантом А.М. Дмитриевым (теперь член-корр. АН, д.т.н., проф., зав. кафедрой МТ-6 МГТУ им. Н.Э. Баумана), аспирантом И.С. Алиевым (сейчас д.т.н., профессор, проректор по НИР Краматорской государственной машиностроительной академии, зав. кафедрой «МиТОМД») и др. Все это окончательно и навсегда связало меня с высшей школой.



Во время проведения экспериментов на БКМЗ. Справа налево: аспирант А.В. Ключа, к.т.н., доцент Б.С. Мороз. Город Белая Калитва, БКМЗ, 1984 год

После окончания аспирантуры в 1974 г. я был принят ассистентом на кафедру, где работаю по настоящее время. Как молодой ученый в октябре 1977 года я, пройдя отборочную комиссию, был направлен на девятимесячную научную стажировку в Венский технический университет, где работал у профессора Герхарда Янга. Это была интересная работа в области порошковой металлургии, по результатам которой мы опубликовали статью в журнале «Metall». Там меня познакомили с известными специалистами в этой области профессорами Киффером и Эттмайером. Во время стажировки довелось побывать во всех уголках Австрии, посетить несколько предприятий, познакомиться с работой единственной в Австрии кафедрой обработки давлением в Леобенском горно-металлургическом университете. В университете мне довелось встречаться с ректором университета, обяательным профессором Оберхофером, его заместителем по НИР профессором Х.П. Штюве, общаться с зав. кафедрой профессором Вернером Швейнфайером.



Б.С. Мороз (крайний слева) с прикрепленной группой Д21 на субботнике в студенческом парке, 1978 год

В 1983 г. наш университет направил меня на 2 месяца в «подшефную» Ольгинскую высшую техническую школу (Республика Куба) для оказания методической помощи преподавателям - обработчикам давлением.

В 1988г. проф. Г. Янгг ещё раз пригласил меня в университет на трехмесячную научную работу.

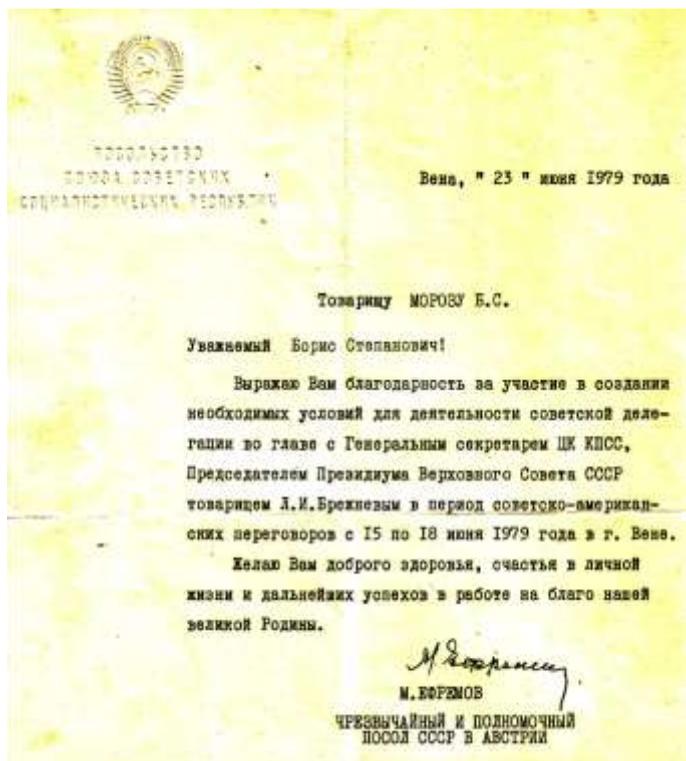
В 1992 г. я был на двухмесячной научной работе в Исследовательском центре прессования (ИЦП) Берлинского технического университета (БТУ), которым руководил доктор Клаус Мюллер. Полученные там интересные результаты положили начало сотрудничеству между ИЦП и кафедрой «МиТОМД», которое продолжается до настоящего времени.



Декан факультета Б.С. Мороз (в центре) с иностранными выпускниками ИЦХМа; второй ряд второй слева – А.А. Рыжкин

В 1994 г. после ухода из университета д.т.н., проф. Алюшина Ю.А. я был назначен заведующим кафедрой, которым и являюсь до настоящего времени.

В кризисные 90-е годы в нашей стране не было возможности проводить научную работу на предприятиях. А в ИЦП БТУ имелся гидравлический пресс, специально оснащенный для проведения исследований. На базе этого пресса нами совместно было создано устройство, позволяющее осуществлять прессование в условиях активного действия сил трения. На созданной установке мы провели несколько серий экспериментов и получили новые интересные данные о процессе, которые были опубликованы в отечественной и зарубежной периодической печати. Эта работа помогла мне завершить докторскую диссертацию, которая была защищена в ДГТУ в 2000 г.



Во время научной работы в ИЦП БТУ я выступил по результатам исследований с докладом на конференции в Берлине. Тогда же посетил институт формоизменения Штуттгартского университета, которым руководил проф. Клаус Зигерт, один из соавторов книги «Stranpressen» (Прессование), изданной на немецком и английском языках, и ознакомился с замечательным оснащением лабораторий института. Работа и общение с зарубежными коллегами дали мне возможность убедиться в том, что наша инженерная подготовка не уступает зарубежной, а в области теории – превосходит её.



Семья Б.С. Мороза: дочь Валерия (слева) и супруга Нина Михайловна, 2007 г.

Несколько слов о нашей дочери. В 1990 г. Валерия окончила с серебряной медалью 36-ю английскую школу, поступила в Ростовский-на-Дону педагогический институт на факультет иностранных языков, в 1995 г. окончила его с отличием. В 1995 г. продолжила обучение на гуманитарном факультете Берлинского технического университета и на немецком отделении Гумбольдского университета. В Берлинском техническом университете защитила магистерскую диссертацию. Сейчас работает переводчиком и редактором.

В заключение хочу сказать, на этих страницах приведены только отдельные фрагменты моей жизни в нашем вузе и практически ничего не сказано о коллегах, с которыми мы тесно общались все эти годы, и которые безусловно оказали большое влияние на мою жизнь. Я очень благодарен судьбе и тем людям, с которыми мне довелось учиться, работать и общаться, а также нашему университету, без которого у меня была бы совершенно другая судьба.

Профессор Мороз Б.С., май 2008 г.



