



ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
УПРАВЛЕНИЕ ДИСТАНЦИОННОГО ОБУЧЕНИЯ И ПОВЫШЕНИЯ
КВАЛИФИКАЦИИ

Кафедра «Моделирование, конструирование и технология
швейных изделий»

ПРАКТИКУМ

по дисциплине

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Автор
Рукавишникова А.С.

Ростов-на-Дону, 2014





Аннотация

Методические указания предназначены для студентов очной и заочной формы обучения направления подготовки 262200 «Конструирование изделий легкой промышленности»

Автор

к.т.н., доцент Рукавишникова А.С.





Оглавление

Введение	6
Подготовка к выполнению практических занятий.....	6
Практическая работа № 1 Изучение основы метрологического обеспечения	7
Задание для выполнения.....	7
Сведения из теории.....	7
Порядок проведения работы	19
Контрольные вопросы	22
Практическая работа № 2 Изучение нормативно-правовых документов в области стандартизации	23
Задание для выполнения.....	23
Сведения из теории.....	23
Контрольные вопросы	33
Практическая работа № 3 Экспертиза качества швейных изделий	34
Задание для выполнения.....	34
Сведения из теории.....	34
Порядок проведения работы	47
Пример оформления таблицы.....	48
Контрольные вопросы	49
Практическая работа №4 Изучение общероссийских классификаторов, классификации товаров текстильной и легкой промышленности	50
Задание для выполнения.....	50
Сведения из теории.....	50
Порядок проведения работы	54
Пример выполнения задания.....	55
Контрольные вопросы	56
Практическая работа № 5 Формы подтверждения соответствия в техническом регулировании	57



«Метрология, стандартизация и сертификация»

Задания	57
Сведения из теории	57
Указания по отчету	72
Контрольные вопросы	73
Библиографический список	74
Приложение А (обязательное) Варианты индивидуальных заданий для выполнения практической работы №2	77
Приложение Б (справочное) Экспертиза качества швейных изделий.....	80
Приложение В (справочное)	101
Приложение Г (обязательное) Варианты индивидуальных заданий для выполнения практической работы №4	102
Приложение Д (справочное)	104
Приложение Е	142
Приложение Ж (обязательное) Форма сертификата соответствия при обязательной сертификации продукции	145
Форма приложения к сертификату соответствия на продукцию	146
Пример оформления сертификата соответствия при обязательной сертификации продукции.....	147
Пример оформления приложения к сертификату соответствия	148
Приложение З (обязательное) Форма декларации о соответствии	149
Пример оформления декларации о соответствии	150
Приложение И (обязательное) Форма сертификата соответствия при добровольной сертификации продукции	151



«Метрология, стандартизация и сертификация»

Пример оформления сертификата соответствия при
добровольной сертификации продукции 152



ВВЕДЕНИЕ

Основной целью данного практикума является оказание методической помощи в приобретение студентами знаний основных законодательных и нормативных документов по вопросам метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия изделий текстильной и легкой промышленности, а также о методике определения сортности швейных изделий.

С целью облегчения изучения курса дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация» в каждой практической работе приведены контрольные вопросы.

Подготовка к выполнению практических занятий

Приступая к практическим занятиям, студент должен изучить методические указания к работе.

Каждое занятие содержит основные сведения и задание студенту для самостоятельной подготовки.

В основных сведениях даны определения специальных понятий, методические рекомендации по выполнению практической работы.

Готовясь к выполнению работы, студент в журнале практических работ должен сформулировать цель работы и ее основные задачи, основные сведения. Готовность студента к выполнению работы проверяется в начале занятий по результатам собеседования с преподавателем.

На занятиях в соответствии с индивидуальным заданием и дополнительными указаниями, полученными от преподавателя, студент изучает правила заполнения и оформляет бланки документов. По результатам практических занятий студент обязан сделать выводы о результатах проделанной работы.

Оформленная работа представляется преподавателю для проверки и получения зачета по выполненной работе.



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА № 1

ИЗУЧЕНИЕ ОСНОВЫ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Цель работы: изучение основных терминов и определений метрологического обеспечения Государственной системы стандартизации Российской Федерации, видов средств измерений, погрешности и точности измерений, освоения правил вычисления погрешностей косвенных однократных измерений

Задание для выполнения

- 1 Изучить основные термины и определения метрологического обеспечения Государственной системы стандартизации Российской Федерации.
- 2 Определить погрешность косвенных измерений линейной плотности пряжи (нити).

Сведения из теории

1 Основные понятия метрологии

Метрологией называется наука, направленная на обеспечение их точности и единства измерений. Под **единством измерений** понимается характеристика качества процесса измерений, заключающаяся в том, что их результаты выражаются в узаконенных единицах, размеры которых в установленных пределах равны размерам воспроизведенных величин, а погрешности результатов измерений известны с заданной вероятностью и не выходят за установленные пределы [1,2].

Правовые основы метрологии составляют следующие законодательные и нормативные документы:

- 1 Законы "Об обеспечении единства измерений" и "О техническом регулировании".
- 2 Постановления Правительства России по отдельным вопросам (направлениям) метрологической деятельности.
- 3 Нормативные документы Госстандарта России: Технические регламенты (ТР), Национальные стандарты (ГОСТ Р), Руководящие документы (РД), Методики измерений (МИ), Правила (ПР), Правила по межгосударственной стандартизации (ПМГ).
- 4 Рекомендации государственных научных метрологических центров Госстандарта России [1,2,3].



Измерением называют такую совокупность операций, выполняемых с помощью технического средства, хранящего единицу величины и позволяющего сопоставить с нею измеряемую величину. Полученное значение величины и есть результат измерений [3].

Возможность применения результатов измерений для правильного и эффективного решения любой измерительной задачи определяется следующими тремя условиями:

- результаты измерений выражаются в узаконенных (установленных законодательством России) единицах;
- известны с необходимой заданной достоверностью значения показателей точности результатов измерений;
- значения показателей точности обеспечивают оптимальное в соответствии с выбранными критериями решение задачи, для которой эти результаты предназначены (результаты измерений получены с требуемой точностью).

Если результаты измерений удовлетворяют первым двум условиям, то о них известно все, что необходимо знать для принятия обоснованного решения о возможности их использования.

Измерения как основной объект метрологии связаны как с физическими величинами, так и величинами, относящимися к другим наукам (математике, психологии, медицине, общественным наукам и др.).

Физической величиной называют одно из свойств физического объекта (явления, процесса), которое является общим в качественном отношении для многих физических объектов, отличаясь при этом количественным значением .

Все физические величины делятся на основные и производные [4,5].

Основные величины не зависят друг от друга, но могут служить основой для установления связей с другими физическими величинами, которые называют производными от них.

Основными единицами являются следующие: длины - метр (м), массы - килограмм (кг), времени - секунда (с), силы электрического тока - ампер (А), термодинамической температуры - кельвин (К), силы света - кандела (кд), количества вещества - моль (моль).

Совокупность основных и производных единиц называется **системой единиц физических величин**. Наиболее широко распространена во всем мире **Международная система единиц СИ**, обозначаемая SI (от начальных букв французского



названия Systeme International d' Unites). В нашей стране система СИ официально была принята путем введения в 1963 г. соответствующего государственного стандарта.

2 Виды измерений

Измерения различают по способу получения информации, по характеру изменений измеряемой величины в процессе измерений, по количеству измерительной информации, по отношению к основным единицам.

По способу получения информации измерения разделяются на прямые, косвенные, совокупные и совместные [4].

Прямые измерения – это непосредственное сравнение физической величины с ее мерой. Например, при определении длины предмета линейкой происходит сравнение искомой величины (количественного выражения значения длины) с мерой, т.е. с линейкой.

Косвенные измерения - это измерения, при которых значение измеряемой величины находят путем вычислений на основании известной зависимости между этой величиной и другими величинами, полученными прямыми измерениями. В общем случае зависимость, связывающую измеряемую величину Y и величины X_1, X_2, X_n можно представить в виде

$$Y = F(X_1, X_2, \dots X_n). \quad (1.1)$$

Такие измерения широко распространены и имеют большое значение в метрологической практике. Например, измерение плотности вещества ρ требует измерения массы m и объема V с помощью прямых измерений, а затем вычисления по формуле $\rho = m/V$.

Помимо косвенных измерений, поиск зависимости между величинами осуществляется проведением совокупных и совместных измерений.

Совместными называются проводимые одновременно измерения двух или более неоднородных величин для установления зависимости между ними.

Совокупными называются измерения, проводимые одновременно для нескольких однородных величин, когда их искомые значения находят решением системы уравнений, получаемых при различных сочетаниях этих величин (решение системы уравнений электрической цепи по закону Кирхгоффа) [6].

По характеру изменения измеряемой величины в процессе измерений бывают статистические, динамические и статические измерения.



Статистические измерения связаны с определением характеристик случайных процессов, звуковых сигналов, уровня шумов и т.д.

Статические измерения имеют место тогда, когда измеряемая величина практически постоянна.

Динамические измерения связаны с такими величинами, которые в процессе измерений претерпевают те или иные изменения.

По количеству измерительной информации различают однократные и многократные измерения.

По отношению к основным единицам измерения делят на абсолютные и относительные.


Абсолютные измерения, – при которых используются прямое измерение одной (или нескольких) основной величины и физической константы. Так, в известной формуле Эйнштейна $E = mc^2$ масса (m) – основная физическая величина, которая может быть измерена прямым путем (взвешиванием), а скорость света (c) – физическая константа.

Относительные измерения базируются на установлении отношения измеряемой величины к однородной, применяемой в качестве единицы. Естественно, что искомое значение зависит от используемой единицы измерений.

С измерениями связаны такие понятия, как «шкала измерений», «принцип измерений», «метод измерений».

Шкала измерений – это упорядоченная совокупность значений физической величины, которая служит основой для ее измерения. Так, в шкале Цельсия за начало отсчета принята температура таяния льда, а в качестве основного интервала (опорной точки) – температура кипения воды. Одна сотая часть этого интервала является единицей температуры (градус Цельсия). В температурной шкале Фаренгейта за начало отсчета принята температура таяния смеси льда и нашатырного спирта (либо поваренной соли), а в качестве опорной точки взята нормальная температура здорового человека. За единицу температуры (градус Фаренгейта) принята одна девяносто шестая часть основного интервала. По этой шкале температура таяния льда равна $+32^{\circ}\text{F}$, а температура кипения $+212^{\circ}\text{F}$.

Таким образом, если по шкале Цельсия разность между температурами кипения и таяния льда составляет 100°C , то по Фаренгейту она равна 180°F . На этом примере видна роль принятой шкалы как в количественном значении измеряемой величины, так и в аспекте обеспечения единства измерений.



Под **процессом измерения** понимают совокупность операций, необходимых для получения конечного результата решения измерительной задачи по определению числового значения и размерности физической величины.

Под **качеством процесса измерения** понимают совокупность свойств процесса измерения, удовлетворяющих потребителя (исследователя). Качество данного процесса характеризуется точностью, правильностью, сходимостью, воспроизводимостью, стабильностью и оперативностью [4,5].

Точность - качественная характеристика измерения, отражающая близость к нулю погрешности его результатов.

Сходимость - качественная характеристика, показывающая близость друг к другу результатов измерений одной и той же величины, выполняемых повторно одними и теми же методами и средствами измерений в одних и тех же условиях.

Воспроизводимость - качественная характеристика, определяющая близость друг к другу результатов измерений одной и той же величины, полученных в разных местах, разными методами и средствами измерений, разными операторами, но приведенных к одним и тем же условиям.

Стабильность - качественная характеристика, отражающая неизменность во времени отдельных метрологических характеристик (в т.ч. погрешности).

Оперативность - качественная характеристика, показывающая скорость (время) получения результата отдельного измерения [6].

3 Понятие «средство измерений», его виды

Под **средством измерений** (СИ) понимают техническое средство (или их комплекс), предназначенное для измерений, имеющее нормированные метрологические характеристики, воспроизводящее и (или) хранящее единицу физической величины, размер которой принимается неизменным в пределах установленной погрешности в течение известного интервала времени.

Средство измерений является обобщенным понятием, объединяющим разнообразные конструктивно законченные устройства, которые реализуют одну из двух функций: воспроизводят величину известного размера и вырабатывают сигнал (показание), несущий информацию о значении измеряемой величины.

Средства измерений, используемые в различных областях науки и техники, весьма многообразны, поэтому необходимо сформировать общую их классификацию с использованием ряда




«Метрология, стандартизация и сертификация»

общих признаков, присущих всем средствам измерений. Такая классификация представлена в таблице 1.1 [1-6].

Таблица 1.1 - Классификация средств измерений

Признак классификации	Классификационная группа средств измерений
1	2
1. По метрологической значимости	1.1. Метрологические (эталонные) 1.2. Рабочие
2. По технологической принадлежности	2.1. Технические (производственные) 2.2. Лабораторные
3. По уровню стандартизации	3.1. Стандартизованные 3.2. Нестандартизованные
4. По уровню автоматизации	4.1. Ручные (неавтоматические) 4.2. Автоматизированные 4.3. Автоматические
5. По роду измеряемой физической величины	5.1. Термометры 5.2. Гигрометры 5.3. Манометры 5.4. Силоизмерители
6. По форме индикации измеряемой физической величины	6.1. Показывающие 6.2. Регистрирующие
7. По условиям работы	7.1. Стационарные 7.2. Переносные



К средствам измерений относятся: меры, измерительные приборы, измерительные преобразователи, измерительные установки и системы, измерительные принадлежности.

Мерой называют средство измерения, предназначенное для воспроизведения физических величин заданного размера.

Измерительный преобразователь (датчик) - средство измерения, преобразующее измеряемую физическую величину (перемещение, давление, температуру, электрическое напряжение и т.д.) в сигнал (обычно электрический) для передачи, обработки или регистрации.

Измерительный прибор - средство измерений, дающее возможность непосредственно отсчитывать (регистрировать) значения измеряемой величины. Наиболее распространены измерительные приборы прямого действия - измерительные преобразователи и измерительные приборы сравнения, в которых измеряемая величина сравнивается с соответствующей мерой (весы, компаратор, потенциометр).

Измерительные установки и системы – это совокупность средств измерений, объединенных по функциональному признаку со вспомогательными устройствами, для измерения одной или нескольких физических величин объекта измерений.

Измерительные принадлежности – это вспомогательные средства измерений величин. Они необходимы для вычисления поправок к результатам измерений, если требуется высокая степень точности.

По метрологическому назначению средства измерений делят на два вида – **рабочие средства измерений** и **эталонные**. **Рабочие средства** измерений применяют для определения параметров (характеристик) технических устройств, технологических процессов, окружающей среды и др. Рабочие средства могут быть лабораторными (для научных исследований), производственными (для обеспечения и контроля заданных характеристик технологических процессов), полевыми (для самолетов, автомобилей, судов и т.п.).

Эталон – это высокоточная мера, предназначенная для воспроизведения единицы величины с целью передачи ее размера другим средствам измерений. От эталона единица величины передается *разрядным эталонам*, а от них – *рабочим средствам измерений*. Эталон классифицируют на *первичные, вторичные и рабочие* [4,5,6].

Чувствительностью S измерительного прибора называется отношение линейного или углового перемещения указателя к



приращению измеряемой величины, вызвавшему это перемещение. Теоретически ее можно определить по формуле

$$S = D/C \text{ [мм/ед. изм] или [град/ ед. изм]}, \quad (1.2)$$

где D - длина деления шкалы, C - цена деления шкалы.

Длиной деления шкалы прибора называют расстояние между осями или центрами смежных отметок шкалы, измеренное вдоль воображаемой линии, проходящей через середины самых коротких отметок шкалы. **Ценой деления** называют разность значений величины, соответствующих двум соседним отметкам шкалы.

Порогом чувствительности P_s называется наименьшее значение измеряемой величины, способное вызвать изменение положения подвижной части (указателя) прибора.

Обобщенной метрологической характеристикой средств измерения является **класс точности**. Он выражается пределами допускаемых основных и дополнительных погрешностей, а также другими свойствами средств измерения, влияющими на точность, значения которых устанавливаются в стандартах на отдельные виды средств измерения.

Классы и показатели точности приборов приведены в таблице 1.2 [7].

Таблица 1.2 -Показатели точности приборов различных классов

Класс точности	Показатели точности, не менее	Класс точности	Показатели точности, не менее
1	2	3	4
5а	$100000 = 1,0 \cdot 10^5$	2а	$100 = 1,0 \cdot 10^2$
5б	$50000 = 0,5 \cdot 10^5$	2б	$50 = 0,5 \cdot 10^2$
5в	$20000 = 0,2 \cdot 10^5$	2в	$20 = 0,2 \cdot 10^2$
4а	$10000 = 1,0 \cdot 10^4$	1а	$10 = 1,0 \cdot 10^1$
4б	$5000 = 0,5 \cdot 10^4$	1б	$5 = 0,5 \cdot 10^1$
4в	$2000 = 0,2 \cdot 10^4$	1в	$2 = 0,2 \cdot 10^1$
3а	$1000 = 1,0 \cdot 10^3$	0а	$1 = 1,0 \cdot 10^0$
3б	$500 = 0,5 \cdot 10^3$	0б	$0,5 = 0,5 \cdot 10^0$
3в	$200 = 0,2 \cdot 10^3$	0в	$0,2 = 0,2 \cdot 10^0$

Примечание.

1. Чем выше числовое обозначение класса точности прибора, тем он точнее.

2. Буквенное обозначение а, б, в – соответствует множителям 1,0; 0,5; 0,2, на которые множится для определения точности величина, полученная после возведения десяти в степень, равную числовому обозначению класса прибора.



На достижение и поддержание единства измерений на должном уровне направлена деятельность государственных и ведомственных метрологических служб. Одной из форм этой деятельности является поверка СИ.

Поверка - это процедура, заключающаяся в установлении пригодности СИ к применению на основании контроля соответствия его метрологических характеристик предъявляемым требованиям.

Поверку СИ осуществляют путем сличения его показаний с показаниями более точного (образцового) средства измерения.

4 Понятие «погрешность», виды погрешностей

Основной метрологической характеристикой СИ является **погрешность**, которая отражает его точность и определяется разностью между показанием СИ и истинным значением измеряемой величины.

Погрешность зависит от *условий измерения, от экспериментальной ошибки методики и субъективных факторов человека* в случаях, где он непосредственно участвует в измерениях.

На производстве погрешность измерения следует рассматривать как суммарную (полную) погрешность всего процесса измерения, складывающуюся из нескольких составляющих погрешностей. Из довольно значительного числа этих погрешностей наиболее существенно влияют на суммарную (полную) погрешность измерения следующие составляющие:

- 1) инструментальная погрешность, которую чаще называют погрешностью средства измерений;
- 2) погрешность, вносимая в процесс мерами или образцами;
- 3) погрешность, возникающая от измерительного усилия при контактном измерении;
- 4) погрешности, возникающие из-за термического расширения (сжатия) объекта измерения или средства измерений при отклонениях температуры в процессе измерения;
- 5) субъективные погрешности человека, выполняющего процесс измерения [4-7].

Так как истинное значение измеряемой величины не может быть определено абсолютно точно, то вместо него используют действительное значение, под которым понимают экспериментально найденное значение, настолько приближающееся к истинному, что может быть принято в качестве последнего. Как правило, действительные значения воспроизводят образцовые СИ, с показаниями которого сравнивают поверяемые СИ. Для большин-

ства приборов допустимая предельная абсолютная погрешность равна цене деления шкалы. *Основной* называют погрешность, которая наблюдается при соблюдении нормальных условий измерения. *Дополнительная* погрешность возникает вследствие отклонения условий измерения от нормальных.

В зависимости от формы представления погрешности подразделяют на *абсолютные* и *относительные*.

Абсолютная погрешность измерения Δ равна разности между фактическим результатом измерения A и истинным (действительным) значением измеряемой величины X :

$$\Delta = A - X. \quad (1.3)$$

Относительная погрешность измерения δ - это выраженное в процентах отношение абсолютной погрешности измерения Δ к истинному (действительному) значению измеряемой величины X :

$$\delta = (\Delta/X)100\%. \quad (1.4)$$

Случайная погрешность - составляющая погрешности измерений, изменяющаяся случайным образом (по знаку и значению) в серии повторных измерений одного и того же размера физической величины, проведенных с одинаковой тщательностью в одних и тех же условиях. Эти погрешности неизбежны, неустранимы и всегда присутствуют в результате измерения. Их можно существенно уменьшить путем увеличения числа наблюдений.

Систематическая погрешность - составляющая погрешности измерений, остающаяся постоянной или закономерно меняющаяся при повторных измерениях одной и той же физической величины. Отличительный признак систематических погрешностей заключается в том, что они могут быть предсказаны, обнаружены и, благодаря этому, почти полностью устранены введением соответствующей поправки. В ГОСТ 8.009-84 «ГСИ. Нормируемые метрологические характеристики средств измерений» систематическая погрешность трактуется как специфическая, «вырожденная» случайная величина, обладающая некоторыми, но не всеми свойствами случайной величины.

Грубая погрешность (промах) - это погрешность результата отдельного измерения, входящего в ряд измерений, которая для данных условий резко отличается от остальных результатов этого ряда. Причинами возникновения грубых погрешностей являются резкие изменения условий измерения и ошибки, допущенные оператором. К ним можно отнести:

- неправильный отсчет по шкале измерительного прибора, происходящий из-за неверного учета цены малых делений

шкалы;

- неверную запись результата наблюдений, значений отдельных мер использованного набора, например гирь;
- хаотические изменения параметров окружающей среды, например амплитуды и частоты электрического напряжения, питающего СИ [6].

Порядок проведения работы

1 Изучить основные термины и определения метрологического обеспечения Государственной системы стандартизации Российской Федерации, основные погрешности измерения и составляющие, определяющие их величину.

2 В практической работе кратко сформулировать основные термины и определения метрологического обеспечения Государственной системы стандартизации Российской Федерации, основные термины и определения погрешностей измерения.

3 Определить погрешность косвенных измерений линейной плотности пряжи (нити) [6].

Для этого необходимо:

3.1. отрезать от мотка пряжи (нити) отрезок пряжи длиной 5 метров;

3.2. определить длину L отрезка пряжи, пользуясь метровой линейкой с ценой деления $C = \Delta_L = 1$ мм, при этом ее действительное значение L_d будет равно

$$L_d = L \pm \Delta_L \quad (1.5)$$

3.3. определить массу τ отрезка пряжи на весах с ценой деления $C = \Delta_\tau = 1$ мг, при этом ее действительное значение будет равно

$$\tau_d = \tau \pm \Delta_\tau \quad (1.6)$$

3.4. рассчитать линейную плотность T [текс] пряжи по формуле

$$T_B = \frac{1000m}{L} \quad (1.7)$$

где m - масса отрезка, г;

L - длина отрезка, м.

При этом действительная линейная плотность T_d будет равна

$$T_d = (\tau \pm \Delta_\tau) / (L \pm \Delta_L) \quad (1.8)$$

3.5. принять абсолютную погрешность измерения массы Δ_τ и длины Δ_L ,



равной цене деления соответствующего средства измерения;

3.6. определить относительную погрешность измерения массы и длины по формуле

$$\delta = (\Delta/X)100\% \quad (1.9)$$

где δ - относительная погрешность измерения,

Δ - абсолютная погрешность измерения длины или массы,

X - Фактическое значение измерения массы или длины ни-

ти.

3.7. вычислить относительную δ_T и абсолютную Δ_T погрешности косвенного;

3.8. записать итоговый результат, используя правила округления, в виде

$$T_d = T_b \pm \Delta_T \quad (1.10)$$

3.9. оформить результаты в форме таблицы 1.3.

Таблица 1.3 – Определение погрешностей косвенных измерений

Обозначение величины и ее размерность	Измеренное значение	Предельные погрешности	
		Δ , ед. изм.	δ , %
m , г			
L , м			
T_B , текс			

Пример выполнения расчетов

Обозначение величины и ее размерность	Измеренное значение	Предельные погрешности	
		Δ , ед. изм.	δ , $(\Delta/X)100$, %
m , г	0,35	0,001	$(0,001/0,35)100=0,29\%$
L , м	5	0,001	$(0,001/5)100=0,02\%$
T_B , текс	70	$\Delta = \delta(m/L)$ $\Delta = 0,31(0,35/5) = 0,02$ $T_d = 70 \pm 0,02$	$\delta_T = \delta_m + \delta_L$ $\delta_T = 0,29 + 0,02 = 0,31$

4 Сформулировать выводы по работе.



Контрольные вопросы

- 1 Что такое погрешность, какие виды погрешностей существуют?
- 2 Классы и показатели точности приборов?
- 3 Дайте определение физической величины. Приведите примеры величин, принадлежащих к различным группам физических процессов.
- 4 Сформулируйте основные принципы построения систем единиц физических величин.
- 5 По каким признакам классифицируются методы измерений? Какие методы измерений Вам известны?
- 6 Что такое средство измерений? Приведите примеры средств измерений различных физических величин.
- 7 В чем заключается единство измерений?
- 8 Что такое поверка средств измерений, какими способами она может проводиться?



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА № 2

ИЗУЧЕНИЕ НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫХ ДОКУМЕНТОВ В ОБЛАСТИ СТАНДАРТИЗАЦИИ

Цель работы: ознакомиться с основами стандартизации и видами нормативно-правовых документов.

Задание для выполнения.

- 3 Изучить основные понятия в области стандартизации.
- 4 Изучить виды нормативно-правовых документов в области стандартизации.
- 5 Дать краткую характеристику стандартам согласно индивидуальным заданиям.