### 13.4. Ефремова Н.Ф. Объединяла нас физика

*Ефремова Надежда Федоровна, доктор педагогических наук, профессор, зав. каф. «Педагогические измерения» Донского государственного технического университета, руководитель регионального центра обработки информации ЕГЭ в Ростовской области.*



Ефремова Н.Ф., 2008 год

Прежде всего, очень рада, что студенты факультета «Горячая обработка металлов» спустя так много лет помнят и любят свой вуз. Это нормально, свой вуз, как правило, помнят и любят хорошие студенты. Разумеется, приятно сознавать, что и я в их памяти оставила след. Так получилось, что в 70-х начале 80-х лет, теперь уже прошлого столетия, основная учебная нагрузка у меня была на факультете ГОМ. Он был достаточно сложным для большинства преподавателей: многочисленные потоки и аудитории преимущественно парней (девушек было очень мало), уж очень эта специальность чисто мужская, а поэтому студенты факультета отличались повышенной активностью, весельем, жизнелюбием и большим спектром интересов, чаще всего далеких от физики. В целом, конечно, это были замечательные ребята, а поэтому физику мы с ними изучали терпеливо и



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

настойчиво. За бурной студенческой жизнью не все гововцы успевали подготовиться к экзамену, но если надо, то надо. Они никогда не роптали, если надо было доучивать, и, как говорится, нет худа без добра. Дополнительные встречи позволяли нам чаще общаться и узнавать друг друга, может быть, и память об этом времени оказалась более устойчивой. Как правило, к старшим курсам ребята становились отличниками и серьезными людьми, а как показало время, и классными специалистами. Я с благодарностью вспоминаю то время, ведь у этих студентов и я училась многому, они были любознательными учениками и щедрыми учителями.

Время летит стремительно, и теперь уже вы имеете большую армию своих учеников, управляете производством, так важны и нужны нам всем в этом мире. Думаю, что вуз имеет полное право гордиться своими выпускниками – гововцами. По тем немногим встречам, которые были у меня за последнее время, знаю, что те компетентности и компетенции, которыми овладели наши студенты в вузе, обеспечили большинству достойную карьеру, позволили, что называется, выжить в лихие 90-е годы, реализоваться в настоящем времени.

Хочу пожелать всем своим теперь уже бывшим студентам отличного здоровья, без него все остальное неважно. Но одного здоровья для счастья мало, поэтому желаю каждому из вас полной самореализации во всех сферах личной и общественной жизни. И еще удачи! Пусть все ваши добрые начинания заканчиваются личной победой и общим успехом! Всего вам доброго!

Ефремова Н.Ф. 05.04.08 г.

### 13.5. Яровой А.В. Кузница кадров

Именно так можно назвать наш факультет, потому что выпускникам его, как показала жизнь, под силу любые гражданские и военные профессии, а встретить их доводится везде, где есть возможность показать выучку, смекалку, школу, полученную в славных рисхмовских стенах.

Так уж сложилось, что над не очень благозвучной аббревиатурой факультета ГОМ потешались многие, по-разному трактуя и расшифровывая сочетания этих трех букв. Но мы то знали, что нам просто завидовали. Да и было чему завидовать.



Ведь и гомовские стройотряды, и спортсмены, и самодеятельные артисты, и кабаэнщики, во всяком случае в конце 60-х годов, имели ошутимые успехи, слыли гордостью института.

Может быть и не самые крутолобые ребята поступали на наш факультет, хотя список «краснодипломников» украсили только в нашем потоке такие умницы как Виктор Шевченко, Борис Корпаков, Владимир Ураждин, Олег Горин, а до этого, начиная с далеких тридцатых, здесь звучат имена известных в стране ученых и преподавателей: Александра Захаровича Журавлева, Юрия Федоровича Черного, Анатолия Евменовича Церны, Бориса Васильевича Рябинина, Бориса Мороза, Валерия Грищенко, Анатолия Сучкова, многих десятков других выпускников, закончивших обучение с отличием. Но зато самой насыщенной и полноценной студенческой жизнью жил именно наш факультет. Не будет большим преувеличением, если сказать, что гомовское наше братство слыло самым гармоничным и всегда отстаивало интересы вуза, родного РИСХМа на многих уровнях и в самых различных фестивалях, смотрах, состязаниях, олимпиадах.

Дабы не быть голословным и оправдывающим поговорку «Всякий кулик свое болото хвалит», попробую проиллюстрировать сказанное выше примерами. Другими словами, расскажу только о нескольких из тех, чье славное имя гомовца, позволяет гордиться принадлежностью к этому клану.

С именем Александра Боровского – нашего комсомольского вожака и целинного комиссара у многих ассоциируется определение – лучший. Он, благодаря своим личным качествам: мягкому, но настойчивому характеру, искренности и открытости в общении, здоровой амбициозности и высокой порядочности всегда мог сделать так, что возглавляемый им участок работы или коллектив обязательно выбивался в передовые, при этом не вызывая отчуждения со стороны конкурентов. После окончания в 1973 году РИСХМа Александр был направлен на Ленинградский завод «Лентрублист», где год проработал мастером литейного цеха, снискав уважение заводского начальства и имея прекрасную перспективу роста. Однако, попав по призыву в ряды военморфлота и прослужив два года в офицерском звании, вынужден был сделать выбор между «гражданкой» и морской романтикой в пользу последней. Служба в Ленинградском военном округе, затем почти десять лет отданных Северному Флоту позволили одному из лучших офицеров А.П.Боровскому в лихие девяностые быть избранным секретарем парткома «Североморстроя».



Боровской А.П.

Сегодня это звучит не очень понятно, но по тем временам его должность приравнивалась к номенклатуре секретаря обкома партии. После завершения морской и партийной карьеры Александр Боровской занялся предпринимательской деятельностью. Последние тринадцать лет он возглавляет филиал ОАО «Вестмет», занимаясь переработкой строительного металлопроката. И по-прежнему его филиал – лучший из девяти существующих... А как трогательно и душевно исполняет Саша песни под собственный гитарный аккомпанемент... А как мастерски тонко и с большим чувством юмора любит разыграть друзей... Гомовец, одним словом.

Как впрочем и Юрий Потапов, выпускник нашего факультета образца 1968 года. Вспоминаю, что впервые услышал это имя, когда работал ассистентом кафедры МиТОМД, на заседаниях которой доцент Ю.А. Аверкиев достаточно иронично и язвительно упоминал фамилию Потапова, когда хотел привести пример студенческого разгильдяйства.

Однако как же был не прав уважаемый наш мэтр, не сумев за внешней бесшабашностью и бравадой неумного студента, разглядеть будущего разнопланового и талантливого руководителя, каковым стал после окончания вуза Юрий Васильевич Потапов – потомственный строитель, занимавший ряд руководящих должностей в системе ростовского строительного комплекса, в том числе около десяти лет проработавший



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

заместителем легендарного управляющего стройтрестом №7 А.М. Угольницкого, а затем заместителем начальника главного управления «Тулаглавснаба» в Донском крае. Завершающим этапом в производственной деятельности Юрия Васильевича стала его работа на посту генерального директора Союза строителей Южного Федерального округа.

Окончить рассказ об одном из гововцев - Юрии Потапове, хочу выводом, что почти сорокалетняя дружба с ним, наблюдение его в самых различных жизненных коллизиях от воспитания своих детей до общения с коллегами и даже лидерами неформальных объединений позволяет заявить, что факультет может гордиться своим выпускником. Основные черты его характера, такие как тщательность, аккуратность, умение выделить главное и четко следовать к достижению поставленной цели в сочетании с быстрым умом и практичностью в конечном итоге воспитали из него высокопрофессионального менеджера, уважаемого руководителя государственного масштаба.

С Николаем Радужаном мы вместе начинали работу на кафедре «Обработки металлов давлением», где он был вначале лаборантом, а затем заведующим лабораторией. Не секрет, что от деятельности завлаба зависит многое на кафедре: и учебный процесс, и работа студенческих кружков, и обеспечение экспериментальной базы научной работы аспирантов и ассистентов, да и просто психологический климат «подвала», поскольку обитают лаборатории обычно в цокольном этаже. Так вот, нашему завлабу Коляше Радужану, как называли его все, выказывая особое расположение и уважение, удавалось сочетать все перечисленные в работе лаборатории направления на достаточно высоком уровне, на вызывая нареканий студентов, доцентов, ассистентов и даже нашего заведующего Александра Захаровича Журавлева скупого на похвалу, требовательного, но справедливого руководителя.



Выпускники факультета ГОМ (слева направо): Ю.В. Потапов, А.Ю. Песков (во втором ряду), Г.А. Шепелев, Ю.Б. Погребщиков

Надо заметить, что большим подспорьем в работе служило всем еще и хобби Николая Радужана – увлечение его фотографией почти на профессиональном уровне. Все кандидатские диссертации той поры, подготовленные на кафедре были проиллюстрированы его снимками экспериментов, опытных образцов и т.п. Фотографии Радужана публиковались и в вузовской многотиражке, и в стенгазете «Гомовец», и на стендах модной в те времена наглядной агитации. А параллельно этому ему приходилось еще и самому быть студентом вечернего отделения со всеми вытекающими из этого зачетами, экзаменами и курсовыми.

По окончании учебы и работы в РИСХМе Н.А. Радужан стал предпринимателем, занимаясь обеспечением междугородних перевозок. А еще он, натура увлекающаяся и страстная, обрел новое хобби – автомобильный спорт. Пройдя многие ступени иерархической лестницы этого вида от водителя и штурмана экипажа до руководителя гонки и наблюдателя Российской Автомобильной Федерации, Николай Александрович стал судьей высшей категории, за его плечами участие во многих, в том числе и международных соревнованиях, о которых он может часами с упоением рассказывать. А главным его детищем на сегодняшний день является организация соревнований ралли-рейда «Тихий Дон», где все, начиная от прокладки трассы по землям Аксайского



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

района, до разработки мер безопасности выношено, и выстрадано в доброй и светлой голове, выверено и опробовано его сильными руками, выхожено ногами, прежде чем быть доверенным автомобильным колесам и тормозам.

Еще о некоторых наших коллегах – выпускниках факультета ГОМ знаю не так много, но считаю достойными быть упомянутыми в факультетской летописи.

Владимир Тишаков достаточно уравновешенный, спокойный и добродушный всегда был лидером в студенческой среде. Остался он таковым и после окончания института, когда работал в аппарате областного комитета партии, а затем, с девяностых годов, являясь первым заместителем генерального директора ЗАО «Ростовский экспериментальный завод «Спецавтоматика».

Олег Горин с отличием закончил ГОМ в 1971 году и в настоящее время руководит корпорацией «Тандем». Если вам ни о чем не говорит это название, предлагаю во время очередной прогулки по Пушкинскому бульвару внимательнее посмотреть под ноги и обратить внимание на красивую и добротную плитку, которой выложен тротуар. Это и есть продукция фирмы, возглавляемой нашим выпускником, в которой, как вы понимаете, не обошлось без сложных расчетов и инженерных поисков еще одного из гововцев Олега Викторовича Горина.

В одной группе со мной учился Борис Корпаков. Учеба давалась ему достаточно легко и у него всегда оставалось время на преферанс в общаге, на посещение книжных развалов в ростовских букинистических магазинах и в горсаду у фонтана. Многие из наших сокурсников именно от Бориса впервые услышали скрываемые в те времена имена Лорки, Бодлера, Кафки, Эллюара. Надо сказать, что книжная страсть взяла верх в судьбе Бориса Корпакова и он, оставив успешные занятия наукой на кафедре МиТОМД, в годы перестройки окончательно связал свои интересы с книгами, став представителем фирмы по продаже литературы. Многие сочувственно вздыхали – с такой светлой головой, торговать книгами... А стоило наверное позавидовать тому, с какой последовательностью и уверенностью следовал он своему юношескому увлечению, ставшему делом всей жизни Бориса, к сожалению достаточно короткой и трагичной.

Известным и уважаемым на Кубани специалистом в области литейного производства стал еще один выпускник факультета ГОМ – Александр Никитович Климченко, работы которого в виде литых художественных произведений украшают сегодня улицы Краснодара и других городов и станций юга России. Среди



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

изготовленных им барельефов, бюстов и памятников наиболее известны мемориал Героев Гражданской и Отечественной войн, Кубанскому казачеству, жертвам Великой Отечественной войны, воинам – «афганцам», памятники А.С. Пушкину, И.Е. Репину, Ю.В. Силантьеву.

А начинал Александр инженером-технологом станкостроительного завода им. Седина, пройдя на предприятии за тридцать лет многие ступени профессиональной карьеры вплоть до директора ООО «Литмашсервис».

Все эти годы были посвящены им улучшению и совершенствованию литейной продукции для выпуска станков, решению важных вопросов производства жидких самотвердеющих смесей, высококачественного чугуна с шаровидным графитом, освоению цветного художественного литья по выплавляемым моделям, словом, всему тому, что заложено было гомовскими учителями и наставниками в далекую студенческую пору.

Но при всех своих серьезных должностных обязанностях и званиях он совсем не изменился за эти годы, прошедшие со дня окончания института, остался тем же веселым, немного хулиганистым, парнем с берегов Азовского моря, ценящим превыше всего дружбу и справедливость, и умеющим отстоять если нужно эти святые понятия.

Вот лишь некоторые из жизненных историй выпускников уникального нашего факультета. Разные люди. Разные судьбы. Различная степень использования и применения полученных знаний. Но всегда высокий дух, о котором в шутку порой говорили *«Мы кузнецы и дух наш – молот!»*

А еще всегда добрая и чистая память о факультете, давшем путевку в жизнь. Нашей кузнице кадров и инженерных, и управленческих.

Анатолий ЯРОВОЙ,  
член Союза журналистов России.