Сведения из теории

1 Сущность и цели стандартизации

Стандартизация играет важную роль в обеспечении требуемого обществом качества продукции. Она является важным элементом государственного механизма управления техническим уровнем и качеством продукции. В стандартах и других нормативных документах она аккумулирует новейшие достижения науки и техники, органически объединяя фундаментальные и прикладные науки, способствует быстрейшему внедрению научных достижений в практику, определению более перспективных направлений НТП в экономике страны в целом и в отдельных отраслях.

В нашей стране деятельность по стандартизации регламентирована Законом РФ «О техническом регулировании» от 27.12.2002г. (введён в действие 1.07.2003). Закон о техническом регулировании определил понятия «техническое регулирование» и «стандартизация» [8]:

Техническое регулирование – правовое регулирование отношений в области установления, применения и исполнения обязательных требований к продукции, процессам производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, а также в области установления и применения на добровольной основе требований к продукции, процессам производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнению работ или оказанию услуг и правовое регулирование отношений в области оценки соответствия.

Стандартизация – деятельность по установлению правил



и характеристик в целях их добровольного многократного использования, направленная на достижение упорядоченности в сферах производства и обращения продукции и повышение конкурентоспособности продукции, работ или услуг [9].

Таким образом, **стандартизация** - вид деятельности по техническому регулированию качества продукции и процессов.

Стандартизация играет важную роль в обеспечении экономии ресурсов и повышении эффективности производства. Во-первых, стандартизация, унифицируя элементы технических систем, т.е. существенно сокращая количество их типоразмеров, способствует переводу производства из единичного или мелкосерийного в крупносерийное или даже массовое с его неоспоримым преимуществом - резким удешевлением единицы продукции. Во-вторых, при ограниченном числе типоразмеров можно легче обеспечить их высокую надёжность и технологичность. И в-третьих, открывается возможность для упрощения механизированных и автоматизированных процессов проектирования и изготовления изделий, обоснованного отказа от универсального оборудования, а следовательно, снижения затрат на создание технических средств автоматизации и механизации, снижения стоимости основных фондов.

Развитие техники неразрывно связано с применением взаимосвязанных систем машин и приборов, ужесточением режимов их эксплуатации, с применением широкой номенклатуры веществ и материалов. Поэтому задачей стандартизации является обеспечение технической совместимости различных машин и приборов, взаимозаменяемости составных частей технических устройств, требуемого качества исходного сырья и комплектующих изделий.

Стандарт защищает и экономические интересы покупателя, гарантируя ему эксплуатацию изделия в течение заранее установленного срока или возможность исправления обнаруженных дефектов за счёт предприятий -изготовителей, а в случае преждевременного выхода из строя - замену изделия на доброкачественное или возврат его полной стоимости.

Стандарты разрабатываются на основе высших достижений отечественной и зарубежной науки, техники, технологии и передового опыта, преимущественно на основе результатов научно-исследовательских, опытно-конструкторских и проектных работ.

Важное значение стандартизация имеет в международном сотрудничестве и в международной торговле. Международная стандартизация является одним из инструментов рынка [8].

Документами по техническому регулированию качества яв-



ляются технические регламенты и документы по стандартизации.

Целями стандартизации являются:

- повышение уровня безопасности жизни и здоровья граждан, имущества физических и юридических лиц, государственного и муниципального имущества, объектов с учётом риска возникновения чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера, повышение уровня экологической безопасности, безопасности жизни и здоровья животных и растений;

- обеспечение конкурентоспособности и качества продукции (работ, услуг), единства измерений, рационального использования ресурсов, взаимозаменяемости технических средств (машин и оборудования, их составных частей, комплектующих изделий и материалов), технической и информационной совместимости, сопоставимости результатов исследований (испытаний) и измерений, технических и экономико-статистических данных, проведения анализа характеристик продукции (работ, услуг), исполнения государственных заказов, добровольного подтверждения соответствия продукции (работ, услуг);

- содействие соблюдению требований технических регламентов;

- создание систем классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации, систем каталогизации продукции (работ, услуг), систем обеспечения качества продукции (работ, услуг), систем поиска и передачи данных, содействие проведению работ по унификации [11].

В России существуют две системы стандартизации:

- национальная система, которая действует в общероссийском масштабе;

- локальная система, которая действует в рамках организации (отрасли, компании, объединения, учреждения, предприятия).

Локальная система стандартизации базируется на стандартах организации (СТО), технических условиях (ТУ). Основными участниками работ являются подразделения (службы) стандартизации министерств, компаний, предприятий, научно-исследовательских институтов и конструкторских организаций.

2 Нормативно-правовые документы в области стандартизации

В ФЗ о техническом регулировании дано определение национальной системы стандартизации: «Участники работ по стандартизации, а также национальные стандарты, общероссийские клас-



сификаторы технико-экономической и социальной информации, правила их разработки и применения, правила стандартизации, нормы и рекомендации в области стандартизации, своды правил образуют национальную систему стандартизации».

- технические регламенты;
- национальные стандарты;
- правила стандартизации, нормы и рекомендации в области стандартизации;
- общероссийские классификаторы технико-экономической и социальной информации;
- своды правил;
- стандарты организаций [8].

Технический регламент – документ, который принят международным договором Российской Федерации, или межправительственным соглашением, или федеральным законом, или указом Президента Российской Федерации, или постановлением Правительства Российской Федерации, или нормативным правовым актом федерального органа исполнительной власти по техническому регулированию и устанавливает обязательные для применения и исполнения требования к объектам технического регулирования (продукции, процессам проектирования, производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации) [8].

Технические регламенты подразделяются на *общие и специальные*.

Требования *общего технического регламента* обязательны для применения и соблюдения в отношении любых видов продукции и процессов.

Требования *специального технического регламента* учитывают технологические и иные особенности отдельных видов продукции и процессов, не учтённые общим техническим регламентом.

Стандарт – документ, в котором в целях добровольного многократного использования устанавливаются характеристики продукции, правила осуществления и характеристики процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнения работ или оказания услуг. Стандарт также может содержать требования к терминологии, символике, упаковке, маркировке или этикеткам и правилам их нанесения.

Национальные стандарты и общероссийские классификаторы технико-экономической и социальной информации вместе с правилами их разработки и применения представляют собой



национальную систему стандартизации.

Национальные стандарты (ГОСТы) утверждаются национальным органом по стандартизации - Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Госстандартом России) и применяются на добровольной основе. Применение национального стандарта подтверждается знаком соответствия национальному стандарту [2,8].

Таким образом, в отличие от существующих сегодня государственных стандартов, содержащих обязательные и необязательные для исполнения требования к продукции и процессам, в *технические регламенты* должны включаться обязательные требования, обеспечивающие безопасность объектов, а в *национальные стандарты* - прочие требования.

Общероссийские классификаторы технико-экономической и социальной информации являются обязательными для применения при создании государственных информационных систем и информационных ресурсов и межведомственном обмене информацией. Порядок их разработки, принятия и применения устанавливается Правительством РФ.

Правила (нормы) по стандартизации – нормативный документ, устанавливающий обязательные для применения организационно-методические положения, которые дополняют или конкретизируют отдельные положения основополагающих национальных стандартов и определяют порядок и методы выполнения работ по стандартизации [10,11].

Рекомендации по стандартизации – документ, содержащий советы организационно-методического характера, которые касаются проведения работ по стандартизации и способствуют применению основополагающего национального стандарта или содержат положения, которые целесообразно предварительно проверить на практике до их установления в основополагающем национальном стандарте.

Норма – положение, устанавливающее количественные или качественные критерии, которые должны быть удовлетворены.

Свод правил – документ в области стандартизации, в котором содержатся технические правила и описания процессов проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации продукции и который применяется на добровольной основе. К нему относятся давно известные в стране документы: строительные нормы и правила (СНиПы), нормы по-



жарной безопасности (НПБ), Санитарные правила и нормы (СанПины) и пр.

Стандарт иностранного государства – стандарт, принятый национальным (компетентным) органом (организацией) по стандартизации иностранного государства.

Региональный стандарт – стандарт, принятый региональной организацией по стандартизации [10].

Стандарты организаций, предприятий (СТО, СП) разрабатываются и утверждаются ими самостоятельно с целью совершенствования производства и обеспечения качества продукции, выполнения работ, оказания услуг, а также для распространения и использования полученных в различных областях знаний результатов исследований, измерений и разработок. Эти стандарты применяются другими субъектами хозяйственной деятельности на добровольной основе.

Обозначение стандарта состоит из индекса «ГОСТ Р», регистрационного номера и отделённых от него четырёх цифр года утверждения (принятия) стандарта.

Если национальный стандарт входит в систему (комплекс) общетехнических или организационно-методических стандартов, то его обозначение дополнительно включает одно-, двухразрядный код системы стандартов, отделённый от остальной цифровой части обозначения точкой.

В зависимости от специфики объекта стандартизации и содержания устанавливаемых к нему требований разрабатывают **стандарты** следующих **видов**:

- стандарты основополагающие;
- стандарты на продукцию;
- стандарты на услуги;
- стандарты на процессы (работы);
- стандарты на методы контроля;
- стандарты на термины и определения.

Основополагающий стандарт – стандарт, имеющий широкую область распространения и содержащий общие положения для определённой области. Основополагающий стандарт может применяться непосредственно в качестве стандарта или служить основой для разработки других стандартов и иных нормативных или технических документов.

В приведённом определении основополагающего стандарта заложены широкий и узкий смысл. Основополагающий стандарт в



широком смысле включает следующие объекты межотраслевого значения: систему «Стандартизация в Российской Федерации», систему «Единая система конструкторской документации», единицы измерения, термины межотраслевого значения (управление качеством, надёжность продукции, упаковка) и пр.

Основополагающий стандарт в узком смысле – системообразующий стандарт, определяющий общие положения в «цепочке» стандартов конкретной системы, например: ГОСТ Р 1.0–2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»; ГОСТ Р 50779.0–95 «Статистические методы. Основные положения» [10,11].

СНиП 10.01–94 «Система нормативных документов в строительстве. Основные положения» является примером основополагающих сводных правил.

Стандарт на продукцию – стандарт, устанавливающий требования, которым должна удовлетворять продукция или группа однородной продукции, с тем чтобы обеспечить её соответствие своему назначению.

В ГОСТ Р 1.0–2004 указывается, что стандарты на продукцию устанавливают для групп однородной продукции или конкретной продукции: а) технические требования; б) методы контроля безопасности; в) технические требования к основным потребительским свойствам; г) требования к условиям и правилам эксплуатации; д) требования к транспортированию, хранению, применению и утилизации.

На продукцию разрабатывают следующие основные подвиды стандартов: 1) стандарт общих технических условий; 2) стандарт технических условий. В первом случае стандарт содержит общие требования к группам однородной продукции, во втором – к конкретной продукции.

Стандарт на процессы устанавливает требования к выполнению различного рода работ на отдельных этапах жизненного цикла продукции (услуги) – разработка, изготовление, хранение, транспортирование, эксплуатация, утилизация для обеспечения их технического единства и оптимальности.

Стандарт на методы контроля должен в первую очередь обеспечивать всестороннюю проверку всех обязательных требований к качеству продукции (услуги). Устанавливаемые в стандартах методы контроля должны быть объективными, точными и обеспечивать воспроизводимые результаты. Выполнение этих условий в значительной степени зависит от наличия в стандарте сведений о погрешности измерений и других характеристиках,



предусмотренных комплексом стандартов, выполненных на основе международных стандартов ИСО.

Стандарт на услугу устанавливает требования, которым должна удовлетворять группа однородных услуг (услуги туристские, услуги транспортные) или конкретные услуги (классификация гостиниц, грузовые перевозки), с тем чтобы обеспечить соответствие услуги её назначению.

Стандарт на термины и определения – стандарт, устанавливающий термины, к которым даны определения, содержащие необходимые и достаточные признаки понятия [10,11].

Кроме стандартов может разрабатываться еще один вид нормативно-технических документов – **технические условия (ТУ)**.

Технические условия разрабатываются на конкретную продукцию при отсутствии стандарта без ограничения, либо с ограничением срока действия. ТУ разрабатываются государственными органами управления, а также предприятиями – разработчиками или изготовителями с согласованием ТУ с потребителями продукции. В технических условиях регламентируются, в основном, потребительские свойства продукции.

3. Организация работ по стандартизации

Государственное управление стандартизацией в РФ осуществляет **Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Госстандарт России)**.

Госстандарт формирует и реализует государственную политику в области стандартизации, осуществляет государственный контроль и надзор за соблюдением обязательных требований государственных стандартов, участвует в работах по международной стандартизации, организует профессиональную подготовку и переподготовку кадров в области стандартизации, а также устанавливает правила применения международных стандартов, правил и норм на территории РФ.

Организацию и координацию работ по стандартизации в отраслях народного хозяйства осуществляют *отраслевые службы стандартизации и (или) головные организации по стандартизации*.

Конкретную работу по стандартизации (разработку технических регламентов, стандартов и других нормативных документов по стандартизации, далее – государственных стандартов) выполняют *технические комитеты (ТК) по стандартизации*. Технические комитеты создаются на базе предприятий (организаций), специализирующихся по определенным видам продукции и тех-



нологий или видам деятельности и обладающих в данной области наиболее высоким научно-техническим потенциалом.

На предприятиях и в организациях работы по стандартизации *выполняют подразделения (службы) стандартизации.*

Государственный контроль и надзор за соблюдением обязательных требований государственных стандартов возложен на **Госстандарт России**. Непосредственное осуществление такого контроля проводится территориальными органами Госстандарта - центрами стандартизации и сертификации, работники которых имеют статус государственных инспекторов по надзору за государственными стандартами [8].

Применение международных и региональных стандартов

Одним из важнейших направлений эффективного участия нашей страны в работах по международной стандартизации является современное и наиболее полное использование международных, региональных и национальных стандартов других стран в отраслях народного хозяйства. Их применение в отечественных стандартах проявляется в деятельности, называемой гармонизацией стандартов. Результатом этой деятельности является разработка гармонизированных стандартов.

Гармонизированные стандарты – стандарты, которые приняты занимающимися стандартизацией органами, распространяются на один и тот же объект стандартизации и обеспечивают взаимозаменяемость продукции, процессов или услуг и взаимное понимание результатов испытаний или информации, представляемой в соответствии с этими стандартами.

Обозначение идентичного стандарта формируют из индекса ГОСТ Р (ГОСТ), обозначения соответствующего международного стандарта (без указания года его принятия) и отдельного от него тире года утверждения национального стандарта. Так, национальный стандарт РФ, идентичный международному стандарту ИСО 9001:2000, обозначают следующим образом: ГОСТ Р ИСО 9001–2001.

Модификацию стандарта по отношению к международному осуществляют путём применения одного (или любой комбинации) из следующих способов: дополнением основных положений международного стандарта новым положением; исключением дополнительных элементов (примечаний, сносок, библиографии, приложений); исключением рекомендуемых приложений; изменением структуры стандарта (полностью или частично) [10,11].

При этом под обозначением ГОСТ Р (ГОСТ) в скобках при-



водится обозначение применённого международного (регионального) стандарта. Примеры:

- 1) ГОСТ Р 51885–2002 (ИСО 7001:1990).
- 2) ГОСТ Р 52377–2004 (МЭК 60634:1998).
- 3) ГОСТ Р 2383–2005 (ЕН 81-80.2003) [10,11].

Порядок проведения работы

1. Изучить основные термины и определения в области стандартизации и технического регулирования.

2. В практической работе кратко сформулировать основные термины и определения в области стандартизации и технического регулирования.

3. Представить виды стандартов в зависимости от объекта и аспекта стандартизации, согласно ГОСТ Р 1.0.4-2004, а также содержания устанавливаемых требований в виде таблицы.

Т а б л и ц а 2.1 – Виды стандартов

Вид стандарта	Объект стандартизации
1	2
Основополагающие стандарты	Устанавливают общие организационно-методические положения для определенной области деятельности, а также общетехнические требования (нормы и правила)
Стандарты на продукцию

Определить виды стандартов, согласно номеру задания, представленному в Приложении А. Номер задания определить сложением двух последних цифр номера зачетной книжки или студенческого билета. Заполнить таблицу 2.2



Таблица 2.2 – Виды стандартов

Номер нормативного документа, название	Вид стандарта	Объект стандартизации	Область распространения	Основные разделы стандарта
ГОСТ 7000-80 «Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение»	Стандарты на продукцию	Текстильные материалы, процесс упаковки, маркировки, транспортирование и хранение	Распространяется на текстильные материалы, вырабатываемые из всех видов волокон	Упаковка, маркировка, транспортирование, хранение

Контрольные вопросы

1. Каким законом регламентирована деятельность по стандартизации в Российской Федерации?
2. Что понимается в Законе под «техническим регулированием» и «стандартизацией»?
3. В каких целях разрабатываются технические регламенты?
4. В каких целях осуществляется стандартизация?
5. Какова роль и задачи стандартизации?
6. Назовите нормативно-правовые документы по стандартизации.
7. Назовите виды стандартов и охарактеризуйте их.
8. Как организована деятельность по стандартизации в Российской Федерации?



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА № 3

ЭКСПЕРТИЗА КАЧЕСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Цель работы: ознакомление со стандартизацией швейных изделий, нормативной документацией, изучение методов и последовательности проверки качества швейных изделий.

Задание для выполнения

- 1 Изучение нормативной документации на швейные изделия.
- 2 Изучить методы проверки качества швейных изделий.
- 3 Изучить последовательность проверки качества швейных изделий.
- 4 Проверить качество швейного изделия с применением изученных методов, определение сортности.
- 5 Анализ работы, формулировка выводов.

Пособия и инструменты: сантиметровая лента, манекены, образцы швейных изделий, текстильная лупа, линейка, треугольник, транспортир, рулетка.

Сведения из теории

1 Стандартизация швейных изделий

Стандартизация -это вид деятельности, в процессе которой по нормативно-технической документации (НД) формируется, определяется, оценивается качество этих изделий на различных уровнях проектирования, изготовления и потребления.

Стандартизация как вид практической деятельности устанавливает в НД термины, правила, нормы, технические требования к швейным изделиям.

На швейные изделия на территории РФ действуют:

- Технические регламенты
- национальные стандарты (ГОСТ Р);
- отраслевые стандарты (ОСТ),
- стандарты предприятий (СТП), технические условия и технические описания (ТУ и ТО).

Всю нормативно-техническую документацию, действующую на швейные изделия по содержанию и вытекающим функциям, можно разделить на группы.

1. *Общие стандарты (организационно-методические)*, в которых приводятся термины и определения как швейных изделий,



так и их частей (деталей), общие технологические требования:

ГОСТ 17037. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения;

ГОСТ 22977. Детали швейных изделий. Термины и определения;

ГОСТ 20521. Технология швейного производства. Термины и определения [12,13].

2. Стандарты на продукцию:

а) общие технические условия.

ГОСТ 25294. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия;

ГОСТ 25295. Одежда верхняя детская. Общие технические условия и т.д.

В этих стандартах, действие которых распространяется на группу или отдельные виды изделий, приводятся размерно-ростовочные показатели, допускаемые отклонения по основным местам измерения, количество стежков, швов, методы технической обработки отдельных узлов и деталей и др. В основном в этих стандартах приводятся требования к изготовлению изделий.

б) на типовые фигуры, размеры одежды:

ГОСТ Р 52771 – 2007 «Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды»

ГОСТ Р 52772 – 2007 «Классификация типовых фигур женщин особо больших размеров»

ГОСТ Р 52774 – 2007 «Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды»

ГОСТ Р 52775 – 2007 «Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров» [12,13].

в) стандарты, используемые при оценке и контроле за качеством швейных изделий:

ГОСТ 4.45. Изделия швейные бытового назначения. Номенклатура показателей;

ГОСТ 23948. Изделия швейные. Правила приемки;

ГОСТ 24103. Изделия швейные. Термины и определение дефектов;

ГОСТ 4103. Изделия швейные. Методы контроля качества;

ГОСТ 12566. Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности;

ГОСТ 15.007. Система разработки и постановки продукция на производство. Продукция легкой промышленности. Основные



положения;

ГОСТ 12807. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

г) стандарты, регулирующие правила упаковки, маркировки, транспортирование и хранение швейных изделий:

ГОСТ 10581, Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение [12,13].

д) стандарты, регулирующие правила эксплуатации и ремонта швейных изделий:

ГОСТ 16958. Изделия текстильные. Символы по уходу;

СТБ ИСО 3758. Изделия текстильные. Маркировка, символы по уходу;

ГОСТ Р 51121. Товары непродовольственные. Информация для потребителей, общие требования.

Кроме вышеуказанных стандартов, на швейные изделия разрабатывается ТО, которое используется в процессе производства (при запуске моделей) и контроле качества готовых швейных изделий, как у производителя, так и потребителя продукции.

В ТО приводится описание внешнего вида и конструкции данной модели, конкретные требования к качеству пошива, таблица измерений, а также технические данные принятого и утвержденного художественно-техническим советом образца-эталона [12,13]..

2 Качество швейных изделий, определяющее их высокий потребительский эффект, характеризуется:

- соответствием одежды размерам тела человека (отдельных органов) в период приобретения и эксплуатации изделия;

- гигиеничностью, которая обеспечивает защиту от неблагоприятных факторов окружающей среды, а также контролирует дыхание, газообмен, выделение и удаление водяных паров;

- эстетической стороной;

- способностью одежды быстро восстанавливать первоначальную форму, т.е. формоустойчивостью; износостойкостью;

- экономичностью, в которую входит не только цена изделия при приобретении, но и затраты на уход за ним в процессе эксплуатации.

Обеспечение этих качественных характеристик зависит от многообразия факторов. Важнейшими факторами качества являются: модель, конструкция, материалы, качество технологи-



ческой обработки (изготовления), технический уровень оборудования, уровень НД, качество труда исполнителей [12].

Модель определяет соответствие изделия назначению, направлению моды и вкусам потребителей.

Конструкция обеспечивает соответствие изделия размерным характеристикам тела человека, определяет качество посадки изделия по фигуре и его удобство в процессе эксплуатации.

Материалы участвуют в формировании всех групп свойств и выступают важнейшим фактором создаваемого изделия. Они являются также определяющими в совокупных затратах на изготовление.

Качество технологической обработки предусматривает точность обработки узлов, деталей изделий, прочность соединений, высокий уровень технологического процесса, отсутствие производственных дефектов.

Технический уровень оборудования является объективным и важным фактором. Его состояние характеризуется существенной изношенностью и устареванием не только в швейной отрасли, но и в целом по республике.

Уровень НД выступает как своеобразный компромисс между возможностями производства и требованиями потребителей к товарам с определенными качественными характеристиками (ГОСТ 4.45).

Качество труда исполнителей рассматривается как один из важнейших факторов в управлении качеством. Именно уровень квалификации, отношение к делу рассматриваются как основа обеспечения качества.

Чем полнее реализованы отмеченные факторы при создании швейных изделий, тем выше их уровень качества и полнее удовлетворение потребностей. Повышению качества изделий способствует также контроль в процессе их производства. Важны и проверки органов госнадзора по стандартизации, метрологии и сертификации, которые могут осуществляться как на предприятиях промышленности, так и торговли. Они обладают правом запрещения поставки и реализации товаров, не соответствующих требованиям стандартов и других нормативных документов [12].

3 Правила приемки швейных изделий, регламентированные ГОСТ 23948, предусматривают неразрушающие методы контроля: сплошной и выборочный, измерительный и органолептический.

Органолептический контроль применяют при оценке внешнего вида изделий и качества их посадки на фигуре.



«Метрология, стандартизация и сертификация»

Измерительный метод может быть использован для проведения линейных измерений, а также для измерения отдельных дефектов.

При *выборочном контроле* положительное решение о партии товара принимается, если количество дефектных единиц (подлежащих исправлению или замене) продукции в выборке меньше или равно приемочному числу.

Сплошной контроль всех изделий в партии проводится с исправлением предприятием-изготовителем отмеченных пороков или, если исправление невозможно, с заменой дефектных изделий годными, а также когда количество дефектных единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу [12].

Методы контроля качества швейных изделий отражены в ГОСТ 4103. Стандарт распространяется на все виды готовых швейных изделий. При этом методами контроля являются органолептические и измерительные [14]. Полный перечень методов контроля качества готового швейного изделия представлен в Приложении Б в таблице Б.1.

Объекты контроля качества включают внешний вид изделия, качество посадки и технологической обработки, представлены в таблице 3.1 [12].

Таблица 3.1 - Объекты контроля качества

Объект контроля	Признак, характеризующий качество изделия
Внешний вид	Соответствие силуэту, пропорциям, конструктивному решению линий, узлов, деталей, используемых материалов образцу-эталону или требованиям НД
Посадка изделия	Гладкая поверхность полочек и спинки, отсутствие заломов и перекосов Полочки не должны расходиться или заходить одна на другую больше, чем у образца-эталона Отсутствие перекоса, отгиба воротника и лацканов Отсутствие отклонений рукавов вперед или назад Верх изделия, подкладка и прокладка не должны быть деформированы вследствие укорочения его отдельных деталей и линий
Обработка	Точность воспроизведения формы и размеров изделия, его отдельных деталей и линий Точность взаимного расположения деталей, линий и узлов Точность расположения изделия на фигуре (посадка)

Контроль внешнего вида верхней одежды с бортами,



легкого платья с разрезом до низа проводят на манекенах или манекенщиках. Это касается и оценки посадки этих изделий на фигуре. В последнем случае изделие застегивают, оправляют и оценивают признаки правильной посадки. Внешний осмотр головных уборов проводится на формах.