### 13.6. Грибачев В.В. О факультете «ГОМ»

При подготовке настоящей книги автор обращался ко многим выпускникам факультета «Горячая обработка металлов» с просьбой прислать свои воспоминания о нашем факультете. Каждый выпускник в той или иной мере откликнулся на эти запросы. Выше в полном объеме напечатаны воспоминания Н. Котова, Б. Мороза о подготовке специалистов по обработке



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

металлов давлением и А. Сучкова об образовании кафедры литейного производства, А. Ярового о выпускниках факультета ГОМ. Здесь же без купюр приводятся воспоминания В. Грибачева, по мнению автора, наиболее полно и интересно воспроизводящие атмосферу 70-х и начало 80-х годов прошлого столетия нашего факультета.

«Здравствуйте, дорогой Борис Тимофеевич!

Знаете, очень трудно изложить на бумаге воспоминания, если не вел дневников. Спасибо, что Вы взялись за такую трудную задачу. За много лет я посмотрел (впервые) студенческий альбом! Как мы изменились! И как изменился мир! Мы жили, как дети, не думая о завтрашнем дне, знали, что все впереди будет: и работа, и квартира, и пенсия. Я смотрю, какие были мои дети, когда были студентами, – это небо и земля по сравнению с нами. Мне кажется, в наше время было веселее, хотя не было таких достатков и возможностей. Хотя, как говорится, в детстве и трава зеленее, и ремень мягче.



Декан факультета ГОМ Б.Т. Никифоров, 1986 год

Борис Тимофеевич! Я не знаю, чем могу Вам помочь! Мало что осталось в памяти. Очень хорошо помню Вас. Всегда я мог к Вам прийти по любому вопросу, и всегда получал поддержку. Спасибо Вам огромное, и идею получить вторую специальность по обработке металлов давлением на факультете ГОМ Вы мне подкинули и помогли осуществить. Спасибо.



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»



1



2



3

В комнате (1,2) и на кухне (3) общежития В.В. Грибачев

Помню прекрасно Изабеллу Германовну, она была как заботливая мама при строгом (это о Вас) папе. Прекрасно запомнилась Надежда Федоровна – преподаватель физики. На ухах стоял весь факультет, когда она ставила по 20 двоек на группу, но все-таки заставляла учить (или заучивать) выводы формул. Очень хорошо помню Л.В. Жильцову, как она меня мучила по немецкому языку, но видно мало. Как сейчас мне не хватает немецкого! Ничего не задерживается в голове, как я не пытался снова учить немецкий язык.

С умилением вспоминаю Монастырского Михаила Львовича. Этот его характерный еврейский акцент (чересчур характерный) я до сих пор помню. Запомнился Виталий Царенко! Он возил нас на красном «жигуле» на объекты стройотрядов.

Помню Славика Мартыненко, я с ним три раза ездил комиссаром (опять же благодаря Вам). Потом с Толиком Моревым и пятый раз (я в тот год не ездил в лагерь, т. к. уже был



офицером) и Ириной Фидря. Последняя целина – это сказка! Это был женский отряд и нас было человек 10 – 15 пацанов. Я бы и бесплатно там работал. Благодаря последним двум поездкам на Целину я женился (т. е. заработал на свадьбу) и купил кооператив (первый взнос) во Львове.



Целина! – это отдельная песня.

Наш классный папа был Жураковский, правда недолго, уже на последнем курсе. А Ваш зам. Павлюков курировал литейщиков. Я с ним дважды в Москве встречался, в Минтяжмаше. Я тогда работал зам. главного металлурга, и наш завод был в Минтяжмаше. Тогда же Сучков А.Н. и Морев А.В. помогли внедрять на нашем заводе микролегирование литейной стали. Они дважды были во Львове, заходили в гости. Помню Первиля (царство небесное ему). Я с ним встречался один раз в Москве в ЦУМе.

К сожалению, учеба второй раз на давлении мало что оставила в памяти. Учиться мне было очень легко, во-первых, меня знали, во-вторых, я знал очень много для студента, я тогда уже был главным металлургом. Когда я защищал диплом, мне не задали ни одного вопроса, так как я обстоятельно подготовился и убедительно, со знанием дела (на мой взгляд) доложил свой реальный проект. Я с удовольствием вспоминаю экзаменационные сессии, на которые мне давали дважды в год отпуск за счет завода по 10 дней.



В.В Грибачев в Домбае

Борис Тимофеевич! Вот так трудно в один присест вспомнить, а тем более написать. Приезжайте в гости, под магнитофон я много чего Вам наговорю. А так катастрофически не хватает времени, на заводе я ежедневно нахожусь по 10-12 часов, все субботы практически для меня рабочие. Прихожу домой как выжатый лимон, а надо еще с внучкой пообщаться, новости посмотреть и – спать! А когда Вы приедете, я пошлю все к черту, и мы с Вами будем бродить по львовским улочкам и кафетериям, и я Вам на диктофон буду наговаривать все наши похождения. Вам хватит на две книги.

Из своей группы я общаюсь близко только с Виктором Исаевым (Штирлицем – его студенческая кличка). Мы встречаемся изредка, когда я еду к родственникам в Краснодарский край, то заезжаю к нему. Один раз на нашу встречу приходил Федор (Солуянов), которому я регулярно звоню на его день рождения. Если у Вас есть его мобильный номер, то сообщите мне. Есть у меня мечта: в 9-м году собрать нашу 27 группу на тридцатилетие выпуска. А может быть, давайте соберем весь факультет? Есть сейчас в Интернете прекрасный сайт – одноклассники ([www.odnoklassniki.ru](http://www.odnoklassniki.ru)). Ему еще нет и двух лет, а популярность огромная. К сожалению, никого из наших там я пока не встретил.



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Наверное, наше поколение слабо пользуется Интернетом. Там нашел я только одного человека, который учился в 1970 году на технологии машиностроения. Нашу группу собрать будет легче, у меня есть адреса всех, или почти всех. Последний раз мы собирались 13 лет назад, правда, были не все, но на 30-летие мы их соберем.

Борис Тимофеевич! Большое спасибо, что Вы взялись за такое трудное дело. Пока писал и выбирал фотографии, как будто снова вернулся в то беззаботное время. КАК СЧАСТЛИВЫ МЫ БЫЛИ!!! Спасибо огромное!

Желаю Вам и Вашей семье счастья, здоровья, исполнения всех Ваших желаний. Низко кланяюсь Вам.

Ваш ученик

Грибачев.

Подпись. 23.01.08 год.



ОАО. Конвейер.

Ул. Шевченко, 317. Украина.  
79069

## 13.7. Смоленский М.Б. Отрывки из еще не написанной книги

«Повороты судьбы»

Я, Смоленский Михаил Борисович, родился 27 января 1956 г. в г. Ростове-на-Дону.

Мама моя, Смоленская Аделя Яковлевна (в девичестве Новикова), была детским врачом, закончив в 1955 г. Ростовский медицинский институт.

Мой отец, Смоленский Борис Михайлович, был инженером, причем инженером «от бога», как часто говорят. Закончил он в 1952 г. Ростовский институт сельскохозяйственного машиностроения (который впоследствии окончил и я).

В 1973 г. я закончил школу, и передо мной стал выбор кем быть, куда пойти учиться. Мои родители, дедушка, бабушка, тетя и представить себе не могли, что у меня не будет высшего образования. В нашей семье оно было у всех. А вот я совершенно не представлял куда идти, что делать, чем заниматься. Кроме чтения меня вообще ничего не интересовало.



Мама почему-то решила, что я очень люблю детей, а значит, из меня получится хороший детский врач, хотя лично мне в тот период больше нравился процесс их производства. Спорить было бесполезно, и я начал готовиться к поступлению в медицинский институт. К моему искреннему удивлению первый экзамен (биологию) я сдал, а вот на втором (физика), к великому огорчению тети, провалился. Папа после экзамена сказал: «Иди немного поработай, подумай и определись». И я пошел работать. Устроился учеником электросварщика на судостройремонтный завод «Красный Дон» и месяц проработал без особого энтузиазма, а потом произошло событие, перевернувшее мою жизнь.

В один из дней начала сентября 1973 г. я пришел домой после работы и на улице перед моим домом застал маму, беседующую с соседкой из дома напротив. Я и раньше ее немного знал. Заходякина Светлана Федоровна была женщиной решительной в суждениях и поступках, боевой и довольно общительной. Муж у нее работал в ГАИ и тогда был капитаном милиции. В этот день я подошел к ним, и разговор зашел обо мне, о работе и, вообще, о смысле жизни. Она спросила, доволен ли я работой. Я ответил, что вообще ничего, но монотонная, я к такому не привык. В разговоре выяснилось, что Светлана Федоровна сама майор милиции и работает в уголовном розыске Ленинского ОВД. Я был сильно удивлен. Она меня пригласила посмотреть на эту работу, а начать предложила с комсомольского оперативного отряда дружинников. В этот же день вечером я зашел к ним в штаб отряда на ул. Шаумяна, дом 67. Приняли меня хорошо. Эта встреча оказала огромное влияние на всю мою дальнейшую жизнь. Начались рейды по охране общественного порядка, дежурства, совместные мероприятия с сотрудниками уголовного розыска. Все мне нравилось, и мой жизненный путь решительно определился. Я решил поступать в одну из школ милиции. А поскольку туда принимали только тех, кто отслужил в армии, дома я сказал, что весной не буду просить отсрочку, а пойду служить в армию. Уговоры родителей не подействовали, и в мае 1974 г. я был призван на срочную службу в ряды Советской армии. С завода я уволился, но экзамен на электросварщика успел сдать, и мне был присвоен 2-й разряд.



М.Б. Смоленский в СА, 1976г. (слева)  
и зам. начальника уголовного розыска, 1991 г.

В 1976 г. я отслужил срочную службу и вернулся в г. Ростов-на-Дону. Хотел поступать в школу милиции, но оказалось, что все они средне-специальные и высшего образования не дают. На юридический факультет РГУ я подготовиться не успел бы, т.к. хромал иностранный, а за месяц освоить его было нельзя. И тогда папа сказал, что лучше мне поступать в РИСХМ (Ростовский институт сельскохозяйственного машиностроения). Литейное дело – это мужская специальность, хорошо оплачиваемая. В институте есть военная кафедра, где по окончании присваивают звание лейтенант. Если я не передумаю, то, пожалуйста, могу пойти работать в милицию, имея высшее образование и офицерское звание, а пока почувствую, что значит быть студентом, поживу студенческой жизнью. Послушал я его, все обдумал и согласился. За месяц вспомнил школьную программу по алгебре, геометрии, физике и сдал экзамены, причем математику на отлично, а физику на хорошо. Тетя была очень рада. В общем, имея еще армейские льготы, я поступил, что называется, на **«ура»!**

Пять студенческих лет пролетели почти незаметно. Ни дня я не пожалел, что послушал отца. Студенческая жизнь и сейчас, по минованию многих лет, напоминает мне красивую беззаботную сказку и достойна отдельного описания в будущем.

К учебе я отнесся очень серьезно и добросовестно штурмовал учебники. Первую сессию вообще сдал досрочно и поехал в Москву, где с семьей жил мой дядя, Аранович Илья



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Львович. Это были незабываемые дни. Общение с ним доставляло мне большое удовольствие. Он мне напоминал отца, но был моложе. С тем же чувством юмора и сарказма. Я затем почти каждые каникулы ездил к нему и его жене, тете Тане, которая была немного «охлаждающим» душем для дяди, особенно в речах.

Летом после каждой сессии каждый год я работал на заводе «Ростсельмаш» в каком-нибудь из его литейных цехов. Особенно любил цех точного литья (в нем было почище). Цех работал по выплавляемым моделям. В институте я учился на факультете горячей обработки металлов, по специальности «Машины и технология литейного производства». Поэтому я внимательно присматривался к процессу производства. За время практик прошел путь от грузчика до плавильщика. Студентов в основном использовали на подсобных работах. Но в те годы на «Ростсельмаш» посылали работать по разнарядке со многих предприятий Ростова. А работники не все хотели идти в цеха, особенно из различных проектных или исследовательских институтов. И они нашли выход. Принимали посторонних на два месяца на временную работу и отправляли их на Ростсельмаш. И своих не надо посылать, и разнарядку «партии» выполнили. Все довольны. Поэтому, оформившись в проектный институт, я шел на Ростсельмаш не как студент, а как работник и просил направить в литейный цех. А там настаивал поставить к плавильной печи, чтобы заработать. Меня ставили взамен какого-нибудь отпускника, так как практики были летом и места были всегда. Проработав неделю, я искал руководителя практики от института, показывал ему пропуск на завод, а так как я устраивался во время, то вопросов не возникало.



Дежурство по столовой в «Радуге» 1979 г.



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Меня отмечали и еще хвалили, что я устроился по специальности. Работал я с удовольствием, т.к. кроме знаний получал заработную плату в двух местах и еще подрабатывал в других цехах после смены. Было тяжело, но за два месяца я зарабатывал около тысячи рублей. Это были большие по тем временам деньги. Закончив практику, мы ехали отдыхать в наш студенческий лагерь «Радуга» на Черном море в Дивноморское под г. Геленджик. В студенческой среде отдыхать было одно удовольствие. Общение, концерты, танцы и все остальные «морские прелести».