Одновременно стандарт определяет не только условия для контроля качества, но и методы проведения основных и вспомогательных измерений изделий различных конструктивных категорий. Для этого в документе представлены чертежи изделий со стандартными точками измерений, а также порядок их проведения. Точность измерений обеспечивают до 0,1 см (швейные, трикотажные, перчаточные изделия) и до 0,5 см (все остальные трикотажные изделия). При этом линейные измерения швейных изделий можно разделить на основные и второстепенные. К основным отнесены следующие: для плечевых изделий - длина спинки, ширина спинки, ширина изделия на уровне глубины проймы, длина рукава, длина воротника, ширина изделия по линии талии и на уровне бедер; для поясных - длина изделия по боковому шву, длина половины пояса или ширина по линии талии; для головных уборов - длина внутренней окружности. Остальные измерения являются вспомогательными, контроль качества их необязателен. Результаты измерений конкретных изделий и отклонения от них имеются в технических описаниях. Кроме того, предельные отклонения от номинального размера изделия представлены в ГОСТ 23193 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски» [12].

4 Сортность швейных изделий.

При определении сортности оценивают художественно-эстетическую ценность изделия, качество посадки на фигуре человека, соответствие требованиям нормативно-технической документации по линейным измерениям, качество материалов и изготовления, а главное - наличие пороков. В соответствии с ГОСТ 12566 предусмотрен выпуск изделий 1-го и 2-го сортов [15].

Основой определения сорта являются пороки - их вид, размер, количество, месторасположение на частях и деталях изделия.

Пороки швейных изделий можно разделить на группы: дефекты внешнего вида и посадки изделия на фигуре, производственно-швейные, внешнего вида материалов, динамического несоответствия.

Пороки внешнего вида и посадки изделия на фигуре включают, во-первых, *несоответствие его образцу-эталоны по мо-*



дели (нарушение силуэта, формы, покроя, композиции), применяемым материалам и отделке, линиям швов и краев деталей, по количеству деталей в элементах пакета и методам изготовления. Сюда же следует отнести несовпадение направления рисунка или ворса материала на открытых частях и деталях, резкое несовпадение цвета ниток наружных строчек с цветом материалов, опал и др. Во-вторых, это *нарушения правильной посадки изделия на фигуре*:

- неровная с заломами (морщинами), перекосами поверхность полочек и спинки;
- расхождение или захождение полочек, шлиц спинки одна на другую больше, чем предусмотрено моделью;
- отклонение рукавов вперед или назад с искривлением швов их втачивания в пройму;
- деформация деталей или всего изделия из-за укорочения, обужения или перекоса подкладки при соединении ее или утепляющей прокладки с верхом изделия;
- перекос боковых или шаговых швов брюк;
- отгибание наружу или загибание внутрь концов воротника, лацкана, растянутость горловины, перекос воротника и др.

Пороки рассмотренной группы в изделиях 1-го и 2-го сортов не допускаются [12,15].

Производственно-швейные пороки обусловлены нарушениями в работе оборудования, низкой квалификацией исполнителей или небрежным выполнением операций. К ним следует отнести дефекты стежков, строчек и швов, влажно-тепловой обработки, небрежного обращения с изделием.

Пороки стежков, строчек и швов проявляются в несоответствии частоты стежков и строчек требованиям стандарта, недостаточном или чрезмерном натяжении ниток в строчке, пропуске стежков, обрывности ниток в них, искривлении швов. Кроме того, могут проявиться и такие пороки, как разные по ширине концы воротника, уступы лацканов, неровнота отдельных деталей и изделия в целом, несимметричность расположения парных деталей, несовпадение в соединениях парных деталей рисунков, клеток, полос на материалах.

Допустимость таких пороков для различных изделий 1-го или 2-го сорта определяется стандартом и зависит от их размеров и количества.

Пороки влажно-тепловой обработки обусловлены нарушением или неправильным выбором ее параметров. Это



определяет не только искажение объемной формы изделия или отдельных его участков, но также и искривление изделия и отдельных деталей (бортов, клапанов карманов, манжет). Особо следует выделить такой дефект, как ласы - блестящие участки ткани, особенно в местах соединений, не устраненные отпариванием. Основной причиной лас является увеличенное давление прессования. При этом нити, имеющие круглое сечение и извитость в поперечнике, под действием большого давления прессования или сильного продольного растяжения деформируются таким образом, что падающий на них свет отражается и создает впечатление блеска. Такой дефект устраняется с большим трудом путем пропаривания, а в изделиях из синтетических материалов вообще не устраняется [12,15].

Появление блеска наиболее характерно для тканей с эластичной структурой и ворсовой поверхностью. На интенсивность блеска значительное влияние оказывает цвет материала. Чаще всего блеск появляется на материалах темных тонов и оттенков.

Могут возникнуть также опалы (пожелтения светлой поверхности материала), ожоги, прожоги, химическое разрушение материала. Пороки этой группы, если они не ухудшают внешний вид, а также эстетические и эксплуатационные характеристики изделия, не влияют на сортность; при ее определении они не учитываются.

Пороки внешнего вида материалов - текстильных (тканей, нетканых материалов, трикотажных полотен), кожи (искусственной и натуральной) и других рассматриваются в соответствующих разделах товароведения.

Пороки подразделяют на местные и распространенные.

Местные - ограничены, как правило, определенным участком материала. К ним (на примере тканей) следует отнести: утолщенные нити основы и утка, пролеты, сбой ткацкого рисунка, масляные и загрязненные нити, пятна, недопустимые в изделиях 1-го сорта.

Распространенные пороки (засоренность, мушковатость, шишковатость, разнооттеночность, растраф рисунка, плохой ворс и др.) могут проявиться как на всем изделии, так и на отдельных его деталях [12,15].

Пороки динамического несоответствия не имеют заметных внешних проявлений в статическом положении, но выявляются в одежде во время движений человека. Так, излишне глубокая пройма, затрудняющая движение рук, не проявляется при опущенных руках, а увеличенная длина передних срезов брюк замет-



на лишь при движении ног.

Показатели динамического соответствия изделия фигуре зависят также от прибавок (припусков) на свободное облегание по линии груди, талии, бедер и т.д. Их следует рассчитывать с учетом размеров тела человека в динамике, а также растяжимости и упругости материалов одежды.

Одним из пороков рассматриваемой группы является затрудненное поднятие рук. Причины его - излишне глубокая пройма и узкий рукав. Движение рук вперед затрудняется при смещении проймы в сторону спинки и отклонении рукава назад. Установить конкретную причину возникновения дефекта помогают дополнительные признаки и места их расположения. Подъем рук при углубленной пройме сопровождается подъемом низа изделия в боковой части, а смещение проймы приводит к возникновению резких горизонтальных натяжений на спинке.

Допустимость пороков в изделиях определенного сорта регламентируется нормативно-технической документацией с учетом их вида, размера и количества. Важно отметить, что местные пороки, не нарушающие целостности материала, расположенные на подкладке, а также на закрытых частях и деталях изделий, при определении сортности не учитываются.

К закрытым частям и деталям изделий относят: части полочек, закрытые лацканами в изделиях, не застегивающихся до верха; подборта; части полочек, закрытые бортами; участки изделий, закрытые накладными деталями и отделками; верхние части нижних половинок рукавов на расстоянии $1/3$ длины рукава от линии проймы (от переднего шва); подгибы низа изделий, рукавов и шлиц; подворотники; обтачки; подзоры и мешковины карманов; гульфики и откоски брюк; подкладку клапанов, листочек, хлястиков, манжет, поясов, гульфиков и откосков брюк, верхних планок, рукавов, брюк, юбок, головных уборов, конвертов для новорожденных и корсетных изделий; нижние планки; прокладки; налобник [12,15].

5 Проведение экспертизы качества швейного изделия

Качество готовых изделий должно контролироваться на столе с горизонтальной поверхностью. Кроме того, качество одежды с бортами и с застежкой до низа контролируют на манекенах.

Для контроля линейных измерений изделий, частоты стежков и размеров дефектов применяют линейку, рулетку, треугольник с ценой деления 1 мм.



Контроль качества готовых швейных изделий рекомендуется проводить в хорошо освещённом помещении на столе с горизонтальной поверхностью. Качество изделий с бортами и с застёжкой до низа (пальто, полупальто, пиджаки) контролируют на манекенах. Необходимо выявить дефекты, указывает их характер, происхождение, степень влияния на качество.

Использованные материалы верха и подкладки должны обеспечить соответствие изделия образцу или требованиям нормативной и технической документации, стабильность размеров и необходимые гигиенические свойства изделия. Подкладка по цвету должна сочетаться с материалом верха, иметь стойкие показатели к истиранию, маркости к действию пота, сухому и влажному трению [17].

Качество технологического использования узлов и деталей изделия характеризуется правильностью формы деталей, симметричностью расположения парных (одноименных) деталей, ровнотой краев деталей, точностью выполнения швов, строчек и стежков и т.п.

Симметричность бортов проверяют путем их сложения, совмещая концы уступов, верхние края лацканов и нижние углы бортов; одновременно проверяют симметричность расположения петель и пуговиц. Симметричность рукавов проверяют сопоставлением между собой и измерением от плечевого шва до первого шва стачивания рукава. Правильно втачаные рукава закрывают 2/3 прорези карманов полочек или линия переднего переката рукавов должна быть параллельна линии полузапаха.

Симметричность карманов проверяют измерением расстояния от угла соединения плечевого шва и горловины или от середины переда до переднего угла кармана.

Правильное расположение деталей определяют измерением расстояния от швов или краев изделия.

Ровноту прямых краев деталей проверяют накладыванием края линейки на край детали и измерением отклонений на отдельных участках от прямой линии. При этом не должно быть искривлений и нарушения конфигурации края детали [17].

Методы проверки качества швейных изделий по физико-механическим и химическим показателям.

Методы проверки качества швейных изделий по физико-механическим и химическим показателям с проведением лабораторных испытаний применяют в случае, если определить характер дефекта органолептическим методом не представляется возможным.



Проверка качества швейных изделий по физико-механическим и химическим показателям предусматривает проведение следующих основных испытаний в лабораторных условиях (ГОСТ 16504–81):

- определение состава сырья;
- определение поверхностной плотности;
- определение плотности по основе и утку;
- механические испытания – испытания на воздействие механических факторов;
 - истирание, на разрыв;
 - химические испытания – на воздействие специальных сред (щелочей и кислот);
 - испытания на устойчивость – испытания, проводимые для контроля способности изделия выполнять своя функции и сохранять значения параметров в пределах установленных норм во время действия на него определенных факторов (устойчивость окраски к сухому и мокрому трению, действию пота, стирки, химической чистке) [13,18].

Для проверки качества швейных изделий по физико-механическим и химическим показателям эксперт отбирает образцы (ГОСТ 20566–75).

Количество отбираемых образцов швейных изделий устанавливается в зависимости от величины партии товара. От партии до 1000 единиц отбирается не менее трех изделий; от партии свыше 1000 единиц – три изделия и дополнительно одно от каждой последующих начатых 1000 единиц.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторную проверку удвоенного количества изделий, отобранных от той же партии (ГОСТ 20566–75).

На основании результатов проведенных органолептических исследований и лабораторных испытаний эксперт делает выводы о качестве товара, предъявленного на экспертизу, и о возможности распространения этих результатов на всю партию (часть партии) с учетом положений ГОСТ 20566–75, если иное не предусмотрено договором купли/продажи [17,19].

6 Последовательность проверки качества швейных изделий

Исходя из опыта контроля качества, внешний осмотр швейных изделий рекомендуется проводить в определенной последо-



вательности, которая гарантирует тщательный осмотр всех деталей и ускоряет процесс осмотра.

Осматривать изделия лучше слева направо, сверху вниз.

Изделие следует осматривать вначале на манекене, затем на столе.

Изделие надевают на манекен, соответствующий размеру изделия, передней стороной к проверяющему, застегивают на все пуговицы, оправляют воротник, лацканы, перед, спинку, рукава

Вначале проводят общий осмотр изделий, определяя правильность, посадки, симметричность парных деталей, ровноту и направление соединительных и отделочных швов, качество, частоту и ровноту строчек, направление и совпадение рисунка материала в полоску или клетку в симметричных деталях, качество влажно-тепловой обработки, правильность раскроя деталей по основе и утку, направление ворса в ворсовых и начесанных материалах, наличие внешних пороков материалов.

После общего осмотра изделий приступают к проверке качества изготовления отдельных деталей и узлов в следующей последовательности [17]:


Воротник. Проверяют правильность натяжения материала, ровноту, форму и симметричность расположения концов, правильность обработки углов уступов, ровноту линии раскепа и отлета, правильность втачивания его в горловину и соединения с подворотником, наличие скрепок в уступах.

Детали переда. Проверяют правильность направления переда по отвесу, ровноту краев, симметричность и упругость лацканов, совпадение рисунка ткани правого и левого лацканов, правильность расположения и направления петель, качество их обметки в обметанных петлях, ровноту канта в обтачных петлях, правильность и прочность прикрепления пуговиц, частоту и ровноту отделочных строчек, правильность направления швов стачивания вытачек и степень сутюжки их концов, ровноту линии низа [17].

Карманы. Проверяют правильность расположения карманов, ровноту их краев, правильность обработки клапанов, листочек и рамок карманов – их ширину, форму, совпадение рисунка клапана и переда, качество обработки углов и скрепок, соответствие подкладки верху клапана.

После осмотра с внешней стороны карман раскрывают и осматривают изнутри, проверяют чистоту заделки углов, правильность обработки мешковины.

Рукава. Проверяют правильность втачивания рукавов в



проймы, их направление по отвесу, симметричность швов рукавов, правильность конструктивной линии шва проймы и распределения посадки рукавов по пройме, степень заполнения рукава подкладкой, ровноту и чистоту подшивки низа, краев и углов шлиц, симметричность парных деталей на рукавах (шлевок, пат, пуговиц и др.), наличие прокладки в низках рукавов, крепление локтевых швов подкладки к локтевым швам материала верха [17].

Спинка. После осмотра переда изделия манекен поворачивают спинкой к проверяющему, последовательно осматривают со стороны спинки: правильность втачивания воротника в горловину, ровноту и частоту стежков нижнего воротника, ровноту отлета воротника и качество отделочной строчки, совпадение шва середины нижнего воротника со средним швом спинки или середины нижнего соратника с серединой спинки, правильность посадки рукавов и соединение спинки с передом по плечевым и боковым швам, совпадение рисунка материала по среднему шву и ровноту среднего шва, качество обработки шлицы спинки – ровноту, чистоту краев и отвесности ее сторон, ровноту спинки по низу [17].

Подкладка. Изделие надевают на манекен подкладкой наружу и проверяют соответствие подкладки верху изделия по размеру и правильность ее обработки.

Затем изделие снимают с манекена, раскладывают на столе лицевой стороной вверх, нижней частью к себе и просматривают участки, оставшиеся непроверенными при осмотре на манекене [17].

После этого изделие складывают вдвое подкладкой вверх, воротником влево, бортами к себе и проверяют качество обработки подборта, плечевого шва, проймы и подкладки рукава, качество обработки нагрудных карманов, наличие крепления боковых швов подкладки к швам верха, качество обработки подкладки.

Затем изделие переворачивают и в такой же последовательности проверяют обработку второй половины изделия со стороны подкладки.

В изделиях без подкладки со стороны изнанки проверяют ровноту соединительных швов, правильность обработки швов.

Внутренние детали изделия. Проверяют наличие внутренних частей и деталей, предусмотренных конструкцией для данного изделия, соответствие материалов внутренних деталей образцу закупки, его дубликату или требованиям условий контракта (договора) [17].



Порядок проведения работы

1 Изучить основную нормативно-техническую документацию, действующую на швейные изделия.

2 Изучить показатели качества швейных изделий.

3 Изучить правила приемки, методы и объекты контроля швейных изделий.

4 Изучить правила определения сортности швейных изделий, виды существующих пороков.

5 В практической работе кратко сформулировать основные показатели качества швейных изделий, правила определения сортности, виды пороков, правила приемки, методы и объекты контроля швейных изделий.

6 Проверить качество одного плечевого верхнего изделия (например - пиджак, пальто, жакет, куртка и т.д.). В практической работе представить эскиз изделия (вид спереди и вид сзади). Определить сортность рассматриваемого изделия по пунктам, представленным в Приложении Б в таблице Б.2.

Оценка уровня качества готового изделия производится по 40-балльной системе. Наличие дефектов снижает оценку показателей качества одежды путем вычитания баллов из базового значения снижения оценки. Для изделий I сорта установлено 38-40 баллов, для изделий II сорта – 32-37 баллов. В случае превышения допустимых отклонений, предусмотренных в таблице Б.2, изделия переводят в несортные (брак). Эти изделия реализации не подлежат. Изделия II сорта имеют скидку, равную 5% стоимости изделия I сорта.

В практической работе представить результаты по оценке качества швейного изделия в форме таблицы Б.2, учитывая только те строки, которые соответствуют виду изделия. В таблице указать наличие или отсутствие пороков в результате проверки изделия в каждой строке.

Пример оформления таблицы

Таблица 3.2 – Определение сортности женского жакета по ГОСТ 12566-88 [15,16]

п/п	Наименование дефекта внешнего вида	Величина допустимых отклонений, см		Снижение оценки, баллы	Метод экспертизы
		I сорта	II сорта		
	2	3	4	5	6
Оценка эстетических показателей качества одежды					
	Несоответствие внешнего вида изделия образцу-этalonу				Органолептический
.1	по силуэту	-	-		
				
1	Отсутствие закрепок в строчке (наличие дефекта)	Не допускается	+	0,1	Органолептический
8	Неравномерная ширина канта	0,2	0,7	0,5	Органолептический
	Итого			0,6	
	Женский жакет первого сорта			40-0,6= 39,4	

7 Сформулировать выводы по работе, дать оценку качества исследованного изделия.



Контрольные вопросы

- 1 Какую основную нормативно-техническую документацию, действующую на швейные изделия Вы знаете?
- 2 Какие методы проверки качества швейных изделий вы знаете?
- 3 Перечислите показатели качества швейных изделий.
- 4 Дать характеристику правилам приемки, методам и объектам контроля швейных изделий
- 5 Дать характеристику методам основных и вспомогательных измерений?
- 6 Опишите методы проверки качества швейных изделий по физико-механическим и химическим показателям.
- 7 Какова последовательность проверки качества швейных изделий.
- 8 Опишите метод определения сортности швейных изделий.



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА №4

ИЗУЧЕНИЕ ОБЩЕРОССИЙСКИХ

КЛАССИФИКАТОРОВ, КЛАССИФИКАЦИИ ТОВАРОВ

ТЕКСТИЛЬНОЙ И ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Цель работы: изучение видов общероссийских классификаторов, методов классификации информации. Изучение принципов построения классификации товаров текстильной и легкой промышленности в соответствии с Общероссийским классификатором продукции ОК - 005 – 93 (ОКП).

Задание для выполнения

- 1 Изучение видов общероссийских классификаторов.
- 2 Изучить принципы разделения продукции на классификационные группировки.
- 3 Привести примеры классификационных группировок продукции текстильной и легкой промышленности.

Сведения из теории

Методам классификации информации в современных условиях построения информационного общества и интеграции Российской Федерации в мировую экономику должно уделяться очень много внимания. В связи с этим в России была принята Государственная программа перехода Российской Федерации на принятую в международной практике систему учета и статистики.

Общероссийские классификаторы представляют собой главный способ согласования различного рода информации, используемой разными ведомствами. Также очень важно чтобы классификаторы Федеральных органов управления и международных организаций, международные и региональные информационные системы могли быть беспрепятственно сопоставимы. Для этого в России разрабатывается Единая система классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК), компонентами которой являются общероссийские классификаторы технико-экономической и социальной информации, а также нормативные документы по их разработке, ведению и применению.

В ЕСКК классифицируются и кодируются: статистические данные, финансовая и юридическая деятельность, банковское дело, сертификация, стандартизация, торговля и бухгалтерская деятельность.



Действующие общероссийские классификаторы приняты Госстандартом [1,3].

1. Общероссийский классификатор организационно – правовых форм (ОКОПФ). Классификатор входит в Единую систему классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК) Российской Федерации.

2. Общероссийский классификатор органов государственной власти и управления (ОКОГУ). Классификатор входит в Единую систему классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК) Российской Федерации.

3. Общероссийский классификатор основных фондов (ОКОФ). Является составной частью Единой системы классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК) Российской Федерации.

4. Общероссийский классификатор валют (ОКВ) Является составляющей частью Единой системы классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК) Российской Федерации. ОКВ классифицирует национальные валюты.

5. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности, продукции и услуг (ОКДП). Является составляющей частью Единой системы классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК) Российской Федерации.

6. Общероссийский классификатор объектов административно-территориального деления (ОКАТО). Является составляющей частью Единой системы классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации Российской Федерации (ЕСКК).

7. Общероссийский классификатор управленческой документации (ОКУД) Входит в Единую систему классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации.

8. Общероссийский классификатор услуг населению (ОКУН) Входит в Единую систему классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК ТЭИ).

9. Общероссийский классификатор стандартов (ОКС) Данный классификатор входит в Единую систему классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК) Российской Федерации. Данный классификатор соответствует Международному классификатору стандартов (МКС) и Межгосударственному классификатору стандартов.



10. Общероссийский классификатор единиц измерения (ОКЕИ) Входит в Единую систему классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации Российской Федерации (ЕСКК)[1,3].

Полный перечень действующих общероссийских классификаторов представлен в Приложении В.

11. Общероссийский классификатор продукции (ОКП) Общероссийский классификатор продукции (ОКП) является составляющей частью Единой системы классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК) Российской Федерации.

ОКП представляет собой систематизированный свод кодов и наименований группировок продукции, построенных по иерархической системе классификации. Классификатор используется при решении задач каталогизации продукции, включая разработку каталогов и систематизацию в них продукции по технико-экономическим признакам; при сертификации продукции в соответствии с группами однородной продукции, построенными на основе группировок ОКП [1].

Каждая позиция ОКП содержит шестизначный цифровой код, однозначное контрольное число (КЧ) и наименование группировки продукции, которые записывают по следующей форме:

Код	 КЧ 	Наименование
851251	5	плащи из шерстяных тканей мужские

В ОКП предусмотрена пятиступенчатая иерархическая классификация с цифровой десятичной системой кодирования.

На каждой ступени классификации деление осуществлено по наиболее значимым экономическим и техническим классификационным признакам.

На первой ступени классификации располагаются классы продукции (XX 000), на второй - подклассы (XX X000), на третьей - группы (XX XX00), на четвертой - подгруппы (XX XXX0) и на пятой - виды продукции (XX XXXX) [20].

Структура кодового обозначения продукции по ОКП имеет вид, изображенный на рисунке 4.1.

Классы являются первой ступенью классификационного деления и построены по признакам отраслевой принадлежности.

Коды 2 - 5-разрядных группировок продукции дополнены нулями до 6 разрядов и записываются с интервалом между вторым и третьим разрядами [20].

Классификация продукции в ОКП может быть завершена на третьей, четвертой или пятой ступенях классификационного де-

ления.

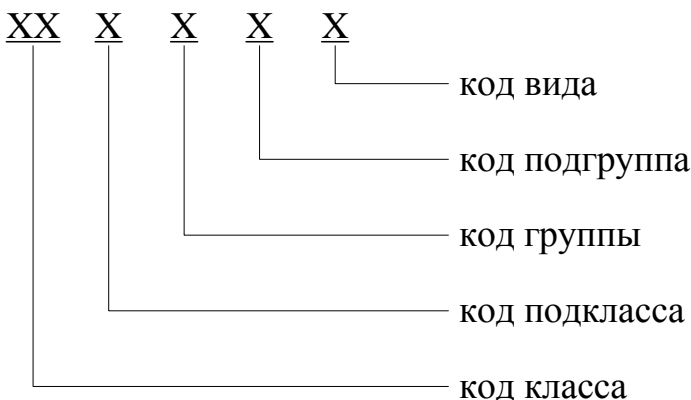


Рисунок 4.1 – Структура кодового обозначения продукции

Для продукции текстильной и легкой промышленности (пряжа, ткани, изделия швейные, трикотажные и кожаные, меха, обувь и др.) выделены классы 81-89.

81 0000 Продукция текстильной промышленности (без пряжи, тканей, нетканых материалов и трикотажных изделий)

82 0000 Продукция текстильной промышленности - ткани суровые

83 0000 Продукция текстильной промышленности - ткани готовые и материалы нетканые

84 0000 Продукция трикотажной промышленности

85 0000 Изделия швейные

86 0000 Продукция кожевенной промышленности

87 0000 Продукция промышленности искусственных кож и пленочных материалов, изделия кожгалантерейные и шорно-седельные из всех видов кож

88 0000 Обувь кожаная

89 0000 Меха, меховые и овчинно-шубные изделия

Па последующих ступенях классификационного деления (подклассы, группы, подгруппы, виды) обеспечивается последовательная иерархическая конкретизация продукции по наиболее существенным для данного класса признакам (назначение, конструктивные особенности, волокнистый состав, вид отделки и др.).

В Отраслевом классификаторе продукции текстильной промышленности конкретные типы, модели, артикулы обозначаются десятиразрядным кодом. Например, 83 1313 0632, где 83 - ткани готовые и материалы нетканые, 83 1 - ткани и штучные изделия



готовые хлопчатобумажные, 83 13 - ткани готовые хлопчатобумажные плательной группы, 83 131 - ткани готовые хлопчатобумажные плательной группы демисезонной подгруппы, 83 1313 - ткани готовые хлопчатобумажные плательной группы демисезонной подгруппы набивные, 83 1313 063 - ткань жаккардовая «Театральная» мерсеризованная набивная артикула 1063, 83 1313 0632 - ткань жаккардовая «Театральная» мерсеризованная набивная артикула 1063 прочного крашения серии Б.