Там, в «Радуге», я впервые увидел мою будущую жену Галину, тогда еще Проскуруину. Эпизод, изменивший мою жизнь, достоин отдельного описания. Это было летом 1979 г. До работы на Ростсельмаше я и мои товарищи по группе Ершов Женя, Беляев Сергей, Онуфриенко Михаил познакомились с интересным человеком – преподавателем политэкономии Солодковым Геннадием Павловичем. Он, тогда еще кандидат наук, был руководителем на курсах русского языка для французских граждан при нашем институте, где с ним познакомился Ершов Женя. Уже не помню, чья была идея, но организовалась «чудная» бригада во главе с Геннадием Павловичем, вышеперечисленными моими товарищами и мною, и мы ходили разгружать картошку на овощную базу №1. Кто это предложил, не помню, но идея понравилась. Конечно, заработанные деньги мы старательно прогуливали, но учились хорошо, а Геннадий Павлович тогда работал над докторской диссертацией. В общем, нам было весело, и в «Радугу» мы решили поехать все вместе. Сначала хотели взять купейные билеты на поезд, но уже возле кассы я решил, что ехать только ночь, а спать, судя по всему, мы не будем (что оказалось очень верно). Взял плацкартные билеты, а на сдачу – водки. И еще «у нас с собой было», т.к. договорились все взять по 2 бутылки. Вагон битком набит рисхмовцами. Поездка запомнилась на всю жизнь. Утром приехали, поселились и начали жить в «Радуге» так же весело, как ехали. Но, там в период социализма, это не приветствовалось. Требовали ходить утром на физзарядку. А придя после гулянки в 5 утра, вставать в 6-30 на зарядку я считал просто смешным. Другие молчали, а я в приличествующих случаю выражениях объяснил «этому безмозглому спортсмену» (командиру отряда из молодых преподавателей), что сломаю ему руки, и он станет не «физрук», а «физног», если еще раз сдерет с меня одеяло утром, а на его «смелое» предложение поработать на уборке территории, как нарушителю дисциплины, я уже не помню, что сказал, но он пулей вылетел из комнаты. В общем,



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

часов в пять вечера этак иду по лагерю, никого не трогая, слышу объявление, что отчислен из лагеря за нарушение режима. Это проявлялось в том, что больше утром меня не пытались поднять на физзарядку, так как я уже в лагере не числился, а кровать была не занята до следующего заезда. В общем, было хорошо, а стало еще лучше.

Примерно через день идем по лагерю с друзьями, после хорошей «заправки» пивом. Одеты мы как все студенты в лагере: кто в плавках, кто в трико, кто в шортах. Все это конечно мятое и не первой свежести. Еще не вечер, не танцы и «выпендриваться» рано. И вдруг вижу, как две барышни в бальных платьях, с шикарными прическами, в 13-00, держа в руках по метле, подметают дорожки. Меня как молнией ударило! Попал, думаю! Все, допился! Однако они оказались настоящими. Одной из них и была моя будущая жена, Галя. Как я позже узнал, они с подружкой набрали нарядов и думали, что студенческий лагерь – это почти «дворянское» собрание. Ходить в этих платьях было некуда, а на зарядку они тоже не ходили. И их как нарушителей режима заставили работать. Свой протест они выразили таким способом.

Эта встреча, как потом оказалось, стала для меня судьбоносной. Забыть женщину, в вечернем платье подметавшую дорожки, мне так и не удалось. И я сделал ей предложение. Наверное, у каждого мужчины в жизни бывают моменты, когда внутреннее чувство подсказывает, а иногда настойчиво твердит: это она! Надо признаться, что оно меня не подвело. Со своей женой я прожил больше 20 прекрасных лет. Мы пережили многое. Она подарила мне двух замечательных красавиц-дочерей, которым я постарался дать столько же, сколько дал мне отец. Думаю, в воспитании дочерей я достиг определенных успехов. Старшая с красным дипломом окончила РИНХ и работает в органах юстиции, а младшая осваивает профессию финансиста... Ждем внуков. Но это я слишком забежал вперед, а пока...



Молодые офицеры милиции М. Смоленский (справа) и Е. Ершов.

Так начинали служить офицерами

В общем, за время практик посмотрелся я на рабочий класс и понял, что пойду работать в милицию. Сыщиком я мечтал стать со времени работы еще в КООД. В 1981 г., закончив институт, я был распределен в распоряжение УВД Ростовской области. Тогда в этой системе были заводы в колониях, а в них были литейные цеха. Но я запросился в кадры МВД. Хотел в уголовный розыск, но в 1981 г. готовилось большое повышение окладов, мест свободных было мало, и меня приняли на службу участковым инспектором Промышленного РОВД г. Новочеркаска. Проработал я там шесть месяцев и был переведен в г. Ростов-на-Дону в Ленинский ОВД участковым инспектором.

Эти годы запомнились мне уходом из жизни Л.И. Брежнева и приходом к власти Ю.В. Андропова. Все стали бороться за укрепление дисциплины. Врывались в кафе, кинотеатры, проверяли: почему находящиеся там не на работе. В общем занимались пустяками. Я скучал, пока в августе 1983 г. не исполнилась моя мечта. Я стал инспектором уголовного розыска, а затем нас переименовали в оперуполномоченных уголовного розыска. То есть настоящим сыщиком. Чувства, которые меня распирали не поддаются описанию: восторг, романтический восторг. Засады, поиск преступников, задержание – романтика. Этот период с 1983 по 1990 гг. был очень счастливым периодом. Работа мне нравилась, у меня родились две дочери – Аня в 1983г. и Таня в 1986 г. О чем я уже повествовал ранее. Чувствовал я себя



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

как настоящий мужчина – на высоте. Постоянное ощущение опасности – то забываемое, то вспыхивающее с новой силой, чувство с адреналином. Вот это жизнь!

.....

В 1999 г. присуждена ученая степень кандидата юридических наук, в 2000 г. присвоено ученое звание доцента, в 2003 г. присуждена ученая степень доктора социологических наук, а в 2006 г. присвоено ученое звание профессора.

Мною было опубликовано 95 научных и 190 учебно-методических работ, в том числе 11 монографий, 22 учебника, 59 учебных пособий, более 80 научных статей. Общий тираж изданий 800 тысяч экземпляров, объемом более 2500 печатных листов.

### **13.8. Группа литейщиков выпуска 1966 года вечернего факультета, в которой учился автор этой книги**

Как уже отмечалось выше в группу по специальности «Машины и технология литейного производства» на вечерний факультет набрали в основном выпускников различных техникумов СССР, а также ребят, прослуживших три года в Советской армии.



Группа ВЛ13 на отдыхе



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Было зачислено несколько ребят и две девушки сразу после школы, но их уже после первых двух сессий отчислили из института. Ко второму и третьему курсу большинство студентов, имевших среднетехническое образование работали мастерами или на инженерных должностях на заводе «Ростсельмаш» и на других предприятиях и в разных НИИ. Ниже приводятся фотографии выпускников нашей вечерней группы литейщиков.



В студенческом парке РИСХМа у мемориала студентов и преподавателей, павших в годы Великой Отечественной войны 1941–1945 гг. Слева направо:

Виктор Тимофеевич Ланцов, начальник отдела Главснаба СССР по Ростовской области;

Иван Николаевич Гречишкин, полковник внутренней службы, начальник колонии 968/10, прошедший путь от формовщика на заводе имени Ленина до начальника Управления исправительно-трудовых колоний;

Владимир Федорович Вялых, начальник литейного цеха на заводе Сантехарматура, начальник Корпуса алюминиевого литья на заводе «Ростсельмаш»;

Виталий Николаевич Фомин, заведующий кафедрой «Машины и технология литейного производства» РИСХМа;

Борис Тимофеевич Никифоров, декан факультета «Горячая обработка металлов» РИСХМа;

Вячеслав Иванович Большой, секретарь парткома завода «Красный Аксай»;



### Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

Николай Иванович Никанов, заместитель главного металлурга завода «Ростсельмаш»;

Василий Алексеевич Полинец, главный специалист Ростовского научно-исследовательского института технологии машиностроения

Продолжателем славных дел В.Ф. Вялых в ЗАО «Сантарм» является его сын Андрей Владимирович Вялых, работающий заместителем Главного технолога, главным механиком, главным инженером на предприятии, и ученик В.Ф. Вялых, выпускник факультета ГОМ 1984 года, начальник производственной площадки №2 (цеха литья под давлением) Юрий Александрович Михрин.

### 13.9. Воспоминания Кема А. Ю.



Кем А.Ю.. Ростов-на-Дону, 1972 год

В момент окончания учебы (вечернего факультета – **БТ**) работал инженером конструкторского отдела литейного производства ВПКТИ «Атомкотломаш».

Однако в дальнейшем так сложилось, что после получения диплома и службы в рядах СА моя научная и производственная деятельность была связана с решением научно-технических и внедренческих проблем в области порошковой металлургии.

Одной из первых серьезных научно-технических задач была разработка и внедрение на двух предприятиях Минживмаша СССР технологии изготовления распылителей топливных форсунок котлов-парообразователей Д721А методом порошковой металлургии с последующим комплексным диффузионным



легированием. Разработка технологии, экспериментальная работа, изготовление образцов распылителей, проведение испытаний, в том числе и на МИС, внесение изменений в конструкторскую документацию, работа, связанная с организацией производства на предприятиях, вот не полный перечень того, чем приходилось заниматься тогда аспиранту НИО новых материалов РостНИИТМа.

К числу более поздних разработок, уже в НИИ Микротехника Минэлектронпрома СССР, можно отнести комплексный технологический процесс и оборудование для изготовления деталей накопителей на жестких магнитных дисках из Al-порошков; комплексный технологический процесс и оборудование роторного типа для изготовления компенсаторов (дисков) высоковольтных диодов из Mo-порошка; комплексный технологический процесс и диспергирующее оборудование для получения порошков прецизионных сплавов; технические условия Яе.020.020-88ТУ «Порошки прецизионных сплавов»; технические условия Яе.020.021-66ТУ «Заготовки из порошков прецизионных сплавов»; технические условия ФТЖА 755744889001-91ТУ «Диски молибденовые, изготовленные методом порошковой металлургии». Эти и другие разработки использованы на ряде предприятий Минэлектронпрома СССР.

Важно отметить, что во все времена в решении специальных, научно-технических вопросов мне помогали знания, полученные от моих учителей-преподавателей кафедры МИТЛП. Я помню лекции С.Ф. Фролова и А.В. Воличева, А.А. Шапиро и А.Н. Сучкова, лабораторные работы, выполнявшиеся под руководством М.Н. Полупинского и Н.П. Бабиковой. При этом высокий уровень моей дипломной работы был обеспечен тем, что руководителями проекта были В.М. Жураковский и Б.Т. Никифоров.

В ходе учебного процесса преподаватели кафедры щедро делились с нами, студентами-вечерниками, не только профессиональными знаниями, но и своим жизненным опытом. Так, например, А.А. Шапиро рассказал о таком анекдотичном случае.

Жена Шапиро сделала ему замечание о том, что ночью сквозь сон он произносит все время «Вагранка, Вагранка». Кто эта «Вагранка»? Как тебе не стыдно, ты же женатый человек. Но, слава богу, все быстро разъяснилось. Просто накал работ по запуску вагранки (шахтной плавильной печи – **БТ**) был такой, что она стала на тот момент главной частью жизни инженера Шапиро.



Выпуск инженеров-литейщиков вечернего факультета РИСХМА 1972 года. Верхний ряд, слева направо: доцент Баландин А.Н., ст. преподаватель Бабинова Н.П., к.т.н. Сучков А.Н., зав. кафедрой МитГП к.т.н., доцент Фролов С.Ф., ректор РИСХМа д.т.н., профессор Красниченко Л.В., к.т.н., доцент Шапиро А.А., доцент Воличев А.В., к.т.н. Минаков В.С., зав. лабораторией Полупинский М.Н., в центре декан вечернего факультета ГОМ к.т.н., доцент Иваненко В.М.



### 13.10. Парзян К.Ц. Мои работы с коллективом цеха серого чугуна завода «Ростсельмаш»



К.Ц. Парзян (второй слева), З.П. Еременко, Д.В. Ефимов, М.Е. Новикова, П.К. Колесников и другие работники «Ростсельмаша»

Воспоминания старейшего работника, «Почетного ростсельмашевца», начальника цеха серого чугуна завода «Ростсельмаш» представляют значительный, в том числе исторический интерес для современного молодого читателя, так как показывают, какую значительную, помимо основной производственной деятельности, социальную и другую общественно значимую работу выполняли руководители производственных коллективов в советское время. Сейчас такие функции для производственных менеджеров покажутся просто нонсенсом (бессмыслицей), хотя в то уже далекое время выполнение таких общественно значимых деяний было нормой поведения. Давайте внимательно проследим, как это делалось.

Я в 1949 году поступил на завод «Ростсельмаш» (РСМ) в цех серого чугуна на должность бригадира в отдел окончательной обработки. В 1953 году меня от завода РСМ избрали секретарем Сталинского райкома ВЛКСМ. Потом работал инструктором РК КПСС. В 1959 году вернулся в цех серого чугуна, где работал мастером и старшим мастером во всех отделах цеха, зам. начальника по производству.