В ОКП для кодирования иноаспектных группировок используют "нулевые" группировки, имеющие 0 на внутреннем разряде кода. Иноаспектные группировки образованы по признакам, отличающимся от признаков группировок основного классификационного деления.

Содержание "нулевых" группировок определяется, как правило, алгоритмом сбора, т.е. перечнем входящих в них группировок основного классификационного деления. Разработку "нулевых" группировок и составление к ним соответствующих алгоритмов сбора осуществляют министерства, ведомства для решения конкретных экономических задач. "Нулевые" группировки располагают, в общем, для всех позиций в порядке возрастания кодов [20-22].

"Нулевые" группировки отмечены в конце наименования условным знаком "*".

При необходимости отражения конкретных типов, марок, моделей и других характеристик отдельных видов продукции, в создаваемых для этих целей отраслевых классификаторах продукции в качестве первых шести знаков должны использоваться коды из настоящего Общероссийского классификатора продукции.

Порядок проведения работы

1 Сформулировать в журнале практических работ основные положения Общероссийского классификатора продукции (ОКП), представить структуру кодового обозначения продукции по ОКП.

2 Для продукции текстильной и легкой промышленности выделить основные классы.

3 Выписать из ОКП классы для продукции текстильной и легкой промышленности (ТЛП) согласно номеру заданий из приложения Г. Номер задания определить сложением двух последних цифр номера зачетной книжки или студенческого билета.

4 Проанализировать признаки, положенные с основу систематизации продукции для классов продукции текстильной и



легкой промышленности.

- 5 Результаты работы представить в виде таблицы 4.1.
- 6 Сформулировать выводы по работе.

Таблица 4.1 – Коды и признаки кодирования изделий
ТЛП

Код и название класса	Классификационные группировки и признаки их систематизации							
	Подклассы (все)		Группы (для одного из подклассов)		Подгруппы (для одной из групп)		Виды (для одной из подгрупп)	
	Код и название	Признак	Код и название	Признак	Код и название	Признак	Код и название	Признак

Пример выполнения задания

Задание – Мужской плащ специального назначения из полиамидных волокон

Код по ОКП - 857171 – Плащи мужские специального назначения из шёлковых тканей

Таблица 4.1 – Коды и признаки кодирования изделий

ТЛП

Код и название класса	Классификационные группировки и признаки их систематизации							
	Подклассы(все)		Группы (для одного из подклассов)		Подгруппы (для одной из подгрупп)		Виды (для одной из подгрупп)	
	Код и название	Признак	Код и название	Признак	Код и название	Признак	Код и название	Признак
85 – Изделия швейные	857 000 Изделия рабочие специального назначения	Назначение	857100 Плащи	Ассортимент	85717 Плащи из шёлковых тканей	Волокнистый состав	8571 71 Плащи мужские	Половозрастной признак

Контрольные вопросы

- 1 Перечислите виды действующих общероссийских классификаторов продукции.
- 2 Сформулируйте принципы разделения продукции на классификационные группировки?
- 3 Какая информация содержится в Общероссийском классификаторе продукции?
- 4 Объясните структуру кодового обозначения продукции.
- 5 Какие классы в ОКП выделены для: готовых тканей; швейных изделий; трикотажных изделий; обуви?
- 6 Для каких целей используется ОКП?
- 7 Что такое «нулевые» группировки ОКП?



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА № 5

ФОРМЫ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ В ТЕХНИЧЕСКОМ РЕГУЛИРОВАНИИ

Цель занятия: изучение принципов подтверждения соответствия, освоение методики оформления бланка сертификата соответствия и декларации о соответствии продукции.

Задания

1 Изучить цели, принципы, формы подтверждения соответствия в техническом регулировании.

2 Изучить методику заполнения бланка сертификата соответствия (приложения к сертификату) (обязательной или добровольной сертификации).

3 Заполнить бланк сертификата соответствия и приложения к сертификату (обязательной или добровольной сертификации).

4 Изучить методику принятия декларации о соответствии продукции.

5 Заполнить бланк декларации о соответствии.

Сведения из теории

1 Цели и принципы подтверждения соответствия

Подтверждение соответствия - документальное удостоверение соответствия продукции или иных объектов, процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнения работ или оказания услуг требованиям технических регламентов, положениям стандартов или условиям договоров (ФЗ «О техническом регулировании») [24].

Цели подтверждения соответствия:

1) Удостоверения соответствия продукции, процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, работ, услуг или иных объектов техническим регламентам, стандартам, условиям договоров;

2) Содействия приобретателям в компетентном выборе продукции, работ, услуг;

3) Повышения конкурентоспособности продукции, работ, услуг на российском и международном рынках;

4) Создания условий для обеспечения свободного перемещения товаров по территории Российской Федерации, а также для осуществления международного экономического, научно-технического сотрудничества и международной торговли.



Принципы подтверждения соответствия Подтверждение соответствия осуществляется на основе принципов:

1 Доступности информации о порядке осуществления подтверждения соответствия заинтересованным лицам;

2 Недопустимости применения обязательного подтверждения соответствия к объектам, в отношении которых не установлены требования технических регламентов;

3 Установления перечня форм и схем обязательного подтверждения соответствия в отношении определенных видов продукции в соответствующем техническом регламенте;

4 Уменьшения сроков осуществления обязательного подтверждения соответствия и затрат заявителя;

5 Недопустимости принуждения к осуществлению добровольного подтверждения соответствия, в том числе в определенной системе добровольной сертификации;

6 Защиты имущественных интересов заявителей, соблюдения коммерческой тайны в отношении сведений, полученных при осуществлении подтверждения соответствия;

7 Недопустимости подмены обязательного подтверждения соответствия добровольной сертификацией;

8 Подтверждение соответствия разрабатывается и применяется равным образом и в равной мере независимо от страны и (или) места происхождения продукции, осуществления процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнения работ и оказания услуг, видов или особенностей сделок и (или) лиц, которые являются изготовителями, исполнителями, продавцами, приобретателями [24].

2 Формы подтверждения соответствия

Форма подтверждения соответствия - определенный порядок документального удостоверения соответствия продукции или иных объектов, процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнения работ или оказания услуг требованиям технических регламентов, положениям стандартов или условиям договоров (ФЗ «О техническом регулировании»).

Подтверждение соответствия на территории Российской Федерации может носить *добровольный* или *обязательный* характер.

Добровольное подтверждение соответствия осуществляется в виде добровольной сертификации.

Обязательное подтверждение соответствия осуществляется в формах:

- обязательной сертификации,
- принятия декларации о соответствии.

3 Обязательная сертификация

Сертификат соответствия - документ, удостоверяющий соответствие объекта требованиям технических регламентов, положениям стандартов или условиям договоров (ФЗ «О техническом регулировании»).

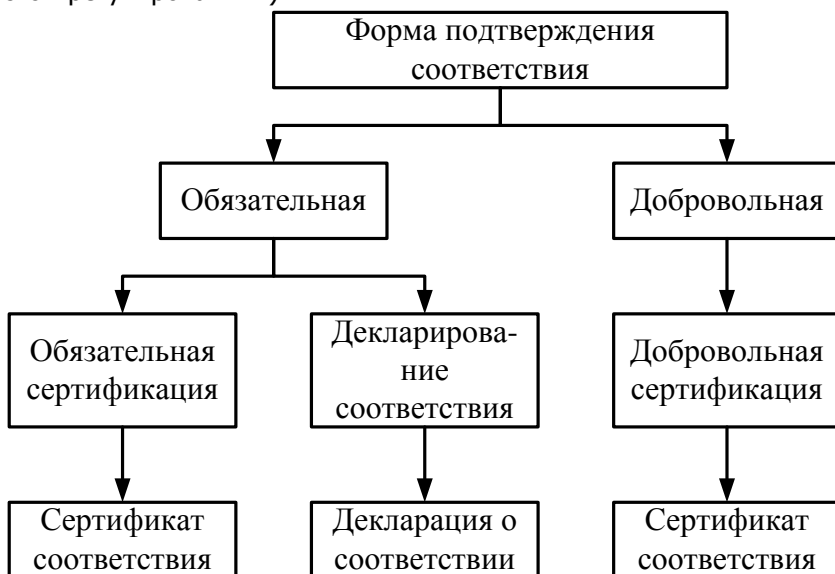


Рисунок 5.1 – Формы подтверждения соответствия.

Обязательная сертификация является формой государственного контроля над безопасностью продукции. Ее осуществление связано с определенными обязанностями, налагаемыми на предприятия, в том числе материального характера. Поэтому она может осуществляться лишь в случаях, предусмотренных законодательными актами РФ.

При обязательной сертификации подтверждаются только те обязательные требования, которые установлены законом, вводящим обязательную сертификацию [24].

В соответствии со ст. 7 Закона о защите прав потребителей перечни товаров (работ, услуг), подлежащих обязательному подтверждению соответствия, утверждаются Правительством РФ. На основании этих перечней, разрабатывается и вводится в действие постановлением Ростехрегулирования «Номенклатура продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами



Российской Федерации предусмотрено их обязательное подтверждение соответствия (в форме обязательной сертификации и в форме принятия декларации о соответствии)», которая представлена в Приложении Д [25].

Обязательная сертификация осуществляется органом по сертификации на основании договора с заявителем.

Схемы сертификации – определенная совокупность действий, официально принимаемая в качестве доказательства соответствия продукции заданным требованиям.

В качестве способов доказательства используют: 1) испытание; 2) проверку производства; 3) инспекционный контроль; 4) рассмотрение заявки-декларации (с прилагаемыми документами).

Схемы сертификации, применяемые для сертификации определенных видов продукции, представлены в Приложении Е [22].

4 Добровольное подтверждение соответствия

Добровольное подтверждение соответствия осуществляется по инициативе заявителя на условиях договора между заявителем и органом по сертификации. Добровольное подтверждение соответствия может осуществляться для установления соответствия национальным стандартам, стандартам организаций, системам добровольной сертификации, условиям договоров.

Объектами добровольного подтверждения соответствия являются продукция, процессы производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, работы и услуги, а также иные объекты, в отношении которых стандартами, системами добровольной сертификации и договорами устанавливаются требования. Орган по сертификации:

- осуществляет подтверждение соответствия объектов добровольного подтверждения соответствия;
- выдает сертификаты соответствия на объекты, прошедшие добровольную сертификацию;
- предоставляет заявителям право на применение знака соответствия, если применение знака соответствия предусмотрено соответствующей системой добровольной сертификации;
- приостанавливает или прекращает действие выданных им сертификатов соответствия [20,24].

Добровольная сертификация проводится на условиях договора между заявителем и органом по сертификации. Добровольная сертификация продукции, подлежащей обязательной сертификации, не может заменить обязательную сертификацию такой продукции. Орган по сертификации проводит анализ состояния



производства (если это предусмотрено схемой сертификации), результатов испытаний по показателям безопасности продукции, анализ результатов идентификации сертифицируемой продукции и принимает решение о возможности выдачи сертификата соответствия или об отказе в его выдаче.

На рисунке 5.1 приведены примерные этапы процедуры сертификации.

По результатам оценки составляется заключение эксперта. Это главный документ, на основании которого орган по сертификации принимает решение о выдаче сертификата соответствия. При положительном решении оформляется сертификат, в котором указаны основания для его выдачи и регистрационный номер, без которого сертификат недействителен.

Если заключение эксперта отрицательное, орган по сертификации выдаёт заявителю решение об отказе с указанием причин.

Срок действия сертификата соответствия устанавливается в зависимости от результатов анализа состояния производства. Срок действия сертификата соответствия устанавливает орган по сертификации, но не более трёх лет.

Информация о том, что продукт сертифицирован, содержится в технической (техпаспорт, этикетка и пр.) и в товаросопроводительной документации [20,24].

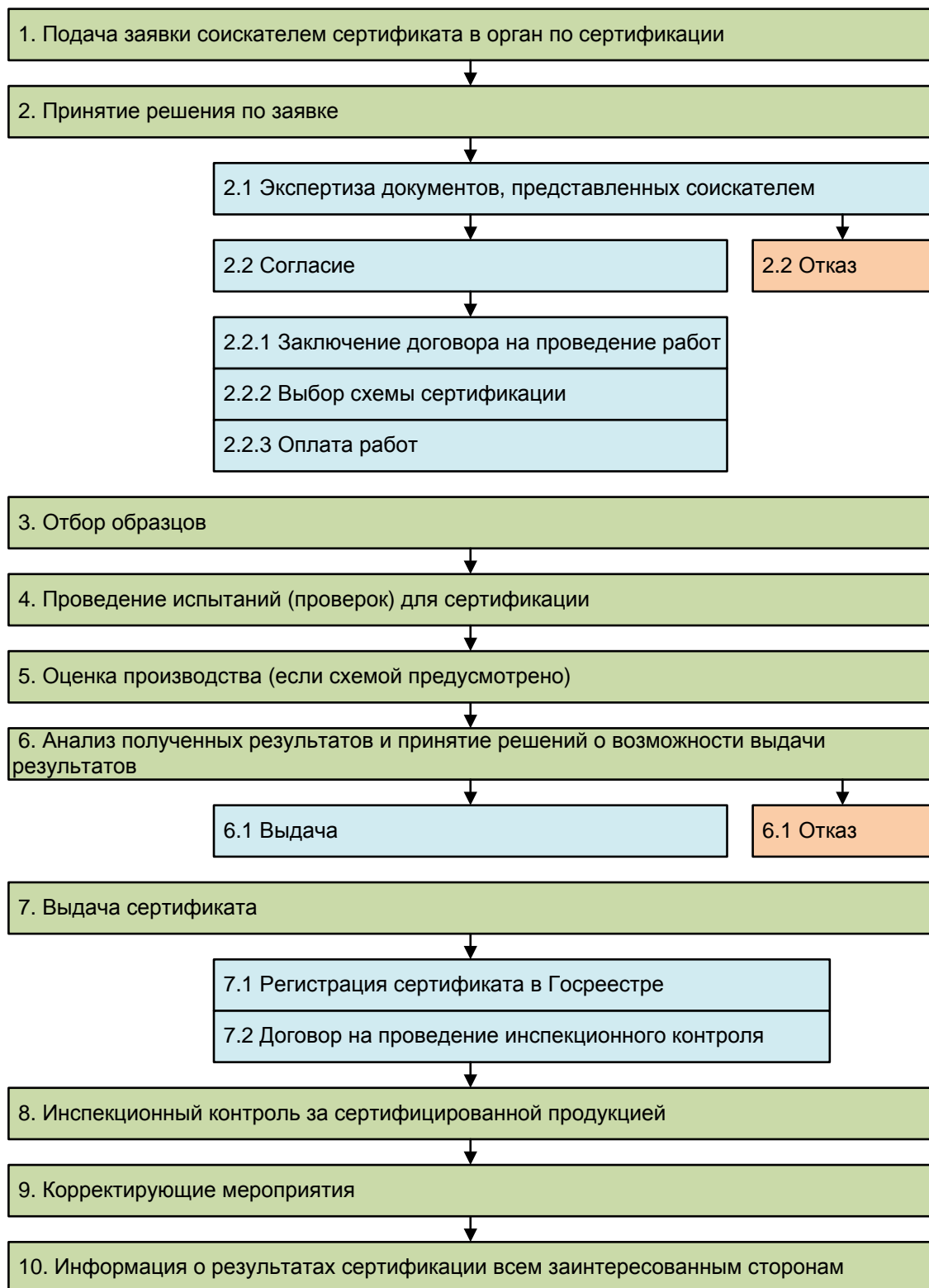


Рисунок 5.1 - Этапы сертификации



5 Декларирование соответствия

Декларирование соответствия - форма подтверждения соответствия продукции требованиям технических регламентов (ФЗ «О техническом регулировании»).

В международных документах, и в частности ИСО/МЭК 17000:2004, нет термина «декларирование», а используется общий термин «декларация», означающий и процедуру, и документ о результатах этой процедуры.

Декларация о соответствии - документ, удостоверяющий соответствие выпускаемой в обращение продукции требованиям технических регламентов (ФЗ «О техническом регулировании»). Согласно Закону объектом декларирования является только продукция, предназначенная для обращения, в международной практике объектом декларирования может выступать любой объект технического регулирования (продукция, работа (услуга), система качества, персонал).

Декларирование соответствия осуществляется по одной из следующих схем:

- принятие декларации на основании собственных доказательств;
- принятие декларации о соответствии на основании собственных доказательств, доказательств полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (далее - третья сторона) [20,24].

При декларировании соответствия заявителем может быть зарегистрированные в соответствии с законодательством Российской Федерации на ее территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющиеся изготовителем или продавцом, либо выполняющие функцию иностранного изготовителя на основании договора с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технических регламентов и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технических регламентов (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

При декларировании соответствия на основании собственных доказательств и полученных с участием третьей стороны доказательств заявитель по своему выбору в дополнение к собственным доказательствам:

- включает в доказательственные материалы протоколы исследований (испытаний) и измерений, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);



«Метрология, стандартизация и сертификация»

- предоставляет сертификат системы качества, в отношении которого предусматривается контроль (надзор) органа по сертификации, выдавшего данный сертификат, за объектом сертификации.

Срок действия устанавливается изготовителем (продавцом) продукции исходя из планируемого срока выпуска данной продукции или срока реализации партии продукции.

Декларация о соответствии заполняется по установленной форме (Приложение К) и подписывается руководителем организации-изготовителя (продавца) или индивидуальным предпринимателем.

Принятая изготовителем (продавцом) декларация о соответствии подлежит регистрации в органе по сертификации, аккредитованном в установленном порядке [20].

К направляемой на регистрацию декларации о соответствии должны быть приложены заявление о регистрации, а также копии документов, предусмотренных для данной продукции соответствующими федеральными законами и выданных уполномоченными на то органами и организациями.

Декларация о соответствии с необходимыми документами может быть направлена на регистрацию только в один орган по сертификации по выбору изготовителя (продавца).

Орган по сертификации обязан в течение 7 дней проверить:

- наличие данного вида продукции в перечне продукции, соответствие которой может быть подтверждено декларацией о соответствии;
- правомочность изготовителя (продавца) принимать декларацию о соответствии;
- полноту и правильность указания нормативных документов, предусмотренных для подтверждения соответствия данной продукции;
- наличие копий всех документов, предусмотренных для данной продукции федеральными законами и выданных уполномоченными на то органами и организациями;
- правильность заполнения декларации о соответствии [20,24].

По результатам проверки орган по сертификации регистрирует декларацию о соответствии либо информирует изготовителя (продавца) о необходимости устранения выявленных несоответствий установленным требованиям.

Регистрация осуществляется путем присвоения декларации о соответствии регистрационного номера, содержащего иденти-



фикационное обозначение (код) органа по сертификации и порядковый номер декларации о соответствии по реестру, который ведет орган по сертификации.

В декларации о соответствии орган по сертификации указывает сведения о ее регистрации (наименование и адрес органа по сертификации, дата регистрации и регистрационный номер декларации, печать органа по сертификации и подпись его руководителя).

Зарегистрированная декларация о соответствии вместе с документами, на основании которых она была принята, хранится у изготовителя (продавца) не менее 3 лет после окончания срока ее действия.

В течение такого же срока в органе по сертификации хранятся копии зарегистрированной декларации о соответствии и сопроводительных документов.

Декларация о соответствии, принятая в установленном порядке и зарегистрированная органом по сертификации, имеет юридическую силу наравне с сертификатом соответствия [20].

6 Оформление бланка сертификата соответствия.

Бланк для оформления сертификата соответствия и пример сертификата соответствия представлен в Приложении Ж. Сертификат может иметь приложение, содержащее детализированный перечень продукции, на которую распространяется его действие, выпускаемой одним изготовителем и сертифицированной по одним и тем же требованиям до уровня 6-го знака кода ОК 005-93.

Срок действия сертификата соответствия на партию не пролонгируется.

Приложение к сертификату оформляют в соответствии с правилами заполнения аналогичных реквизитов в сертификате.

Сертификат и приложение к нему выполняют машинописным способом. Исправления, подчистки и поправки не допускаются.

Распределение информации по позициям сертификата (Приложение Ж) следующее:

позиция (1) - регистрационный номер сертификата соответствия на продукцию составляет, как указано на рисунке 5.3. Код типа продукции, прошедшей сертификацию: А - партия (единица) продукции, прошедшей обязательную сертификацию;

В - серийно выпускаемая продукция, прошедшая обязательную сертификацию;

С - партия (единица) продукции, прошедшая добровольную сертификацию;

- Н - серийно выпускаемая продукция, прошедшая добровольную сертификацию;
 Е - транспортное средство, на которое выдается одобрение «типа транспортного средства».

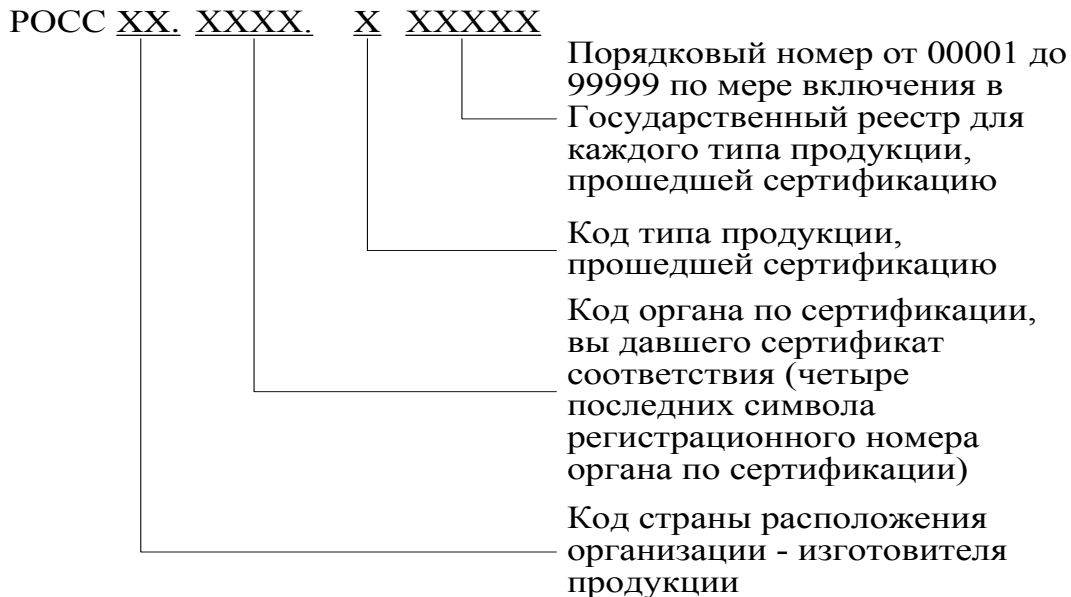


Рисунок 5.3 - Структура регистрационного номера сертификата соответствия на продукцию



Позиция (2) - срок действия сертификата устанавливается в соответствии с правилами и порядками сертификации однородной продукции. Даты записываются следующим образом: число и месяц - двумя арабскими цифрами, разделенными точками, год - четырьмя арабскими цифрами. При этом первую дату проставляют по дате регистрации сертификата в Государственном реестре. При сертификации партий или единичного изделия вторая дата не проставляется.

Позиция (3). Здесь приводятся регистрационный номер органа по сертификации - по Государственному реестру, его наименование – в соответствии с аттестатом аккредитации (прописными буквами), адрес (строчными буквами), телефон и факс [20,24].

Позиция (4). Здесь указываются наименование, тип, вид, марка продукции, обозначение стандарта, технических условий или иного документа, по которому она выпускается (для импортной продукции ссылка на документ необязательна). Далее указывают: «серийный выпуск», или «партия», или «единичное изделие». Для партии и единичного изделия приводят номер и размер партии или номер изделия, номер и дату выдачи накладной, договора (контракта), документа о качестве и т.п. Здесь же дается ссылка на имеющееся приложение записью «см. приложение».

Позиция (5) - код продукции (6 разрядов с пробелом после первых двух) по Общероссийскому классификатору продукции. Указывается один код продукции.

Позиция (6) - обозначение нормативных документов, на соответствие которым проведена сертификация. Если продукция сертифицирована не на все требования нормативного(ых) документа(ов), то указывают разделы или пункты, содержащие подтверждаемые требования [20].

Позиция (7) - 10-разрядный код продукции по 10-значной Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Российской Федерации (заполняется обязательно для импортируемой и экспортируемой продукции).

Позиция (8) - наименование, адрес, код ИНН (для ответственного) изготовителя, фамилия, имя, отчество, регистрационный номер индивидуального предпринимателя. Здесь же дается ссылка на имеющееся Приложение, содержащее информацию об организациях-изготовителях, на продукцию которых распространяется действие сертификата соответствия, записью «(см. приложение)» .

Позиция (9) - наименование, адрес, телефон, факс юридического лица, которому выдан сертификат соответствия.



Позиция (10) - документы, на основании которых органом по сертификации выдан сертификат, например:

протокол испытаний с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аккредитованной лаборатории в Государственном реестре;

документы (гигиеническое заключение, ветеринарное свидетельство, сертификат пожарной безопасности и др.), выданные органами и службами федеральных органов исполнительной власти, с указанием наименования органа или службы, адреса, наименования вида документа, номера, даты выдачи и срока действия;

документы других органов по сертификации и испытательных лабораторий с указанием наименования, адреса, наименования вида документа, номера, даты выдачи и срока действия;

декларация о соответствии с указанием номера и даты ее принятия.