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

В 1962 году меня назначили начальником цеха, где в этой должности проработал около 30 лет. За трудовую деятельность и участие в общественной жизни был награжден большими правительственными наградами. Руководством завода было принято решение о реконструкции цеха серого чугуна, и мы вместе со строителями без остановок производства расширили отделы цеха, где была построена новая земледелка, устанавливали автоматические линии формовки. Это позволило нам увеличить выпуск отливок с 36000 тонн до 74000 тонн в год. В цехе работал коллектив в количестве 1200 человек, была большая текучесть кадров, нуждались в жилье, не хватало детских садиков. В 1963 году мы инициативным (прозванным в народе кровавым, т.к. при этом способе материальные ресурсы выделялись предприятием, а строителями были будущие жильцы дома, работавшие во внепроизводственное время – **Б.Т.**) способом с помощью завода приступили к строительству жилых домов и до 1990 года построили 8 домов на 884 квартиры и один детский садик «Березка» на 250 мест. Для отдыха рабочих на Дону была построена база отдыха «Мечта», приобретен теплоход и быстроходный катер на 16 мест. На заводской базе «Нива» был построен 2-этажный домик на 60 мест, кухня, летняя веранда. На спортивной базе «Дигория» был построен 2-этажный домик для отдыха и установлен забор на территории длиной 150 м.

Наш коллектив цеха серого чугуна оказывал шефскую помощь ряду организаций: в больнице №10 были построены две беседки для отдыха больных, к корпусам были пристроены два стеклянных тамбура, произведены ремонтные работы в некоторых отделениях больницы.

Совместно с другими цехами завода было построено пятиэтажное здание физиотерапии, произведено озеленение всей территории больницы и установлен чугунный забор длиной 600 м.

В подшефном совхозе было построено здание санпропускника, произведена механизация уборки отходов в свинарнике, оказана помощь в строительстве большого коровника, механизировали загрузку кирпича в печи для его обжига и др.

В ростовском мединституте было построено помещение для рентгеновской установки в хирургическом отделении, отремонтирован детский садик «Аленка», построены четыре летних площадки, построено здание и установлено оборудование кухни, установлен алюминиевый забор длиной 60 м.

Для благоустройства г. Ростова-на-Дону изготовили макеты орденов на въезде в г. Ростов-на-Дону, на Пушкинской улице со стороны Театральной площади изготовили шесть бронзовых барельефов на темы пушкинских сказок. На самой Театральной



## Уникальный факультет «Горячая обработка металлов»

площади у памятника Победы в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 гг. был установлен бронзовый венок и были выполнены другие многочисленные работы.

### ГИМН

выпускников факультета «ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА  
МЕТАЛЛОВ» ДГТУ (РИСХМа)

Автор слов Анатолий Яровой,  
выпускник 1971 года

Ты пережил пять прекрасных рождений,  
Свято хранишь память славных традиций,  
ДГТУ, ты для всех поколей  
Стал неотъемлемой жизни частицей  
Годы проходят,  
Ты не стареешь,  
С каждым набором  
Душой молодеешь!  
Площадь Гагарина в центре Ростова,  
Крылья раскинув, парит Alma Mater.  
ДГТУ, мы даем тебе слово  
Верность хранить и бойцовский характер.  
Годы проходят,  
Ты не стареешь,  
С каждым набором  
Душой молодеешь!  
Наш факультет, как особая каста,  
Что рождена из огня и металла.  
Мы – закаленное гомовцев братство,  
Наше единство высшего сплава!  
Годы проходят,  
Ты не стареешь,  
С каждым набором  
Душой молодеешь!  
Лучшее время – студенческий возраст,  
Лучшие люди – твои педагоги.  
ДГТУ, став науки форпостом,  
Будь для потомков началом дороги.  
Годы проходят,  
Ты не стареешь,  
Выпускникам вопреки  
Молодеешь!



Русские березы – символ благородства русской души



## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Уважаемые читатели!

Дорогие преподаватели и выпускники факультета  
**«ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ»!**

В Ваших руках находится второе издание книги о факультете «Горячая обработка металлов». В данной версии книги собран более подробный материал о студентах и преподавателях факультета, особенно расширен материал о выпускниках факультета. Автор, как и с первым изданием, ни в коем случае не питает иллюзий, что в ней отражена полная история факультета «Горячая обработка металлов». Сделана лишь очередная попытка рассказать об этом уникальном факультете.



Слева направо: А.Ф. Ансимов (вып. ГОМа 1979 г.),  
Б.Т. Никифоров (вып. каф. МиТЛП 1966 г.),  
Г.В. Чумаченко (вып. ГОМа 1983 г.). 2008г.

Его уникальность, на взгляд автора, состоит в том, что это был единственный факультет в Советском Союзе, где в большом количестве готовились кадры и выполнялись серьезные научные исследования в основном только для заготовительного производства машиностроения. Недостаток еще не изученной информации и издательские возможности не позволили отразить более полную деятельность работников факультета Горячая обработка металлов и описать достижения его выпускников, о чем автор искренне жалеет.



## ЛИТЕРАТУРА

1. Никифоров Б.Т., Никифоров А.Т. Движение к саморазвитию: История одного рода. – Ростов-на-Дону: Издательский центр ДГТУ, 2007. – 400 с.
2. Никифоров Б.Т. От легендарной Арианы и исторической Таны до освоения СИБИРИ и КАЗАХСТАНА. Сказание о землепроходцах. – Ростов-на-Дону: Издательский центр ДГТУ, 2011. – 455 с.
3. «Ростсельмаш». История, Т. I. Становление (1925 – 1948). – Ростов н/Д: Новая книга, 2004. – 576 с., 64 ил.
4. «Ростсельмаш». История, Т. II. Зрелость (1949 – 1979). – Ростов н/Д: Новая книга, 2005. – 676 с., 120 ил.
5. Никифоров Б.Т. «Под знаком Святого Георгия. Georgia: Время, природа, история, люди, драгоценности» – Ростов н/Дону: Издательский центр ДГТУ, 2006. – 347 с.
6. Никифоров Б.Т., Ансимов А.Ф. Мир художественного металла: Металлы, художественное литье иковка, ювелирное искусство. – Ростов-на-Дону: Издательский центр ДГТУ, 2007. – 429 с.
7. Ясько П. «РОТСЕЛЬМАШ». Следствие, причина и судьба. – Ростов н/Д. 2006. – 104 с.
8. Никифоров Б.Т. Уникальный факультет «Горячая обработка металлов». – Ростов-на-Дону: Издательский центр ДГТУ, 2008. – 435 с.
9. Никифоров Б.Т., Ансимов А.Ф. Художественный металл. – Ростов-на-Дону: Издательский центр ДГТУ, 2013. – 437 с.
10. Никифоров Б.Т. ИЛЬЯ II: ДВИГАТЬСЯ НАВСТРЕЧУ ДРУГ К ДРУГУ. – Ростов-на-Дону: ДГТУ, 2014. – 248с.