Позиция (11) - дополнительную информацию приводят при необходимости, определяемой органом по сертификации. К такой информации могут относиться внешние идентифицирующие признаки продукции (вид тары, упаковки, нанесенные на них сведения и т.п.), условия действия сертификата (при хранении, реализации), место нанесения знака соответствия, номер схемы сертификации и т.п.

Позиция (12) - подпись, инициалы, фамилия руководителя органа, выдавшего сертификат, и эксперта, проводившего сертификацию, печать органа по сертификации.

В случае выдачи сертификата соответствия на продукцию, производимую (поставляемую) транснациональными корпорациями (компаниями), следует оформлять приложение к сертификату соответствия, содержащее информацию о предприятиях-изготовителях, входящих в состав данной транснациональной компании, на продукцию которых распространяется действие сертификата соответствия, с указанием кода страны расположения, наименования предприятия, его юридического адреса. В этом случае в регистрационном номере сертификата указывается код страны расположения головного офиса компании, а в позициях 8-9 - наименование, адрес (телефон, факс) головного офиса.

В сертификате на импортную продукцию наряду с кодом ТН ВЭД России проставляют код ОК 005-93 [20].

7 Оформление бланка декларации о соответствии.

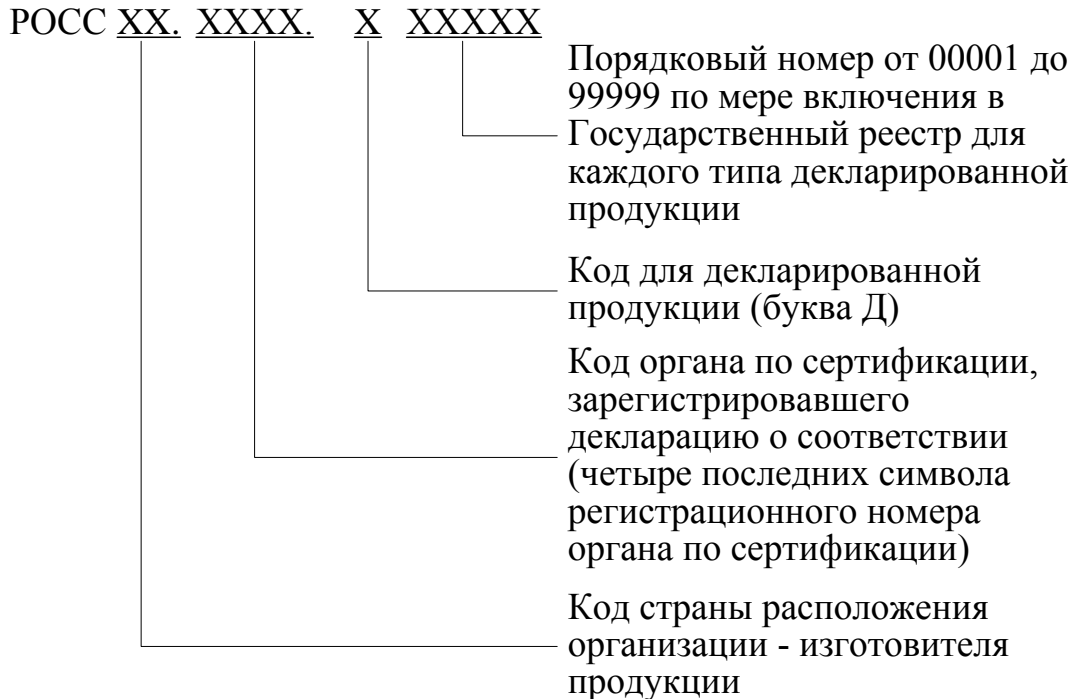


Рисунок 5.4 - Структура регистрационного номера декларации о соответствии



Зарегистрированная декларация о соответствии является основанием для маркирования изготовителем (продавцом) продукции знаком соответствия в установленном порядке.

При изменении требований нормативных документов, указанных в декларации о соответствии, а также при реорганизации юридического лица (изготовителя, продавца) он обязан оформить новую декларацию о соответствии и представить ее на регистрацию в тот же орган по сертификации в установленном порядке [20].

Контроль за продукцией, соответствие которой подтверждено декларацией о соответствии, осуществляется федеральными органами исполнительной власти (их территориальными органами) в рамках государственного контроля и надзора за качеством и безопасностью продукции.

В случае выявления федеральными органами исполнительной власти (их территориальными органами) несоответствия продукции установленным требованиям изготовитель (продавец), принявший декларацию о соответствии, обязан в 3-дневный срок сообщить о прекращении действия декларации о соответствии в зарегистрировавший ее орган по сертификации.

Орган по сертификации на основании сообщения изготовителя (продавца) вносит в реестр запись о прекращении действия декларации о соответствии и информирует об этом территориальные органы федеральных органов исполнительной власти, осуществляющие контроль и надзор за качеством и безопасностью продукции, по месту расположения изготовителя (продавца).

В случае ликвидации, реорганизации юридического лица или утраты силы регистрации индивидуального предпринимателя зарегистрированная в установленном порядке декларация о соответствии действительна для ранее выпущенной продукции при ее поставке, продаже в течение срока годности (службы), установленного в соответствии с законодательством Российской Федерации для предъявления требований по поводу недостатков продукции [20].

Распределение информации по позициям декларации о соответствии (Приложение 3) следующее:

Позиция (1) - приводится наименование организации (полное и сокращенное) или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии.

Позиция (2) - запись начинается словами «зарегистриро-



ван» или «зарегистрирована», далее указывается наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве юридического лица или гражданина в качестве индивидуального предпринимателя, приводится дата регистрации и регистрационный номер.

Позиция (3) - приводится юридический адрес, телефон, факс (при наличии) организации или индивидуального предпринимателя. При необходимости приводят дополнительно адрес, телефон, факс фактического местонахождения.

Позиция (4) - заполняется только для организации. Указывается руководитель организации или лицо, назначенное приказом по организации для принятия декларации.

Позиция (5) - указываются наименование, тип, вид, марка продукции, при возможности документ, по которому продукция выпускается (стандарт, технические условия, техническое описание и т.п.). Далее указывают: «серийный выпуск», или «партия», или «единичное изделие». Для партии и единичного изделия приводят номер и размер партии или номер изделия, номер и дату выдачи накладной, договора (контракта), документа о качестве и т.п. Далее указывается код продукции (6 разрядов с пробелом после первых двух) по Общероссийскому классификатору продукции ОК 005-93 (ОКП) или 10 -разрядный код продукции по классификатору товарной номенклатуры внешней экономической деятельности (ТН ВЭД России для импортируемой продукции).

Позиция (6) - обозначения нормативных документов, их разделов или пунктов, на требования которых проведено подтверждение соответствия данной продукции. Если декларацией подтверждено соответствие всем требованиям нормативного документа, то разделы (пункты) не указываются.

Позиция (7) - документы, на основании которых принята декларация о соответствии, например:

- протоколы испытаний на продукцию, сырье, материалы, комплектующие изделия с указанием номера и даты выдачи, наименования организации и регистрационного номера аккредитованной испытательной лаборатории (при наличии);
- документы, предусмотренные для данной продукции соответствующими федеральными законами (гигиенические заключения, ветеринарные свидетельства, сертификаты пожарной безопасности и др.), выданные уполномоченными на то органами и организациями, с указанием наименования органа или организации, наименования вида документа, номера, даты выдачи и срока действия;



- сертификаты на системы качества или производство изготовителя продукции, а также на сырье, материалы, комплектующие изделия, другие документы прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям.

Если декларацию о соответствии принимает продавец, то он может привести в декларации о соответствии кроме документов, предусмотренных для данной продукции соответствующими федеральными законами, другие указанные выше документы, полученные от изготовителя, или протоколы испытаний, проведенных им или по его поручению, сертификаты на систему качества продавца, декларации о соответствии или сертификаты, полученные от изготовителя, сведения о маркировании европейскими знаками «СЕ» и другими зарубежными знаками соответствия.

Позиция (8) - приводится дата принятия декларации о соответствии (дата подписания).

Позиция (9) - приводится предельный срок действия декларации о соответствии, установленный изготовителем (продавцом), принявшим декларацию о соответствии.

Позиции (10) и (11) - заполняются органом по сертификации. Приводится регистрационный номер органа по сертификации - по Государственному реестру, его наименование - в соответствии с аттестатом аккредитации, адрес. Далее приводится дата и регистрационный номер зарегистрированной в реестре декларации о соответствии, подпись, инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации. Ставится печать органа по сертификации или организации, аккредитованной в качестве органа по сертификации (если системой сертификации не предусмотрена печать органа по сертификации) [20].

Указания по отчету

1 Изучить формы подтверждения соответствия, их цели и принципы.

2 В практической работе кратко сформулировать основные термины и определения в области подтверждения соответствия в сфере технического регулирования.

3 В соответствии с заданием определить, какой форме подтверждения соответствия подлежит продукция, согласно сведениям, представленных в приложении Д.

4 Номер задания определить сложением двух последних цифр номера зачетной книжки или студенческого билета.

5 Определить и выписать в журнал практических работ обязательные требования к представленным в задании продукции



(технический регламент, стандарт), согласно сведениям, представленным в приложении Д.

6 Оформить сертификат соответствия при обязательной сертификации на один из видов продукции по индивидуальному заданию, а также приложение к сертификату соответствия при его необходимости (Приложение Ж).

7 Оформить декларацию о соответствии на один из видов продукции по индивидуальному заданию (Приложение З).

8 Оформить сертификат соответствия при добровольной сертификации на один из видов продукции по индивидуальному заданию, а также приложение к сертификату соответствия при его необходимости (Приложение И).

Контрольные вопросы

- 1 Как определяется срок действия декларации о соответствии?
- 2 Приведите структуру регистрационного номера декларации о соответствии.
- 3 Назовите документы, на основании которых может быть принята декларация о соответствии.
- 4 Что такое «подтверждение соответствия», «сертификация» и как они взаимосвязаны?
- 5 Какой характер, формы и основания может иметь подтверждение соответствия?
- 6 Каковы цели добровольного и обязательного подтверждения соответствия?
- 7 Каким документом подтверждается соответствие продукции установленным требованиям?
- 8 На каких законах основана деятельность по сертификации в Российской Федерации?
- 9 Назовите отличительные особенности декларирования соответствия.
- 10 Назовите отличительные особенности обязательной и добровольной сертификации.



Библиографический список

- 1 Димов, Ю.В. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст] : учебник для вузов / Ю.В. Димов – 3-е изд. – СПб. : Питер, 2010. – 464 с.
- 2 Гугелев, А.В. Стандартизация, метрология и сертификация [Текст] : учеб. пособие / А.В. Гугелев. – М. : Дашков и К, 2009. – 272 с.
- 3 Лифиц, И.М. Основы стандартизации, метрологии, сертификации [Текст] : учебник для вузов / И.М. Лифиц. – 6-е изд. – М. : Юрайт, 2007. – 348 с.
- 4 Куликов, Ф.А. Метрология, стандартизация, качество и сертификация одежды [Текст] : Практикум / Ф.А. Куликов, О.Ф. Сверчкова. – Шахты: Изд-во ЮРГУЭС, 2003. – 88 с.
- 5 Куликов, Ф.А. Метрология и качество [Текст] : Пособие / Ф.А. Куликов. – Шахты: Изд-во ЮРГУЭС, 2003. – 73с.
- 6 Гусев, Б.Н. Метрологическое обеспечение качества текстильных материалов и товаров [Текст] : Лабораторный практикум / Б.Н. Гусев, А.Ю. Матрохин. – Иваново: Изд-во ИГТА, 2004. - 56 с.
- 7 Резванова, Л.Н. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст] : лабораторный практикум / Л.Н. Резванова, Ю.В. Торосян. – Шахты : Изд-во ЮРГУЭС, 2010. – 36 с.
- 8 Прохоров, Ю.К. Управление качеством [Текст] : учебное пособие / Ю. К. Прохоров. - СПб: СПбГУИТМО, 2007. - 147 с.
- 9 Российская Федерация. Законы. О техническом регулировании : федер. закон № 184-ФЗ [Текст] : [от 27 декабря 2002 г.] // Собрание законодательства Российской Федерации, 2002. – 27 с.
- 10 Сертификация и стандартизация материалов и изделий [Текст]: монография / С.П. Магдалинина и др ; под общей редакцией д.т.н., проф. В.Т. Прохорова. – Шахты : Изд-во ЮРГУЭС, 2009. – 335 с.
- 11 Резванова, Л.Н. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст]: В 3 ч. Ч. 2. Стандартизация : лабораторный практикум / составители Л.Н. Резванова, Л.Г. Грецкая. – изд. 2-е, перераб. и доп. – Шахты : Изд-во ЮРГУЭС, 2010. – 54 с.
- 12 Садовский, В.В. Товароведение одежно-обувных товаров. Общий курс [Текст] : учеб. пособие / В.В. Садовский,



- Н.М. Несмелов, Н.В. Шутилина и др.; под общ. ред. В.В. Садовского. – Минск: БГЭУ, 2005. – 427 с.
- 13 Шершнева, Л.П. Качество одежды [Текст] : учебник для вузов / Л.П. Шершнева. – 2-е изд. испр. и доп.– М. : Легпромбытиздат, 1985. – 192 с.
- 14 ГОСТ 4103–82. Изделия швейные. Методы контроля качества [Текст]. – Введ. 1984 – 01 – 01. – М. : Стандартиформ, 2007. – 22 с.
- 15 ГОСТ 12566-88. Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности [Текст]. – Введ. 1990 – 01 – 01. – М. : Стандартиформ, 2006. – 14 с.
- 16 Товароведение и экспертиза швейных, трикотажных и текстильных товаров [Текст]: учебное пособие / С. И. Балаева, М.В.Блиева, Н.М. Алагирова; под общ. ред. проф. И. Ш. Дзахмишевой. — М.: Издательско-торговая корпорация «Дашков и К», 2007. — 346 с.
- 17 Поваляева, В.А. Сертификация изделий легкой промышленности [Текст]: практикум / В.А. Поваляева. – Шахты : Изд-во ЮРГУЭС, 2008. – 60 с.
- 18 ГОСТ 16504-81. Испытание и контроль качества продукции. Основные термины и определения [Текст]. – Введ. 1982 – 01 – 01. – М. : Издательство стандартов, 2003. – 26 с.
- 19 ГОСТ 20566-75. Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб [Текст]. – Введ. 1976 – 07 – 01 – М. : Издательство стандартов, 2000. – 3 с.
- 20 Иванов, М.Н. Стандартизация и подтверждение соответствия [Текст]: Учебное пособие / М.Н. Иванов, А.Е. Рудин. – СПб.: СПГУДТ, 2004.-144с.
- 21 Бузов, Б.А. Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация [Текст] : учеб. пособие для вузов / Б.А. Бузов. – М. : Академия, 2006. – 176 с. : ил.
- 22 Рукавишникова, А.С. Сертификация изделий легкой промышленности [Текст] : Лабораторный практикум / А.С. Рукавишникова, Е.О. Лебедева. – Ростов-на-Дону : РАС ЮРГУЭС, 2009. – 68 с.
- 23 Технический регламент о безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков [Текст]: [утвержден Постановлением Правительства Российской Федерации от 7 апреля 2009г. №307] /офиц. текст : / М. : Стандартиформ, 2011. — 57с.



- 24 Олиферова, А.П. Подтверждение соответствия [Текст] : учебное пособие / А.П. Олиферова. – Улан-Удэ : Изд-во ВСГТУ, 2007 – 209 с.
- 25 Российская Федерация. Постановление правительства РФ. Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии [Текст]. – [принят 1 декабря 2009 г. №982] /офиц. текст : / М. : Стандартиформ, 2009. – 60 с.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ) ВАРИАНТЫ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ №2

Таблица А.1 - Варианты индивидуальных заданий

№ Варианта	Номер и наименование нормативно-правового документа
1	2
1	ГОСТ 6611.1-73 Нити текстильные. Метод определения линейной плотности
	ГОСТ Р ИСО 5077-2007 Материалы текстильные. Метод определения изменений размеров после стирки и сушки
2	ГОСТ 24103-80 Изделия швейные. Термины и определения дефектов
	ГОСТ Р 53146-2008 Изделия трикотажные бельевые для детей новорожденных и ясельного возраста. Общие технические условия
3	ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий. Термины и определения
	ГОСТ 52772-2007 Классификация типовых фигур женщин особо больших размеров
4	ГОСТ 12.4.045-87 ССБТ. Костюмы мужские для защиты от повышенных температур. Технические условия
	ГОСТ 52774-2007 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
5	ГОСТ 15467-79 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения
	ГОСТ 22249-82 Иглы к швейным машинам. Типы и основные размеры
6	ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

«Метрология, стандартизация и сертификация»

	ГОСТ 7069-74 Воротники, манжеты и отделки меховые. Технические условия
7	ГОСТ Р ИСО 9185-2007 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Метод оценки стойкости к выплеску расплавленного металла
	ГОСТ 4661-76 Овчина меховая выделанная. Технические условия
8	ГОСТ 12.4.016-83 ССБТ. Одежда специальная защитная. Номенклатура показателей
	ГОСТ 10322-71 Шкурки норки выделанные. Технические условия
9	ГОСТ 12.4.103-83 ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
	ГОСТ 31228-2004 Изделия трикотажные бельевые для взрослых. Нормы физико-гигиенических показателей
10	ГОСТ 12.4.134-83 ССБТ. Плащи мужские для защиты от воды. Технические условия
	ГОСТ Р 50966-96 Изделия трикотажные детские верхние. Нормы физико-гигиенических показателей
11	ГОСТ 4.116-84 СПКП. Кожа искусственная и пленочные материалы технического назначения. Номенклатура показателей
	ГОСТ Р 50966-96 Изделия трикотажные детские верхние. Нормы физико-гигиенических показателей
12	ГОСТ 24103-80 Изделия швейные. Термины и определения дефектов
	ГОСТ 26667-85 Полотна трикотажные для верхних и перчаточных изделий. Нормы изменения линейных размеров после мокрой обработки
13	ГОСТ 15467-79 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения
	ГОСТ 25441-90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия
14	ГОСТ Р ИСО 3758-2007 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
	ГОСТ 28832-90 Материалы прокладочные с термоклеевым покрытием. Метод определения прочности склеивания
15	ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
	ГОСТ 30327-95/ГОСТ Р 50504-93 Сорочки верхние. Общие технические условия

Продолжение таблицы А.1

1	2
16	ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия
	ГОСТ 25295-2003 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия
17	ГОСТ 11209-85 Ткани хлопчатобумажные и смешанные защитные для спецодежды. Технические условия
	ГОСТ Р 53142-2008 Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек. Общие технические условия
18	ГОСТ 29057-91 Костюмы мужские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия
	ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

ПРИЛОЖЕНИЕ Б (СПРАВОЧНОЕ) ЭКСПЕРТИЗА КАЧЕСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица Б.1 - Методы контроля качества готового швейного изделия по ГОСТ 4103-82 [14]

Объект контроля	Метод контроля	Средство контроля	Признак, характеризующий качество изделия
1	2	3	4
Реквизиты товарного и контрольного ярлыков	Органолептический		Соответствие требованиям нормативно-технической документации, четкое нанесение реквизитов
Внешний вид.	Органолептический	Образец-эталон, манекен	Соответствие по силуэту: пропорциям, конструктивному решению линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвет, фактура, соответствию назначению изделия) образцу-эталону и требованиям нормативно-технической документации
Соответствие внешнего вида изделия и его confeкционирования образцу-эталону	Производят сопоставление изделия с образцом-эталонном и проверяют соответствие внешнего вида изделия требованиям НТД на изделие		
Влажно-тепловая обработка	Органолептический	Образец-эталон, манекен	Соответствие образцу-эталону: четкость конструктивных линий (элементов, деталей), не должно быть заминов, складок, пролегания швов, лас, опалов

«Метрология, стандартизация и сертификация»

<p>Посадка изделия</p>	<p>Органолептический и измерительный.</p> <p>Изделие надевают на манекен, застегивают, оправляют спинку, перед, борта, лацканы, воротник и рукава.</p> <p>Посадку изделия верхней одежды без бортов, легкой одежды, бельевых и корсетных изделий проверяют одновременно с проверкой качества изготовления все</p>		<p>Соответствие образцу-этalonу.</p> <p>Не должно быть заломов, складок, морщин и перекосов;</p> <p>полочки не должны расходиться или заходить одна на другую. больше, чем это предусмотрено моделью, борта не должны быть деформированы;</p> <p>углы воротника и лацканов не должны отгибаться, воротник не должен быть перекошен, горловина не должна быть растянута или излишне посажена,</p>
	<p>го изделия.</p> <p>При проверке соединения воротника с горловиной измеряют расстояние от среднего шва воротника до угла плечевого шва и горловины и от плечевого шва до уступа лацкана</p>	<p>Образец-этalon, манекен, линейка, рулетка</p>	<p>воротник должен плотно прилегать к горловине и закрывать шов втачивания в горловину в тех изделиях, где это предусмотрено образцом-этalonом, линия перегиба лацканов не должна быть ниже или выше установленного образцом-этalonом;</p> <p>рукава не должны иметь отклонения вперед или назад, посадка рукавов по проймам должна быть распределена в соответствии с образцом-этalonом;</p> <p>стороны шлицы не должны расходиться или заходить одна на другую больше, чем это предусмотрено образцом эталонном, верхняя</p>

«Метрология, стандартизация и сертификация»

			сторона шлицы должна плотно прилегать к нижней; верх изделия, подкладка, прокладки не должны быть деформированы в результате укорочения, обужения или перекоса
Материалы (наличие пороков внешнего вида материалов)	Органолептический и измерительный. Проверяют внешним осмотром со стороны верха и подкладки, включая закрытые части изделия, руководствуясь требованиями стандартов на сортность готовых изделий	Образец-эталон, манекен, линейка, рулетка, текстильная лупа	Соответствие требованиям нормативно-технической документации,
Исполнение отдельных углов и деталей			
Симметричность формы и расположения парных деталей	Органолептический и измерительный. Совмещают парные детали и измеряют их.	Образец-эталон, манекен, линейка, рулетка, три	Симметричность формы, размеров и расположения парных деталей и частей изделия: лацканов, бортов, кокеток, карманов, концов воротника,
	Симметричность бортов проверяют путем сложения бортов, совмещая концы уступов верхние края лацканов и нижние углы бортов; одно-	угольник, транспортир	рукавов, манжет рукавов и низков брюк, складок, рельефов, сборок, воланов, рюшей, беек, вышивок и т.д. в соответствии с образцом-эталонном

«Метрология, стандартизация и сертификация»

	<p>временно проверяют симметричность расположения петель и пуговиц.</p> <p>Симметричность концов воротника проверяют складыванием воротника посередине, совмещая при этом плечевые швы.</p> <p>Симметричность рукавов проверяют сопоставлением между собой и измерением от плечевого шва стачивания рукава.</p>		
Расположение деталей	<p>Измерительный.</p> <p>Измеряют расстояние деталей от швов или краев изделия.</p> <p>Положение деталей, расположенных под углом к краю основной детали, проверяют с помощью треугольника или транспортира.</p> <p>Расположение складок и рельефов проверяют измерением расстояния между</p>	<p>Образец-эталон, линейка, рулетка, треугольник, транспортир</p>	<p>Соответствие образцу-эталону и требованиям нормативно-технической документации. В головных уборах середина козырька должна совпадать с серединой околыша, стенки, головки, переда</p>

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Края деталей	<p>складками и рельефами</p> <p>Органолептический и измерительный.</p> <p>Форму и ровноту краев деталей проверяют внешним осмотром.</p> <p>Ровноту прямых краев деталей проверяют накладыванием края линейки на край деталей и измерением отклонений на отдельных участках от прямой линии</p>	Образец-эталон, линейка, рулетка	Соответствие конструктивных линий образцу-эталону; не должно быть искривления и нарушения конфигурации края деталей
Обработка отделочного канта, канта обтачных деталей рамок карманов	<p>Органолептический и измерительный.</p> <p>Проверяют внешним осмотром и измерением ширины на отдельных участках</p>	Линейка и рулетка	Равномерность ширины; не должно быть излишней посадки и растяжения: расположение канта в соответствии с нормативно-технической документацией
Направление рисунка в деталях изделия, совпадение рисунка при соединении деталей в местах, предусмотренных технической документацией, симметричность рисунка в	<p>Органолептический и измерительный.</p> <p>Проверяют внешним осмотром и измерением по краю детали</p>	Образец-эталон, линейка, рулетка, треугольник, транспортир	Точность совпадения рисунка при соединении деталей, симметричность расположения в соответствии с нормативно-технической документацией и образцом-эталонном

«Метрология, стандартизация и сертификация»

парных деталях			
Стежки, строчки и швы	Органолептический и измерительный. Ровноту строчек и швов проверяют внешним осмотром. При резко выраженном искривлении, влияющем на внешний вид и прочность изделия, измеряют длину участка шва или строчки, на котором допущено искривление, и определяют величину искривления. Частоту стежков проверяют подсчетом количества стежков на 5 см строчки, петельных – на 1 см строчки. Натяжение нитей в строчках проверяют внешним осмотром.	Рулетка, линейка, текстильная лупа	Не должно быть пропусков, натяжения или слабину материала и нитей в строчках, искривления строчек и швов; расположение строчек от краев деталей или швов, наличие и закрепления концов строчек, частота стежков и ширина швов, цвет и количество сложений ниток – в соответствии с требованиями нормативно-технической документации
Внутреннее крепление деталей	Органолептический. Проверяют на ощупь, слегка оттягивая скрепленные слои материала	-	Прочность, равномерность, соответствие технологическим режимам.
Клеевое соединение деталей	Органолептический. Проверяют на ощупь, слегка	-	Прочность, равномерность, соответствие технологическим режимам; не должно быть клея

«Метрология, стандартизация и сертификация»

	сдвигая скрепленные слои		на лицевой и изнаночной стороне изделия, отслоения
Обработка застежек, закрепок, крепление фурнитуры	<p>Органолептический и измерительный.</p> <p>Проверяют застегиванием или совмещением бортов, планок, банта брюк, краев застежки «молния» и др. Правильность направления прямых петель проверяют методом наложения прямоугульного треугольника, совмещая при этом один катет с краем детали или рисунком материала, другой с прорезью петли, косых петель – транспортиром.</p> <p>Обметывание петель и закрепок, крепление фурнитуры проверяют внешним осмотром и подсчетом количества стежков.</p>	<p>Линейка, рулетка, прямоугульный треугольник, текстильная лупа, транспортир</p>	<p>Не должно быть слабину или натяжения материала; размер, форма, направление, совпадение поперечного рисунка по краю застежки - в соответствии с требованиями нормативно-технической документации</p>
Наличие внутренних прокладок	<p>Органолептический.</p> <p>Проверяют на ощупь, сдвигая слои по отношению друг</p>	-	Соответствие требованиям нормативно-технической документации

«Метрология, стандартизация и сертификация»

	к другу		
Допуски	Органолептический и измерительный. Расположение, количество и размеры надставок проверяют по нормативно-технической документации	Линейка, рулетка	То же
Срезы	Органолептический и измерительный. Обметывание, окантовывание, оплавление, высекание срезов проверяют внешним осмотром, измерением срезов	Образец-эталон, линейка, рулетка	Соответствие образцу-эталону, требованиям нормативно-технической документации и технологическим режимам. Срезы должны быть эластичными, не должны осыпаться

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Т а б л и ц а Б.2 – Определение сортности швейного изделия по ГОСТ 12566-88 [15,16]

№ п/п	Наименование дефекта внешнего вида	Величина допустимых отклонений, см		Снижение оценки, баллы	Метод экспертизы
		I сорта	II сорта		
1	2	3	4	5	6
Оценка эстетических показателей качества одежды					
1	Несоответствие внешнего вида изделия образцу-эталону				Органолептический
1.1	по силуэту	-	-	0,2	
1.2	по пропорциям	-	-	0,2	
1.3	по конструктивным линиям	-	-	0,2	
1.4	по конструктивному решению узлов и деталей	-	-	0,2	
1.5	по используемым материалам	-	-	0,2	
2	Несоответствие изделия направлению моды	-	-	2	Органолептический
3	Несоответствие используемых материалов и фурнитуры направлению моды			2	Органолептический
4	Использование устаревших конструктивных приемов в решении силуэтной формы изделия – несовременное расположение швов, рельефов, подрезов, вытачек и т.п.			3	Органолептический

«Метрология, стандартизация и сертификация»

5	Нетехнологическое решение конструкции изделия при обработке застежки, отделочных деталей, узлов, наличие отрезных деталей вместо возможных цельнокроеных и т. п.			2	Органолептический
6	Несоответствие запроектированной в конструкции изделия обработки, отдельных деталей, узлов, элементов изделия современным требованиям моды (излишняя жесткость или мягкость прокладки, наличие или отсутствие прокладочных материалов)			3	Органолептический
7	Несоответствие функции, формы и цвета изделия	-	-	0,2	Органолептический
8	Отсутствие конструктивной логичности и взаимосвязи формы, конструкции и свойств материалов			0,5	Органолептический
9	Несоответствие внутренней отделки изделия требованиям ГОСТ или ТУ			0,2	Органолептический
10	Использование невыразительных фирменных знаков	-	-	0,2	Органолептический
11	Отсутствие закрепок в строчке	Не допускается		0,1	Органолептический
12	Видна прокладка в петлях	-	-	0,3	Органолептический
	Искривление края шва, строчки	0,2	0,7	0,5	Органолептический, из-

«Метрология, стандартизация и сертификация»

					мерительный
13	Видна прокладка с лицевой стороны изделия	Не допускается	0,5	0,3	Органолептический, измерительный
14	Пропуски в строчках	Не допускается	Не допускается	-	Органолептический
15	Недостаточно сутюжены вытачки, карманы и др.	-	-	0,5-0,2	Органолептический
16	Плохо приутюжен край детали, узел	-	-	0,5-0,2	Органолептический
17	Неравномерная ширина канта	0,2	0,7	0,5	Органолептический
18	Излишняя посадка или растяжение канта обтачных деталей рамок карманов	0,05	0,1	0,5	Органолептический, измерительный
19	Несовпадение рисунка при соединении деталей	0,5- 0,6	свыше 0,7	0,5	Органолептический, измерительный
20	Несимметричность расположения парных деталей	0,3	0,4	0,5	Органолептический
21	Излишнее натяжение или слабина материала и нитей в строчках			0,5	Органолептический
22	Непрочное клеевое соединение	Не допускается	0,5	0,5	Органолептический, измерительный
23	Наличие клея на лицевой или изнаночной стороне изделия	Не допускается	0,1	0,3	Органолептический, измерительный
24	Наличие слабины или натяжения по краю застежки или борта	0,2 на 0,5	0,1 на 0,5	0,5-1,5	Органолептический, измерительный
25	Несовпадение поперечного рисунка по краю застежки	0,2	0,3	0,5	Органолептический, измерительный

«Метрология, стандартизация и сертификация»

26	Наличие перекосов при выстегивании деталей	0,7	1,0	0,5	Органолептический, измерительный
27	Отсутствие прокладочных деталей, предусмотренных технической документацией	Не допускается	Не допускается		Органолептический
28	Несовпадение ворса	Не допускается	Не дои.	-	Органолептический
29	Несоответствие цвета ниток цвету изделий наружных строчках	Не допускается	Не допускается		Органолептический
30	Подпал	Не допускается	Не допускается	-	Органолептический
31	Недостаточная эластичность швов	Не допускается	Не допускается	0,3	Органолептический
	Наличие прорубания материала в швах	Не допускается	Не дон.	-	Органолептический
32	Отклонение в величине измерения детали изделия	В соотв. с Г ОСТ 23193-88			Измерительный
33	Укорочение или удлинение детали изделия	0,2	0,4	0,5	Измерительный
34	Обнаружение или расширение детали швейного изделия	0,2	0,4	0,5	Измерительный
35	Перекося детали изделия	0,5	1,0	0,5	Органолептический, измерительный
36	Несимметричность петель детали	0,2	0,2	0,5	Измерительный

«Метрология, стандартизация и сертификация»

37	Разнооттеночность материалов в деталях изделия	Не допускается	Не допускается		Органолептический
38	Изменение ширины шва в деталях изделия	0,1	0,2	0,5	Органолептический, измерительный
39	Неравномерное расстояние между строчками в стеганых деталях	0,1	0,3	0,5	Органолептический, измерительный
40	Продавливание сварного шва	Не допускается	Не допускается		Органолептический
41	Прожог сварного шва	Не допускается	Не допускается	-	Органолептический
42	Нарушение целостности строчки	Не допускается	Не допускается	-	Органолептический
43	Редкая или частая строчка в изделии	Не допускается	Не допускается	-	Органолептический
44	Ласы	Не допускается	-	-	Органолептический
45	Пролегание швов изделия	1 стежок на 15	-	0,3-0,5	Органолептический, измерительный
46	Неравномерность настила утепляющей прокладки в изделии	Не допускается	Глубина до 0,3	0,3	Органолептический, измерительный
47	Утолщение нити в изделиях	1 место	3 места	0,2	Органолептический, измерительный
48	Обрыв чесальной ленты	Не допускается	Не допускается	-	Органолептический
49	Затяжки элементарных волокон или ни-	1 место	2 места	0,3	Органолептический, из-

«Метрология, стандартизация и сертификация»

	тей в виде черточек				мерительный
50	Отрыв основы, дыры, пробоины, просечки, царапины	Не допускается	Не допускается		Органолептический
	Забоины, замины, продольные полосы	Не допускается	1 место	0,5	Органолептический, измерительный
51	Одиночные загрязненные, масляные и цветные нити	Не допускается	2 места	0,3	Органолептический, измерительный
52	Сброс одной петли. Отдельные петли вразброс	Не допускается	4 места	0,3	Органолептический, измерительный
53	Петли увеличенного размера	3	6	0,2	Органолептический, измерительный
54	Пятна, брызги, промочки, затеки	Не допускается	1	0,3	Органолептический, измерительный
55	Просветы до 100 ммЗ	-	-	-	Органолептический
56	Отсутствие ворса	Не допускается	1	0,6	Органолептический, измерительный
57	Набор петель	-	До 1 столбика	0,2	Органолептический, измерительный
58	Затянутасть нитей	1	2	-	Органолептический, измерительный
59	Продольные и поперечные складки до 50 мм	Не допускается	2	0,6	Органолептический, измерительный
60	Сгустки клея в дублированных материалах	Не допускается	3	0,5	Органолептический, измерительный
61	Несклейка материалов	Не до-	2	0,5	Органолептический, из-

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		пускается			мерительный
62	Перекося материалов с рисунком в полосу или клетку	3	5	1,0	Органолептический, измерительный
63	Прохождение клея через деталь швейного изделия	Не допускается	Не допускается	-	Органолептический
64	Нарушение рисунка при вязании	Малозаметные	Заметные	0,5	Органолептический
65	Заломы, ласы	Малозаметные	Заметные	0,3	Органолептический
66	Набор петель	Не > 3 петель	Не > 1 петель одного столбика	0,3	Органолептический, измерительный
67	Неравномерность ворса на начесном полотне	Малозаметные	Заметные	0,2	Органолептический
	Смещение раппорта рисунка	Не допускается	Не допускается	0,2	Органолептический
68	Непропечатка рисунка, сдвиг рисунка, мелкие пигментные пятна, належки	Малозаметные	Заметные	0,2	Органолептический
69	Расплыв краски при набивке полотна	Не допускается	Малозаметные	0,3	Органолептический
70	Засоренность	Малозаметные	Заметные	0,3	Органолептический
71	Следы от наковки	Не допускается	Не допускается		Органолептический

«Метрология, стандартизация и сертификация»

72	Перекося ластичной отделки	Малозаметные	Заметные	0.2	Органолептический
73	Муары	Малозаметные	Заметные	0,2	Органолептический
Оценка эргономических показателей качества одежды					
74	Несоответствие размеров изделия размерам и форме тела человека			2	Органолептический
75	Перемещение низа изделия при подъеме рук, град.	1,8	3	0,2	Органолептический, измерительный
76	Низкая вентилируемость пакета одежды	-	-	0,2	Органолептический
77	Низкое тепловое сопротивление пакета одежды	-	-	0,2	Органолептический
78	Низкая воздухо- и паропроницаемость пакета одежды		-	0,2	Органолептический
79	Незначительная защищенность человека от атмосферной влаги			0,5	Органолептический
80	Расхождение полочек или излишний заход одной полочки на другую до 1 см	Не допускается	1.0	1	Органолептический, измерительный
81	Незначительные заломы ткани в области проймы или локтевого переката рукавов	Не допускается	Не допускается	2	Органолептический
82	Недостаточный или излишний раствор вытачек	1,0	1,0	I	Органолептический, измерительный

«Метрология, стандартизация и сертификация»

83	Несоответствие длины вытачек измерениям фигуры	1,0	1,0	0,5	Органолептический, измерительный
84	Неровность низа изделий	Не < 5,0 на участке длиной до 20 см	Не < 5,0 на участке длиной до 20 см	0,5	Органолептический, измерительный
85	Натяжение или излишняя посадка лацканов, подбортов или верхнего воротника, горловины, слабина в концах воротников углах лацканов	Не допускается	Не допускается	2,0	Органолептический
86	Отклонение рукавов вперед или назад	Не допускается	Не допускается		Органолептический
	Неправильное распределение посадки рукавов	Не допускается	Не допускается	-	Органолептический
87	Горизонтальные складки под воротником, у проймы под бантом брюк и т. п., см	0,4	0,8	1	Органолептический, измерительный
88	Вертикальные складки в верхней части спинки или полочки, на боковых участках брюк или юбки и т.	0,5	0,8	1	Органолептический, измерительный

«Метрология, стандартизация и сертификация»

	д., см				
89	Наклонные складки у проймы спинки или полочки, в боковых и шаговых швах брюк, на рукавах и т. п., см	До 1,8	До 2,2	1	Органолептический, измерительный
90	Угловые заломы у проймы, на спинке, на боковом и шаговом участках брюк и т.п., см	До 0,7	До 1,5	1	Органолептический, измерительный
91	Перекосы плечевых швов	Не допускается	До 0,5	1	Органолептический, измерительный
92	Балансовые нарушения – воротник отходит от шеи, середина спинки вздергивается боковые швы отходят назад и др.	Не допускается	Не допускается		Органолептический
93	Несоответствие плечевого участка изделия форме плеч	-	-	1	Органолептический
94	Затруднение подъема рук	Не допускается	Не допускается	-	Органолептический
95	Затруднение приседания и поднимания ноги	-	-	1	Органолептический
96	Нерациональное расположение и ненадежное функционирование застежки			0,5	Органолептический

«Метрология, стандартизация и сертификация»

97	Высокая масса изделия	-	-	1	Органолептический
98	Нерациональная доступность карманов	-	-	1	Органолептический
99	Неудобство надевания и снятия одежды	-	-	1	Органолептический
100	Неудобство пользования отдельными элементами одежды			1	Органолептический
101	Горизонтальные свободные складки в верхней и средней части спинки	0,5	0,7	0,4	Органолептический, измерительный
102	Наличие свободных складок в области талии, полочки или спинки, см	0,4	0,7	0,2	Органолептический, измерительный
103	Нарушение равновесности боковых швов одежды см	До 0,2	До 0,4	0,5	Органолептический, измерительный
Оценка социальных показателей качества одежды					
104	Несоответствие изделия прогнозу потребительского спроса			2,0	Социологический, регистрационный
105	Несоответствие размероростовочного ассортимента одежды потребителюскому спросу			2,0	Социологический, регистрационный
Оценка функциональных показателей качества одежды					
106	Несоответствие изделия основному функциональному назначению			0,5	Социологический
107	Несоответствие изделия размерной			0,5	Органолептический

«Метрология, стандартизация и сертификация»

	и полнотновозрастной группе человека				
108	Несоответствие изделия сезону, сфере применения и условиям эксплуатации			0,5	Социологический
109	Несоответствие применяемых материалов, отделки и фурнитуры назначению изделия			0,5	Органолептический, Социологический
110	Несоответствие изделия современному укладу жизни, быту			од	Социологический
111	Несоответствие изделия конкретной обстановке эксплуатации, роду деятельности человека			0,2	Социологический
112	Несоответствие изделия внешнему облику человека	-	-	0,3	Органолептический
113	Несоответствие изделия психологическим особенностям человека			0,2	Социологический
Оценка эксплуатационных показателей качества одежды					
114	Сопrotивляемость материалов и соединительных швов к разрывным нагрузкам	Высокая	Низкая	2,0	Органолептический
115	Устойчивость изделия к трению	Высокая	Слабая	1,0	Органолептический
116	Устойчивость к многократному растяжению	Высокая	Низкая	1.0	Органолептический

«Метрология, стандартизация и сертификация»

117	Устойчивость изделия к действию светопогоды	Высокая	Низкая	1.0	Органолептический
118	Потеря прочности при химчистке, стирке, глажении, %	20	30	2.0	Органолептический, измерительный



ПРИЛОЖЕНИЕ В (СПРАВОЧНОЕ)

Действующие общероссийские классификаторы

- 1 Общероссийский классификатор органов государственной власти и управления (ОКОГУ)
- 2 Общероссийский классификатор экономических районов (ОКЭР).
- 3 Общероссийский классификатор предприятий и организаций (ОКПО).
- 4 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности, продукции и услуг (ОКДП).
- 5 Общероссийский классификатор специальностей по образованию (ОКСО).
- 6 Общероссийский классификатор занятий (ОКЗ).
- 7 Общероссийский классификатор управленческой документации (ОКУД).
- 8 Общероссийский классификатор продукции (ОКП).
- 9 Общероссийский классификатор информации по социальной защите населения (ОКИСЗН).
- 10 Общероссийский классификатор услуг населению (ОКУН)
- 11 Общероссийский классификатор стандартов (ОКС).
- 12 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР).
- 13 Общероссийский классификатор основных фондов (ОКОФ).
- 14 Общероссийский классификатор валют (ОКВ).
- 15 Общероссийский классификатор изделий и конструкторских документов машиностроения и приборостроения (Классификатор ЕСКД).
- 16 Общероссийский классификатор единиц измерения (ОКЕИ)
- 17 Общероссийский классификатор специальностей высшей научной классификации (ОКСВНК).

ПРИЛОЖЕНИЕ Г (ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ) ВАРИАНТЫ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ №4

Таблица Г.1 - Варианты индивидуальных заданий

№ Варианта	Изделия текстильной и легкой промышленности
1	2
1	Меховой женский головной убор комбинированный с искусственным мехом
	Женский костюм из хлопчатобумажных тканей для защиты от пониженных температур
2	Мужское полупальто с верхом из натурального меха
	Трикотажный детский джемпер из хлопчатобумажной пряжи
3	Шкурки норки выделанные
	Мужской костюм из шелковых тканей для защиты от кислот
4	Женский костюм из полиэфирных волокон
	Детский меховой головной убор комбинированный с натуральной кожей
5	Детские носки из хлопкового волокна в смеси с другими волокнами
	Женские вязаные перчатки двойные
6	Сандали кожаные мужские хромовые
	Мужской костюм из шелковых тканей для защиты от кислот
7	Тренировочный трикотажный костюм из полушерстяной пряжи
	Детская куртка из хлопчатобумажной ткани с меховой подкладкой
8	Одеяла стеганые хлопчатобумажные детские

«Метрология, стандартизация и сертификация»

	Рабочий женский халат
9	Детская повседневная юфтевая обувь
	Шкурки каракуля чистопородного цветного выделанного
10	Дорожная обувь из текстильного материала
	Блузка из льняной ткани для девочки школьного возраста
11	Женский халат из полиамидных нитей
	Мужской плащ специального назначения из искусственной кожи
12	Детский трикотажный головной убор из хлопчатобумажной пряжи
	Мужской пиджак из шерстяной ткани
13	Мужское нательное белье из хлопчатобумажных тканей
	Пальто из хлопчатобумажной ткани для девочек дошкольного возраста
14	Мужская спортивная утепленная куртка
	Белье постельное из хлопчатобумажных тканей для взрослых
15	Бинты из хлопчатобумажной пряжи (изделия медицинские)
	Женское полупальто из искусственного меха
16	Женский купальный костюм из синтетических волокон (нитей)
	Сарафан из вискозных волокон для девочек дошкольного возраста
17	Вязаная мужская шапочка из чистошерстяной пряжи
	Костюм из шерстяной ткани для мальчиков школьного возраста
18	Ночная женская трикотажная сорочка из хлопкового волокна
	Сорочка из льняной ткани для мальчиков дошкольного возраста

ПРИЛОЖЕНИЕ Д (СПРАВОЧНОЕ)

Т а б л и ц а Д.1 - Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации

8310 Ткани и штучные изделия готовые хлопчатобумажные			
1	2	3	4
Одеяла хлопчатобумажные и смешанные детские	83 1620, 83 1910	ГОСТ 27832-88	П. 1.2.8
		ГОСТ 30386-95/ ГОСТ Р 50729-95	Разд. 3
8311 Ткани готовые хлопчатобумажные, включая ткани ситцевой, бязевой, сатиновой, подкладочной, ворсовой, суровой, тарной, паковочной и марлевой групп, лоскут мерный тканей хлопчатобумажных			
Материалы хирургические, средства перевязочные:	83 1180	ГОСТ Р ИСО 10993.1-99 ГОСТ Р ИСО 10993.3-99 ГОСТ Р ИСО 10993.13-99 (до 01.07.2010) ГОСТ Р ИСО 10993.4-99 ГОСТ Р ИСО 10993.5-99 ГОСТ Р ИСО 10993.6-99 ГОСТ Р ИСО 10993.7-99 ГОСТ Р ИСО 10993.9-99 ГОСТ Р ИСО 10993.10-99 ГОСТ Р ИСО 10993.11-99 ГОСТ Р ИСО 10993.12-99 ГОСТ Р ИСО 10993-14-2001 j	Стандарты в целом

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		ГОСТ Р ИСО 10993-15-2001 j ГОСТ Р ИСО 10993.16-99 (до 01.09.2010) ГОСТ Р ИСО 10993-1-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-3-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-13-2009 (с 01.07.2010) ГОСТ Р ИСО 10993-4-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-5-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-6-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-7-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-9-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-10-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-11-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-12-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-14-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-15-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-16-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-17-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-18-2009 ГОСТ Р ИСО/ТС 10993-19-2009	
--	--	---	--

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		ГОСТ Р ИСО/ТС 10993-20-2009 (с 01.09.2010)	
		ГОСТ Р 52770-2007	Стандарт в целом
		ГОСТ 9412-93	Пп. 3.2.4, 3.2.7
8358 Одеяла шерстяные, включая пледы (шерстяные одеяльные ткани)			
Одеяла чистошерстяные и полшерстяные детские	83 5800	ГОСТ 9382-78	П. 1.9
8410 Изделия бельевые			
Изделия трикотажные бельевые для девочек	84 1000	ГОСТ Р 53144-2008	Пп. 4.3.4 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению), 4.3.5
Изделия трикотажные бельевые для мальчиков	84 1000	ГОСТ Р 53145-2008	Пп. 4.3.3 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению), 4.3.4
Костюмы трикотажные купальные детские	84 1000	ГОСТ Р 53141-2008	Пп. 4.3.2, 4.3.3 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», морской воде)
Изделия трикотажные бельевые для детей новорожденных, ясельного и дошкольного возраста	84 1140	ГОСТ Р 53146-2008	Пп. 4.2.3, 4.3.3 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
8420 Изделия верхние (верхний трикотаж)			
Изделия трикотажные верхние для девочек	84 2000	ГОСТ Р 53142-2008	Пп. 4.3.3, 4.3.5 (устойчивость окраски: к стирке, ди-

«Метрология, стандартизация и сертификация»

			стиллированной воде, «пото», трению)
Изделия трикотажные верхние для мальчиков	84 2000	ГОСТ Р 53147-2008	П. 4.3.4 (устойчивость окраски: к стирке, дистиллированной воде, «пото», трению), 4.3.5
8430 Изделия чулочно-носочные			
Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах, детские	84 3000	ГОСТ 8541-94	Пп. 4.2.1, 4.2.7 (устойчивость окраски: к стирке, «пото», трению), 4.2.8
8440 Изделия перчаточные трикотажные (перчатки-варежки)			
Изделия трикотажные перчаточные детские	84 4000	ГОСТ 5007-87	П. 2.1.4 (устойчивость окраски: к стирке, «пото», трению)
8450 Изделия платочно-шарфовые и головные уборы			
Шарфы и головные уборы трикотажные детские	84 5000	ГОСТ 5274-90	П.1.2.6 (устойчивость окраски: к стирке, «пото», трению)
8460 Изделия медицинские			
Материалы хирургические, средства перевязочные:	84 6000	ГОСТ Р ИСО 10993.1-99 ГОСТ Р ИСО 10993.3-99 ГОСТ Р ИСО 10993.13-99 (до 01.07.2010) ГОСТ Р ИСО 10993.4-99 ГОСТ Р ИСО 10993.5-99	Стандарт в целом

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		ГОСТ Р ИСО 10993.6-99 ГОСТ Р ИСО 10993.7-99 ГОСТ Р ИСО 10993.9-99 ГОСТ Р ИСО 10993.10-99 ГОСТ Р ИСО 10993.11-99 ГОСТ Р ИСО 10993.12-99 ГОСТ Р ИСО 10993-14-2001 j ГОСТ Р ИСО 10993-15-2001 j ГОСТ Р ИСО 10993.16-99 (до 01.09.2010) ГОСТ Р ИСО 10993-1-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-3-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-13-2009 (с 01.07.2010) ГОСТ Р ИСО 10993-4-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-5-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-6-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-7-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-9-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-10-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-11-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-12-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-14-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-15-2009	
--	--	--	--

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		ГОСТ Р ИСО 10993-16-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-17-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-18-2009 ГОСТ Р ИСО/ТС 10993-19-2009 ГОСТ Р ИСО/ТС 10993-20-2009 (с 01.09.2010)	
		ГОСТ Р 52770-2007	Стандарт в целом
8461 Изделия медицинские из хлопчатобумажной пряжи			
Материалы хирургические, средства перевязочные:	84 6110	ГОСТ Р ИСО 10993.1-99 ГОСТ Р ИСО 10993.3-99 ГОСТ Р ИСО 10993.13-99 (до 01.07.2010) ГОСТ Р ИСО 10993.4-99 ГОСТ Р ИСО 10993.5-99	Стандарты в целом

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		ГОСТ Р ИСО 10993.6-99 ГОСТ Р ИСО 10993.7-99 ГОСТ Р ИСО 10993.9-99 ГОСТ Р ИСО 10993.10-99 ГОСТ Р ИСО 10993.11-99 ГОСТ Р ИСО 10993.12-99 ГОСТ Р ИСО 10993-14-2001 j ГОСТ Р ИСО 10993-15-2001 j ГОСТ Р ИСО 10993.16-99 (до 01.09.2010) ГОСТ Р ИСО 10993-1-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-3-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-13-2009 (с 01.07.2010) ГОСТ Р ИСО 10993-4-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-5-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-6-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-7-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-9-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-10-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-11-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-12-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-14-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-15-2009	
--	--	--	--

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		ГОСТ Р ИСО 10993-16-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-17-2009 ГОСТ Р ИСО 10993-18-2009 ГОСТ Р ИСО/ТС 10993-19-2009 ГОСТ Р ИСО/ТС 10993-20-2009 (с 01.09.2010)	
		ГОСТ Р 52770-2007	Стандарт в целом
		ГОСТ 16427-93	Пп. 1.3.1, 1.3.4 (для стерильных образцов)
		ГОСТ 22379-93	Пп. 1.4.1, 1.5.1 (для стерильных изделий)
		ГОСТ 1172-93	Пп. 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 3.1
8500 Изделия швейные			
Одежда и головные уборы из кожи для детей	85 0000	ГОСТ 31293-2005	Пп. 5.2.1, табл.1 (устойчивость окраски к трению), 5.2.2
8510 Одежда верхняя			
Одежда детская верхняя пальтового ассортимента	85 1000, 85 2000	ГОСТ 25295-2003	Пп. 5.2.1, 5.2.2, 5.4.2, 5.4.4
		СанПиН 2.4.7/1.1.1286-03	В части гигроскопичности подкладки изделия

«Метрология, стандартизация и сертификация»

	ГОСТ 13527-78	П. 1.2: табл. 1 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, «поту», трению)
	ГОСТ 21790-2005	П. 4.2.3 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
	ГОСТ 7779-75	П.1.2 табл. 1, п.1.3 табл.2 (устойчивость окраски: к стирке, дистиллированной воде, «поту», трению).
	ГОСТ 15968-87	П.1.2.16 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
	ГОСТ 28000-2004	Пп. 4.2.8 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, трению)
	ГОСТ 2351-88	П.1.3 (табл. 3 устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению).
	ГОСТ 28486-90	П.1.2.4 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, трению)
	ГОСТ 29222-91	П.1.3.5 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
	ГОСТ 29223-91	П.1.3.3 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
	ГОСТ 29298-2005	П.4.2.3 (устойчивость окраски к

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Одежда детская верхняя костюмного ассортимента	85 2000		стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 25295-2003	Пп. 5.2.1, 5.2.2, 5.4.2, 5.4.4
		СанПиН 2.4.7/1.1.1286-03	В части гигроскопичности подкладки изделия
		ГОСТ 13527-78	П. 1.2: табл. 1 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, «поту», трению)
		ГОСТ 21790-2005	П. 4.2.3 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 7779-75	П.1.2 табл. 1, п.1.3 табл.2 (устойчивость окраски: к стирке, дистиллированной воде, «поту», трению).
		ГОСТ 15968-87	П.1.2.16 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 28000-2004	П. 4.2.8 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, трению)
		ГОСТ 2351-88	П.1.3 (табл. 3 устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению).
		ГОСТ 28486-90	П.1.2.4 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, трению)
		ГОСТ 29222-91	П.1.3.5 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке,

«Метрология, стандартизация и сертификация»

			«поту», трению)
		ГОСТ 29223-91	П.1.3.3 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29298-2005	П.4.2.3 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
8530 Изделия плательные			
Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента для девочек	85 3000	ГОСТ 25294-2003	Пп. 5.2.1, 5.2.2, 5.4.2, 5.4.3 (в части воздухопроницаемости и содержания свободного формальдегида)
		Сан Пин 2.4.7/1.1.1286-03	В части гигроскопичности
		ГОСТ 15968-87	П.1.2.16 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 21790-2005	П. 4.2.3 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29298-2005	Пп. 4.2.3; табл. 1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 7779-75	П. 1.2: табл.1, п.1.3 табл.2 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 13527-78	П. 1.2: табл.1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 28000-2004	П. 4.2.8 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 20723-2003	П. 4.5 (устойчивость окраски: к

«Метрология, стандартизация и сертификация»

			стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 2351-88	П. 1.3 (табл. 3 устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению).
		ГОСТ 29222-91	П. 1.3.5 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29223-91	П. 1.3.3 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
8540 Изделия бельевые и одеяла			
Изделия швейные бельевые для детей	85 4000	ГОСТ 25296-2003	Пп. 5.2.2, 5.4.2, 5.4.3 (кроме удельного электрического сопротивления)
Сорочки верхние для мальчиков	85 4000	ГОСТ 30327-95/ ГОСТ Р 50504-93	Пп. 2.1.4, 2.1.5
		Сан ПиН 2.4.7/1.1.1286-03	В части воздухо-проницаемости и гигроскопичности
		ГОСТ 13527-78	П. 1.2: табл. 1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 21790-2005	П. 4.2.3 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению), 4.2.13
		ГОСТ 29298-2005	Пп. 4.2.3; табл. 1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению), 4.2.12

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		ГОСТ 15968-87	П.1.2.16 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 11518-88	П. 1.2.3 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 20723-2003	П. 4.5 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 28000-2004	Пп. 4.2.8 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 2351-88	П.1.3 (табл. 3 устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 30386-95/ ГОСТ Р 50729-95	Разд. 3
Изделия для новорожденных и детей ясельного возраста	85 4217, 85 4237, 85 4277, 85 4317, 85 4317, 85 4337, 85 4357, 85 4377, 85 4397, 85 4977	ГОСТ Р 50713-94	Пп. 4.1.11, 4.1.12, 4.1.14, 4.1.15
		Сан ПИН 2.4.7/1.1.1286-03	В части воздухо-проницаемости и гигроскопичности
		ГОСТ 29298-2005	Пп. 4.2.3; табл. 1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению) 4.2.12
		ГОСТ 7779-75	П. 1.2: табл.1, п.1.3, табл.2 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 10138-93	П.1.2.8: табл.2 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 2351-88	П.1.3 (табл. 3 устойчивость окраски:

«Метрология, стандартизация и сертификация»

			к стирке, «поту», трению).
		ГОСТ 30386-95/ ГОСТ Р 50729-95	Разд.3
Белье постельное для детей и взрослых	85 4300	ГОСТ 31307-2005	Пп. 4.1.2, 4.1.3(кроме удельного электрического сопротивления), 4.1.4, 4.1.5
		ГОСТ 10138-93	П. 1.2.8: табл.2 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29298-2005	Пп. 4.2.3; табл. 1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 7779-75	П. 1.2: табл.1, п.1.3 табл.2 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 2351-88	П.1.3 (табл. 3 устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
8570 Изделия рабочие и специального назначения			
Комплект индивидуальный экранирующий для защиты от электрических полей токов промышленной частоты	85 7000	ГОСТ 12.4.172-87	Разд. 1, пп. 2.2-2.6, 2.11, 2.16, 2.18, 2.2.1
Одежда специальная для ограниченной защиты от токсичных веществ	85 7000	ГОСТ 12.4.101-93	Разд. 1
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4-8
		ГОСТ Р ЕН ИСО 13982-1 (с 01.12.2010)	Пп. 4.1, 4.2.1, 4.2.2, 4.3.1, разд. 5
8572 Костюмы рабочие и специального назначения			

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Костюмы мужские для защиты от воды	85 7200	ГОСТ 27643-88	Разд. 1
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
		ГОСТ Р 50714-94	Разд. 4, 7
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
Одежда специальная сигнальная повышенной видимости	85 7200	ГОСТ Р 12.4.219-99	Пп. 4.1, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 5.4, 5.5, 5.6, разд. 6, 9, 10
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
Костюмы мужские для защиты от нетоксичной пыли	85 7200	ГОСТ 29057-91	Разд. 1, 5
		ГОСТ 12.4.142-84	П. 3
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий	85 7200	ГОСТ 27575-87	Пп. 1.2, 1.3.3, 1.3.4
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
Костюмы мужские для защиты от нефти, нефтепродуктов	85 7200	ГОСТ 12.4.111-82	Разд. 1
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ Р 50714-94	Разд. 4, 7
Костюмы мужские для защиты от пониженных температур	85 7200	ГОСТ Р 12.4.236-2007	Разд.5, 7, 8
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Костюмы женские для защиты от повышенных температур (кроме продукции для пожарных)	85 7200	ГОСТ 12.4.044-87	Пп. 1.2, 1.3, 1.5; разд. 5
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 12.4.176-89	Разд. 1, 2
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ 12.4.221-02	Пп. 4.1, 4.2, 4.3, 4.5
		ГОСТ Р 12.4.247-2008	Разд. 5,6,8
Костюмы мужские шахтерские для защиты от механических воздействий и общих производственных загрязнений	85 7200	ГОСТ 12.4.110-82	Разд. 1, 2
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ 50714-94	Разд. 4, 7
Костюмы мужские для защиты от повышенных температур (кроме продукции для пожарных)	85 7200	ГОСТ 12.4.044-87	Пп. 1.2, 1.3, 1.5; разд. 5
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 12.4.176-89	Разд. 1, 2
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ 12.4.221-2002	Пп. 4.1, 4.2, 4.3, 4.5
		ГОСТ Р 12.4.247-2008	Разд. 5, 6, 8
Костюмы мужские для защиты от кислот	85 7200	ГОСТ Р 12.4.248-2008	Разд. 4, 5
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 6 - 8
Костюмы женские для защиты от пониженных температур	85 7200	ГОСТ Р 12.4.236-2007	Разд. 5, 7, 8
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
Костюмы женские для защиты от нетоксичной пыли	85 7200	ГОСТ 29058-91	Разд. 1, 5
		ГОСТ 12.4.142-84	П. 3
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ 27574-87	Пп. 1.2, 1.3.3, 1.3.4
Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий	85 7200	ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
		ГОСТ 12.4.112-82	Разд. 1
Костюмы женские для защиты от нефти и нефтепродуктов	85 7200	ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ Р 50714-94	Разд. 4, 7
		ГОСТ 27651-88	П. 1.2, разд. 5
Костюмы женские для защиты от механических воздействий, воды и щелочей	85 7200	ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ 12.4.173-87	П. 3
		ГОСТ Р 12.4.248-2008	Разд. 4, 5
Костюмы женские для защиты от кислот	85 7200	ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 6 - 8
		ГОСТ Р 12.4.234-2007 (МЭК 61482.1-2002)	Разд. 5
Одежда специальная для защиты от термических рисков электродеги	85 7200	ГОСТ 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ 12.4.221-02	Разд. 4.1, 4.2, 4.3, 4.5
		ГОСТ Р ИСО 11612-2007	Пп. 6.2-6.4, разд. 8

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Костюмы мужские для защиты от механических воздействий, воды и щелочей	85 7200	ГОСТ 27653-88	П. 1.2, разд. 5
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 12.4.173-87	П. 3
8575 Комбинезоны рабочие и специального назначения			
Комбинезоны мужские для защиты от нетоксичной пыли, механических воздействий и общих производственных загрязнений	85 7500	ГОСТ 12.4.100-80	Разд. 1; п. 2.3
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 12.4.142-84	П. 3
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
Комбинезоны женские для защиты от нетоксичной пыли, механических воздействий и общих производственных загрязнений	85 7500	ГОСТ 12.4.099-80	Разд. 1; п. 2.3
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 12.4.142-84	П. 3
		ГОСТ Р 12.4.218-99	Разд. 4 - 8
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
8577 Юбки, халаты, блузки, фартуки, жилеты, платья и сорочки рабочие и специального назначения			
Фартуки специальные	85 7700	ГОСТ 12.4.029-76	Разд. 1, 2
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 15530-93	Разд. 1, 3
		ГОСТ Р 50714-94	Разд. 4, 7
		ГОСТ 16166-80	Разд. 1, пп. 3.4, 3.6, 3.8-3.10
		ГОСТ 12.4.173-87	Разд. 3
8578 Рукавицы, перчатки и другие рабочие принадлежности и специального назначения			
Рукавицы и перчатки швейные защитные, кроме рукавиц и	85 7800	ГОСТ 12.4.010-75	Разд.1 пп. 2.1, 2.2.2
		ГОСТ 12.4.183-91	Разд. 1, 2

«Метрология, стандартизация и сертификация»

перчаток швейных для пожарных		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ Р 12.4.246-2008	Разд.5, 6, 7, 9
		ГОСТ Р ЕН 407-2009 (с 01.12.2010)	Разд. 4, 5, 7
		ГОСТ Р ЕН 388-2009 (с 01.12.2010)	Разд. 4,7
		ГОСТ Р ЕН 374-2009 (с 01.12.2010)	Разд.4,6
Средства индивидуальной защиты рук от вибрации	85 7800	ГОСТ 12.4.002-97	Пп. 4.3, 4.7, 4.9.4, 4.9.6, 4.11, 4.12
8786 Ремни			
Пояса предохранительные	87 8680	ГОСТ Р ЕН 353-2-2007	Пп. 4.2 – 4.5, разд. 6, 7
		ГОСТ Р ЕН 353-1-2008	Пп. 4.2-4.5, разд. 6, 7
		ГОСТ Р ЕН 355-2008	Пп. 4.2-4.5, разд. 6, 7
		ГОСТ Р ЕН 358-2008	Пп. 4.1.1, 4.1.2, 4.1.3.4, 4.1.4, 4.2.1, 4.2.2, 6.1, 6.2
		ГОСТ Р ЕН 360-2008	Разд. 4, 6, 7
		ГОСТ Р ЕН 361-2008	Пп. 4.2-4.5, разд. 6, 7

Продолжение таблицы Д.1

1	2	3	4
		ГОСТ Р ЕН 362-2008	Пп.4.2-.4.4, разд. 6, 7
		ГОСТ Р ЕН 363-2008	Стандарт в целом
		ГОСТ Р ЕН 813-2008	Пп. 4.2.1, 4.2.2, 4.2.3, 4.2.4, 4.2.6, 4.2.7, разд. 6, 7
		ГОСТ Р 12.4.223-99	Пп. 4.2.1, 4.3, 4.4, разд. 6, 7
8800 Обувь кожаная			
Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений	88 0000	ГОСТ Р 12.4.187-97	Пп. 4.3.1-4.3.10, 4.4.1, 4.4.2, 4.5.1
Обувь специальная кожаная для защиты от повышенных температур (кроме обуви для пожарных)	88 0000	ГОСТ 12.4.032-77	Пп. 2.7, 2.8, 2.10, 2.11, 2.13
Обувь специальная для защиты от скольжения по за жиренным поверхностям	88 0000	ГОСТ 12.4.033-77	Пп. 2.4, 2.5, 2.7, 2.8, 2.10
Обувь специальная кожаная для защиты от механических воздействий	88 0000	ГОСТ 28507-90	Пп.2.3, 2.7.3-2.7.9
		ГОСТ 12.4.177-89	Разд.1
Обувь специальная виброзащитная	88 0000	ГОСТ 12.4.024.-76	Пп. 1.3, 1.4.2, 1.6, 1.12 - 1.14
Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксич-	88 0000	ГОСТ 12.4.137-84	Пп. 2.4, 2.14 – 2.24, 2.26-2.27

«Метрология, стандартизация и сертификация»

ной и взрывоопасной пыли			
Обувь детская повседневная из всех видов материалов (кроме спортивной, национальной, ортопедической)	88 0000	ГОСТ 26165-2003	Пп. 3.4, 3.6, 4.3, 4.4.2, 4.5 (в части прочности крепления деталей низа обуви), 4.6, 4.7, 4.8
Обувь домашняя и дорожная детская из всех видов материалов	88 0000	ГОСТ 1135-2005	Пп. 4.4.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви), 4.4.4, 4.4.5, 4.4.6, 4.5.1
Обувь из юфти детская	88 1000	ГОСТ 5394-89	Пп. 2.2.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви), 2.2.4, 2.2.5
8920 Одежда меховая и овчинно-шубная верхняя			
Одежда из овчины шубной и мехового велюра детская	89 2000	ГОСТ 5710-85	П. 2.2
		ГОСТ Р 52585-2006	П. 5.2
Одежда меховая и комбинированная детская	89 2000	ГОСТ 8765-93	П. 2.1.2
	89 2400	ГОСТ Р 52584-2006	Пп. 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3
Одежда на меховой подкладке детская	89 2000	ГОСТ 28503-90	П. 2.2
		ГОСТ Р 52586-2006	Пп. 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3
8930 Головные уборы меховые			
Головные уборы меховые детские	89 3000	ГОСТ 10325-79	П. 2.2
8940 Воротники, меха, пластины, скрои, женские меховые уборы			
Воротники меховые детские	89 4100	ГОСТ 7069-74	П. 2.2

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Таблица Д.2 - Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии

8310 Ткани и штучные изделия готовые хлопчатобумажные			
1	2	3	4
Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые	83 1000-83 1300	ГОСТ 29298-2005	Пп. 4.2.3; табл. 1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению) 4.2.12
Ткани хлопчатобумажные и смешанные одежные	83 1400	ГОСТ 21790-2005	Пп. 4.2.3: табл. 1 (устойчивость окраски: к стирке, дистиллированной воде, «поту», трению) 4.2.13
Одеяла хлопчатобумажные и смешанные (кроме детских)	83 1620 83 1910	ГОСТ 27832-88	П. 1.2.8
		ГОСТ 30386-95/ ГОСТ Р 50729-95	Разд. 3
Ткани и штучные изделия (включая детские) хлопчатобумажные махровые и вафельные	83 1700	ГОСТ 11027-80	П. 1.12 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 30386-95/ ГОСТ Р 50729-95	Разд. 3
8320 Мешки льняные и пенько-джутовые (пошитые на ткацких фабриках)			
Мешки тканевые (кроме мешков для пищевой продукции)	83 2310	ГОСТ 30090-93	Табл. 3
Мешки тканевые для пищевых продуктов	83 2320	ГОСТ Р 52564-2006	Пп. 5.2.2, 5.2.17, 5.3.3
8330 Ткани готовые льняные			
Ткани чистольняные, льняные и полульняные бельевые и штуч-	83 3100	ГОСТ 30386-95/ ГОСТ Р 50729-95	Разд. 3

«Метрология, стандартизация и сертификация»

ные изделия льняные и полульняные полотенечные (включая детские), ткани и штучные изделия льняные и полульняные махровые (включая детские), включая: - чистольняные, полульняные бельевые, - штучные изделия льняные и полульняные полотенечные, - ткани и штучные изделия льняные и полульняные махровые			
		ГОСТ 10138-93	Пп. 1.2.8: табл. 2 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 10232-77	П. 1.11
		ГОСТ 10524-74	П. 1.7
Ткани чистольняные, льняные и полульняные одежные	83 3160	ГОСТ 15968-87	П. 1.2.16 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 30386-95/ ГОСТ Р 50729-95	Разд. 3
8350 Ткани готовые шерстяные			
Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные	83 5100-83 5400	ГОСТ 28000-2004	П. 4.2.8 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
8358 Одеяла чистошерстяные и полушерстяные (кроме детских)			
Одеяла чистошерстяные и полушерстяные (кроме детских)	83 5800	ГОСТ 9382-78	П. 1.9
8370 Ткани готовые шелковые (без штапельных)			

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Ткани плательные из натурального крученого шелка	83 7110, 83 7120	ГОСТ 20723-2003	П. 4.5 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
Полотна шелковые и полушелковые ворсовые одежные	83 7600	ГОСТ 7081-93	П. 1.3.9 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, «поту», трению)
Ткани готовые сорочечные *	83 7300	ГОСТ 11518-88	Пп. 1.2.3. (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
Ткани готовые подкладочные*	83 7530, 83 7540	ГОСТ 20272-96	П. 3.3.7 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
8380 Ткани готовые из химических волокон			
Ткани готовые из химических (штапельных) волокон сорочечные *	83 8300	ГОСТ 11518-88	Пп. 1.2.3. (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
Ткани готовые из химических волокон подкладочные *	83 8530	ГОСТ 20272-96	П. 3.3.7 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
8410 Изделия бельевые			
Изделия трикотажные бельевые для женщин	84 1000	ГОСТ Р 53144-2008	Пп. 4.3.4 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению), 4.3.5
		ГОСТ 31228-2004	П.4 (в части воздухопроницаемости)
		СанПин 2.4.7/1.1.1286-03	В части гигроскопичности
Костюмы трикотажные купальные мужские и женские	84 1000	ГОСТ Р 53141-2008	Пп. 4.3.2, 4.3.3 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», морской воде)
		ГОСТ 31228-2004	П.4 (в части воздухопроницаемости)
		СанПин 2.4.7/1.1.1286-03	В части гигроскопичности

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Изделия трикотажные бельевые мужские	84 1000	ГОСТ Р 53145-2008	П. 4.3.3 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению), 4.3.4
		ГОСТ 31228-2004	П. 4 (в части воздухопроницаемости)
		СанПиН 2.4.7/1.1.1286-03	В части гигроскопичности
8420 Изделия верхние (верхний трикотаж)			
Изделия трикотажные верхние для женщин	84 2000	ГОСТ Р 53142-2008	П. 4.3.5 (устойчивость окраски: к стирке, дистиллированной воде, «поту», трению)
Изделия трикотажные верхние для мужчин	84 2000	ГОСТ Р 53147-2008	П. 4.3.4 (устойчивость окраски: к стирке, дистиллированной воде, «поту», трению)
8430 Изделия чулочно-носочные			
Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах (кроме детских)	84 3000	ГОСТ 8541-94	П. 4.2.7 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
8440 Изделия перчаточные трикотажные (перчатки-варежки)			
Изделия трикотажные перчаточные (кроме детских)	84 4000	ГОСТ 5007-87	П. 2.1.4 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
8450 Изделия платочно-шарфовые и головные уборы			
Шарфы и головные уборы трикотажные (кроме детских)	84 5000	ГОСТ 5274-90	П. 1.2.6 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
8480 мех искусственный трикотажный (мех искусственный на трикотажной основе)			

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Мех искусственный трикотажный для швейных изделий	84 8000	ГОСТ 28367-94	Пп. 5.1.4, табл.1; пп. 2.3, 5.1.12, табл.2, п.8
8510 Одежда верхняя			
Одежда мужская и женская верхняя пальтового ассортимента (включая из кожи)	85 1000	ГОСТ 25295-2003	Пп. 5.2.1, 5.2.2, 5.4.4
		ГОСТ 31293-2005	Пп. 5.2.1 табл.1 (устойчивость окраски к трению), 5.2.2
		ГОСТ 13527-78	П. 1.2: табл. 1 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, «поту», трению)
		ГОСТ 21790-2005	П. 4.2.3 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 15968-87	П. 1.2.16 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 7779-75	П. 1.2 табл. 1, п. 1.3 табл. 2 (устойчивость окраски: к стирке, дистиллированной воде, «поту», трению)
		ГОСТ 28000-2004	П. 4.2.8 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, трению)
		ГОСТ 2351-88	П. 1.3 (табл. 3 устойчивость окраски: к дистиллированной воде, «поту», трению)
	ГОСТ 28486-90	П. 1.2.4 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, трению)	

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		ГОСТ 29222-91	П. 1.3.5 (устойчивость окраски: к дистилли-рованной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29223-91	П. 1.3.3 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29298-2005	П. 4.2.3 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
8520 Изделия костюмные			
Одежда мужская и женская верхняя костюмного ассортимента (включая из кожи)	85 2000	ГОСТ 25295-2003	Пп. 5.2.1, 5.2.2, 5.4.4
		ГОСТ 31293-2005	Пп. 5.2.1 табл.1 (устойчивость окраски к трению), 5.2.2
		ГОСТ 13527-78	П. 1.2: табл. 1 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, «поту», трению)
		ГОСТ 21790-2005	П. 4.2.3 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 15968-87	П. 1.2.16 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 7779-75	П. 1.2 табл. 1, п.1.3 табл.2 (устойчивость окраски: к стирке, дистиллированной воде, «поту», трению)
		ГОСТ 28000-2004	П. 4.2.8 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, трению)
		ГОСТ 2351-88	П. 1.3 (табл. 3 устойчивость окраски:

«Метрология, стандартизация и сертификация»

			к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 28486-90	П.1.2.4 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, трению)
		ГОСТ 29222-91	П.1.3.5 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29223-91	П. 1.3.3 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29298-2005	П. 4.2.3 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
8530 Изделия плательные			
Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента женская	85 3000	ГОСТ 25294-2003	Пп. 5.2.1, 5.4.1, 5.4.3 (в части содержания свободного формальдегида)
		ГОСТ 15968-87	П. 1.2.16 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 21790-2005	П. 4.2.3 (устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29298-2005	Пп. 4.2.3; табл. 1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 7779-75	П. 1.2: табл.1, п.1.3 табл.2 (устойчивость окраски: к стирке, «поту»,

«Метрология, стандартизация и сертификация»

			трению)
		ГОСТ 28000-2004	Пп. 4.2.8 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 13527-78	П.1.2: табл.1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 20723-2003	П. 4.5 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 2351-88	П. 1.3 (табл. 3 устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29222-91	П. 1.3.5 (устойчивость окраски: к дистилли-рованной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29223-91	П. 1.3.3 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
8540 Изделия бельевые и одеяла			
Сорочки верхние мужские	85 4000	ГОСТ 30327-95/ ГОСТ Р 50504-93	П. 2.1.5
		ГОСТ 13527-78	П. 1.2: табл. 1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 21790-2005	Пп. 4.2.3 (устойчивость окраски: к дистил-лированной воде, стирке, «поту», трению), 4.2.13
		ГОСТ 29298-2005	П. 4.2.3; табл. 1 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению),

«Метрология, стандартизация и сертификация»

			п. 4.2.12
		ГОСТ 15968-87	П. 1.2.16 (устойчивость окраски к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 28000-2004	П. 4.2.8 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 11518-88	П. 1.2.3 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 20723-2003	П. 4.5 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 2351-88	П. 1.3 (табл. 3 устойчивость окраски: к дистиллированной воде, стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 30386-95/ ГОСТ Р 50729-95	Разд. 3
Изделия корсетные женские	85 4000	ГОСТ 29097-91	П. 2.1.3
		ГОСТ 7779-75	П. 1.2, табл. 1, п. 1.3, табл. 2 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 29298-2005	Пп. 4.2.3 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению), 4.2.12
		ГОСТ 2351-88	П. 1.3 (табл. 3 устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 20723-2003	П. 4.5 (устойчивость окраски: к стирке, «поту», трению)
		ГОСТ 30386-95/	Разд. 3

«Метрология, стандартизация и сертификация»

		ГОСТ Р 50729-95	
Изделия швейные бельевые мужские и женские	85 4000	ГОСТ 25296-2003	Пп. 5.2.2, 5.4.3 (в части воздухопроницаемости и содержания свободного формальдегида)
		СанПиН 2.4.7/1.1.1286-03	В части гигроскопичности
8571 Пальто, полупальто и плащи рабочие и специального назначения			
Пальто, полупальто и плащи мужские для защиты от воды	85 7141	ГОСТ 12.4.134-83	Разд. 1, пп 2.3, 3.2
8577 Юбки, халаты, блузки, фартуки, жилеты, платья и сорочки рабочие и специального назначения			
Халаты мужские рабочие и специального назначения	85 7711	ГОСТ 12.4.132-83	Разд. 1; пп. 2.3, 4.3
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 12.4.101-93	П. 1.6
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
Халаты женские рабочие и специального назначения	85 7712	ГОСТ 12.4.131-83	Разд. 1; пп. 2.3, 4.3
		ГОСТ 29122-91	Разд. 4, 5
		ГОСТ 12.4.101-93	П. 1.6
		ГОСТ 11209-85	Разд. 1, 4
8800 Обувь кожаная			
Обувь модельная	88 0000	ГОСТ 19116-2005	П. 4.5.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
Обувь домашняя и дорожная (кроме детской)	88 0000	ГОСТ 1135-2005	П. 4.4.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
8810 Обувь юфтевая			

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Обувь из юфти (кроме специальной и детской)	88 1000	ГОСТ 5394-89	П. 2.2.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
8820 Обувь хромовая			
Обувь повседневная с верхом из кожи (кроме специальной и детской)	88 2000	ГОСТ 26167-2005	П. 4.5.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
Обувь домашняя и дорожная (кроме детской)	88 2140 88 2150, 88 2240, 88 2250	ГОСТ 1135-2005	П. 4.4.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
8830 Обувь с верхом из текстильных материалов, войлока или фетра			
Обувь повседневная с верхом из текстиля (кроме специальной и детской)	88 3110, 88 3210	ГОСТ 26167-2005	П. 4.5.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
Обувь домашняя и дорожная (кроме детской)	88 3150, 88 3240, 88 3250	ГОСТ 1135-2005	П. 4.4.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
8840 Обувь с верхом из синтетических кож			
Обувь повседневная с верхом из синтетических кож (кроме армейской)	88 4110, 88 4210	ГОСТ 26166-84	П. 2.10 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
8850 Обувь с верхом из искусственных кож			
Обувь повседневная с верхом из искусственных кож (кроме армейской)	88 5110, 88 5210	ГОСТ 26166-84	П. 2.10 (в части прочности крепления деталей низа обуви)

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Обувь домашняя и дорожная (кроме детской)	88 5140, 88 5150, 88 5240, 88 5250	ГОСТ 1135-2005	П. 4.4.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
8870 Обувь комбинированная с верхом из хромовых и искусственных или синтетических кож			
Обувь повседневная комбинированная с верхом из хромовых и искусственных или синтетических кож (кроме специальной и детской)	88 7110, 88 7210	ГОСТ 26167-2005	П. 4.5.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
8880 Обувь комбинированная с верхом из текстильных материалов, войлока, фетра и кожи			
Обувь повседневная комбинированная с верхом из текстильных материалов, войлока, фетра и кожи (кроме специальной и детской)	88 8110, 88 8210	ГОСТ 26167-2005	П. 4.5.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
Обувь домашняя и дорожная (кроме детской)	88 8140, 88 8150, 88 8240, 88 8250	ГОСТ 1135-2005	П. 4.4.3 (в части прочности крепления деталей низа обуви)
8910 Шкурки выделанные (полуфабрикат пушно-меховой)			
Каракуль чистопородный выделанный крашенный	89 1111	ГОСТ 9296-74	П. 1.7 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Каракуль-метис выделанный	89 1112,	ГОСТ 21481-76	П. 1.7 (в части устойчивости окрас-

«Метрология, стандартизация и сертификация»

	89 1122, 89 1132		ки, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Каракуль чистопородный серый выделанный некрашенный	89 1121	ГОСТ 3157-69	П. 1.6 (в части температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Каракуль чистопородный цветной выделанный	89 1131	ГОСТ 3595-74	П. 1.7 (в части температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Каракульча выделанная*	89 1150	ГОСТ 10714-73	П. 1.7 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Смушка выделанная	89 1170	ГОСТ 10231-77	П. 1.8 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Яхобаб выделанный	89 1180	ГОСТ 10522-73	П. 1.6 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки ягнят выделанные*	89 1200	ГОСТ 21184-75	П. 1.7 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки козлят выделанные*	89 1252	ГОСТ 11111-81	П. 1.7 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Овчина меховая выделанная*	89 1310	ГОСТ 4661-76	П. 1.7 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Овчина шубная выделанная*	89 1330	ГОСТ 1821-75	П. 1.5 (в части устойчивости окрас-

«Метрология, стандартизация и сертификация»

			ки, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки кролика выделанные меховые*	89 1341	ГОСТ 2974-75	П. 1.6 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки кошки домашней выделанные	89 1342	ГОСТ 11597-77	П. 1.7 (в части температуры сваривания и pH одной вытяжки)
Шкурки собак выделанные	89 1343	ГОСТ 2765-73	П. 1.8 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкуры морского зверя меховые выделанные	89 1400	ГОСТ 11809-82	П. 1.7 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкуры котика морского выделанные*	89 1410	ГОСТ 10623-85	П. 1.9 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки сурка и тарбагана выделанные*	89 1510	ГОСТ 11615-77	П. 1.8 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки белки выделанные*	89 1611	ГОСТ 12780-67	П. 1.8 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки нутрии выделанные*	89 1631	ГОСТ 12133-86	П. 1.7 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Шкуры ондатры выделанные*	89 1632	ГОСТ 11106-74	п. 1.6 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и рН водной вытяжки)
Шкуры бобра речного выделанные*	89 1661	ГОСТ 28505-90	Пп. 1.2.6 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и рН водной вытяжки)
Шкуры волка и шакала выделанные*	89 1710	ГОСТ 13692-68	П. 1.8 (в части температуры сваривания и рН водной вытяжки, устойчивости окраски к сухому трению)
Шкуры енота выделанные*	89 1714	ГОСТ 11355-82	П. 1.9 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и рН водной вытяжки)
Шкурки песца выделанные*	89 1741, 89 1742	ГОСТ 7179-70	П. 1.6 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и рН водной вытяжки)
Шкурки лисицы красной, лисицы-крестовки, лисицы-сиводушки и корсака выделанные натуральные и крашеные*	89 1750	ГОСТ 14781-69	П. 1.7 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и рН водной вытяжки)
Шкурки лисиц серебристо-черных, платиновых, снежных и черно-бурых выделанные*	89 1760	ГОСТ 6803-72	П. 1.7 (в части температуры сваривания и рН водной вытяжки)
Шкуры рыси и диких кошек выделанные*	89 1783, 89 1770	ГОСТ 12056-66	П. 1.8 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и рН водной вытяжки)

«Метрология, стандартизация и сертификация»

Шкурки соболя выделанные*	89 1910	ГОСТ 12438-66	П. 1.7 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки куниц, кидуса и харзы выделанные*	89 1920	ГОСТ 11616-79	П. 1.8 (в части температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки норки выделанные*	89 1930	ГОСТ 10322-71	П. 1.6 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки колонка и солонгоя выделанные*	89 1940	ГОСТ 12581-67	П. 1.8 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки горностая и ласки выделанные	89 1950	ГОСТ 12804-67	П. 1.8 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки хоря выделанные*	89 1970	ГОСТ 11806-66	П. 1.8 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкуры росوماхи выделанные	89 1981	ГОСТ 13713-82	П. 1.7 (в части температуры сваривания и pH водной вытяжки)
Шкурки выдры выделанные*	89 1982	ГОСТ 13304-67	П. 1.8 (в части устойчивости окраски, температуры сваривания и pH водной вытяжки)
8920 Одежда меховая и овчинно-шубная верхняя			
Одежда из овчины шубной и мехового велюра (кроме дет-	89 2000	ГОСТ 5710-85	П. 2.2
		ГОСТ Р 52585-2006	П. 5.2

«Метрология, стандартизация и сертификация»

ской)			
Одежда меховая и комбинированная (кроме детской)	89 2000, 89 2400	ГОСТ 8765-93	Пп. 2.1.2
		ГОСТ Р 52584-2006	Пп. 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3
Одежда на меховой подкладке (кроме детской)	89 2000	ГОСТ 28503-90	П. 2.2
		ГОСТ Р 52586-2006	Пп. 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3
8930 Головные уборы меховые			
Головные уборы меховые (кроме детских)	89 3000	ГОСТ 10325-79	П. 2.2
8940 Воротники, меха, пластины, скрои, женские меховые уборы			
Воротники меховые (кроме детских)	89 4100	ГОСТ 7069-74	П. 2.2
Манжеты и отделки меховые	89 4228	ГОСТ 7069-74	П. 2.2
Уборы меховые женские	89 4400	ГОСТ 10151-75	П. 1.5

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

Таблица Е.1 - Схемы сертификации продукции

Номер схемы	Испытания в аккредитованных исп. лаборат. и другие способы доказательства соответствия	Проверка производства (системы качества)	Инспекционный контроль сертифицированной продукции (системы качества, производства)
1	Испытания типа	-	-
1а	Испытания типа	Анализ состояния производства	-
2	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у продавца
2а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца. Анализ состояния производства
3	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у изготовителя
3а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства
4	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя

«Метрология, стандартизация и сертификация»

4а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства
5	Испытания типа	Сертификация производства или сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества (производства). Испытания образцов, взятых у продавца и (или) у изготовителя
6	Рассмотрение заявки-декларации (с прилагаемыми документами)	Сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества
7	Испытание партии	-	-
8	Испытание каждого образца	-	-
9	Рассмотрение заявки-декларации (с прилагаемыми документами)	-	-
9а	Рассмотрение заявки-декларации (с прилагаемыми документами)	Анализ состояния производства	-
10	Рассмотрение заявки-декларации (с прилагаемыми документами)	-	Испытания образцов, взятых у изготовителя и у продавца
10а	Рассмотрение заявки-декларации (с прилагаемыми документами)	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя и у продавца. Анализ состояния производства



Схемы 1-6 и 9а-10а применяются при сертификации серийно выпускаемой продукции, схемы 7, 8,9 – при сертификации выпущенной партии или единичного изделия.

Схему 1 рекомендуется использовать при ограниченном объеме реализации и выпуска продукции.

Как видно, вышеуказанные рекомендации даны, исходя из такого **критерия, как объем производства продукции.**

Другой критерий – требования к качеству.

Так, схемы 1а, 2а, 3а, 4а, 9а и 10а рекомендуется применять (вместо соответствующих схем 1,2, 3,4, 9 и 10), если у ОС нет информации о возможности изготовителя данной продукции обеспечить стабильность ее характеристик, подтвержденных испытаниями.

Схема 5 является наиболее жесткой. Ее применяют в случае, если установлены повышенные требования к стабильности характеристик выпускаемой продукции (потенциально опасные изделия техники, продукция на экспорт).

Схемы 3а, 4а и 5 используют также при проведении работ по добровольной сертификации продукции на соответствие требованиям национальных стандартов.

Схемы 9-10а введены недавно. С введением подобных схем российская система сертификации еще больше приблизилась к европейской системе.

Важным критерием выбора схемы является специфика продукции.

Схемы сертификации устанавливаются в системах (правилах) сертификации однородной продукции. Конкретную схему определяет ОС или заявитель [24].

**ПРИЛОЖЕНИЕ Ж
(ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ)
ФОРМА СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ ПРИ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ
СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ**

Система сертификации ГОСТ Р Госстандарт России		
Сертификат соответствия		
РСТ	(1) N	
	(2) Срок действия с	по N
(3) Орган по сертификации		
(4) Продукция		
		(5) код ОК 005 (ОКП):
(6) Соответствует требованиям нормативных документов		
		(7) код ТН ВЭД СНГ:
(8) Изготовитель		
(9) Сертификат выдан		
(10) На основании		
(11) Дополнительная информация		
(12) Руководитель органа		
М.П.	_____	_____
	подпись	инициалы, фамилия
Эксперт		
	_____	_____
	подпись	инициалы, фамилия
Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации		




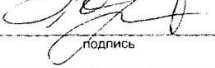


Форма приложения к сертификату соответствия на продукцию

Система сертификации ГОСТ Р Госстандарт России		
		N
Приложение к сертификату соответствия N _____		
Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия		
Код ОК 005 (ОКП) _____	Наименование и обозначение продукции, изготови- тель	Обозначение документации по которой выпускается про- дукция
Код ТН ВЭД СНГ		
Руководитель органа М.П.	_____	_____
	подпись	инициалы, фамилия
Эксперт	_____	_____
	подпись	инициалы, фамилия



Пример оформления сертификата соответствия при обязательной сертификации продукции

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ РОССИИ	
	СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU.AE81.B04907	
Срок действия с 31.08.2006 по 30.08.2008	
7052874	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.10AE81 ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ ООО "ЮЖНЫЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И ИСПЫТАНИЙ" (ООО "ЮГ-ТЕСТ") <i>Россия, 344010, г. Ростов-на-Дону, пр. Соколова, 58</i> <i>тел./факс: (863) 291-09-57</i>	
ПРОДУКЦИЯ ОДЕЖДА ВЕРХНЯЯ ПАЛЬТОВО-КОСТЮМНОГО АССОРТИМЕНТА ДЛЯ МАЛЬЧИКОВ И ДЕВОЧЕК С ВЕРХОМ ИЗ ПОЛУШЕРСТЯНЫХ ТКАНЕЙ С ПОДКЛАДКОЙ ИЗ ПОДКЛАДОЧНЫХ (ХЛОПОК 100 %, ВИС. 100 %, ПА 100 %) ТКАНЕЙ в комплектах и отдельными предметами с товарными знаками "Gloria Jeans", "Gee Jay" согласно приложению на 1 листе. ГОСТ 25295-2003 и ТО на модели. Серийный выпуск.	
	КОД ОК 005 (ОКП): 85 0000
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 25295-2003 пп. 5.1.2, 5.2.2, 5.4.2, 5.4.3; СанПин 2 4.7/1.1.1286-03 п. 3.3, табл. 3.	
	КОД ТН ВЭД России:
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОАО ПТФ "Глория", Россия, 346900, Ростовская обл., г. Новошахтинск, ул. Харьковская, 4. ИНН 6151001825	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ЗАО "Корпорация "Глория Джинс", Россия, 344029, г. Ростов-на-Дону, пр. Сельмаш, 20/51. Тел.: (863) 220-55-00, факс: (863) 222-74-46. ИНН 6166034397.	
НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 644 от 31.08.2006, выданного ИЦ ФГУ "Краснодарский ЦСМ" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21АЯ35, срок действия до 15.08.2007); санитарно-эпидемиологических заключений № 61.РЦ.06.830.П.002587.06.06 от 22.06.2006, № 61.РЦ.06.850.П.003838.08.06 от 28.08.2006, выданных ТУ Роспотребнадзора по Ростовской области; акта оценки состояния производства № 507 от 17.05.2006.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации За, предусматривающая проведение ежегодного инспекционного контроля. Знак соответствия по ГОСТ Р 50460-92 проставляется на товарном ярлыке и в товаросопроводительной документации.	
	Руководитель органа _____ Эксперт _____
	 подпись
	 подпись
	А.В.Романов инициалы, фамилия И.Н.Гордиенко инициалы, фамилия
Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации	

Пример оформления приложения к сертификату соответствия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЕ81.Н00155Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ		

85 1000 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента – ГОСТ 25295-91
мужская и женская из плащевых и курточных тканей из
синтетических нитей, в т.ч. с плёночным покрытием,
водоотталкивающей отделкой и отделкой «Лаке»:
зимняя, весенне-осенняя, в т.ч. с утепляющей прокладкой
из синтепона:

85 1170 *Пальто и полупальто:*

85 1171 - мужские;

85 1172 - женские.

85 1270 *Плащи (включая накидки):*

85 1271 - мужские;

85 1272 - женские.

85 1470 *Комбинезоны:*

- мужские;

- женские.

85 1570 *Полукомбинезоны:*

- мужские;

- женские.

85 1770 *Куртки:*

85 1771 - мужские;

85 1772 - женские.

Изготовитель: ОАО ПТФ "Глория",
Россия, 346900, Ростовская область,
г. Новошахтинск, ул. Харьковская, 4.



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

А. В. Романов

инициалы, фамилия

И. Н. Гордиенко

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 (ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ) ФОРМА ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ

(1) _____
наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального пред-
принимателя, принявших декларацию о соответствии

(2) _____
сведения о регистрации организации или индивидуального
предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата
регистрации, регистрационный номер)

(3) _____
адрес, телефон, факс

(4) в лице _____
должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени ко-
торой принимается декларация заявляет, что

(5) _____
наименование, тип, марка продукции (услуги), на которую
распространяется декларация, код ОК 005-93 и (или) ТН ВЭД СНГ,
сведения о серийном выпуске или партии (номер партии, номера
изделий, реквизиты договора /контракта/, накладная, наименование
изготовителя, страны и т.п.)

(6) соответствует требованиям _____

_____ обозначение нормативных документов, соответствие которым подтверждено
данной декларацией, с указанием пунктов этих нормативных документов, со-
держащих требования для данной продукции

(7) Декларация принята на основании _____

_____ информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации

(8) Дата принятия декларации _____

(9) Декларация о соответствии действительна до _____
М.П.

_____ подпись

_____ инициалы, фамилия



Пример оформления декларации о соответствии

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

- (1) ЗАО «Корпорация «Глория Джинс»
наименование организации или фамилия, имя, отчество
- индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии
- (2) свидетельство о государственной регистрации № Р-6455.16.4 от 21.06.2002
сведения о регистрации организации или индивидуального предпринимателя
Государственная регистрационная палата при Минюсте РФ г.Москва
(наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)
- (3) Юридический адрес: 344029, г. Ростов-на-Дону, пр. Сельмаш, 20/51
Адрес производства: 346900, г. Новошахтинск Рост. Обл., ул. Харьковская, 4
Телефон 205-500 Факс _____ Телекс _____
- (4) в лице директора Островской М.В.
должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация
- заявляет, что
- (5) Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента мужская и женская
наименование, тип, марка продукции (услуги), на которую распространяется декларация,
из плащевых и курточных тканей из синтетических нитей, в т.ч. с плё-
номер партии, реквизиты договора (контракта), накладная, наименование изготовителя
ночным покрытием, водоотталкивающей отделкой и отделкой «ЛАКЕ»:
пальто, полупальто, плащи (включая накидки), куртки, комбинезоны,
полукомбинезоны, - зимняя, весенне-осенняя, в т.ч. с утепляющей про-
кладкой из синтепона
код ОКП 85 1000 серийный выпуск по ГОСТ 25295-91
код ОК 005-93 и (или) ТН ВЭД СНГ, сведения о серийном выпуске или партии
- соответствует требованиям
- (6) ГОСТ 25295-91 (пп.2.1.4, 2.1.5, 2.1.27)
обозначение нормативных документов, соответствие которым подтверждено данной декларацией
- с указанием пунктов этих нормативных документов, содержащих требования для продукции
- (7) Декларация принята на основании: протоколов сертификационных
испытаний №№ 201-204, все протоколы от 23.04.2004, выданных ИЛ АНО
«Донской центр сертификации» (атт. аккр. № РОСС RU.0001.21АЮ05 от
07.07.2003); протоколов испытаний № 185 от 07.07.2004, № 179 от
25.06.2004, выданных АИЛЦ ФГУ «ЦГСЭН на транспорте (водном и воздуш-
ном) по Южному региону» (атт. аккр. № РОСС RU.0001.510380 от
27.06.2003); санэпидзаклучений № 61.ЮР.07.830.П.000499.07.04 от
02.07.2004, № 61.ЮР.07.850.П.000510.07.04 от 08.07.2004, выданных
ЦГСЭН на транспорте (водном и воздушном) по Южному региону
информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации

- (8) принятия декларации 09.08.2004
- Декларация о соответствии действительна до 09.08.2006
- М.В. Островская
подпись _____
инициалы, фамилия
- сведения о регистрации декларации о соответствии
- по сертификации продукции и услуг ООО "Южный центр серти-
фикации и испытаний"
- Ростов-на-Дону, пр. Соколова, 58
08.2004 № РОСС RU.АЕ81.Д0101
дата регистрации и регистрационный номер декларации



подпись


А.В. Романов

ПРИЛОЖЕНИЕ И (ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ) ФОРМА СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ ПРИ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Система сертификации ГОСТ Р Госстандарт России	
Сертификат соответствия	
(1) N	
(2) Срок действия с	по N
(3) Орган по сертификации	
(4) Продукция	
(5) код ОК 005 (ОКП):	
(6) Соответствует требованиям нормативных документов	
(7) код ТН ВЭД СНГ:	
(8) Изготовитель	
(9) Сертификат выдан	
(10) На основании	
(11) Дополнительная информация	
(12) Руководитель органа _____	
М.П.	подпись инициалы, фамилия
Эксперт _____	
	подпись инициалы, фамилия
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	



Пример оформления сертификата соответствия при добровольной сертификации продукции

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ РОССИИ			
	<h1 style="margin: 0;">СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</h1> <p style="margin: 0;">№ РОСС RU.АЕ81.Н00155</p> <p style="margin: 0;">Срок действия с 09.08.2004 по 09.08.2006</p>		
<p>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.10АЕ81</p> <p>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ</p> <p>ООО "ЮЖНЫЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И ИСПЫТАНИЙ" ("ЮГ-ТЕСТ")</p> <p>344010, г. Ростов-на-Дону, пр. Соколова, 58 тел./факс (863-2) 910-957</p>			
<p>ПРОДУКЦИЯ ОДЕЖДА ВЕРХНЯЯ ПАЛЬТОВО-КОСТЮМНОГО АССОРТИМЕНТА МУЖСКАЯ И ЖЕНСКАЯ ИЗ ПЛАШЕВЫХ И КУРТОЧНЫХ ТКАНЕЙ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ, В Т. Ч. С ПЛЁНОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ И ВОДООТТАЛКИВАЮЩЕЙ ОТДЕЛКОЙ И ОТДЕЛКОЙ «ЛАКЕ» (см. приложение на одном листе). ГОСТ 25295-91. Серийный выпуск.</p> <p>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 25295-91 (п.п. 2.1.2), СанПин 2.4.7/1.1.1286-03, ГОСТ 30386-95 (Р. Э).</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">код ОК 005 (ОКП): 85 1000</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">код ТН ВЭД:</td> </tr> </table>	код ОК 005 (ОКП): 85 1000	код ТН ВЭД:
код ОК 005 (ОКП): 85 1000			
код ТН ВЭД:			
<p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОАО ПТФ "Глория". Россия, 346900, Ростовская область, г. Новошахтинск, ул. Харьковская, 4. Тел.: (86369)2-21-07. ИНН 6151001825.</p> <p>СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ЗАО "Корпорация "Глория Джинс". Россия, 344029, г. Ростов-на-Дону, пр. Сельмаш, 20/51. Тел.: (8632) 20-55-00, факс: (8632) 22-74-46. ИНН 6166034397.</p> <p>НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 201-204, все протоколы от 23.04.2004, выданных ИЛ АНО "Донской центр сертификации" (атт. аккр. № РОСС RU.0001.21АЮ05 от 07.07.2003); протоколов испытаний № 185 от 07.07.2004, № 179 от 25.06.2004, выданных АИЛЦ ФГУ "ЦГСЭН на транспорте (водном и воздушном) по Южному региону" (атт. аккр. № РОСС RU.0001.510380 от 27.06.2003); санэпидзаклучений № 61.ЮР.07.830.П.000499.07.04 от 02.07.2004, № 61.ЮР.07.850.П.000510.07.04 от 08.07.2004, выданных ФГУ "ЦГСЭН на транспорте (водном и воздушном) по Южному региону".</p> <p>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации 3, предусматривающая проведение ежегодного инспекционного контроля. Знак соответствия наносится в соответствии с Разрешением № 00155 от 09.08.2004 на применение знака соответствия добровольной сертификации.</p>			
<p>Руководитель органа _____ _____</p> <p>Эксперт _____ _____</p>	<p>А. В. Романов инициалы, фамилия</p> <p>_____</p> <p>И. Н. Гордиенко инициалы, фамилия</p> <p>_____</p>		
<p>Этот сертификат не применяется при обязательной сертификации</p>			

